

LA TORCHE POUR L'INDUSTRIE DU FUTUR.

La torche Lorch LMS Performance.
www.lorch.eu



LORCH
smart welding

SOUDAGE DE PREMIÈRE CLASSE.

LORCH



Une ergonomie parfaite.

Confirmée par des soudeurs professionnels : l'ergonomie exceptionnelle de la torche LMS établit de nouveaux critères dans la pratique. Avec cette torche parfaitement équilibrée, nous fournissons aux soudeurs un outil qui répond aux exigences les plus élevées en matière d'ergonomie et qui offre un excellent confort d'utilisation.



Productivité maximale.

Technologie Lorch jusqu'à l'extrémité de la torche. Le résultat sont des cordons de soudure propres, quasiment pas de retouches, une réduction des coûts pour les pièces d'usure et le gaz, ainsi que des soudeurs satisfaits et performants. Votre fabrication par soudage reste ainsi fluide et vous maîtrisez parfaitement les coûts.



Excellentes performances.

Avec la torche LMS, vous tirez le maximum de votre poste Lorch. Des résultats de soudage nets et constants vont désormais de soi, même avec l'aluminium ou l'acier inoxydable. Car nous exigeons la perfection de votre cordon de soudure.



Un soudage durable.

Pour nous, la durabilité commence déjà au moment de la conception du produit. La torche est facile à réparer et tous les composants et pièces d'usure sont de la plus grande qualité. L'intégralité du système de la torche est conçu de manière à réduire la charge thermique. Cela se traduit par une durée de vie considérablement plus longue des pièces d'usure. L'emballage respectueux de l'environnement va quasiment de soi.

Une ergonomie parfaite :

Une bonne prise pour le soudeur.

- Un équilibrage parfait, une forme élancée et ergonomique
- Dimensions extérieures compactes grâce à l'intégration optimale de l'électronique de régulation à distance Powermaster intégrée de manière optimale
- Excellente prise grâce aux protubérances et aux zones souples à deux composantes
- Manipulation optimale grâce à la forme avec peu de contours gênants et grande flexibilité du joint à rotule multiple

TIRE LE MAXIMUM DE VOTRE POSTE LORCH.

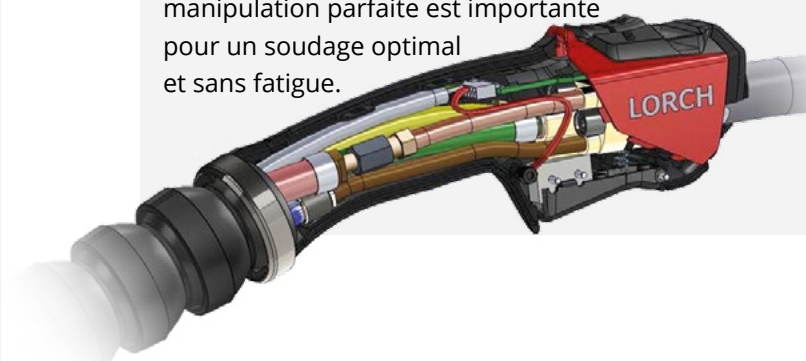
La torche Lorch LMS Performance.

Productivité maximale :

Développée pour le futur du soudage industriel.

Construction compacte.

Entièrement optimisée de manière à obtenir une torche à poignée élancée. Tous les soudeurs professionnels savent, par leur travail quotidien, à quel point une manipulation parfaite est importante pour un soudage optimal et sans fatigue.



Transfert parfait du courant.

Contrairement aux torches à construction conventionnelle, le courant n'est pas transféré via le porte-difuseur ou le filetage, mais principalement via la zone conique arrière du tube contact. Ce dernier repose parfaitement sur une grande surface dans le col de cygne et garantit ainsi un transfert parfait et fiable du courant par le biais de la liaison cuivre-cuivre directe.



Centrage du fil.

La construction spéciale des tubes contact génère un redressement du fil. Cela se répercute de manière positive sur le résultat du soudage, car l'arc électrique généré est nettement plus stable et silencieux.



Flexibilité.

