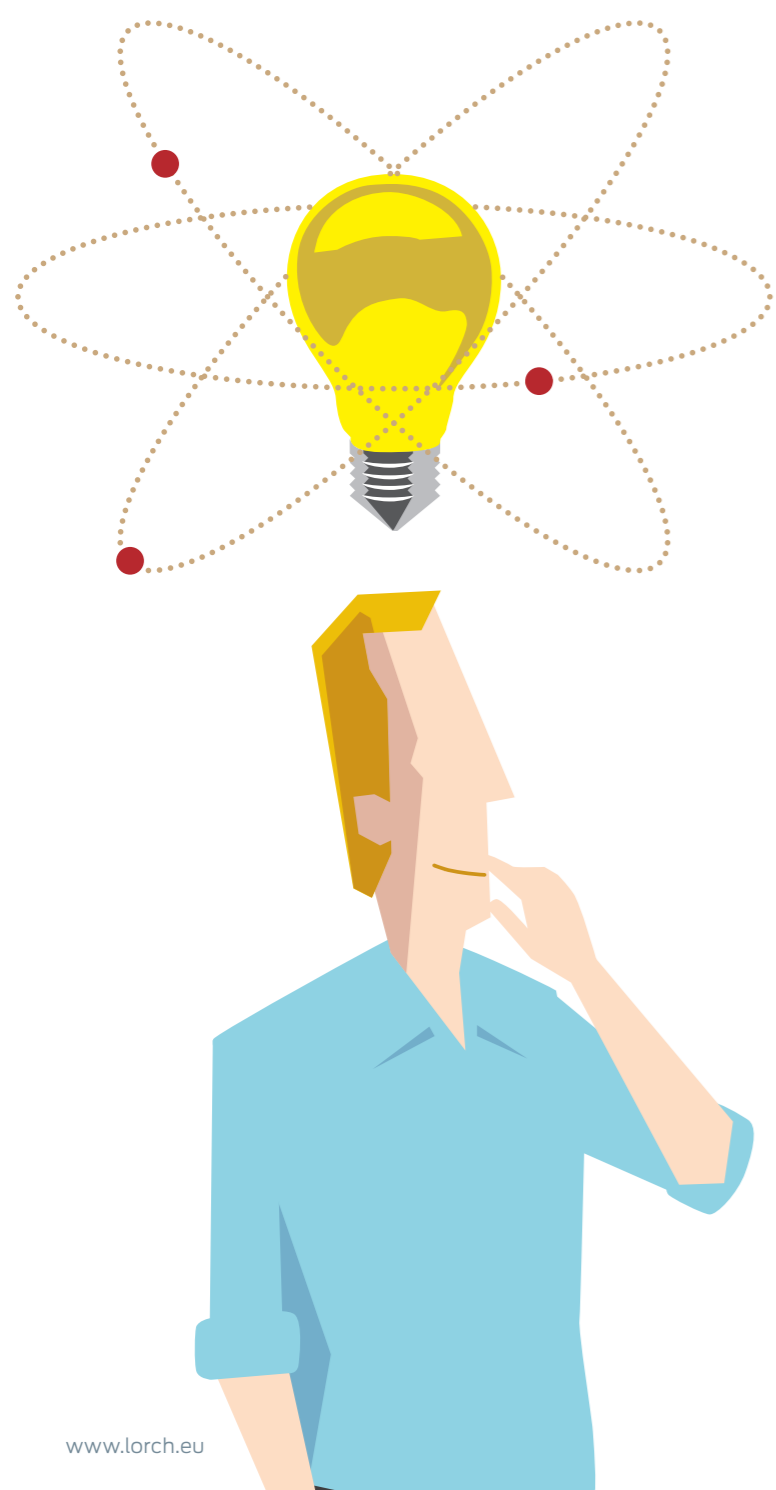


MADE IN GERMANY



SMART WELDING

Šikovný zvarací program pre priemysel,
výrobu a montáž.



"ŠIKOVNÍ LUDIA"

Tam, kde sa používajú zvaracie zariadenia firmy Lorch, nazývajú sa ľudia, ktorí sú naozaj schopní a mimoriadne zruční, "šikovní ľudia". Šikovný človek je niekto, kto dokáže myslieť nielen dopredu, ale čertovsky dobre aj za roh. Niekto, kto vie, ako sa dá vyriešiť problém, zatiaľ čo ostatní ešte ani nespozorovali, že problém vznikol. Všade na svete sa takíto ľudia nazývajú "šikovní ľudia".

Na vývoji zvaracieho zariadenia firmy Lorch sa podieľalo veľmi veľa šikovných ľudí, ktorí vedú, ako sa vyvíja a vyrába prvotriedna procesorová technika, inteligentný softvér a iba tie najkvalitnejšie súčiastky, aby z toho vznikla prvotriedna profilová technika. A to nadchlo všetkých, ktorí produktívne pracujú so zvaracím zariadením a chcú dlhodobo zarábať peniaze. Tak sa spojí všetko, čo patrí spolu: Riešenie zvarania Lorch pre všetkých šikovných ľudí na svete. Alebo medzinárodne: Welding solutions for the world's smartest companies.

Objavte nový priemyselný program firmy Lorch a oslovte nás s vašimi úplne individuálnymi výzvami - lebo čo pre vás urobí firma Lorch ešte lepšie, je individuálna starostlivosť prostredníctvom ľudí, ktorí vedú, koľko mozgového maziva sa skrýva v naozaj dobrom zvaracom švíku.


OBSAH
MIG-MAG ZVÁRANIE

Rýchla zvaracie procesy	8 - 11
Séria S	12 - 19
Séria P	20 - 25
Séria MicorMIG Pulse	26 - 31
Séria MicorMIG	32 - 41
Séria M-Pro	42 - 47
Séria M	48 - 51
MX 350	52 - 55
Horákov MIG-MAG	56 - 59
Horák PushPull	60 - 61

WIG-ZVÁRANIE

Séria V	64 - 67
Séria T-Pro	68 - 71
TF-Pro	68 - 71
Séria T	72 - 75
Séria MicorTIG a MobilePower	76 - 79
Séria HandyTIG	80 - 83
Feed	84 - 85
WIG horák	86 - 89

ELEKTRÓDOVÉ ZVÁRANIE

Séria X	92 - 95
Séria MicorStick a MobilePower	96 - 101

AUTOMATICKÉ ZVÁRANIE

Séria Trac	104 - 113
Stavebnicový systém	114 - 117
S-RoboMIG XT	120 - 127
Robo-MicorMIG	130 - 133
V-RoboTIG	134 - 137

MANAŽMENT KVALITY

Q-Sys	140 - 143
Q-Data	144 - 147

OCHRANA PRI PRÁCI

Odev zvarača	150 - 151
--------------	-----------



Oblúk pre maximálnu úspornosť

MIG-MAG ZVÁRANIE



Naše veľmi rýchle riešenia pre najvyššiu efektivitu pri zváraní MIG-MAG:

Rýchle zvaracie procesy	8 – 11
Séria S	12 – 19
Séria P	20 – 25
Séria MicorMIG Pulse	26 – 31
Séria MicorMIG	32 – 41
Séria M-Pro	42 – 47
Séria M	48 – 51
MX 350	52 – 55
Horáky MIG-MAG	56 – 59
Horák PushPull	60 – 61

RÝCHLE ZVÁRACIE PROCESY OD FIRMY LORCH. RÝCHLOSŤ SA ROVNÁ PRODUKTIVITA.

Procesy Lorch Speed.

SpeedPulse XT – Extra rýchly. Extra minimálny rozstrek. Extra citlivý na manipuláciu.

SpeedPulse XT robí užívateľa nesporným vládcom oblúka. Zodpovedná je za to predovšetkým patentovaná regulačná technika série S firmy Lorch. Spája vysoko výkonný proces s výhodami zvárania SpeedPulse.

Namiesto toho, aby ste sa potili pri pulznom zváraní, zaručuje zväračovi SpeedPulse XT extra voľnosť, aby mal napr. zmenou vzdialenosti horáka vplyv na oblúk. Okrem toho sa nová S reguluje tak rýchlo a presne, ako ešte nikdy.

Aby sme boli presní: ešte v rovnakej pulznej fáze. Zvärač tak môže viesť svetelný oblúk intuitívne, pokojnejšie a bezpečnejšie a drobné korektúry prenikajú bez oneskorenia do zváracieho procesu. Môžete vidieť a cítiť výsledok.

V spojení s extrémne robustnými a stabilnými vlastnosťami svetelného oblúka tá: lepšia manipulácia, vyššia kvalita, takmer žiaden rozstrek a tým aj oveľa menej práce navyše. Tak ide zváranie s pulzom doby.



SpeedArc XT – s hlbokým dojomom.

