

Versioni



	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Range di saldatura	A 25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Regolazione della tensione	continua	continua	continua	continua
Tensione di rete 3 ~ 400 V	●	●	●	●
Tensione di rete 3 ~ 230 V	○	○	○	○
Soluzioni di controllo				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Varianti di raffreddamento				
Gas	●	●	●	●
Acqua	●	●	●	●
Varianti costruttive				
Versione compatta	●	●	●	●
Versione con alimentatore filo separato	●	●	●	●

● Selezione ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Soluzioni di controllo



BasicPlus

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco a 7 stadi
- Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
- Selezione programma di saldatura nel vano bobina
- Possibilità di upgrade



ControlPro

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Display grafico luminoso (OLED) per la visualizzazione del 3° parametro principale
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco a 21 stadi
- Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
- Selezione programma di saldatura nel vano bobina o sul pannello frontale
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Possibilità di upgrade

Specifiche tecniche

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Range di saldatura MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Corrente per FS 100 %	A	200	250	300	370
Corrente per FS 60 %	A	250	300	370	430
FS per I max.	%	45	45	45	45
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	32	32	32	32
Dimensioni saldatrice compatta (Lu x La x Al)	mm	880 x 490 x 885			
Dimensioni saldatrice (Lu x La x Al)	mm	880 x 490 x 955			
Peso, saldatrice compatta raffreddata a gas	kg	58	58	61	66
Peso alimentatore filo	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Confronto delle prestazioni

	MicorMIG Pulse	S-SpeedPulse XT
Pulse acciaio	●	●
Pulse, multi-materiale	○	●
TwinPuls	—	●
Pulse regolazione della dinamica	—	●
SpeedPulse	—	●
Regolazione	U-I	I-I / I-U-I
Performance su acciaio	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Performance su acciaio inox	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Performance su alluminio	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Velocità	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Saldature lunghe	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Sovrasaldatura di puntature	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■

■ □ Performance ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale optional

Il Vostro rivenditore specializzato Lorch:

LORCH
smart welding

Un grosso vantaggio per la saldatura di lamiere sottili:

LA SERIE MICORMIG PULSE

BASTA ARCHI DI TRANSIZIONE

Saldatura senza spruzzi grazie all'arco pulsato stabile e gestibile

UTILIZZO VERSATILE

Per ogni applicazione il giusto arco elettrico: corto, spray o pulsato

SEMPLICITÀ D'USO

L'impostazione intuitiva, il facile utilizzo e le rilavorazioni minime fanno sì che il MicorMig-Pulse sia il preferito dal saldatore



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

LA SERIE MICORMIG PULSE

L'ingresso semplice nella saldatura pulsata, con il grosso vantaggio di applicazione sulle lamiere sottili.

Dite addio all'arco di transizione. Con la MicorMIG Pulse risparmierete dispendiose rilavorazioni e tempo prezioso per la sostituzione del filo di saldatura. Sia che si saldi acciaio, acciaio inox o alluminio, con il processo pulsato e garantita una saldatura con spruzzi ridotti al minimo e senza dispendiose rilavorazioni.

- **Arco Pulse.** Poche rilavorazioni. Con il processo Pulse, robusto e semplice da regolare, della MicorMIG in futuro salderete praticamente senza spruzzi nell'arco di transizione. In questo modo vi risparmierete dispendiose rilavorazioni e tempo prezioso per il cambio di filo di saldatura. Con il MicorMIG Pulse potrete inoltre contare su tutte le funzioni incluse nella serie MicorMIG.
- **Prestazioni migliorate grazie a MicorBoost.** Con la tecnologia MicorBoost si salda in maniera ancora più efficiente con un rendimento maggiore nell'ambito MIG-MAG. La tecnica di regolazione rapida assicura inoltre un trasferimento netto della goccia dell'arco pulsato.
- **Possibilità di upgrade.** Adeguare un impianto di saldatura alle esigenze tecniche in continua evoluzione ed installare, anche in un secondo tempo, funzioni che semplificano il lavoro o programmi e procedimenti di saldatura in grado di incrementare la produttività non è mai stato così facile.
- **Ready for Speed.** Con i processi Speed di Lorch „SpeedUp“ e „SpeedArc“ disponibili quali optional per la MicorMIG Pulse saldate in maniera ancora più produttiva.
- **Sistema a cambio rapido.** Anche il sistema di avanzamento filo è pensato nei minimi dettagli. Grazie al nuovo sistema di sostituzione rapida, senza viti, dei rulli trainafile, il passaggio da un diametro all'altro è estremamente rapido.

3 ANNI
GARANZIA
INDUSTRIALE
LORCH

+ incluse tutte le funzioni della serie MicorMIG

LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY



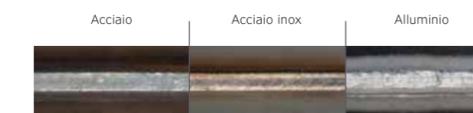
Caratteristiche salienti

Saldate praticamente senza spruzzi – acciaio, acciaio inox o alluminio

Dalla quotidianità dei saldatori: la saldatura nella zona dell'arco di transizione causa solitamente una brutta estetica della saldatura con tanti spruzzi che, a loro volta, richiedono rilavorazioni costose e dispendiose in termini di tempo. Finora l'unica soluzione erano frequenti sostituzioni del filo oppure l'utilizzo di gas speciali.

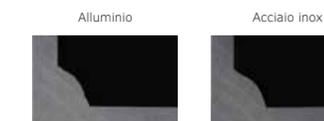


La soluzione smart di Lorch: che si saldi acciaio, acciaio inox o alluminio. La tecnica di regolazione rapida e l'arco Pulse di MicorMIG, ampiamente collaudato nella pratica, assicurano saldature praticamente senza spruzzi, anche nella zona dell'arco di transizione e vi risparmiano quindi fastidiose rilavorazioni.

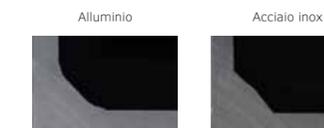


Estetica della saldatura perfetta – anche per alluminio e acciaio inox

Dalla quotidianità dei saldatori: quando alluminio e acciaio inox devono essere saldati con parametri tipici dell'arco corto, la qualità, l'estetica della saldatura e la fusione dei lembi, non sono mai al top. La conseguenza: ripercussioni sulla qualità e rilavorazioni costose, oltre che dispendiose in termini di tempo.



La soluzione smart di Lorch: un giunto saldato senza spruzzi, cordoni perfetti e con migliore fusione dei lembi. Con l'arco Pulsato di MicorMIG e il suo facile utilizzo, in futuro lo potrete fare senza fatica.



Riduzione dei colori di rinvenimento per le saldature su acciaio inox

Dalla quotidianità dei saldatori: chi desidera ottenere una fusione del vertice più precisa possibile nella saldatura dell'acciaio inox, salda spesso con intensità di corrente nettamente maggiori a quelle effettivamente necessarie. La conseguenza sono colori di rinvenimento nelle saldature su acciaio inox.



La soluzione smart di Lorch: l'arco Pulse di MicorMIG apporta meno energia al pezzo, evitando così colori di rinvenimento inutili. Le rilavorazioni costose e dispendiose in termini di tempo, come ad esempio la rimozione dei colori di rinvenimento, vengono ridotte grazie all'arco Pulse di MicorMIG. Il tutto abbinato a una fusione del vertice netta.



MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

LORCH
smart welding