

## Versiones



	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Rango de soldadura	A 25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Ajuste de tensión	continuo	continuo	continuo	continuo
Tensión de red 3 ~ 400 V	●	●	●	●
Tensión de red 3 ~ 230 V	○	○	○	○
<b>Conceptos de manejo</b>				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
<b>Variantes de refrigeración</b>				
Gas	●	●	●	●
Agua	●	●	●	●
<b>Variantes de configuración</b>				
Equipo móvil con trolley	●	●	●	●
Equipo compacto	●	●	●	●

● Variante de ejecución posible ● Equipamiento de serie ○ Disponible opcionalmente

## Conceptos de manejo



### BasicPlus

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Ajuste continuo de la corriente de soldar
- Indicación digital de voltios y amperios
- Rellenado de cráter final conectable adicionalmente
- Regulación dinámica del arco en 7 etapas
- Sistema automático de ajuste (control de sinergia)
- Selección del programa de soldadura en el espacio del avance
- Capacidad de actualización



### ControlPro

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Ajuste continuo de la corriente de soldar
- Indicación digital de voltios y amperios
- Pantalla gráfica de alta nitidez (OLED) para visualización del 3er parámetro principal
- Rellenado de cráter final conectable adicionalmente
- Regulación dinámica del arco en 21 etapas
- Sistema automático de ajuste (control de sinergia)
- Selección del programa de soldadura en el espacio del avance
- Memoria de tarea Tiptronic para 100 tareas de soldadura
- Capacidad de actualización

## Datos técnicos

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Rango de soldadura MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Corriente con CR al 100 %	A	200	250	300	370
Corriente con CR al 60 %	A	250	300	370	430
CR para máx. I	%	45	45	45	45
Tensión de red	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolerancia admisible de red	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusible principal, lento	A	32	32	32	32
Medidas del equipo compacto (L x An x Al)	mm	880 x 490 x 885			
Medidas del equipo de maleta (L x An x Al)	mm	880 x 490 x 955			
Peso, equipo compacto, refrigerado por gas	kg	58	58	61	66
Peso maleta de avance	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Peso refrigeración por agua (lleno)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

## Comparación de Performance

	MicorMIG Pulse	S-SpeedPulse XT
Pulse acero	●	●
Pulse multimaterial	○	●
TwinPuls	—	●
Pulse ajuste dinámico	—	●
SpeedPulse welding	—	●
Regulación	U-I	I-I / I-U-I
Performance de acero	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Performance de acero fino	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Performance de aluminio	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Velocidad	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Cordones largos	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Soldadura de zonas punteadas	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■

■ □ Performance ● Equipamiento de serie ○ Disponible opcionalmente

Su distribuidor Lorch:

**LORCH**  
smart welding

UNA GRAN VENTAJA PARA CHAPAS FINAS:

# LA SERIE MICORMIG PULSE



### ¡ADIÓS AL ARCO DE TRANSICIÓN!

Soldadura sin salpicaduras gracias al arco de luz pulsado estable y manejable

### USO MÚLTIPLE

El arco adecuado de luz corta, pulsada o difusa para cualquier aplicación

### MANEJO SENCILLO

Gracias a su ajuste intuitivo, su manejo sencillo y su reajuste mínimo, MicorMIG-Pulse es el preferido de los soldadores



www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding

## LA SERIE MICORMIG PULSE

### La iniciación fácil en soldadura pulsada con grandes ventajas para chapa fina.

Diga Adiós al arco de luz de transición. Con MicorMIG Pulse se ahorrará los costosos retoques o el valioso tiempo para el cambio de bobina de hilo. No importa si se trata de acero, acero inoxidable o aluminio, con el proceso pulsado se garantiza la soldadura con mínimas proyecciones a lo largo de toda la curva característica.

