

# DER BRENNER FÜR DIE INDUSTRIE DER ZUKUNFT.

Der Lorch LMS Performance Brenner.  
[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)



**LORCH**  
smart welding

# SCHWEISSEN IN DER SPITZENKLASSE.



## Perfekte Ergonomie.

**Von Profi-Schweißern bestätigt:** Die außergewöhnliche Ergonomie des LMS Brenner setzt neue Maßstäbe in der Praxis. Mit diesem perfekt ausbalancierten Brenner geben wir dem Schweißer ein Werkzeug in die Hand, das höchsten ergonomischen Ansprüchen entspricht und hervorragenden Bedienkomfort bietet.



## Maximale Produktivität.

**Lorch Technologie bis in die Brennerspitze.** Das Ergebnis sind top saubere Nähte, kaum Nacharbeit, weniger Kosten für Verschleißteile und Gas, sowie zufriedene, leistungsfähige Schweißer. So bleibt Ihre Schweißfertigung im Fluss und die Kosten sind im Griff.



## Exzellente Performance.

**Mit dem LMS holen Sie das Beste aus Ihrer Lorch Anlage.** Saubere und konstante Schweißergebnisse sind ab jetzt auch bei Aluminium oder Edelstahl selbstverständlich. Denn unser Anspruch ist Ihre perfekte Schweißnaht.



## Nachhaltiges Schweißen.

**Nachhaltigkeit beginnt für uns schon beim Produktdesign.** Der Brenner ist reparaturfreundlich gebaut und sämtliche Bauteile und Verschleißteile zeugen von höchster Qualität. Das gesamte Brennersystem ist darauf ausgelegt die thermische Belastung zu reduzieren. Dies resultiert in einer signifikant längeren Lebensdauer der Verschleißteile. Die umweltfreundliche Verpackung versteht sich fast von selbst.

Perfekte Ergonomie:

## Perfekt in Schweißers Hand.

- Top ausbalanciert, schlank und ergonomisch geformt
- Kompakte Außenmaße durch optimal integrierte Powermaster-Fernregel-Elektronik
- Hervorragender Grip dank Haltenoppen und 2K-Softbereichen
- Optimales Handling dank störkonturarmer Formgebung und hoher Flexibilität des Multi-Kugelgelenks

# HOLT DAS BESTE AUS IHRER LORCH ANLAGE.

## Der Lorch LMS Performance Brenner.

Maximale Produktivität:

## Entwickelt für die Zukunft des industriellen Schweißens.

### Kompakte Bauart.

Alles optimiert, um den schlanken Brennergriff zu ermöglichen. Jeder Profi-Schweißer weiß aus der täglichen Arbeit, wie wichtig das perfekte Handling für ein optimales, ermüdungsfreies Schweißen ist.



### Perfekte Stromübertragung.

Im Gegensatz zu herkömmlich konstruierten Brennern, wird der Strom nicht über den Düsenstock bzw. das Gewinde übertragen, sondern primär über den hinteren konischen Bereich der Stromdüse. Dieser liegt passgenau und großflächig im Brennerhals an und sorgt so für einen perfekten, zuverlässigen Stromtransfer über die direkte Kupfer-zu-Kupfer-Verbindung.



### Zentrierung des Drahtes.

Durch die spezielle Konstruktion der Kontaktspitzen entsteht ein Drahricht-Effekt. Dieser wirkt sich erkennbar positiv auf das Schweißergebnis aus, da der erzeugte Lichtbogen deutlich stabiler und ruhiger ist.



### Flexibilität.

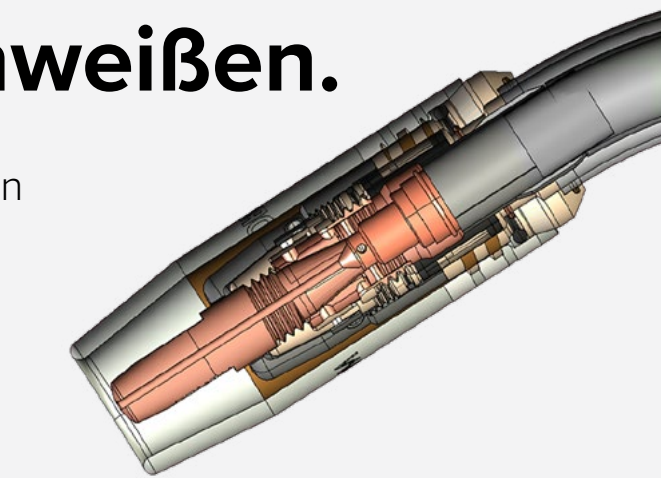
Das innovative Multi-Kugelgelenk sorgt für maximale Beweglichkeit und erlaubt dem Schweißer müheloses Arbeiten auch in Zwangspositionen.



Exzellente Performance:

## Einfach besser schweißen.

- Optimal ausgelegt für das Puls-Schweißen
- Extrem stabiler und ruhiger Lichtbogen
- Innovative Stromdüsen-Kühlung
- Perfekte Gas-Abdeckung
- Minimierte Anlauffarben bei Edelstahl
- Saubere Nähte (wenig Schmauch) bei Aluminium
- Optimaler Stromübergang von der Kontaktspitze auf den Draht



Nachhaltiges Schweißen:

## Reduzierter Verschleiß heißt Ressourcen schonen.

- Die spezielle Konstruktion von Stromdüse und deren Aufnahme
  - wirkt der Bildung von Mikro-Lichtbögen im Innenkontaktröhre effektiv entgegen
  - sorgt für eine massive Verbesserung des Stromübergangs vom Brennerhals auf die Kontaktspitze
  - erzeugt eine zusätzliche Kühlung der Stromdüse
  - führt zu einem geringeren Verbrauch an Verschleißteilen durch reduzierte thermische Belastung
- Zusätzlich legt die separate Gaszufuhr durch den Brenner die Grundlage für geringeren Schutzgasverbrauch und niedrigere Kosten
- Reparaturfreundliche Konstruktion
- Umweltfreundliche Verpackung

# Technische Daten

## Lorch LMS Performance Brenner

### LMS Standard

Ausführung		LMS 300 G	LMS 350 G	LMS 320 W	LMS 400 W	LMS 420 W	LMS 500 W
Kühlart		Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Belastung Mischgas	A	300	350	320	400	420	500
Einschaltdauer (ED)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Drahtdurchmesser	mm	0,8 bis 1,2	0,8 bis 1,2	0,8 bis 1,2	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6
Größe Frontend		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Schlauchpaketlängen	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

### LMS Powermaster

Ausführung		LMS 300 G PM	LMS 350 G PM	LMS 320 W PM	LMS 400 W PM	LMS 420 W PM	LMS 500 W PM
Kühlart		Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Belastung Mischgas	A	300	350	320	400	420	500
Einschaltdauer (ED)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Drahtdurchmesser	mm	0,8 bis 1,2	0,8 bis 1,2	0,8 bis 1,2	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6
Größe Frontend		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Schlauchpaketlängen	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

\* für Impulslichtbogen

Der LMS ist mit folgenden Lorch MIG-MAG-Anlagen kompatibel:  
S-Serie, P-Serie, MicorMIG und MicorMiG Pulse-Serie.