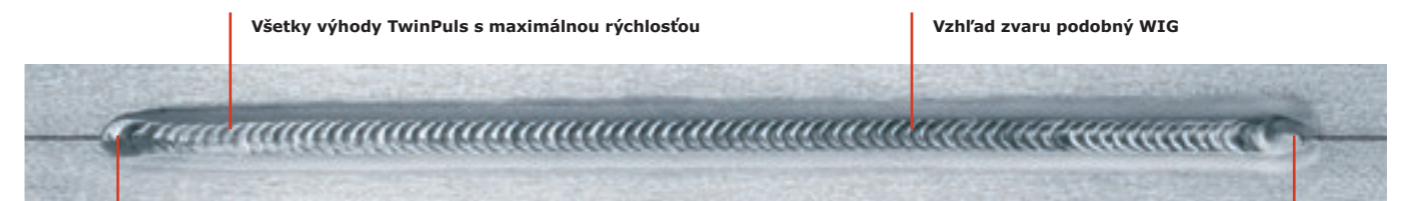
SpeedArc XT presvedčí mimoriadne zaostreným oblúkom a výrazne vyššou hustotou energie ako porovnateľné procesy. Cez celú výkonovú oblasť sa stará proces pri sérii P a S o mimoriadne hlboký priedor do základného materiálu, čo sa nedá porovnať s výkonmi priedarov bežných zariadení MIG-MAG. Vďaka zvýšenému tlaku oblúka do tavného kúpeľa je zváranie MIG-MAG so SpeedArc XT v celej výkonovej oblasti dobre ovládateľné, rýchlejšie, a tým aj mimoriadne úsporné.

TwinPuls XT – vyzerá naozaj dobre.

TwinPuls XT riadi ciele a separátne fázy tavenia a chladenia. Čo z toho máte? Výrazne nižšie a ciele privádzanie tepla do obrobku, nižšie oneskorenia a tým aj menej práce navyše. Okrem toho uvoľňuje odpojenie fáz prácu vo vynútených polohách. Kde sa predtým zváralo v praxi pri mnohých používaniach bežne s WIG, poskytuje firma Lorch dnes s TwinPuls XT na základe MIG-MAG nové možnosti. Zváranie je tak rýchlejšie a efektívnejšie. Bez studených miest a

koncových kráterov, vďaka čomu môžeme zvar MIG-MAG vzhľadovo porovnať so zvarom WIG.

Všetko má jeden koniec, iba zvar dva. A tie sú vďaka TwinPuls XT skutočne pozoruhodné.



Všetky výhody TwinPuls s maximálnou rýchlosťou

Vzhľad zvaru podobný WIG

Bez studených miest

Je zažehnané riziko studených miest na začiatku zvaru. Zosilnený prívod energie sa stará o absolútne bezpečné tavenie.

Bez koncových kráterov

Na konci zvaru automaticky klesne zväracia energia. Koncové krátery sú preto minulosťou. A automatika koncového pulzu sa nakoniec stará o ostrý koniec drôtu bez guľičky - a ďalšie zapálenie sa vykoná perfektne.

SpeedUp – pre skvelý pocit pri zváraní zdola nahor.

Pre zváranie zdola nahor boli doteraz žiadané mnohé skúsenosti a pevná ruka. Odteraz siahajú priemyselní profesionáli úplne jednoducho po sérii P a S od firmy Lorch a profitujú z perfektne zladeného zváracieho procesu, ktorý skrátka nahrádza kráľovskú disciplínu "stromčeková metóda". SpeedUp kombinuje horúcu fázu vysokého prúdu so studenou fázou vo forme zníženej prívodu energie – pre bezpečný závar, presné vyplnenie zvaru a takmer optimálny rozmer. Vďaka perfektnej regulačnej technike bez prechodu, extrémne obratné a prakticky bez rozstreku.

Vľavo naročná stromčeková metóda, vpravo genialne jednoduchy SpeedUp.

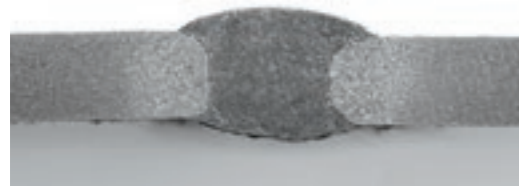


SpeedRoot – pre viditeľne lepšiu kvalitu pri zváraní koreňa MIG-MAG.

Pre možné spojovanie materiálov bez pórov platil doteraz jednoduchý vzorec: Koreň = WIG.

Je to síce čisté, ale tiež nadmerne pomalé. SpeedRoot sem prináša skutočné výhody rýchlosti a dodáva v procese MIG-MAG zvary v kvalite podobnej WIG. Regulačná technika Highend série P a S to umožňuje! Táto technika riadi presne výšku prúdu a napätia, čo zaručuje maximálnu stabilitu procesu a stará sa o perfektný vzhľad zvaru. Kto raz premostil sériu S a SpeedRoot pri 3 mm plechoch 4 mm veľkou štrbinou bez kyvadlového pohybu, nebude to chcieť inak. Predovšetkým nie vtedy, keď pri výsledku hľadí na perfektný zvar, ktorý v pomere k zváraniu WIG potreboval na realizáciu oveľa menej času.

Predná strana zvaru a zrkadlovo otočená zadná strana zvaru.



Optimálny, ľahko klenutý vzhľad zvaru bez spojovacích chýb - pre maximálnu mieru tolerancie štrbiny a premostenie štrbiny.



SpeedCold – pre ľadovo studenú efektivitu pri zváraní tenkých plechov.

SpeedCold sa stará o stabilné vlastnosti svetelného oblúka pri zváraní tenkých plechov a zabezpečí koniec adhéznym striekancom. Dokonca 0,5 mm tenké plechy zvara séria P a S so SpeedCold spoľahlivo a s minimálnou prácou navyše. Vzniknuté striekance sú také "studené", že spravidla nezostane nič prilepené. Hlavne pri zváraní tenkých plechov a tupých, krycích a rohových zvaroch vám ukáže SpeedCold celé svoje umenie. Regulácia SpeedCold reaguje v priebehu milisekúnd na zmeny v svetelnom oblúku a presvedčí vynikajúcou kontrolou zvárania a tiež vynikajúcimi vlastnosťami pri modelovaní zvarov a premostení štrbiny práve pri oceli CrNi. Menší prívod tepla znamená menej práce navyše prostredníctvom nižšieho oneskorenia, menej striekancom a nižšieho použitia energie. O výhodnej rýchlosti nemusíme na tomto mieste vôbec diskutovať. Viac to už nejde.

Porovnanie zváraných rohových zvarov.
Štandardný svetelný oblúk (vľavo): Veľmi rýchlo postupujúci tavný kúpeľ, tesne pred pádom.
SpeedCold (vpravo): Kompletne, bezpečne a rýchle zváranie (35 cm/min).



Štandardné zváracie programy MIG-MAG.

Popritom kompletne prepracovala firma Lorch pre sériu P a S tiež synergické zváracie programy pre štandardný MIG-MAG a povýšila ich na novú úroveň. Znamená to excelentné správanie sa svetelného oblúka, ktoré bolo individuálne prispôbené s novou dynamickou reguláciou.

Prehľad zváracích procesov firmy Lorch

	S-SpeedPulse XT	Séria P	Séria MicorMIG Pulse	Séria MicorMIG
Zvárací proces				
SpeedPulse XT	●	–	–	–
SpeedArc XT	●	●	–	–
TwinPuls XT	●	–	–	–
SpeedPulse	●	–	–	–
Pulse	●	–	●	○
SpeedArc	●	●	○	○
TwinPuls	●	–	–	–
SpeedUp	○	○	○	○
SpeedRoot	○	○	–	–
SpeedCold	○	○	–	–
Štandardné zváracie programy MIG-MAG	●	●	●	●

● voliteľné ● Sériové vybavenie ○ voliteľne zakúpiť

VLÁDCA NAD PULZNÝM OBLÚKOM.



JEDINEČNÝ OBLÚK S-XT

Extra veľa citu pri manuálnom zváraní

VYSOKO PRODUKTÍVNA

Maximálna stabilita oblúka pre každé automatizačné riešenie

CEZ HRUBÉ A TENKÉ

Maximálna dynamika pre najlepšiu reguláciu oblúka

Séria S na prvý pohľad

- **Pulz je to najlepšie.** Najmodernejšia procesorová technika sa stará o optimálnu súhru všetkých parametrov a súčiastok zúčastnených na zväracom procese. Pritom sa dosahujú špičkové hodnoty pri dobe zapnutia a maximálna produktivita.
- **Digitálna inteligentná procesná technika.** So štandardnými procesmi firmy Lorch SpeedPulse XT, TwinPuls XT, SpeedArc, SpeedArc XT, Pulse a TwinPuls a tiež voliteľnými aktualizáciami SpeedUp, SpeedCold, SpeedPulse, a SpeedRoot budete zvärať rýchlejšie, oveľa kvalitnejšie a bez rozstrekú.
- **Intuitívna obsluha.** Obslužný panel s dobrým dizajnom a jasne štruktúrovaná obslužná plocha sa starajú o to, že máte k dispozícii okamžité zváranie.
- **Mnohostrannosť** zväracích zariadení S umožňuje tiež zvärať rovnako dobre so zmiešanými plynmi ako aj s CO₂.
- **Schopnosť prispôbenia:** vám prináša voľnú konfiguráciu zariadenia podľa potreby vašich zväracích aplikácií. Ku konfigurovateľným systémom taktiež patrí voľba posuvných systémov. Od kompaktného, alebo externého posuvného zariadenia a taktiež ako verziu s dvojitém podávačom drôtom.