- **Arco pulsado.** Pocos retoques. Con el robusto proceso de pulsos fácilmente ajustable de la MicorMIG podrá soldar casi sin salpicaduras en el arco de transición. De este modo, se ahorrará los costosos retoques o el valioso tiempo para el cambio del hilo de soldadura. Además, con la MicorMIG Pulse tendrá incluidas todas las funciones de la serie MicorMIG.
- **Potencia añadida mediante MicorBoost.** Gracias a la tecnología MicorBoost podrá soldar aún más eficiente con un mayor grado de eficacia en la zona MIG-MAG. Además, la rápida técnica de regulación proporciona una transferencia de gotas limpia del arco pulsado.
- **Capacidad de actualización.** Nunca antes fue tan fácil adaptar un equipo de soldadura a las crecientes necesidades técnicas de soldadura y poder incorporar posteriori procedimientos y programa de soldadura más productivos y funciones que nos facilitan el trabajo.
- **Ready for Speed.** Con los procesos Speed de Lorch "SpeedUp" y "SpeedArc" disponibles opcionalmente para las MicorMIG Pulse, podrá soldar con mayor productividad.
- **Sistema de cambio rápido.** Incluso el avance de hilo de fácil acceso de la MicorMIG está pensado hasta el último detalle. Gracias al sistema de cambio rápido perfectamente ajustado nada se interpone ante un cambio rápido de los rodillos de avance robustos y duraderos de Lorch. Y todo sin tornillos.

**3** AÑOS GARANTÍA INDUSTRIAL  
LORCH

+ incluidas todas las funciones de la serie MicorMIG

LORCH  
MICORBOOST  
TECHNOLOGY



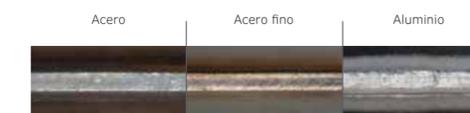
### Lo más destacado

#### Suelde casi sin salpicaduras: acero, acero fino o aluminio

Así es el día a día de un soldador: La soldadura en el área del arco de transición produce, en la mayoría de los casos, un mal aspecto de soldadura con muchas salpicaduras. Eso supone retoques costosos que requieren mucho tiempo. La única solución hasta ahora era o bien cambiar el hilo frecuentemente o utilizar gases especiales.



**La solución inteligente de Lorch:** No importa si desea soldar acero, acero fino o aluminio. La rápida técnica de regulación y el probado arco de luz pulsado MicorMIG proporcionan una soldadura casi sin salpicaduras incluso en el área del arco de transición, con lo que se ahorrará los retoques molestos.

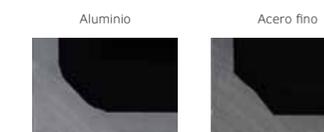


#### Perfecto aspecto de soldadura, incluso con aluminio y acero fino

Así es el día a día de un soldador: Si se suelda aluminio o acero fino en el área del arco corto, la calidad del aspecto de soldadura y de la humectación de los flancos durante la soldadura no cumplen casi nunca con los requisitos industriales. La consecuencia: Pérdida de la calidad y retoques costosos que requieren mucho tiempo.



**La solución inteligente de Lorch:** Un cordón de soldadura sin salpicaduras, intersecciones de soldadura suaves y una mejor humectación de flancos. Con el arco pulsado MicorMIG y su fácil manejo podrá hacerlo casi con los ojos cerrados.



#### Reducción de los colores de revenido en los cordones de acero fino

Así es el día a día de un soldador: Si se desea detectar la raíz con la mayor precisión posible durante la soldadura de acero fino, a menudo se suelda con una potencia de corriente notablemente más alta de lo necesario. La consecuencia son colores de revenido en los cordones de acero fino.



**La solución inteligente de Lorch:** El arco pulsado MicorMIG aporta menos energía al material evitando así los colores de revenido innecesarios. Con el arco pulsado MicorMIG se reducen los costosos retoques que requieren mucho tiempo, por ejemplo, para eliminar los colores de revenido. Y todo con una detección limpia de la raíz.



# MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding