

Pre sériu
S a MicorMIG

NA PLNÝ PLYN S RÚRKOVÝM DRÔTOM

Použitie rúrkových drôtov s rýchlymi procesmi Lorch



Nové možnosti pri zváraní rúrkovým drôtom

Rúrkové drôty sa používajú predovšetkým pre zvaracie aplikácie na hrubých a ťažkých dieloch, na ktoré pôsobia vysoké dynamické sily. Ich používanie v určitých oblastiach priemyslu je obmedzené.

Zvaracie prístroje Lorch a nové možnosti použitia plneného drôtu Lorch kombinované s výhodami inovovaných rýchlostných procesov Lorch dokážu výrazne rozšíriť užívateľské možnosti zvarovania plným drôtom a umožňujú lepšiu rýchlosť zvarovania.*

Zváranie zákazníka až o 30 % rýchlejšie

so zvaracím zariadením Lorch + rýchlymi procesmi + balíkmi plného drôtu*

Výzvy zvarovania rúrkovým drôtom

• Príliš vysoká vnesená energia

Rúrkový drôt s rutilovou náplňou nie je príliš vhodný na zváranie tenkých plechov, kde je vyžadovaná minimálna deformácia.

• Nedostatočný tlak zvaracieho oblúka pri zváraní tesných spojov

Zvarací oblúk v tvare písmena U pri rúrkových drôtoch vytvára na bočných stranách viac tlaku ako v strede oblúka, čím nie je možné zaručiť dokonalé prevarenie materiálu. Z tohoto dôvodu je príprava zvarovacej medzery náročná na čas a náklady.

• Náročné prevedenie zvaru na stupačku

Pretože rúrkový drôt s kovovým práškom nevytvára trosku, nie je podporovaný tavný kúpeľ a zváranie stúpavých zvarov je veľmi náročné a vyžaduje v niektorých prípadoch zmenu na rutilový rúrkový drôt.

• Zváranie koreňových vrstiev väčším priemerom drôtu

Nižšie napätie na oblúku, ktoré vzniká pri použití väčších priemerov zvaracieho drôtu, sťažuje dobré zachytenie koreňa. Preto používame pre koreň tenší drôt.

Inovované Speed procesy Lorch

Speed Arc

SpeedArc (XT)

SpeedArc (XT) presvedčí mimoriadne zaostreným zvaracím oblúkom a výrazne vyššou hustotou energie ako porovnateľné procesy. Dosiahne sa tak mimoriadne hlboký priedar do základného materiálu, ktorý sa nedá porovnať s výkonom zvarovania bežných zariadení MIG-MAG. "Pomocou zvýšeného tlaku zvaracieho oblúka v tavnom kúpeli je zváranie MIG-MAG so SpeedArc (XT) merateľne rýchlejšie a tým aj mimoriadne úsporné.

Speed Arc XT

SpeedUp

Pre zváranie zdola nahor boli doteraz od zvaračov požadované veľké skúsenosti a pevná ruka. SpeedUp kombinuje horúcu fázu vysokého prúdu so studenou fázou vo forme zníženej príjmu energie – pre bezpečný priedar, presné vyplnenie zvaru a takmer optimálny rozmer a. Vďaka perfektnej regulačnej technike, je zváranie na stupačku extrémne obrátne a prakticky bez rozstreku.

Speed Up

Rutilový rúrkový drôt so SpeedArc a SpeedArc XT

Znížená deformácia materiálu

Profítujte z vysokej dynamiky zvaracieho oblúka SpeedArc (XT), ktorá umožňuje tiež výrazne rýchlejšie zváranie vo vynútených polohách a minimalizuje deformácie základného materiálu.

Zvratateľné aj tenké plechy

Optimálna kontrola zvaracieho oblúka a tavného kúpeľa, ktoré ponúka SpeedArc (XT), zabraňuje zvarovaniu s vysokou intenzitou prúdu pre stredne tenké plechy. Sprchovým oblúkom je možné zvarať aj tenké až stredné plechy (4-8 mm).

Zváranie koreňových vrstiev

Ušetríte si výmenu drôtu medzi zvarovaním koreňa a krycích vrstiev, pretože vysoký tlak zvaracieho oblúka SpeedArc zaisťujú aj s hrubšími, rutilovými drôtmí (napr. 1,6 mm), optimálne zachytenie koreňa.



Speed Arc

Speed Arc XT

Rúrkový drôt s kovovým práškom so SpeedArc a SpeedArc XT

Náročná príprava zvarovacej medzery odpadá

Neinvestujte svoj čas a náklady do náročnej prípravy zvarovacej medzery. Pomocou SpeedArc (XT) sa zvarací oblúk rúrkového drôtu zaostrí a zachová si tak vlastnosti zvaracieho oblúka ako s plným drôtom. Podarí sa tak zváranie prvých vrstiev pre tesné spoje.



Speed Arc

Speed Arc XT

Rúrkový drôt s kovovým práškom s SpeedUp**

Bez nutnosti náročného pohybu horáka pri stúpavých zvaroch (HotPass)

Vďaka redukovanému príjmu energie SpeedUp sa dajú rýchlo a jednoducho ťahať zvary smerom hore. Náročný pohyb horáka pri zvarovaní prvej vrstvy rúrkových stúpavých zvarov (HotPass) patrí minulosti. Predovšetkým činnosti, ktoré sa musia rýchlo vykonať z dôvodu okolitých a pracovných podmienok, sú výrazne uľahčené.

Odpadá dodatočná výmena drôtu

Perfektná regulačná technika procesu SpeedUp umožňuje zváranie krátkych zvislých zvarov aj rúrkovým drôtom s kovovým práškom. Pred tým bola potrebná výmena drôtu za rutilový rúrkový drôt, teraz ušetríte čas a peniaze.



Speed Up

* V závislosti od doteraz používaného zvaracieho zariadenia, nastavovacích parametrov a používania.

** Poznámka: Používajte drôty s kovovým práškom pre zváranie v polohách.

Programy rúrkových drôtov pre Speed procesy

Programy rúrkových drôtov pre Lorch Speed procesy pokrývajú na trhu najbežnejšie dostupné rutilové rúrkové drôty a drôty s kovovým práškom a sú k dispozícii pre MicorMIG, MicorMIG Pulse a S-SpeedPulse XT.

Séria MicorMIG a MicorMIG Pulse:

Typ drôtu	Lorch rýchly proces	Priemer drôtu	Plyn	
			82/18 Ar/CO ₂	CO ₂
Rutilový rúrkový drôt	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
Rúrkový drôt s kovovým práškom	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—



Séria S:

Typ drôtu	Lorch rýchly proces	Priemer drôtu	Plyn	
			82/18 Ar/CO ₂	CO ₂
Rutilový rúrkový drôt	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
Rúrkový drôt s kovovým práškom	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—
		1,6	●	—



Váš odborný predajca Lorch:



913.1210.7/1 | 08.19 | Technické zmeny a chyby tlače vyhradené.

LORCH
smart welding