

**LORCH**  
smart welding

# LA CUMBRE DE LA SOLDADURA TIG MÓVIL

MicorTIG serie

# El paquete Power TIG:

## Compacto. Altamente flexible. Intuitivo.

Soldadura TIG allí donde quiera: No importa si el funcionamiento es mediante red, generador o batería: la MicorTIG compacta le proporciona una máxima flexibilidad gracias a su tecnología integral. Disponga de una potencia completa garantizada en todo momento gracias a que las variaciones en la tensión de red se compensan fácilmente. Además, y en combinación con la antorcha Powermaster de Lorch, puede controlar todos los parámetros de soldadura directamente en la empuñadura y ahorrarse largos trayectos.

La gran pantalla gráfica con guía de menú controlada por símbolos demuestra que la alta tecnología no tiene que ser complicada. Opere la MicorTIG de forma intuitiva y sin depender de ningún idioma.

Esto convierte a la MicorTIG en la compañera indispensable tanto en el montaje como en el taller.



### + Pantalla gráfica con selección de idioma y memoria de tareas.

Control intuitivo del equipo gracias a la interfaz de usuario claramente estructurada.

### + Pulser y Fastpulser hasta 5 kHz.

Especialmente apta para la soldadura de chapas finas.

### + Mando a distancia en la antorcha.

Gracias a la antorcha Powermaster opcional tendrá todos los parámetros de soldadura importantes bajo control; literalmente, al alcance de la mano.

### + Robusta y a prueba de caídas de hasta 80 cm de altura.

Gracias a la protección antichoques es 100 % resistente a caídas de hasta 80 cm de altura.

### + Seguridad.

Gracias a su protección IP23 y al símbolo S es perfectamente adecuada para aplicaciones de montaje.

### + De bajo consumo.

Su sistema electrónico de potencia de última generación y la función "standby" logran un alto rendimiento y un bajo consumo de energía.

# Lo más destacado

## Soldadura de acero fino con DC

Soldadura TIG-CC



Soldadura por pulsos TIG-CC



## Sin inclusiones de tungsteno mediante inicio por alta frecuencia



Inicio por alta frecuencia

El encendido TIG se realiza sin contacto con impulsos de alta tensión y pulsando un botón de modo que el electrodo de tungsteno no toca la pieza. Así no se forman inclusiones de tungsteno en el cordón y se protege el electrodo.



ContactTIG

Para aplicaciones en entornos sensibles a alta frecuencia o en herramientas, el encendido se puede conmutar a ContactTIG (encendido con contacto).

## Aplicable también con regulación a distancia de antorcha

### i-Torch UpDown

Corriente de soldar "On-Off"  
Corriente secundaria "On-Off"  
Corriente "Up-Down"



### i-Torch Powermaster

Up      Corriente "Up-Down"      Down  
180      ← →      179

Indicación de la corriente de soldar de su fuente de corriente Lorch

Con indicación LED en la empuñadura de la antorcha

## Una flexibilidad única gracias a nuestra tecnología integral



Red eléctrica 115 - 230 V



Generador de 8 kVA



Batería MobilePower

ALL IN



QUALITY OUT

## MicorTIG plus MobilePower: la fórmula más directa

### Independiente, muy flexible y potente.

Basta con conectar el paquete de baterías MobilePower a la MicorTIG "Accu-ready". Ya no es necesario buscar una toma de red y colocar los cables prolongadores.

Podrá soldar directamente con un máximo rendimiento. Perfecto para las tareas de montaje y las reparaciones rápidas tanto en el exterior como en el interior.

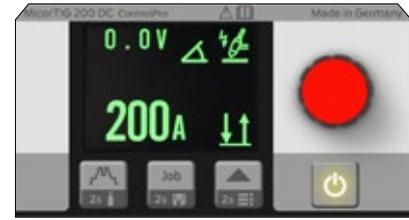
Más información en: [www.lorch.eu/es/mobile](http://www.lorch.eu/es/mobile)

		MobilePower
Energía	Wh	604,8
Ciclos de carga		aprox. 1.000
Peso	kg	7
Medidas (L x An x Al)	mm	323 x 131 x 215
Tiempo de carga	mín	150
Tiempos de soldadura TIG	mín	± 51 (con 50 A)* ± 23 (con 100 A)*

\* Los valores varían según la longitud del arco y la temperatura ambiente



## Conceptos de manejo



	BasicPlus	ControlPro
Inicio por alta frecuencia	●	●
Función de pulso hasta 5 kHz	●	●
Indicación	indicación de 7 segmentos con exactitud de amperio	indicación digital con exactitud de amperio
Ajuste de corriente continuo	●	●
Control de proceso de soldadura	ajustable mediante parámetros secundarios	ajustable de forma gráfica y detallada
Preselección de electrodos para Estándar y CEL	●	●
Conmutación 2/4 tiempos	●	●
Conexión para mando a distancia	●	●
Conexión para antorcha con mando a distancia Powermaster	●	●
Memoria de tarea para 10 tareas de soldadura	--	●
Manejo controlado por símbolos	--	●
Menú detallado con texto completo	--	●

● Equipamiento de serie

## Datos técnicos

		MicorTIG 200 DC (red de 230 V)		MicorTIG 200 DC (red de 115 V)	
Procedimiento de soldadura		TIG	Electrodo	TIG	Electrodo
Ø de electrodos	mm	1,0 – 4,0	1,5 – 4,0	1,0 – 3,2	1,5 – 3,2
Material soldable		Acero Acero inoxidable Cobre	Acero Acero inoxidable	Acero Acero inoxidable Cobre	Acero Acero inoxidable
Zona de soldadura	A	5 – 200	10 – 180	5 – 180	10 – 140
CR con corriente máx. (40 °C)	%	25	25	25	25
Corriente con 60 % CR (40 °C)	A	160	140	150	110
Tensión de red	V	230	230	115	115
Medidas (L × An × Al)	mm	360 × 130 × 215			
Peso	kg	6,8			

# EL PRIMER INVERTER TIG CON INICIO POR ALTA FRECUENCIA CON BATERÍA

## FLEXIBILIDAD TRIPLE

Total independencia gracias a la tecnología todo en uno para el funcionamiento por red, generador o batería

## MANEJO INTUITIVO

Panel de mando ControlPro con pantalla gráfica, regulador giratorio / pulsador y función para guardar tareas

## CONTROL REMOTO EN LA ANTORCHA

Todos los parámetros de soldadura siempre a mano con la antorcha Powermaster



Su distribuidor Lorch:



**LORCH**  
smart welding