

LORCH
smart welding

LE SUMMUM DU SOUDAGE TIG MOBILE

MicorTIG série

Le lot TIG puissant : Compact. Très flexible. Intuitif.

Le soudage TIG, là où vous le voulez : Que ce soit sur réseau secteur, sur générateur ou sur accu – le MicorTIG compact vous offre une flexibilité maximale, grâce à la technologie « all in ». En même temps, il vous garantit à tout moment la pleine puissance, car il compense tout simplement les éventuelles variations de courant. Grâce à la torche Lorch Powermaster, vous réglez en outre tous les paramètres de soudage directement sur le manche et économisez des déplacements.

La haute technologie n'est pas forcément compliquée, comme le montre le grand affichage graphique avec guidage par menu basé sur icônes. Commandez le MicorTIG de manière intuitive et totalement indépendante de la langue.

Cela fait de MicorTIG un accompagnateur indispensable sur les chantiers et en atelier.



+ Affichage graphique avec sélection de langue et mémoire de tâches.

Commande intuitive de l'appareil avec une interface graphique clairement structurée.

+ Le soudage pulsé et pulsé rapide jusqu'à 5 kHz.

Convient particulièrement bien au traitement des tôles fines.

+ Torche avec régulation à distance intégrée.

Grâce à la torche Powermaster disponible en option, vous avez tous les paramètres de soudage importants en main, sur le manche.

+ Robuste et résistant aux chutes jusqu'à une hauteur de 80 cm.

Grâce à une protection spéciale contre les chutes, garantie contre les chutes jusqu'à 80 cm de hauteur.

+ Sécurité.

Idéal pour une utilisation sur chantiers grâce à un indice de protection IP23 et un marquage S.

+ Efficacité énergétique.

Rendement élevé et faible consommation d'énergie, grâce à une électronique de puissance ultra-moderne et à la fonction de veille.

Points forts

Soudage de l'acier inoxydable avec DC

Soudage
TIG-DC



Soudage pulsé
TIG DC



Pas d'inclusions de tungstène grâce à l'amorçage HF



Amorçage HF

L'amorçage TIG se fait sans contact, avec pulsations haute tension et par la pression d'un bouton, de sorte que l'électrode au tungstène ne touche pas la pièce. Il n'y a pas d'inclusion de tungstène dans la soudure et l'électrode est ménagée.



ContactTIG

Pour les utilisations dans des environnements sensibles aux hautes fréquences ou sur des outils, l'amorçage peut en outre être commuté sur ContacTIG (amorçage par contact).

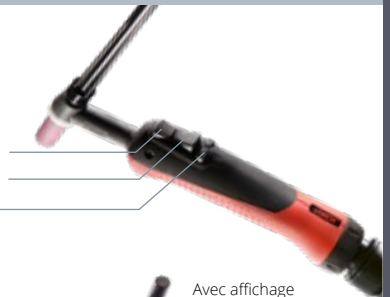
Également utilisable avec régulation de torche à distance

i-Torch UpDown

Courant de soudage « en / hors »

Courant secondaire « en / hors »

Courant « Up-Down »



i-Torch Powermaster



Avec affichage à LED sur la poignée de la torche

Affichage du courant de soudage de votre poste de soudage Lorch

Flexibilité exceptionnelle grâce à la technologie « all in »



Réseau électrique 115 - 230 V



Générateur 8 kVA



Accu MobilePower

ALL
IN



QUALITY
OUT

MicorTIG plus MobilePower – la formule pour les courtes distances

Indépendante, ultra-flexible et puissante.

Branchez simplement le pack d'accumulateurs MobilePower sur l'Accu-ready de MicorTIG. Plus besoin de chercher une prise secteur ni de transporter de rallonges.

Vous pouvez immédiatement commencer à souder et réaliser d'excellentes performances. Optimal pour travailler sur les chantiers et pour les réparations rapides à l'extérieur comme à l'intérieur.

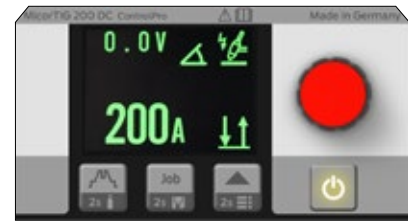
Plus d'informations sur : www.lorch.eu/fr/mobile

		MobilePower
Énergie	Wh	604,8
Cycles de charge		env. 1 000
Poids	kg	7
Dimensions (L x l x h)	mm	323 x 131 x 215
Temps de charge	min	150
Temps de soudage TIG	min	± 51 (à 50 A)* ± 23 (à 100 A)*

* Les valeurs varient selon la longueur de l'arc et la température ambiante



Concepts de commande



	BasicPlus	ControlPro
Amorçage HF	●	●
Fonction à pulsations jusqu'à 5 kHz	●	●
Affichage	afficheur 7 segments exact en ampères	affichage numérique précis à l'ampère près
Réglage progressif du courant	●	●
Commande de déroulement de soudage	réglable avec les paramètres secondaires	représentation graphique, réglable en détails
Présélection d'électrodes pour électrodes standard ou cellulósiques	●	●
Commutation 2/4 temps	●	●
Raccordement de régulateur à distance	●	●
Raccordement torche Powermaster réglée à distance	●	●
Mémoire de tâches pour 10 tâches de soudage	--	●
Interface basée sur icônes	--	●
Menu détaillé avec texte intégral	--	●

● Équipement de série

Caractéristiques techniques

		MicorTIG 200 DC (réseau 230 V)		MicorTIG 200 DC (réseau 115 V)	
Procédés de soudage		TIG	Électrode	TIG	Électrode
Ø électrodes	mm	1,0 - 4,0	1,5 - 4,0	1,0 - 3,2	1,5 - 3,2
Matériau soudable		Acier Acier inoxydable Cuivre	Acier Acier inoxydable	Acier Acier inoxydable Cuivre	Acier Acier inoxydable
Plage de soudage	A	5 - 200	10 - 180	5 - 180	10 - 140
FM pour courant maxi. (40 °C)	%	25	25	25	25
Courant FM à 60 % (40 °C)	A	160	140	150	110
Tension secteur	V	230	230	115	115
Dimensions (L × l × h)	mm	360 × 130 × 215			
Poids	kg	6,8			

LE PREMIER ONDULEUR TIG AVEC AMORÇAGE HF SUR L'ACCU

TRIPLE FLEXIBILITÉ

Indépendance totale, grâce à la technologie « all in » pour réseau secteur, générateur et accu

COMMANDE INTUITIVE

Panneau de commande ControlPro avec affichage graphique, régulateur à induction / bouton-poussoir et fonction de mémoire de tâches

RÉGULATION À DISTANCE SUR LA TORCHE

Grâce à la torche Powermaster, ayez toujours tous les paramètres de soudage « bien en main »



Votre revendeur Lorch :



LORCH
smart welding