

MICORTWIN

Rýchlosť MIG-MAG s pohľadovou
kvalitou TIG zvaru!

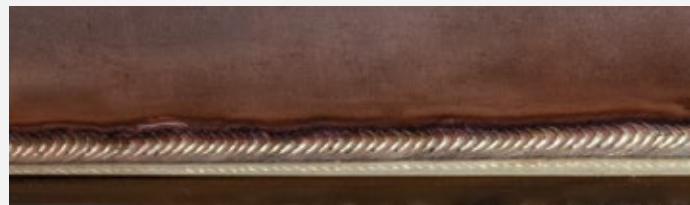


LORCH
smart welding

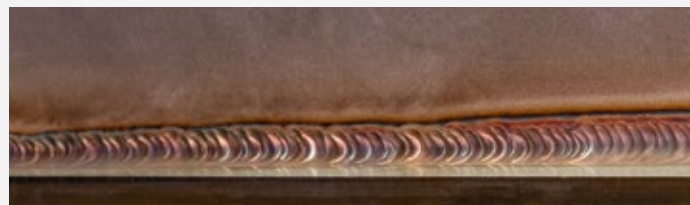
TIG zvar má dvojča MIG-MAG.

Perfektný vzhľad zvaru.

Pri spájaní tenkých a stredne hrubých plechov (1 – 8 mm) vo viditeľnej oblasti sa často kladie dôraz na atraktívny vzhľad zvaru. V minulosti sa zvyčajne používal proces zvarovania TIG, pretože týmto procesom sa dajú dosiahnuť krásne a rovnomerné šupinaté švy. V budúcnosti to bude možné aj pri zvarovaní metódou MIG-MAG. Tento proces tak zabezpečuje zjednodušenie v mnohých ohľadoch: napríklad už nie je potrebné mať poruke duplicitné zariadenia a vysoko špecializovaní kvalifikovaní pracovníci môžu byť odbremenení od úloh, ktoré sa inak dajú vyriešiť len pomocou procesu TIG. Dokonalý vzhľad šva môže dosiahnuť každý, a to jednoducho a opakovane. Okrem všetkých uvedených výhod je rýchlosť zvarovania vyššia o 100 %! **Výsledok: Dokonalé švy pri maximálnej rýchlosti.**



MIG-MAG MicorTwin

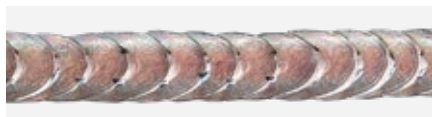


TIG

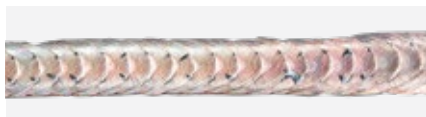
Každá zvaracia úloha potrebuje správny vzhľad zvaru.

Individuálne, jednoduché, stlačením tlačidla.

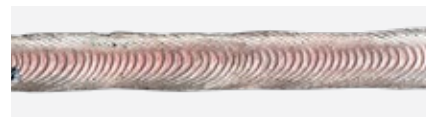
Vzhľad zvaru a jednotlivých šupín je možné pohodlne kontrolovať pomocou procesu MicorTwin prostredníctvom dynamického nastavenia. Zvaracie programy sú už optimalizované pre celý rozsah aplikácií na dosiahnutie najlepších výsledkov, takže zvarovanie možno spustiť priamo bez zdĺhavého prispôbovania. Viac sa sústreďte na to, čo je naozaj dôležité: Dokonalý vzhľad šva, rýchlo a individuálne.



S hrubými šupinami



S normálnymi šupinami



S jemnými šupinami

Ideálne pre hliník, CrNi a oceľ.

MicorTwin je obzvlášť vhodný na zvarovanie hliníkových a CrNi aplikácií (tenkostenných až strednostenných) a strednostenných oceľových aplikácií, ako sú rámy (bicyklov), nábytkové kostry (stoly, stoličky, posteľe). Ide o U-I regulovaný impulzný proces v cyklickom striedaní s fázou elektrického oblúka bez materiálového prechodu.



Hliníkový rám bicykla



Tenký plech z ušľachtilej ocele



Hliníkový rám zábradlia

Frank Knuf,
zodpovedný vývojový zvärač:

“Z môjho pohľadu je to pre našich zákazníkov skutočný vrchol. Nemyslel by som si, že pri procese MIG-MAG bude pri takejto rýchlosti možná takýto vzhľad šva. Vyzerá jednoducho skvele. Vyskúšajte to, presvedčte sa sami!”



Teraz je k dispozícii pre MicorMIG Pulse!

MicorMIG Full Process Pulse - objednajte teraz!

Proces MicorTwin je súčasťou nižšie uvedených systémov. Okrem toho je k dispozícii aj prostredníctvom vlastného nakonfigurovaného systému. V prípade systémov MicorMIG Pulse od roku 2018 je možné proces MicorTwin jednoducho dodatočne nainštalovať ako aktualizáciu. **Plná flexibilita. Najvyšší výkon. Pravý Lorch.**



Označenie	Objednávacie číslo.
MicorMIG Pulse 300 BasicPlus Kompaktný zdroj chladený plynom (Full Process)	225.3040.3
MicorMIG Pulse 350 BasicPlus Kompaktný zdroj chladený vodou (Full Process)	225.3550.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Kompaktný zdroj chladený vodou (Full Process)	225.4050.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus S oddeliteľným podávačom chladený vodou (Full Process) - balík hadíc 5 m	225.4052.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus S oddeliteľným podávačom chladený vodou (Full Process) - balík hadíc 10 m	225.4053.3
MicorMIG Pulse 500 BasicPlus S oddeliteľným podávačom chladený vodou (Full Process) - balík hadíc 5 m	225.5052.3
MicorMIG Pulse 500 BasicPlus S oddeliteľným podávačom chladený vodou (Full Process) - balík hadíc 10 m	225.5053.3



MADE IN GERMANY

Váš kontakt na spoločnosť Lorch pre všetky otázky týkajúce sa MicorTwin:



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding