

LA TORCIA PER L'INDUSTRIA DEL FUTURO

Torcia LMS Performance di Lorch
www.lorch.eu



LORCH
smart welding

SALDATURE DI CLASSE PREMIUM

LORCH



Ergonomia perfetta

Soluzioni certificate dai professionisti: la straordinaria ergonomia della torcia LMS definisce nuovi standard di riferimento nelle attività quotidiane. Grazie a questa torcia perfettamente bilanciata, gli operatori dispongono di uno strumento in grado di soddisfare i più elevati requisiti in termini di ergonomia, oltre ad assicurare un comfort straordinario.



Produttività massima

La tecnologia di Lorch fino alle punte guidafile: in questo modo si ottengono cordoni di saldatura perfettamente definiti, rifiniture pressoché inesistenti, minori costi per i componenti soggetti ad usura e per il gas, ma anche operatori soddisfatti ed efficienti. Queste caratteristiche mantengono la linea di produzione di saldatura fluida e i costi sotto controllo.



Prestazioni d'eccellenza

Grazie alle torce LMS è possibile ottenere il massimo dal proprio impianto Lorch. I risultati di saldatura puliti e uniformi sono ormai un aspetto scontato, anche con l'alluminio o l'acciaio inossidabile. Infatti, Lorch mira ad ottenere cordoni di saldatura sempre perfetti.



Saldature sostenibili

La sostenibilità inizia sin dalla progettazione dei prodotti. La progettazione della torcia consente di eseguire le operazioni di riparazione e tutti i moduli e i componenti soggetti ad usura sono di altissima qualità. Tutto il sistema della torcia è progettato per ridurre le sollecitazioni termiche. Queste caratteristiche si traducono in una durata utile dei pezzi soggetti ad usura significativamente superiore. L'imballaggio ecologico non richiede ulteriori spiegazioni.

Ergonomia perfetta

La perfezione nelle mani degli operatori

- Torcia perfettamente bilanciata, snella ed ergonomica
- Dimensioni esterne compatte grazie all'elettronica del controllo a distanza perfettamente integrata della versione Powermaster
- Presa straordinaria grazie alle impugnature e alle aree morbide bicomponente
- Maneggevolezza ottimale grazie al design filante e all'elevata flessibilità del giunto sferico multiplo

IL MEGLIO DALL'IMPIANTO LORCH

Torcia LMS Performance di Lorch



Produttività massima

Saldatura industriale orientata al futuro

Compattezza

Tutti gli aspetti sono ottimizzati per realizzare un'impugnatura della torcia veramente snella. Tutti i professionisti della saldatura conoscono bene l'importanza della perfetta manovrabilità per svolgere le operazioni in modo ottimale senza affaticarsi.



Trasferimento della corrente perfetto

A differenza delle torce tradizionali, la corrente non passa attraverso il portaugello o la filettatura, ma principalmente attraverso l'area conica posteriore della punta guidafile. Quest'ultima si adatta alla perfezione, e con l'area più ampia possibile al colletto del corpo torcia, garantendo un passaggio della corrente perfetto ed affidabile attraverso il collegamento diretto rame-rame.



Centratura del filo

La struttura speciale delle punte guidafile crea un effetto di raddrizzamento del filo. Questa soluzione produce un effetto evidentemente positivo sui risultati delle saldature, che l'arco elettrico che si sviluppa è significativamente più stabile e più silenzioso.



Flessibilità

L'innovativo giunto sferico multiplo garantisce la massima mobilità e consente all'operatore di eseguire la saldatura senza affaticarsi, anche in posizioni forzate.



Prestazioni d'eccellenza

Saldature semplicemente migliori

- Progettazione ottimale per la saldatura pulsata
- Arco elettrico estremamente stabile e silenzioso
- Raffreddamento innovativo delle punte guidafile
- Perfetta copertura del gas
- Opacizzazioni ridotte al minimo con l'acciaio inox
- Cordoni di saldatura puliti e con meno fumi anche con l'alluminio
- Passaggio della corrente ottimale dalla punta guidafile al filo stesso



Saldature sostenibili

Usura ridotta per risparmiare risorse

- La struttura speciale delle punte guidafile e delle loro sedi:
 - Contrasta in modo efficace la formazione di microarchi elettrici all'interno della punta guidafile.
 - Assicura un notevole miglioramento del passaggio di corrente dal corpo torcia alla punta guidafile.
 - Produce un ulteriore raffreddamento della punta guidafile.
 - Riduce il consumo dei componenti soggetti ad usura grazie alle minori sollecitazioni termiche.
- Inoltre, l'alimentazione del gas separata attraverso la torcia pone le basi per la riduzione del consumo di gas inerte e dei relativi costi
- Una struttura che consente semplici interventi di riparazione
- Un imballaggio ecologico

Specifiche tecniche

Torcia LMS Performance di Lorch

LMS standard

Versione		LMS 300 G	LMS 350 G	LMS 320 W	LMS 400 W	LMS 420 W	LMS 500 W
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Corrente con gas miscela di Ar/CO ₂	A	300	350	320	400	420	500
Fattore di servizio (ED)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Diametro del filo	mm	Da 0,8 a 1,2	Da 0,8 a 1,2	Da 0,8 a 1,2	Da 0,8 a 1,6	Da 0,8 a 1,6	Da 0,8 a 1,6
Filettatura punta guidafile		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Lunghezze dei cavi	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

LMS Powermaster

Versione		LMS 300 G PM	LMS 350 G PM	LMS 320 W PM	LMS 400 W PM	LMS 420 W PM	LMS 500 W PM
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Corrente con gas miscela di Ar/CO ₂	A	300	350	320	400	420	500
Fattore di servizio (ED)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Diametro del filo	mm	Da 0,8 a 1,2	Da 0,8 a 1,2	Da 0,8 a 1,2	Da 0,8 a 1,6	Da 0,8 a 1,6	Da 0,8 a 1,6
Filettatura punta guidafile		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Lunghezze dei cavi	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

* Per arco pulsato

LMS è compatibile con gli impianti MIG-MAG di Lorch serie S, serie P, MicorMIG e MicorMiG Pulse.

913.1293.3 | IT | 01/2023 | L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche e variazioni di prezzo, ma non è responsabile di eventuali errori di stampa.