

**LORCH**  
smart welding

# DER GIPFEL DES MOBILEN WIG-SCHWEISSENS

MicorTIG-Serie

# Das WIG-Power-Paket: Kompakt. Hochflexibel. Intuitiv.

WIG-Schweißen wo Sie es wollen: Egal ob am Netz, Generator oder Akku betrieben – die kompakte MicorTIG verschafft Ihnen mittels All-in-Technologie maximale Flexibilität. Dabei ist Ihnen jederzeit volle Power garantiert, denn eventuelle Netzschwankungen gleicht sie einfach aus. In Kombination mit dem Lorch Powermaster-Brenner steuern Sie zudem alle Schweißparameter direkt am Griff und sparen sich lange Laufwege.

Dass High-Tech keineswegs kompliziert sein muss, zeigt das große Grafikdisplay mit symbolgesteuerter Menüführung. Bedienen Sie die MicorTIG intuitiv und völlig sprachunabhängig.

Das alles macht die MicorTIG zum unverzichtbaren Begleiter auf Montage und in der Werkstatt.



**+ Grafikdisplay mit Sprachauswahl und Jobspeicher.**

Intuitive Gerätesteuerung durch klar strukturierte Bedienoberfläche.

**+ Pulsen und Fast-Pulsen bis 5 kHz.**

Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnen Schweißblechen.

**+ Fernregelung am Brenner.**

Durch optionalen Powermaster-Brenner haben Sie alle wichtigen Schweißparameter im Griff.

**+ Robust und sturzgesichert bis zu 80 cm Höhe.**

Dank speziellem Crash-Schutz garantiert sturzsicher bis zu 80 cm Höhe.

**+ Sicherheit.**

Durch IP23 und S-Zeichen optimal geeignet für den Montageeinsatz.

**+ Energieeffizient.**

Durch modernste Leistungselektronik und Stand-by-Funktion für einen hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

# Highlights

## Edelstahlschweißen mit DC

WIG-DC-Schweißen



WIG-DC-Pulsschweißen



## Keine Wolframeinschlüsse durch HF-Zündung



HF-Zündung

Die WIG-Zündung erfolgt berührungslos mit Hochspannungsimpulsen und via Knopfdruck, so dass die Wolframelektrode das Werkstück nicht berührt. So entstehen keine Wolframeinschlüsse in der Naht und die Elektrode wird geschont.



ContactTIG

Für Einsätze in HF-empfindlichen Umgebungen oder an Werkzeugen ist die Zündung außerdem auf ContacTIG (Berührungszünden) umschaltbar.

## Auch mit Brennerfernregelung einsetzbar

### i-Torch UpDown

Schweißstrom „Ein-Aus“  
Zweitstrom „Ein-Aus“  
Strom „Up-Down“



### i-Torch Powermaster

Up      Strom „Up-Down“      Down  
180      ← →      179

Schweißstrom-Anzeige Ihrer Lorch Schweißstromquelle

Mit LED-Anzeige im Brennerhandgriff

## Einzigartige Flexibilität durch All-In-Technologie



Stromnetz 115 – 230 V

Generator 8 kVA

Akku MobilePower

ALL IN



QUALITY OUT

## MicorTIG plus MobilePower – die Formel für kurze Wege

### Unabhängig, hochflexibel, leistungsstark.

Einfach das Akkupack MobilePower an die MicorTIG Accu-ready anschließen. Die Suche nach dem Netzanschluss und das Schleppen von Verlängerungskabeln entfallen.

Es kann sofort mit Top-Performance losgeschweißt werden. Optimal für Montagetätigkeiten und schnelle Reparaturen, besonders im Freien.

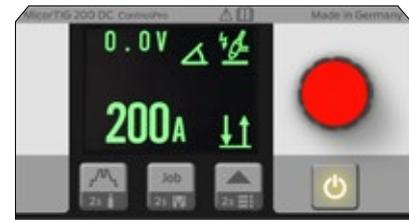
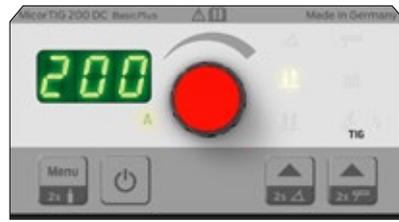
Mehr Informationen unter: [www.lorch.eu/mobile](http://www.lorch.eu/mobile)

		MobilePower
Energie	Wh	604,8
Ladezyklen		ca. 1.000
Gewicht	kg	7
Maße (L × B × H)	mm	323 × 131 × 215
Ladezeit	min	150
Schweißzeiten WIG	min	± 51 (bei 50 A)* ± 23 (bei 100 A)*

\* Werte variieren je nach Lichtbogenlänge und Umgebungstemperatur



## Bedienkonzepte



	BasicPlus	ControlPro
HF-Zündung	●	●
Pulsfunktion bis 5 kHz	●	●
Anzeige	amperegenaue 7-Segment-Anzeige	amperegenaue Digitalanzeige
stufenlose Stromeinstellung	●	●
Schweißablaufsteuerung	über Nebenparameter einstellbar	graphisch, detailliert einstellbar
Elektrodenvorwahl für Standard und CEL	●	●
Umschaltung 2-/4-Takt	●	●
Fernregleranschluss	●	●
Anschluss Powermaster-Fernregelbrenner	●	●
Jobspeicher für 10 Schweißaufgaben	--	●
Symbolgesteuerte Bedienung	--	●
Volltext Detailmenü	--	●

● Serienausstattung

## Technische Daten

		MicorTIG 200 DC (230 V-Netz)		MicorTIG 200 DC (115 V-Netz)	
			Elektrode		Elektrode
Schweißverfahren		WIG	Elektrode	WIG	Elektrode
Elektroden-Ø	mm	1,0 – 4,0	1,5 – 4,0	1,0 – 3,2	1,5 – 3,2
Schweißbares Material		Stahl Edelstahl Kupfer	Stahl Edelstahl	Stahl Edelstahl Kupfer	Stahl Edelstahl
Schweißbereich	A	5 – 200	10 – 180	5 – 180	10 – 140
ED bei max. Strom (40 °C)	%	25	25	25	25
Strom bei 60 % ED (40 °C)	A	160	140	150	110
Netzspannung	V	230	230	115	115
Maße (L × B × H)	mm	360 × 130 × 215			
Gewicht	kg	6,8			

# DER ERSTE WIG-INVERTER MIT HF-ZÜNDUNG AM AKKU

## 3-FACH FLEXIBEL

Volle Unabhängigkeit durch All-In-Technologie für Netz-, Generator- und Akku-Betrieb

## INTUITIVE BEDIENUNG

ControlPro-Bedienfeld mit Grafikdisplay, Dreh-/Drück-Regler und Jobspeicher-Funktion

## FERNREGELUNG AM BRENNER

Mit dem Powermaster-Brenner immer alle Schweißparameter im Griff



Ihr Lorch Fachhändler:



**LORCH**  
smart welding