- **Tiptronic pamäť na činnosti.** S Tiptronic uložíte do pamäte pre každý zvar ideálne nastavenie, aby sa toto pri opakovaných zväracích úlohách dalo jednoducho vyvolať na zariadení alebo horáku Powermaster.
- **Job Tool.** PC softvér na zabezpečenie, spracovanie a prenos zväracích úloh (činností) uložených v zväracom zariadení a ich parametrov na ďalšie zdroje prúdu.
- **Diaľková regulácia.** Každé zariadenie série S sa dá diaľkovo regulovať. Buď cez horák Lorch Powermaster alebo externý obslužný panel. Diaľková regulácia sa dá pripojiť aj pre prevádzku elektród.
- **PushPull.** Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zväracieho prúdu MIG-MAG so samostatným ťažným systémom v horáku. Tak zväčšíte s horákom PushPull alebo NanoFeeder svoj akčný rádius.

- **Energeticky efektívne.** Séria S firmy Lorch spája výkon s efektívnou technológiou invertorov a funkciou pohotovostného režimu. Môžete znížiť svoje náklady a súčasne dosiahnuť perfektné výsledky zvárania.
- **Certifikát EN 1090.** S mapou EN 1090 WPS k sérii S firmy Lorch ušetríte tiež individuálne kontroly svojich zväracích výsledkov náročne na čas s vysokými nákladmi. Mapa zahŕňa nezávisle zväracie pokyny s certifikátom všetkých dôležitých štandardných zväracích procesov.
- **Mobilita.** Pretože je S v mobilnej verzii so súpravou kolies Trolley aj ako prenosný, aj ako pohyblivý, zostanete vždy flexibilní.

Verzie



	S3 mobil	S3	S5	S8
Zvárací rozsah	A 25 - 320	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Nastavenie napätia	postupne	postupne	postupne	postupne
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●	●
Koncept obsluhy				
XT	●	●	●	●
Verzie chladienia				
Plyn	●	●	●	●
Voda	●*	●	●	●
Konštrukčné verzie				
Mobilné zariadenie so súpravou koliesok Trolley	●	-	-	-
Kompaktné zariadenie	-	●	●	●
Kufříkové zariadenie	-	●	●	●

* separátny chladiaci prístroj s transportným vozíkom Mobil-Car

● voliteľné ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Koncept obsluhy



XT

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Riadenie synergie
- intuitívne vedenie užívateľa
- jednoduchá voľba procesov a programov
- postupné nastavenie zväracieho prúdu
- Režim Quatromatic (riadenie priebehu programu pomocou tlačidla horáka)
- Dynamická regulácia svetelného oblúka (u Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)
- Individuálne nastavenie svetelného oblúka pre spúšťaci, zväraciu a koncovú fázu
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zväracích úloh
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster
- Meranie a kompenzácia zväracieho okruhu

Vybavenie

	S-SpeedPulse XT
Vybavenie "zväracích procesov"	
Štandardné zväracie programy * Synergie-MIG-MAG	●
SpeedArc XT* (vrát. SpeedArc)	●
Pulzy (vrát. TwinPuls)	●
SpeedPulse XT* (vrát. SpeedPulse, Speed-TwinPuls, Twinpuls XT)	●
SpeedRoot	○
SpeedCold	○
SpeedUp	○
WIG (s ContactTIG)	○
Vybavenie "verzie chladiaceho systému"	
Chladiaci systém (1,1 kW)	●
Zosilnené chladienie (1,5 kW)**	○
Chladiaci systém s väčším čerpadlom (pre dlhšie prepravné šírky 20 m a vysoké prepravné výšky)**	○

Všetky zariadenia disponujú sériovo tiež funkciou elektrického zvárania.

* S inovovanou dynamickou reguláciou. ** Dajú sa zakúpiť iba v spojení s jednoduchými kufrovými zariadeniami (verzia B).

● Sériová výbava

○ voľba sa dá zakúpiť

Technické údaje

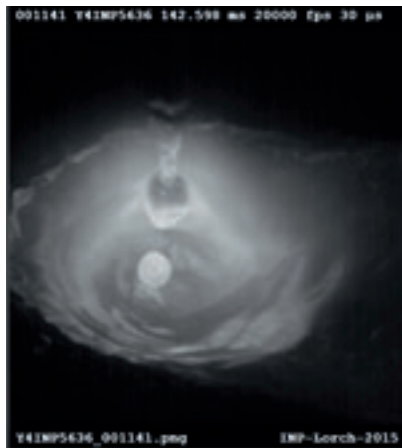
	S3 mobil	S3	S5	S8
Zvárací prúd MIG-MAG	A 25 - 320	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Prúd pri 100 % ED	A 250	250	320	400
Prúd pri 60 % ED	A 280	280	350	500
ED pri I max.	% 40	40	50	60
Sieťové napätie	V 3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	% ±15	±15	±15	±15
Sieťová poistka, pomalá	A 16	16	32	32
Rozmery kompaktného zariadenia (D x Š x V)	mm 812 x 340 x 518	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Rozmery externého zariadenia (D x Š x V)	mm -	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855
Hmotnosť, kompaktné zariadenie s plynovým chladiením	kg 34	92,8	97,3	107,3
Hmotnosť podávača	kg -	20,2	20,2	20,2
Hmotnosť chladienia vodou (naplnená)	kg -	14,7	14,7	14,7

Všetky kufrové zariadenia s 1-m balíkom priebežných hadíc, ďalšie dĺžky a možnosti na vyžiadanie.

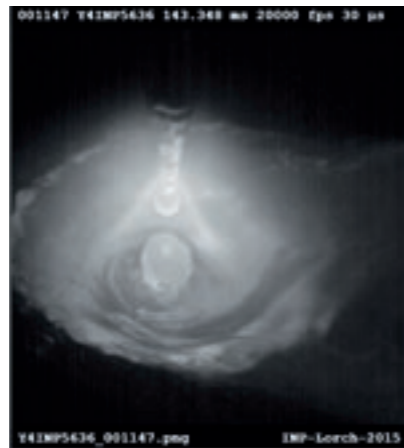
Highlighty

SpeedPulse XT – Snímanie s vysoko rýchlostnou kamerou

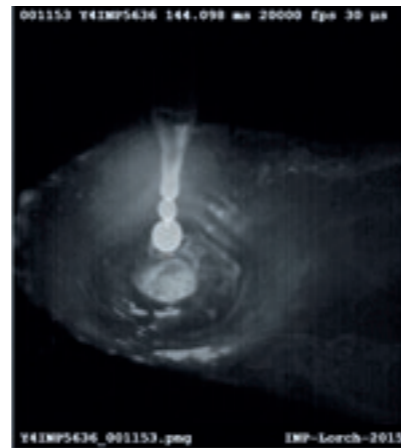
SpeedPulse XT robí užívateľa nesporným vládcom oblúka. Zodpovedná je za to predovšetkým patentovaná regulačná technika série S firmy Lorch. Spája vysoko výkonný proces s výhodami zvárania SpeedPulse. Namiesto toho, aby ste sa potili pri pulznom zváraní, zaručuje zväračovi SpeedPulse XT extra voľnosť, aby mal napr. zmenou vzdialenosti horáka vplyv na oblúk. Okrem toho reguluje S tak rýchlo a presne ako ešte nikdy. Aby sme boli presní: ešte v rovnakej pulznej fáze. Zvärač tak môže viesť svetelný oblúk intuitívne, pokojnejšie a bezpečnejšie a drobné korektúry prenikajú bez oneskorenia do zväracieho procesu. Môžete vidieť a cítiť výsledok. V spojení s extrémne robustnými a stabilnými vlastnosťami svetelného oblúka: lepšia manipulácia, vyššia kvalita, takmer žiaden rozstrek a tým aj oveľa menej práce navyše.



Primárne kvapkanie vzniká na konci drôtu.



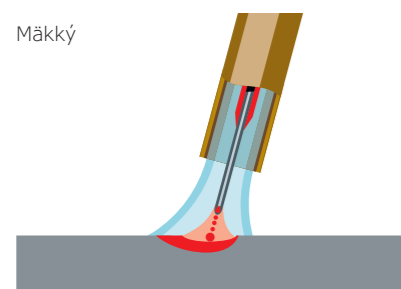
Primárne kvapkanie sa aktivovalo a vytvárajú sa sekundárne kvapky.



Primárne kvapkanie sa dostáva do tavného kúpeľa a aktivuje sa sekundárne kvapkanie.

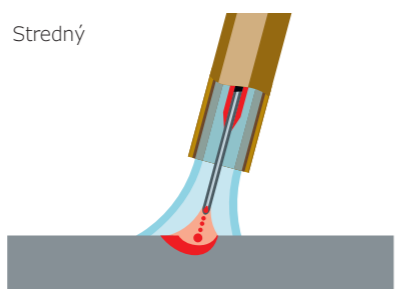
Inovovaná dynamická regulácia

Mäkký

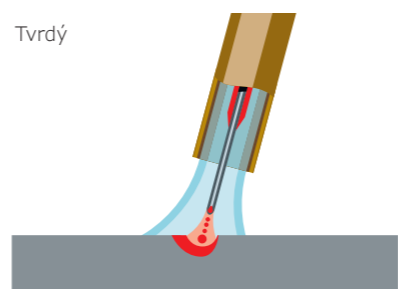


Dynamická regulácia umožňuje širší alebo užší svetelný oblúk - ako sa to páči zväračovi.

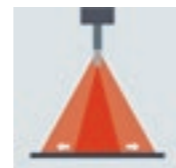
Stredný



Tvrдый



Séria S disponuje inovovanou dynamickou reakciou, ktorá dovoľuje, aby sa pre všetky zväracie programy (Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT a TwinPuls XT) vykonávalo individuálne jemné nastavenie - podľa obrobku a podľa existujúcej zväracie úlohy. Jedna otočka na regulátore - a už sa zmení charakteristika oblúka z mäkkej na tvrdú. Pre ešte lepší zvar a skutočne dobrý pocit pri zváraní.



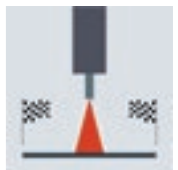
Bezproblémové prekrytie miest so stehov

Kde sa iné zväracie oblúky už dostanú pri stehoch do nepravidelného chodu, zostáva séria S so SpeedPulse XT v rytme a šikovne reguluje tému. Rozdiel je počutelný. Regulačná technika sa nestará iba o zváranie bez námahy s minimálnym množstvom rozstrek, ale odpadajú tiež kompletne inak typické, čiastočne veľmi ťaživé zmeny frekvencie. Výsledkom je konštantný, príjemný zvuk, fantastický zvar a bezchybný výsledok zvárania.



Technológia "Smart Start - Smart End"

Pri sérii S máte možnosť, individuálne nastaviť dĺžku oblúka pre spúšťaciu a záverečnú fázu zvárania a tak cielene ovplyvňovať prívod energie. Jednoduché a šikovné riešenie, na zníženie začiatkových spojovacích chýb v zväracích stehoch alebo ich úplné odstránenie. A v úmysle vytvoriť čistý zvärací bod pomáha vo forme pekného koncového plnenia krátera.

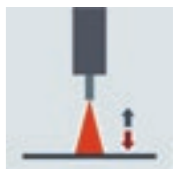


Variabilná regulácia dĺžky oblúka



Zmenou vzdialenosti horáka dokáže zvärač lepšie reagovať na zmenené okrajové podmienky.

Pri sérii S má zvärač celkom intuitívne lepšiu kontrolu nad pulzným oblúkom a môže kolísaním vzdialeností horáka výrazne jednoduchšie reagovať na striedavé podmienky počas zväracieho procesu. Je pritom úplne jedno, či sa menia rozmery štrbiny alebo nerovnosti v obrobku - aj najťažšie zväracie aplikácie napr. v rohoch sa dajú oveľa jednoduchšie ovládať.



Extra chudobné na rozstrek

Efektívita v priemyselnom zváraní znamená v prvom rade tiež v tom, aby sa znížili veľmi nákladné práce navyše v spojení s vlastným zváraním. Firma Lorch preto kladie veľmi veľkú hodnotu na to, aby sa u série S výrazne znížil rozstrek. Deje sa to prostredníctvom veľkého množstva optimalizácií, ako napr. ešte rýchlejšie a súčasne miernejšie regulačné zásahy pri pulznom zváraní so SpeedPulse XT. Tak sa rozstrek zníži "prakticky" na nulu.



Prídavná možnosť chladenia

Okrem osvedčeného štandardného chladenia s 1,1 kW sa nachádzajú v novej sérii S pre podávacie zariadenia ešte dve ďalšie možnosti chladenia. V jednom prípade to znamená: až o 35% vyšší chladiaci výkon - optimálny pre priemyselného intenzívneho užívateľa. Okrem toho sa stará vyššie chladenie o nižšie zaťaženie systému horákov, čo sa môže pozitívne prejaviť na životnosti horáku a opotrebitelných dielov. Kto potrebuje preklenúť dlhé prepravné vzdialenosti 20 metrov a viac, ten má k dispozícii verziu s väčším čerpadlom. Toto zabezpečí, aby bol plný výkon presne tam, kde to zvärač potrebuje.



Šité na mieru pre vaše používanie

Vaša séria "S" optimálne zladená pre vašu pracovnú oblasť.

Verzie podávačov



Dielenský podávač



Montážny podávač



Podávač do lodenice



NanoFeeder

Možnosti obsluhy



... na zdroji prúdu



... na podávači



... alebo na oboch



... na obslužnom paneli s diaľkovou reguláciou



... priamo na horáku

Kde chcete jednotku na posun drôtu?



V kompaktnom zariadení.

Pohyblivá kompaktná jednotka s integrovaným posunom drôtu.



V podávači.

Tak pracujete až vo vzdialenosti 25 m od zariadenia. Spája vás balík hadíc.



Dve posuvné jednotky.

Hore v podávači a dole v zariadení. Ideálne, ak zvárate často rôzne drôty. Ušetríte na zmene výbavy.



Dve posuvné jednotky ako dvojité podávače.

Optimálne pre rôzne drôty a ak sa vyžaduje maximálna pohyblivosť.

NanoFeeder

Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zváracieho prúdu MIG-MAG s ďalšími, samostatnými systémami prepravy drôtu. NanoFeeder tu preberá úlohu dočasného pohonu. Je to skutočný posun drôtu - iba v revolučnom formáte Nano. Zladienie používaných prepravných systémov drôtu preberá zdroj zváracieho prúdu Lorch plnoautomaticky pomocou voliteľnej, digitálnej regulácie PushPull. Tak sa stáva úplne zbytočné náročné a okrem toho veľmi nákladné externé prídavné riadenie.

- Dosah do maximálne 50 m
- voliteľne chladené plynom alebo vodou
- rôzne dĺžky balíka hadíc
- kompaktná a robustná konštrukcia
- Používanie tiež s horákmi Powermaster



Ako ďaleko chcete zísť s vaším horákom MIG-MAG?



Zdroj prúdu

až do
20 m



Podávač

až do
25 m



NanoFeeder

až do
5 m



Horák

Technické údaje

		NanoFeeder	NanoFeeder
Chladienie		Voda	Plyn
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A	500	400
Doba zapnutia (DZ)	%	60	60
Drôt Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Dĺžky balíkov hadíc	m	10 15 20 25	10 15 20 25

JEDNODUCHO ZVARÍ VŠETKO.

SILNÁ

Maximálny výkon do 550 ampérov

RÝCHLA

O 30% rýchlejšie zváranie prostredníctvom SpeedArc

STABILNÁ

Pôsobivý stabilný oblúk v celej oblasti výkonu



Séria P na prvý pohľad

- **Digitálna inteligentná procesná technika.** So sériovým SpeedArc XT (P Basic so SpeedArc Basic) a voliteľným Lorch Speed-Upgrades SpeedRoot, SpeedUp a SpeedCold budete zvärať rýchlejšie, kvalitnejšie a bez rozstreku.
- **Intuitívna obsluha.** Obslužný panel s dobrým dizajnom a jasne štruktúrovaná obslužná plocha sa starajú o optimálnu komfortnú obsluhu a umožňujú okamžité zváranie.
- **Mnohostrannosť.** Séria P firmy Lorch zvära tiež so zmiešaným plynom a tiež pod CO₂.
- **Schopnosť prispôsobenia.** Každé zváracie zariadenie série P od firmy Lorch môžete voľne konfigurovať, takže sa zariadenie prispôbí optimálne vašim zväracím úlohám. Platí to tiež pri voľbe posuvných systémov.
- **Certifikát EN 1090.** So sériou P od firmy Lorch budete konformne zvärať vďaka synergickému riadeniu a automatickému nastaveniu EN 1090. V kombinácii s balíkom výhod Lorch EN 1090 WPS, ktorý sa dá dodatočne zakúpiť, ste vybavení pre všetky zväračské úlohy.



- **Tiptronic pamäť na činnosti.** S Tiptronic uložíte do pamäte pre každý zvar ideálne nastavenie, aby sa toto pri opakovaných zväračských úlohách dalo jednoducho vyvolať na zariadení alebo horáku Powermaster.

- **Job Tool.** PC softvér na zabezpečenie, spracovanie a prenos zväracích úloh (činností) uložených v zväracom zariadení a ich parametrov na ďalšie zdroje prúdu.

- **Kompaktná.** Séria P firmy Lorch sa dá zakúpiť s verziou výkonu až do 550 ampérov tiež v kompaktnom telese. Táto verzia obsahuje posun integrovaný v zariadení. Tak môžete svoj zdroj prúdu bez problémov uskladniť pod sústruh alebo využiť hornú stranu stroja ako odkladaciu plochu.

- **Diaľková regulácia.** Každé zariadenie série P firmy Lorch sa dá diaľkovo regulovať. Buď cez horák Lorch Powermaster alebo externý obslužný panel. Diaľková regulácia sa dá pripojiť tiež pre prevádzku elektród.

- **PushPull.** Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zväracieho prúdu MIG-MAG so samostatným ťažným systémom v horáku. Tak zväčšíte s horákom Push-Pull alebo NanoFeeder svoj akčný rádius.

- **Mobilita.** Pretože je P v mobilnej verzii so súpravou kolies Trolley aj ako prenosný, aj ako pohyblivý, zostanete vždy flexibilní.

- **Energeticky efektívne.** Séria P firmy Lorch spája výkon s efektívnou technológiou invertorov a funkciou pohotovostného režimu. Môžete znížiť svoje náklady a súčasne dosiahnuť perfektné výsledky zvárania.

Verzie

		P 3000 mobil	P 3500	P 4500	P 5500
Zvárací rozsah	A	25 - 300	25 - 350	25 - 450	25 - 550
Nastavenie napätia		postupne	postupne	postupne	postupne
Sieťová prípojka 3~400 V		●	●	●	●
Koncepty obsluhy					
Basic		●	●	●	●
XT		●	●	●	●
Verzie chladenia					
Plyn		●	●	●	●
Voda		●*	●	●	●
Konštrukčné verzie					
Mobilné zariadenie so súpravou koliesok Trolley		●	-	-	-
Kompaktné zariadenie		-	●	●	●
Kufrikové zariadenie		-	●	●	●
* separátny chladiaci prístroj s transportným vozikom Mobil-Car					
		● voliteľné	● Sériová výbava	○ Dá sa zakúpiť ako voľba	

Koncepty obsluhy



Basic

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- so SpeedArc
- jednoduchá regulácia prúdu a posunu
- Režim Quatromatic (riadenie priebehu programu pomocou tlačidla horáka)
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorach Powermaster



XT

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Riadenie synergie so SpeedArc XT
- intuitívne vedenie užívateľa
- jednoduchá voľba procesov a programov
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- Dynamická regulácia svetelného oblúka (u Synergic, SpeedArc XT)
- Režim Quatromatic (riadenie priebehu programu pomocou tlačidla horáka)
- Individuálne nastavenie svetelného oblúka pre spúšťač, zváraciu a koncovú fázu
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zváracích úloh
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorach Powermaster
- Meranie a kompenzácia zváracieho okruhu

Highlighty

SpeedArc XT – s hlbokým dojomom

SpeedArc XT presvedčí mimoriadne zaostreným oblúkom a výrazne vyššou hustotou energie ako porovnateľné procesy. Vďaka zvýšenému tlaku oblúka do tavného kúpeľa je zváranie MIG-MAG so SpeedArc XT v celej výkonovej oblasti dobre ovládateľné, rýchlejšie a tým aj mimoriadne úsporné. Tiež uhly otvárania 40 stupňov postačujú, aby sa použil bezchybný švík. Ušporí to cenný čas a množstvo drahého materiálu.

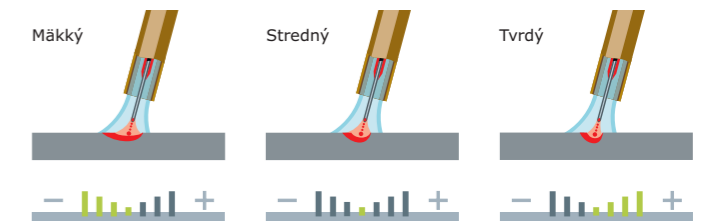


Quatromatic

- S Quatromatic môžete uložiť tri individuálne nastavenia parametrov do pamäte a vyvolať v 4 taktnej prevádzke cez tlačidlo horáka.
- Quatromatic zabraňuje studeným miestam na začiatku zvárania a stará sa o optimálne koncové naplnenie krátera. S Quatromatic môžete uložiť tri individuálne nastavenia parametrov do pamäte (P1 - P3) a vyvolať v 4 taktnej prevádzke cez tlačidlo horáka.

Inovovaná dynamická regulácia

Séria P disponuje inovovanou dynamickou reakciou, ktorá dovoľuje, aby sa pre všetky zváracie programy (Synergic, SpeedArc XT) vykonávalo individuálne jemné nastavenie - podľa obróbku a podľa existujúcej zváracie úlohy. Jedna otočka na regulátore - a už sa zmení charakteristika oblúka z mäkkej na tvrdú. Pre ešte lepší zvar a skutočne dobrý pocit pri zváraní.



Dynamická regulácia umožňuje širší alebo užší svetelný oblúk - ako sa to páči zváračovi.

Technické údaje

		P 3000 mobil	P 3500	P 4500	P 5500
Zvárací prúd MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	25 - 450	25 - 550
Prúd pri 100 % ED	A	250	260	360	400
Prúd pri 60 % ED	A	280	300	400	500
ED pri I max.	%	50	30	30	30
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	16	16	32	35
Rozmery kompaktného zariadenia (D x Š x V)	mm	812 x 340 x 518	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Rozmery externého zariadenia (D x Š x V)	mm	-	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855
Hmotnosť, kompaktné zariadenie s plynovým chladením	kg	34	92,8	97,3	107,3
Hmotnosť podávača	kg	-	20,2	20,2	20,2
Hmotnosť chladenia vodou (naplnená)	kg	-	14,7	14,7	14,7

Všetky kufrové zariadenia s 1-m balíkom priebežných hadíc, ďalšie dĺžky a možnosti na vyžiadanie.

Šité na mieru pre vaše používanie

Vaša séria "P" optimálne zladená pre vašu pracovnú oblasť.

Verzie podávačov



Dielenský podávač



Montážny podávač



Podávač do lodenice



NanoFeeder

Možnosti obsluhy



... na zdroji prúdu



... na podávači



... alebo na oboch



... na obslužnom paneli s diaľkovou reguláciou



... priamo na horáku

Kde chcete jednotku na posun drôtu?



V kompaktnom zariadení.
Pohyblivá kompaktná jednotka s integrovaným posunom drôtu.



V podávači.
Tak pracujete až vo vzdialenosti 25 m od zariadenia. Spája vás balík hadíc.



Dve posuvné jednotky.
Hore v podávači a dole v zariadení. Ideálne, ak zvárate často rôzne drôty. Ušetríte na zmene výbavy.



Dve posuvné jednotky ako dvojité podávače.
Optimálne pre rôzne drôty a ak sa vyžaduje maximálna pohyblivosť.

NanoFeeder

Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zváracieho prúdu MIG-MAG s ďalšími, samostatnými systémami prepravy drôtu. NanoFeeder tu preberá úlohu dočasného pohonu. Je to skutočný posun drôtu - iba v revolučnom formáte Nano. Zladienie používaných prepravných systémov drôtu preberá zdroj zváracieho prúdu Lorch plnoautomaticky pomocou voliteľnej, digitálnej regulácie PushPull. Tak sa stáva úplne zbytočné náročné a okrem toho veľmi nákladné externé prídavné riadenie.

- Dosah do maximálne 50 m
- voliteľne chladené plynom alebo vodou
- rôzne dĺžky balíka hadíc
- kompaktná a robustná konštrukcia
- Používanie tiež s horákmi Powermaster



Ako ďaleko chcete zísť s vaším horákom MIG-MAG?



Zdroj prúdu

až do
20 m



Podávač

až do
25 m



NanoFeeder

až do
5 m



Horák

Technické údaje

		NanoFeeder	NanoFeeder
Chladienie		Voda	Plyn
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A	500	400
Doba zapnutia (DZ)	%	60	60
Drôt Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Dĺžky balíkov hadíc	m	10 15 20 25	10 15 20 25

VEĽKÉ PLUS PRI TENKÝCH PLECHOCH.



PRECHODOVÝ OBLÚK VŠADE

Zváranie bez rozstrelu vďaka stabilnému a ovládanému pulznému oblúku

UNIVERZÁLNE POUŽÍVANIE

Pre každú úlohu správny krátky oblúk, pulzný oblúk alebo sprchový oblúk

JEDNODUCHÁ MANIPULÁCIA

Intuitívne nastavenie, jednoduchá obsluha a minimálna práca navyše robia MicorMIG-Pulse zváracím miláčikom

Séria MicorMIG Pulse na prvý pohľad

- **Pulzný svetelný oblúk.** S robustným pulzným procesom s jednoduchým nastavením MicorMIG Pulse zabránite v budúcnosti prechodovým svetelným oblúkom. Tak sa zvara bez striekancov, šetrí sa nákladná práca navyše a nestráca čas nepotrebnou výmenou zváracích elektród.
- **Zvýšený výkon prostredníctvom MicorBoost.** Pomocou technológie MicorBoost budete zvärať ešte efektívnejšie pri vyššom stupni účinnosti v oblasti MIG-MAG. Rýchla regulačná technika sa okrem toho stará o čistý prechod kvapiek pulzného svetelného oblúka.
- **Schopnosť aktualizácie.** Ešte nikdy nebolo také jednoduché, prispôbiť zváracie zariadenie rastúcim požiadavkám na techniku zvárania a nahráť tiež dodatočne zváracie procesy s nárastom produktivity, zváracie programy a tiež funkcie, ktoré zjednodušujú prácu.
- **Ready for Speed.** S voliteľnými rýchlostnými disponibilnými procesmi firmy Lorch pre MicorMIG Pulse "SpeedUp" a "SpeedArc" budete zvärať ešte produktívnejšie.

» vrátane všetkých funkcií
série MicorMIG
Strana 32 – 41



- **Certifikát EN 1090.** Zvárajte vďaka synergickému riadeniu a automatickému nastaveniu úplne jednoducho v zhode s normou EN 1090. V kombinácii s balíkom výhod Lorch EN 1090 a tiež nastavení parametrov cez karty NFC ste vybavení pre všetky zváracie úlohy.
- **Jobmanagement.** Nastavená zváracia úloha sa dá zapísať cez obslužný panel ControlPro na prázdnu kartu NFC a zrušiť na ľubovoľnom inom zdroji prúdu Lorch MicorMIG(od BasicPlus).

- **PushPull.** Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zváracieho prúdu MIG-MAG so samostatným ťažným systémom v horáku. Tak zväčšíte s horákom PushPull alebo NanoFeeder svoj akčný rádius.
- **Uľahčená identifikácia zvärača.** Tak je odovzdanie nastavovacích a obslužných práv detskou hračkou. Vďaka možnosti bezdotykového prenosu údajov je kedykoľvek možná identifikácia zvärača pri Lorch MicorMIG Pulse.

+ vrátane všetkých funkcií série MicorMIG
Strana 32 – 41

Verzie

	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Zvárací rozsah	A 25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Nastavenie napätia	postupne	postupne	postupne	postupne
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●	●
Sieťová prípojka 3~230 V	–	–	○	○
Koncepty obsluhy				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Verzie chladenia				
Plyn	●	●	●	●
Voda	●	●	●	●
Konštrukčné verzie				
Kompaktné zariadenie	●	●	●	●
Kufrikové zariadenie	●	●	●	●

● voliteľné ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Koncepty obsluhy



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zväracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- plnenie koncového krátera s pripojením
- dynamická regulácia svetelného oblúka s 7 stupňami
- Automatické nastavenie (riadenie synergie)
- Voľba zväracieho programu v priestore posunu
- Schopnosť aktualizácie



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zväracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- silný svetelný grafický displej (OLED) na zobrazenie 3. hlavného parametra
- plnenie koncového krátera s pripojením
- dynamická regulácia svetelného oblúka s 21 stupňami
- Automatické nastavenie (riadenie synergie)
- Voľba zväracieho programu v priestore posunu
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zväracích úloh
- Schopnosť aktualizácie



Highlighty

Zvárajte takmer bez striekancov - oceľ, ušľachtilá oceľ alebo hliník

Zo všedného dňa zvárača: Zváranie v prechodovej oblasti svetelného oblúka vedie väčšinou k zlému vzhľadu zvaru s mnohými striekancami. A to znamená časovo náročnú a nákladnú prácu navyše. Doteraz jediné riešenie bolo, častejšia výmena drôtu alebo používanie zvláštnych plynov.

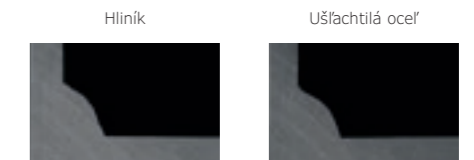


Profesionálne riešenie firmy Lorch: Je úplne jedno, či zvárate oceľ, ušľachtilú oceľ alebo hliník. Rýchla regulačná technika a v praxi odskúšaný svetelný oblúk MicorMIG Pulse sa stará o zváranie takmer bez striekancov a to tiež v oblasti prechodového svetelného oblúka, vďaka čomu ušetríte nepríjemné práce navyše.

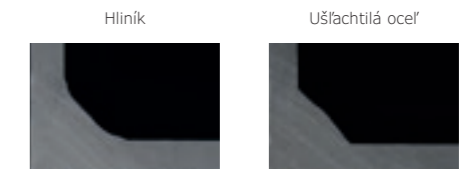


Perfektný vzhľad zvaru - tiež pri hliníku a ušľachtilej oceli

Z všedného dňa zvárača: Ak sa zvara hliník alebo ušľachtilá oceľ v oblasti krátkého zväracieho oblúka, zodpovedá kvalita vzhľadu zvaru a postrekovanie bokov pri zváraní tak dobre, ako ešte nikdy, prevádzkovým požiadavkám. Dôsledok: Škody v kvalite a časovo náročná a nákladná práca navyše.



Profesionálne riešenie firmy Lorch: zvar bez striekancov, mäkké prechody zvarov a lepšie vytvorená sieť bočných strán. So svetelným oblúkom MicorMIG Pulse a jednoduchou obsluhou to zvládnete v budúcnosti ľavou rukou.



Zníženie spúšťacích farieb pri zvaroch z ušľachtilej ocele

Z všedného dňa zvárača: Kto chce dosiahnuť čo možno najpresnejšie zaznamenávanie koreňov pri zváraní ušľachtilej ocele MIG-MAG, musíte zvärať často s výrazne vyššou intenzitou prúdu, ako by vlastne bolo potrebné. Následkom je púšťanie farby pri zvaroch z ušľachtilej ocele.



Profesionálne riešenie firmy Lorch: Pulzný svetelný oblúk MicorMIG Pulse prináša menej energie do obrobku a zabraňuje tak nepotrebnému púšťaniu farieb. Časovo náročná a nákladná práca navyše, napríklad na odstránenie púšťania farieb, sa znižuje s pulzným svetelným oblúkom MicorMIG Pulse. A to všetko pri čistom zaznamenávaní koreňa.



+ vrátane všetkých funkcií série MicorMIG
Strana 32 – 41

Vybavenie

	MicorMIG Pulse
Zvárací proces	
Štandardné zváracie programy Synergie-MIG-MAG	●
Pulzná oceľ	●
Pulzný multi materiál	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektróda plus	○
WIG (s ContacTIG)	○

● Sériové vybavenie ○ voliteľne zakúpiť

Technické údaje

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Zvárací prúd MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Prúd pri 100 % ED	A	200	250	300	370
Prúd pri 60 % ED	A	250	300	370	430
ED pri I max.	%	45	45	45	45
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	32	32	32	32
Rozmery kompaktného zariadenia (D x Š x V)	mm	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Rozmery externého zariadenia (D x Š x V)	mm	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Hmotnosť, kompaktné zariadenie s plynovým chladením	kg	58	58	61	66
Hmotnosť podávača	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnosť chladienia vodou (naplnená)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

NanoFeeder

Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zváracieho prúdu MIG-MAG s ďalšími, samostatnými systémami prepravy drôtu. NanoFeeder tu preberá úlohu dočasného pohonu. Je to skutočný posun drôtu - iba v revolučnom formáte Nano. Zladienie používaných prepravných systémov drôtu preberá zdroj zváracieho prúdu Lorch plnoautomaticky pomocou voliteľnej, digitálnej regulácie PushPull. Tak sa stáva úplne zbytočné náročné a okrem toho veľmi nákladné externé prídavné riadenie.

- Dosah do maximálne 50 m
- voliteľne chladené plynom alebo vodou
- rôzne dĺžky balíka hadíc
- kompaktná a robustná konštrukcia
- Používanie tiež s horákmi Powermaster

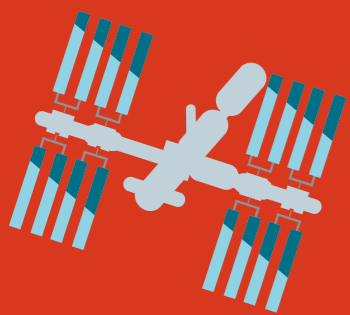


Ako ďaleko chcete zísť s vaším horákom MIG-MAG?

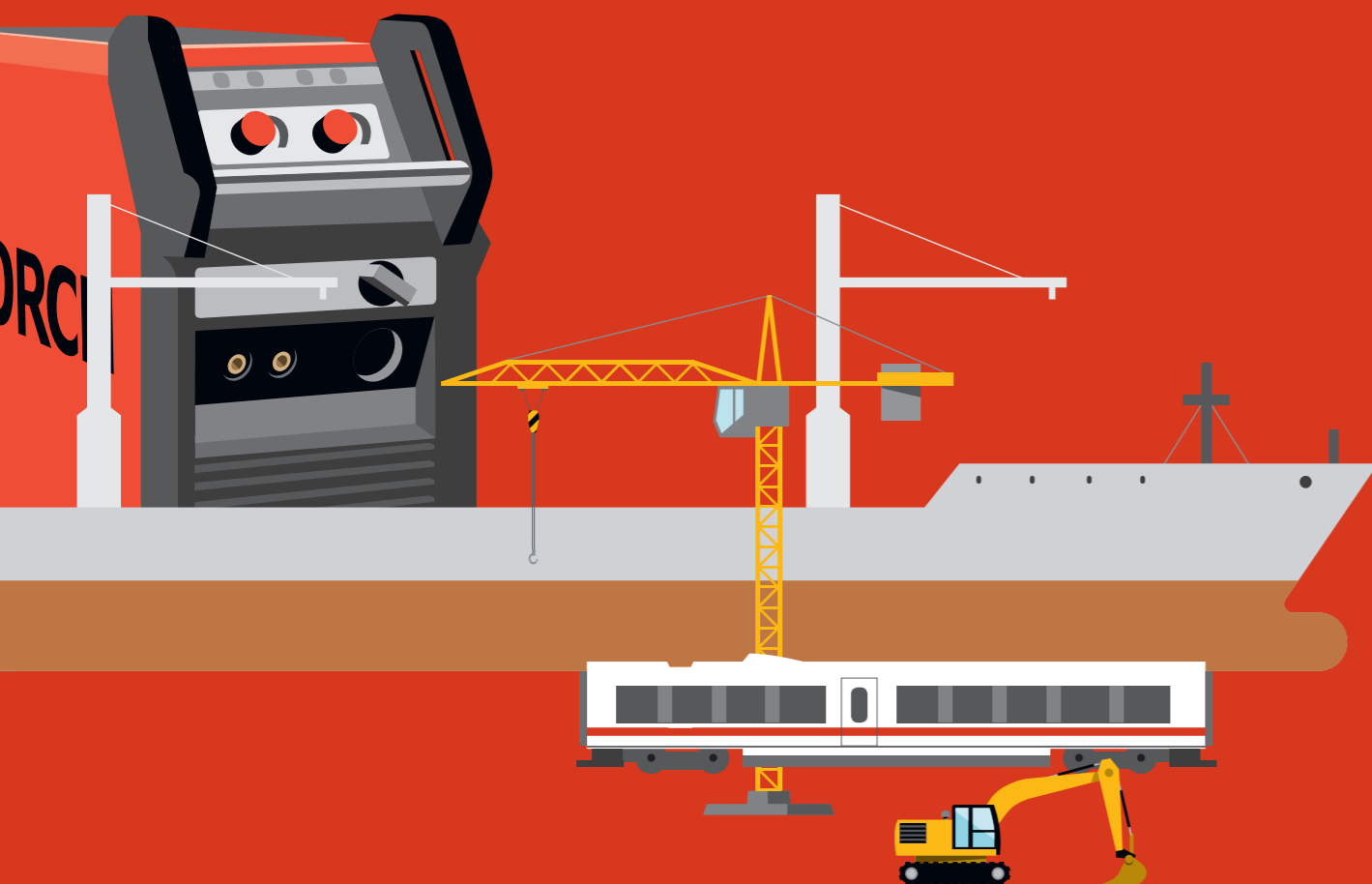


Technické údaje

		NanoFeeder	NanoFeeder
Chladienie		Voda	Plyn
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A	500	400
Doba zapnutia (DZ)	%	60	60
Drôt Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Dĺžky balíkov hadíc	m	10 15 20 25	10 15 20 25



RASTIE S VAŠIMI POŽIADAVKAMI.



ZABEZPEČENÁ BUDÚCNOSŤ

S integrovanou schopnosťou aktualizácie pre budúce zvaracie procesy a funkcie

MOŽNOSŤ INDIVIDUÁLNEJ KONFIGURÁCIE

Maximálna flexibilita pre každú pracovnú situáciu

INTELIGENCIA V STUPŇOCH

Perfektný zvarací oblúk s nastaviteľnou dynamikou

Séria MicorMIG na prvý pohľad

- **Mnohostrannosť.** Lorch MicorMIG sa vyznačuje najlepšimi zvaracími vlastnosťami v oblasti MIG-MAG, ako aj so zmesou plynu alebo tiež pod CO₂.
- **Dynamická regulácia.** Zvoľte svoju uprednostňovanú charakteristiku svetelného oblúka. Vždy podľa obslužného panelu máte pritom k dispozícii voľbu stupňov dynamiky od "mäkkej" až po "tvrdú".
- **Predvoľba synergie.** MicorMIG ponúka od verzie BasicPlus množstvo zvaracích programov pre rôzne kombinácie materiálu, drôtu a plynu. Programy sa nastavujú vždy podľa verzie v priestore posunu drôtu kufru alebo v priestore posunu drôtu kompaktného zariadenia.
- **Schopnosť aktualizácie.** Ešte nikdy nebolo také jednoduché, prispôbiť zvaracie zariadenie na rastúce zvaračské a technické potreby. Zvaracie procesy so zvyšujúcou sa produktivitou, zvaracie programy a tiež funkcie, ktoré zjednodušujú prácu, sa dajú jednoducho nahráť na MicorMIG.
- **Zvýšený výkon prostredníctvom MicorBoost.** Pomocou technológie MicorBoost budete zvärať ešte efektívnejšie pri vyššom stupni účinnosti v oblasti MIG-MAG. Okrem toho máte k dispozícii vyššie napäťové rezervy, ktoré potrebujete pre perfektné zváranie elektródami - vrátane CEL a špeciálnych elektród.



- **Certifikát EN 1090.** Zvárajte vďaka synergickému riadeniu a automatickému nastaveniu úplne jednoducho v zhode s normou EN 1090. V kombinácii s balíkom výhod Lorch EN 1090 a tiež nastavení parametrov cez karty NFC ste vybavení pre všetky zvaracie úlohy.
- **Ready for Speed.** S aktualizáciami rýchlosti Lorch, ktoré môžete zakúpiť ako voľbu pre MicorMIG, budete zvärať ešte jednoduchšie a rýchlejšie.
- **Jobmanagement.** Cez displej ControlPro s funkciou Tiptronic sa dajú zvaracie úlohy úplne jednoducho uložiť s v prípade potreby preniesť na iné zariadenia.

- **PushPull.** Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zvaracieho prúdu MIG-MAG so samostatným ťažným systémom v horáku. Tak zväčšíte s horákom PushPull alebo NanoFeeder svoj akčný rádius.
- **Uľahčená identifikácia zvarača.** Tak je odovzdanie nastavovacích a obslužných práv detskou hračkou. Vďaka možnosti správneho prenosu údajov je kedykoľvek možná identifikácia zvarača pri Lorch MicorMIG.
- **Drážkovanie.** MicorMIG sa vyznačuje tiež zváraním s elektródami a je vďaka aktualizácii elektródy plus, ktorá sa dá zakúpiť, vhodný tiež na drážkovanie (od 400 A) a zváranie špeciálnymi elektródami.

Verzie



	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Zvárací rozsah	A 25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Nastavenie napätia	postupne	postupne	postupne	postupne
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●	●
Sieťová prípojka 3~230 V	-	-	○	○
Koncepty obsluhy				
Basic	●	●	●	●
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Verzie chladenia				
Plyn	●	●	●	●
Voda	●	●	●	●
Konštrukčné verzie				
Kompaktné zariadenie	●	●	●	●
Kufríkové zariadenie	●	●	●	●

● voliteľné ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Koncepty obsluhy



Basic

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- plnenie koncového krátera s pripojením
- dynamická regulácia svetelného oblúka s 3 stupňami



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- plnenie koncového krátera s pripojením
- dynamická regulácia svetelného oblúka s 7 stupňami
- Automatické nastavenie (riadenie synergie)
- Voľba zváracieho programu v priestore posunu
- Schopnosť aktualizácie



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- silný svetelný grafický displej (OLED) na zobrazenie 3. hlavného parametra
- plnenie koncového krátera s pripojením
- dynamická regulácia svetelného oblúka s 21 stupňami
- Automatické nastavenie (riadenie synergie)
- Voľba zváracieho programu v priestore posunu
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zváracích úloh
- Schopnosť aktualizácie

Highlighty

SpeedUp – Zváranie zdola nahor také jednoduché a rýchle ako nikdy predtým

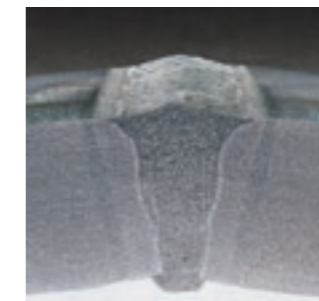


Keď sa razí do steny hlboký otvor iba preto, aby sa v ňom uložil tenký kábel, je potrebného veľa času na zasadovanie. Tak to bolo doteraz pri zváraní zdola nahor. Ale SpeedUp firmy Lorch je oveľa presnejšie: Vzniká iba úzka, presná štrbia v múre, ktorá je opäť uzavretá rýchlosťou vetra. Tak presne sa naniesie rozmer a, ktorý je potrebný. Znie to jednoducho, a je to tiež také. Lebo samotný zaučení zvárači budú ovládať SpeedUp v čo najkratšej dobe. So zabezpečeným závarom ich vytiahnete suverénne smerom hore.

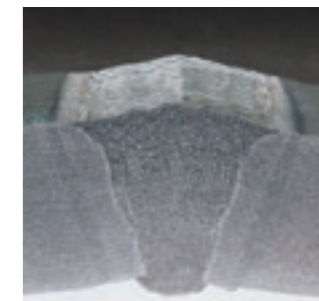
Vľavo náročná stomčeková metóda, vpravo geniálne jednoduchý SpeedUp.

SpeedArc – zo zvárania sa stáva štíhly proces

SpeedArc presvedčí mimoriadne zaostreným svetelným oblúkom a výrazne vyššou hustotou energie ako porovnateľné procesy. Cez celú výkonovú oblasť sa stará proces o mimoriadne hlboký prievor do základného materiálu, čo sa nedá porovnať s výkonmi prievorov bežných zariadení MIG-MAG. Vďaka zvýšenému tlaku oblúka do tavného kúpeľa je zváranie MIG-MAG so SpeedArc v celej výkonovej oblasti dobre ovládateľné a tým aj mimoriadne úsporné.



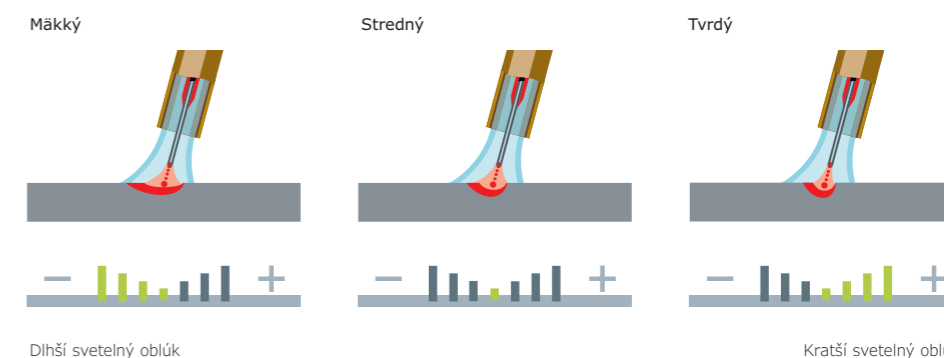
SpeedArc



MIG-MAG

Viacstupňová regulácia dynamiky

U MicorMIG sa dynamika svetelného oblúka úplne zmení podľa potreby pracovnej úlohy a zváracieho polohy. Tak nájde jednoducho a rýchlo individuálne najlepšie nastavenie svetelného oblúka. Zvyšok vybaví inteligentná regulačná technika svetelného oblúka MicorMIG. Všetky dôležité parametre sú riadené automaticky v pozadí.



