

Serie T e V Lorch:

SALDATURE TIG NELLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA.



La serie T in dettaglio

- **Inverter per saldatura TIG mobile.** Con le migliori caratteristiche di saldatura TIG. Ergonomia e leggerezza, a partire da 12 kg. Soluzione perfetta per l'utilizzo mobile.
- **Saldatura pulsata e Fast-Pulse fino a 2 kHz.** La funzione pulsata fino a 2 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili.
- **Prestazioni di saldatura al top.** Tecnologia high-end e database dei parametri SmartBase controllano l'arco per risultati ottimali.
- **Commutazione da DC a AC (solo AC/DC).** La serie T Lorch è disponibile, per tutte le varianti di potenza, nella versione DC e AC/DC e offre pertanto la massima flessibilità anche nella saldatura su alluminio.
- **Innesco HF senza contatto.** L'innesco TIG avviene senza contatto con impulsi ad alta tensione e premendo un tasto, pertanto senza contatto tra l'elettrodo di tungsteno e il pezzo lavorato.

La serie V in dettaglio

- **TIG potentissima.** Tecnologia TIG sorprendente in robusto telaio industriale e completata da tecnologia ad inverter di comprovata validità.
- **Display con testo in chiaro, selezione della lingua e Tiptronic.** Un'interfaccia utente chiaramente strutturata e il quadro di comando inclinato assicurano che il pannello di regolazione dell'apparecchio sia sempre perfettamente visibile e facile da usare. A seconda dell'apparecchio si selezionano la funzione AC o DC, il diametro dell'elettrodo e la corrente di saldatura. Nella modalità Tiptronic è, quindi, possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura.
- **Saldatura di alluminio (variante AC/DC).** Innesco al polo positivo ed automatismo "space filling" assicurano la formazione di archi perfetti nella saldatura dell'alluminio.
- **Saldatura pulsata e Fast-Pulse fino a 20 kHz.** La funzione pulsata fino a 20 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili e consente, inoltre, velocità di saldatura maggiori nell'impiego in automatico.

Modalità spot / Puntatura.

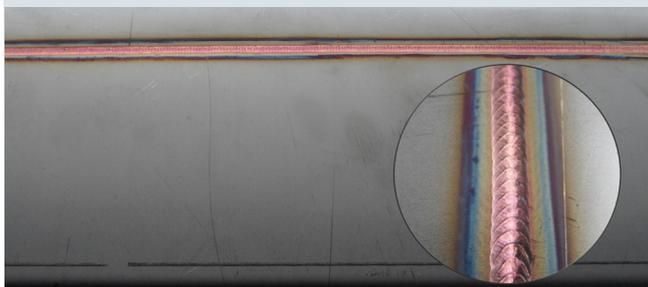
- Puntatura in sicurezza di lamiere estremamente sottili con impulsi di puntatura nel range di millisecondi. Ne conseguono deformazione significativamente ridotta del particolare, colori di rinvenimento ridotti sia all'interno che all'esterno.
- Puntatura in sicurezza di tubi in acciaio di qualità (rischio ridotto di formazione di carburi di cromo).
- Le puntature uniformi sono ideali da sovrasaldare. Coalescenza sicura del punto di puntatura per l'elevata energia momentanea. Impostazione semplice e risparmio di tempo.



Puntatura

Pulsata / Saldature di testa fino a 3 mm.

- Apporto di calore mirato ed eccezionale capacità di colmare le fessure.
- Parametri di penetrazione, larghezza e design di saldatura impostabili in maniera personalizzata.
- Saldature di design, saldature di base, automazione, giunzioni "spesso-sottile".



Condotto di scarico aria

MACS per alluminio / Saldature d'angolo.

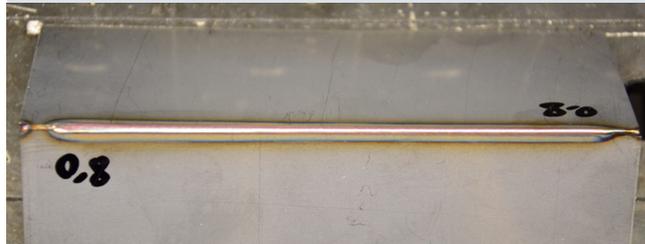
- Solo serie T.
- Perfetta commutazione tra corrente alternata e corrente continua. Perfetto controllo del bagno e ridotto carico sugli elettrodi.
- Soluzione adatta per posizioni difficili e giunzioni "spesso-sottile". Affidabilità e prestazioni ottimizzate.



Saldatura d'angolo

Lamiera sottile inox / Tubi sottili.

- Perfetto controllo grazie all'arco concentrato. La pulsazione dell'arco favorisce la gestione del cordone di saldatura. La frequenza ottimale permette una miglior gestione dell'arco.
- Inclinazione in spinta della torcia possibile anche per lamiere estremamente sottili. Colori di rinvenimento ridotti al minimo.
- Soluzione perfettamente adatta per una vasta gamma di posizioni, per la saldatura di particolari in lamiera.
- Impostazione semplice e rilavorazioni ridotte.



Saldatura d'angolo

Pulsata ad alta frequenza / Maggior velocità.

- Arco fortemente mirato ed elevata velocità di saldatura.
- Colori di rinvenimento ridotti e rapida saldatura di lamiere sottili.
- Soluzione estremamente adatta per la saldatura automatica e per i materiali a base di nickel.
- Risparmio di tempo grazie alla velocità ed alla minor rilavorazione = risparmio sui costi



Saldatura tubo-flangia per il settore arredamento

Lamiera sottile di alluminio

- Arco AC concentrato e morbido.
- Eccellente gestione.
- Ridotto rischio di bruciature.



Saldatura d'angolo 0,8mm