

## Provedení

	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Rozsah svařování	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Regulace napětí	plynulá	plynulá	plynulá	plynulá
Síťové napětí 3~400 V	●	●	●	●
Síťové napětí 3~230 V	○	○	○	○
<b>Koncept ovládání</b>				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
<b>Varianty chlazení</b>				
Plyn	●	●	●	●
Voda	●	●	●	●
<b>Varianty strojů</b>				
Kompaktní zdroje	●	●	●	●
s oddělitelným podavačem drátu	●	●	●	●

● Možná varianta provedení ● Standardní výbava ○ Volitelně k dispozici



## Koncept ovládání



### BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 7stupňová regulace dynamiky oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Možnost aktualizace



### ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Grafický displej (OLED) se silným podsvícením pro zobrazení 3. hlavního parametru
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 21stupňová regulace dynamiky oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh
- Možnost aktualizace

## Technická data

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Svařovací proud MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Proud při 100% DZ	A	200	250	300	370
Proud při 60% DZ	A	250	300	370	430
DZ při I max.	%	45	45	45	45
Síťové napětí	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerance sítě	%	±15	±15	±15	±15
Síťový jistič, pomalý	A	32	32	32	32
Rozměry kompaktního zdroje (D x Š x V)	mm	880 x 490 x 885	880 x 490 x 855	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885
Rozměry zdroje s externím podavačem (D x Š x V)	mm	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Hmotnost, kompaktní zdroj chlazený plynem	kg	58	58	61	66
Hmotnost podavače drátu	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnost vodního chlazení (plného)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

## Srovnání výkonnosti

	MicorMIG Pulse	S-SpeedPulse XT
Pulse ocel	●	●
Pulse multi-materiál	○	●
TwinPuls	–	●
Pulse dynamické nastavení	–	●
SpeedPulse welding	–	●
Regulace	U-I	I-I / I-U-I
Výkonnost ocel	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Výkonnost nerezová ocel	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Výkonnost hliník	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Rychlost	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Dlouhé svary	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Převařování stehů	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■

■ □ Výkonnost ● Standardní výbava ○ Volitelně k dispozici

Váš prodejce Lorch:

**LORCH**  
smart welding

Veliké plus u tenkých plechů:

# SÉRIE MICORMIG PULSE

### SBOHEM PŘECHODOVÉMU OBLOUKU

Svařování bez rozstříku díky stabilnímu a ovladatelnému impulznímu oblouku

### MNOHOSTRANNĚ POUŽITELNÝ

Pro každou úlohu ten správný krátký oblouk, impulzní oblouk nebo sprchový oblouk

### SNADNÁ MANIPULACE

Intuitivní ovládání, jednoduchá obsluha a minimální vícepráce činí z MicorMIG-Pulse svářečova oblíbence



www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding

# SÉRIE MICORMIG PULSE

## Snadný vstup do impulzního svařování s velkým plus u tenkých plechů.

Rozlučte se s přechodovým obloukem. S MicorMIG Pulse ušetříte náročné vícepráce nebo cenný čas při výměně svařovacího drátu. Je jedno, zda jde o ocel, nerezovou ocel nebo hliník – s impulzním procesem je v celé charakteristice zaručeno bezrozstříkové svařování bez náročné vícepráce.

- **Impulzní oblouk.** S jednoduše nastavitelným a robustním procesem impulzního svařování MicorMIG Pulse budete v budoucnu svařovat téměř bez rozstříku s přechodovým obloukem. Ušetříte tak náročné vícepráce nebo cenný čas při výměně svařovacího drátu.
- **Zvýšený výkon díky MicorBoost.** Díky technologii MicorBoost svařujete ještě efektivněji při vyšší účinnosti v oblasti MIG-MAG. Rychlá regulační technika kromě toho zajišťuje čistý přenos kapek impulzního oblouku.
- **Možnost aktualizace.** Ještě nikdy nebylo tak jednoduché přizpůsobit svařovací zdroj rostoucím technickým nárokům na svařování a také dodatečně nahrát svařovací postupy zvyšující produktivitu, svařovací programy i funkce zjednodušující práci.
- **Ready for Speed.** Se Speed procesy Lorch „SpeedUp“ a „SpeedArc“, které se volitelně dodávají pro MicorMIG Pulse, svařujete ještě produktivněji.
- **Systém rychlé výměny.** Dokonce i snadno přístupný posuv drátu MicorMIG je promyšlen do nejmenšího detailu. Díky perfektně sladěnému výměnnému systému nestojí rychlé výměně robustních a trvanlivých kladek posuvu Lorch nic v cestě. A to vše bez šroubování.

**3** ROKY PRŮMYSLOVÉ ZÁRUKY  
LORCH

+ Včetně všech funkcí série MicorMIG

LORCH  
MICORBOOST  
TECHNOLOGY



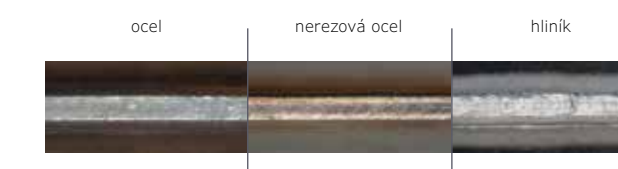
## Vrcholy

### Svařujte téměř bez rozstříku – ocel, nerezovou ocel nebo hliník

Svařování v oblasti přechodového oblouku většinou vede ke špatnému vzhledu svaru s velkým rozstříkem. A to znamená časově náročné a nákladné vícepráce. Jediné dosavadní řešení byla buď častější výměna drátu nebo použití speciálních plynů.

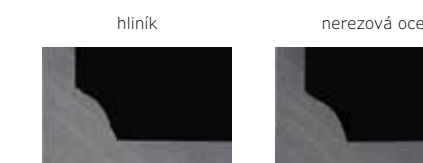


**Chytré řešení od Lorch:** Je zcela jedno, zda svařujete ocel, nerezovou ocel nebo hliník. Rychlá regulační technika a v praxi osvědčený oblouk MicorMIG Pulse zajišťují svařování téměř bez rozstříku, také v oblasti přechodového oblouku, a šetří Vám nepříjemné vícepráce.

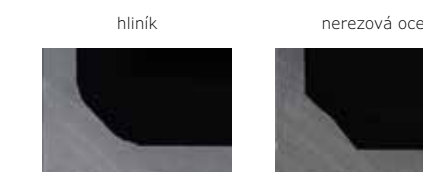


### Perfektní vzhled svaru – také u hliníku a nerezové oceli

Když se hliník a nerezová ocel svařují v oblasti krátkého oblouku, téměř nikdy neodpovídá kvalita vzhledu svaru a potřísnění stran při svařování provozním požadavkům. Následek: Újma na kvalitě a časově náročné a nákladné vícepráce.



**Chytré řešení od Lorch:** Svar bez rozstříku, měkké přechody svarů a menší potřísnění stran. S obloukem MicorMIG Pulse a jednoduchým ovládním to v budoucnu snadno zvládnete.



### Snížení nabíhání barvy u svarů nerezové oceli

Kdo chce dosáhnout co nejlepšího provaření kořene při MIG svařování nerezové oceli, často svařuje s výrazně vyšším proudem, než by vlastně bylo nutné. Následkem je nabíhání barvy u svarů nerezové oceli.



**Chytré řešení od Lorch:** Oblouk MicorMIG Pulse vnáší do obrobku méně energie a předchází tak zbytečnému nabíhání barvy. Časově náročné a nákladné vícepráce, jako například odstranění naběhlé barvy, se s obloukem MicorMIG Pulse snižují. A to vše při čistém provaření kořene.



# MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding