

Serie T e V Lorch:

# SALDATURE TIG PER COSTRUZIONI DI SERRAMENTI E CARPENTERIA LEGGERA.



## La serie T in dettaglio

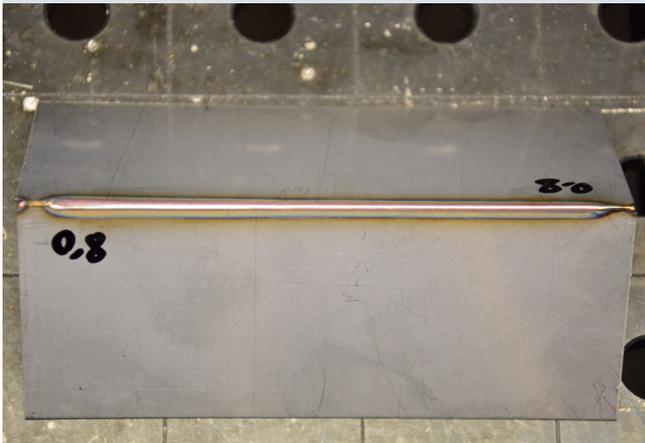
- **Inverter per saldatura TIG mobile.** Con le migliori caratteristiche di saldatura TIG. Ergonomia e leggerezza, a partire da 12 kg. Soluzione perfetta per l'utilizzo mobile.
- **Saldatura pulsata e Fast-Pulse fino a 2 kHz.** La funzione pulsata fino a 2 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili.
- **Prestazioni di saldatura al top.** Tecnologia high-end e database dei parametri SmartBase controllano l'arco per risultati ottimali.
- **Commutazione da DC a AC (solo AC/DC).** La serie T Lorch è disponibile, per tutte le varianti di potenza, nella versione DC e AC/DC e offre pertanto la massima flessibilità anche nella saldatura su alluminio.
- **Innesco HF senza contatto.** L'innesco TIG avviene senza contatto con impulsi ad alta tensione e premendo un tasto, pertanto senza contatto tra l'elettrodo di tungsteno e il pezzo lavorato.

## La serie V in dettaglio

- **TIG potentissima.** Tecnologia TIG sorprendente in robusto telaio industriale e completata da tecnologia ad inverter di comprovata validità.
- **Display con testo in chiaro, selezione della lingua e Tiptronic.** Un'interfaccia utente chiaramente strutturata e il quadro di comando inclinato assicurano che il pannello di regolazione dell'apparecchio sia sempre perfettamente visibile e facile da usare. A seconda dell'apparecchio si selezionano la funzione AC o DC, il diametro dell'elettrodo e la corrente di saldatura. Nella modalità Tiptronic è, quindi, possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura.
- **Saldatura di alluminio (variante AC/DC).** Innesco al polo positivo ed automatismo "space filling" assicurano la formazione di archi perfetti nella saldatura dell'alluminio.
- **Saldatura pulsata e Fast-Pulse fino a 20 kHz.** La funzione pulsata fino a 20 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili e consente, inoltre, velocità di saldatura maggiori nell'impiego in automatico.

## Lamiera sottile inox per balaustre, corrimano e grondaie.

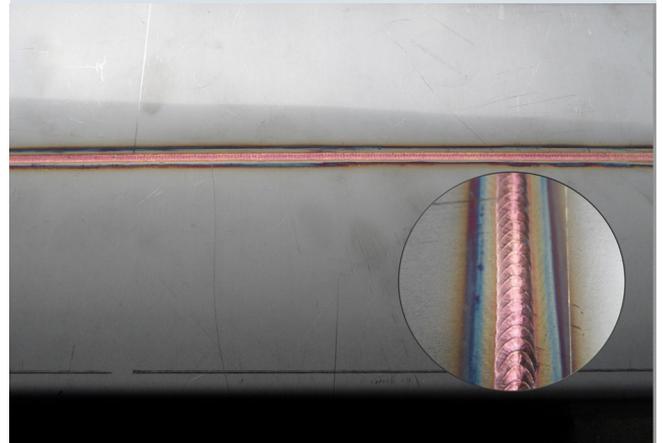
- Perfetto controllo grazie all'arco concentrato. La pulsazione dell'arco favorisce la gestione del cordone di saldatura. La frequenza ottimale permette una miglior gestione dell'arco.
- Inclinazione in spinta della torcia possibile anche per lamiere estremamente sottili. Colori di rinvenimento ridotti al minimo.
- Soluzione perfettamente adatta per una vasta gamma di posizioni, per la saldatura di particolari in lamiera.
- Impostazione semplice e rilavorazioni ridotte.



Saldatura d'angolo

## Saldatura pulsata / Saldatura a vista.

- Apporto di calore mirato ed eccezionale capacità di riempire le fessure.
- Parametri di penetrazione, larghezza e design di saldatura impostabili in maniera personalizzata.
- Saldature di design, saldature di base, automazione, giunzioni di spessori differenti tra loro.



Condotto aria

## Acciaio / Balaustre in acciaio.

- Rischio ridotto di formazione di porosità durante la saldatura dell'acciaio.
- Soluzione particolarmente adatta per prime passate su tubi di acciaio. Formazione minima di silicati.
- Gestione avanzata.
- Ottimizzazione della saldatura dell'acciaio senza ripercussioni negative a livello prestazionale.
- Elevata qualità produttiva e minimo scarto.
- Saldatura dell'acciaio assolutamente senza spruzzi.



Piatto flangia

## Funzione intervallo (DC) / Corrimano in opera.

- Colori di rinvenimento evitati in maniera pressoché completa.
- Ottimo aspetto del cordone di saldatura.
- Nessuna rilavorazione richiesta.



Acciaio inossidabile 1,5mm