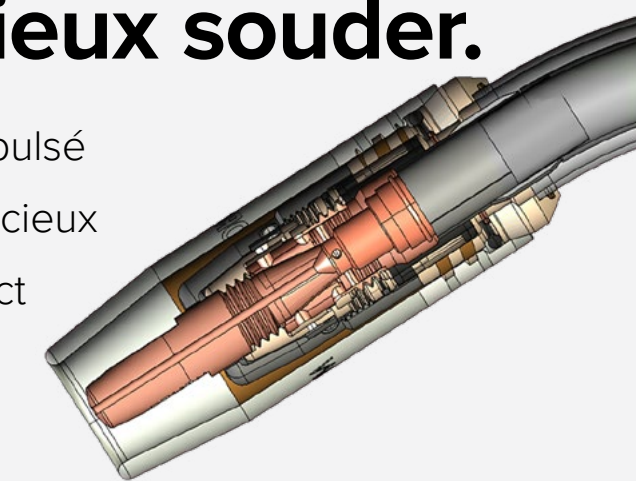
Le joint à rotule multiple innovant garantit une mobilité maximale et permet au soudeur de travailler sans effort, même dans des positions forcées.



Excellentes performances :

Tout simplement mieux souder.

- Conception optimale en vue du soudage pulsé
- Arc électrique extrêmement stable et silencieux
- Refroidissement innovant des tubes contact
- Enveloppe de gaz de protection parfaite
- Minimisation des couleurs de revenu avec l'acier inoxydable
- Cordons de soudure nets (dégagement de fumée réduit) avec l'aluminium
- Transfert optimal du courant entre le tube contact et le fil



Soudage durable :

Une réduction de l'usure permet d'économiser les ressources.

- La construction spéciale du tube contact et de son support
 - empêche efficacement la formation de micro-arcs électriques dans le tube contact intérieur
 - améliore considérablement le transfert du courant entre le col de cygne et la pointe de contact
 - génère un refroidissement supplémentaire du tube contact
 - réduit la consommation de pièces d'usure grâce à une réduction de la charge thermique
- De plus, l'alimentation en gaz séparée à travers la torche réduit la consommation de gaz de protection et les coûts
- Construction facile à réparer
- Emballage respectueux de l'environnement

Caractéristiques techniques

La torche Lorch LMS Performance

LMS standard

| Version | | LMS 300 G | LMS 350 G | LMS 320 W | LMS 400 W | LMS 420 W | LMS 500 W |
|-------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Type de refroidissement | | Gaz | Gaz | Eau | Eau | Eau | Eau |
| Gaz Mixte | A | 300 | 350 | 320 | 400 | 420 | 500 |
| Facteur de marche (FM) | % | 35 | 35 | 100* | 100* | 100* | 100* |
| Diamètre de fil | mm | 0,8 à 1,2 | 0,8 à 1,2 | 0,8 à 1,2 | 0,8 à 1,6 | 0,8 à 1,6 | 0,8 à 1,6 |
| Taille Frontend | | L8 | L10 | L8 | L8 | L10 | L10 |
| Longueurs des faisceaux | m | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 |

LMS Powermaster

| Version | | LMS 300 G PM | LMS 350 G PM | LMS 320 W PM | LMS 400 W PM | LMS 420 W PM | LMS 500 W PM |
|-------------------------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Type de refroidissement | | Gaz | Gaz | Eau | Eau | Eau | Eau |
| Gaz Mixte | A | 300 | 350 | 320 | 400 | 420 | 500 |
| Facteur de marche (FM) | % | 35 | 35 | 100* | 100* | 100* | 100* |
| Diamètre de fil | mm | 0,8 à 1,2 | 0,8 à 1,2 | 0,8 à 1,2 | 0,8 à 1,6 | 0,8 à 1,6 | 0,8 à 1,6 |
| Taille Frontend | | L8 | L10 | L8 | L8 | L10 | L10 |
| Longueurs des faisceaux | m | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 | 3 / 4 / 5 |

* pour arc pulsé

La torche LMS est compatible avec les postes MIG-MAG suivants de Lorch : série S, série P, MicorMIG et série MicorMiG Pulse.

913.1293.2 | FR | 05/2025 | Sous réserve de modifications techniques, de changements de prix et de fautes d'impression.