Dlhší svetelný oblúk

Kratší svetelný oblúk

Highlighty

Integrovaná schopnosť aktualizácie

Zariadenie s transformátorom je také, aké je. Hardvér obmedzuje vašu výkonnosť a rozsah funkcií. S MicorMIG zostávate absolútne flexibilný vďaka schopnosti aktualizácie, modulárnej konštrukcii a digitálnej technológii obslužného panelu riadenia invertora. Na jednej strane to ponúka riešenia šité na mieru pre splnenie prevádzkových zväracích aplikácií a na druhej strane zabezpečuje, aby ste aj v budúcnosti mohli svoje zväracie zariadenie aktualizovať podľa technologického pokroku. Ešte nikdy nebolo také jednoduché, prispôbiť prostredníctvom technológie NFC zväracie

zariadenie rastúcim požiadavkám na techniku zvárania a nahráť tiež dodatočne zväracie procesy, ako napríklad pulzný svetelný oblúk, zväracie programy a tiež funkcie, ktoré zjednodušujú prácu. Aj samotné obslužné panely MicorMIG sa dajú podľa potreby vybaviť a zmeniť. Zaobstaranie MicorMIG znamená pokrok. Pri kúpe a tiež potom. Vyberiete si funkciu, ktorú potrebujete, a to presne vtedy, keď ju potrebujete.



3 kroky a perfektné zváranie

1. Zvoliť proces / prevádzkový režim
2. Nastaviť zvärací prúd
3. Jemné nastavenie svetelného oblúka



Premyslené detaily pre lepší všedný zvärací deň



Systém rýchlej výmeny

Samotný ľahko prístupný posun drôtu MicorMIG je premyslený až do najmenších podrobností. Vďaka perfektne zladenému systému výmeny nestojí rýchlej výmene robustných a trvanlivých posuvných valčekov Lorch nič v ceste. A to všetko bez skrutiek.



Farebné označenie posuvných koliesok

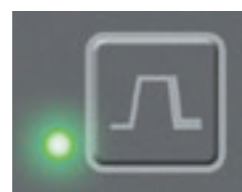
Už viac nevložíte nesprávne kolieska. Farebne označené posuvné kolieska Lorch série MicorMIG reprezentujú rôzne priemery drôtu a uľahčujú zväračom život.

Koncové plnenie krátera

Pri zariadeniach s postupným zapínaním sa vytvára na konci zväracieho švíka prepadlina, takzvaný koncový kráter. MicorMIG vám ponúka bezpečné a jednoduché riešenie, ktoré zaručuje kvalitu švíku aj na konci zväracieho švíku. Funkcia kvality "Plnenie koncového krátera" sa môže pripojiť úplne pohodlne k obslužnému panelu. Zvärací prúd sa neukončí náhle, ale sa cielenne vypne. Tak vznikne s MicorMIG obrázok švíku, ktorý úplne presvedčí.



Bez koncového plnenia krátera.



S koncovým plnením krátera - perfektný koniec švíku.



Predvoľba synergie - tam, kam patrí

MicorMIG ponúka od verzie BasicPlus množstvo zväracích programov pre rôzne kombinácie materiálu, drôtu a plynu. Programy sa nastavujú vždy podľa verzie pri cievke s drôtom v kufrí alebo v priestore posunu drôtu kompaktného zariadenia.



Optimálne zváranie elektródami

Zariadenie MIG-MAG dokáže zvärať aj elektródou. Jednoducho odstráňte horák a držiak elektród pripojte do prídavného konektora. Následne zvolte na obslužnom panelu režim zvárania elektródami.

Highlighty

Heavy-Duty pohyblivý vozík

Ak sa prepravujú vo výrobe veľké súčiastky alebo sa musí premiestniť samotné zariadenie žeriavom na pracovisko, je bezpodmienečne potrebné robustné zväracie zariadenie. Robustné priemyselné zariadenie Lorch MicorMIG s pohyblivým vozíkom Heavy-Duty, ktorý sa dá zakúpiť ako voľba, bolo skonštruované presne na tento spôsob používania. Systém na ktorý sa môžete spoľahnúť pri tej najťažšej práci. Konfigurujte pohyblivý vozík Lorch Heavy-Duty presne podľa vašich potrieb. Vozík Lorch Heavy-Duty je perfektnou voľbou aj v prípade, že používate hadice s dĺžkou 20m. Vďaka jeho robustnému podvozku Lorch plus MicorMIG a voliteľným držiakom zväracích hadíc zostáva vozík dokonale stabilný.



Opcia: obojstranný držiak hadíc

Certifikát EN 1090

Pre všetky vykonané zväracie činnosti je povinné preukázať vhodnosť používaného zväracieho procesu. S Lorch MicorMIG môžete zostať pri téme zváranie a EN 1090 úplne uvoľnení, pretože procesy s charakteristikou synergie majú oficiálny certifikát autorizovaného kontrolného miesta. S EN 1090 WPS-Booklet je možné nezávisle od veľkosti firmy rýchlo, efektívne a s úsporou nákladov, predložiť dôkaz o zhode vašim zákazníkom. Kalibračný servis Lorch zaokrúhľuje balík výhod EN 1090 firmy Lorch a zabezpečuje, aby ste zvárali dlhodobo podľa zadaní WPS.



Vybavenie

	MicorMIG
Zvärací proces	
Štandardné zväracie programy Synergie-MIG-MAG	●
Pulzná oceľ	○
Pulzný multi materiál	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektróda plus	○
WIG (s ContacTIG)	○

● Sériové vybavenie ○ voliteľne zakúpiť

Technické údaje

		MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Zvärací prúd MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Prúd pri 100 % ED	A	200	250	300	370
Prúd pri 60 % ED	A	250	300	370	430
ED pri I max.	%	45	45	45	45
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	32	32	32	32
Rozmery kompaktného zariadenia (D × Š × V)	mm	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855
Rozmery externého zariadenia (D × Š × V)	mm	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955
Hmotnosť, kompaktné zariadenie s plynovým chladením	kg	58	58	61	66
Hmotnosť podávača	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnosť chladienia vodou (naplnená)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

NanoFeeder

Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zväracieho prúdu MIG-MAG s ďalšími, samostatnými systémami prepravy drôtu. NanoFeeder tu preberá úlohu dočasného pohonu. Je to skutočný posun drôtu - iba v revolučnom formáte Nano. Zladienie používaných prepravných systémov drôtu preberá zdroj zväracieho prúdu Lorch plnoautomaticky pomocou voliteľnej, digitálnej regulácie PushPull. Tak sa stáva úplne zbytočné náročné a okrem toho veľmi nákladné externé prídavné riadenie.

- Dosah do maximálne 50 m
- voliteľne chladené plynom alebo vodou
- rôzne dĺžky balíka hadíc
- kompaktná a robustná konštrukcia
- Používanie tiež s horákmi Powermaster



Technické údaje

		NanoFeeder	NanoFeeder
Chladienie		Voda	Plyn
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A	500	400
Doba zapnutia (DZ)	%	60	60
Drôt Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Dĺžky balíkov hadíc	m	10 15 20 25	10 15 20 25

Podávač s kompletnou ochranou MF-08

Robustný a extrémne stabilný

Teleso podávača s kompletnou ochranou MF-08 je vyrobené z vysoko výkonného plastu a ponúka okrem svojej stability a robustnosti predovšetkým jedno: Bezpečnosť. V protiklade s bežnými kovovými podávačmi je MF-08 úplne izolovaný a preto je vhodný pre náročné a bezpečnostno-technicky zložité oblasti používania. MF-08 – bezpečnostný plus pre každú prevádzku.



Na prvý pohľad

- **Vysoká pružnosť.** Pre vyšší dosah a maximálny komfortný pohyb.
- **Stabilný.** Stabilne uložený na zdroji prúdu a otočný kufor na posun drôtu.
- **Extrémne robustný a zabezpečený proti pádu.** Aj pri páde z výšky 60 cm.
- **Osvetlený posuvný priestor drôtu.** Robí to výmenu drôtu ľahkým cvičením aj pri zlých svetelných pomeroch.
- **Skutočná ľahká váha vo svojej triede.** Iba 10,6 kg vlastnej hmotnosti.
- **Perfektne uchopenie.** Viac praktických možností uchopenia.
- **Vhodný pre montážny otvor.** Optimálny na dosiahnutie cez montážny otvor.
- **Variabilný.** Zariadenie na zavesenie na vykladač alebo polohy nad hlavou.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY
LORCH



Technické údaje

		MF-08
Rýchlosť posuvu	m/min	2,0 – 25,0
Pohon / Posun		4 kolieska / tachometrom riadený motor / digitálne vrátenie počtu otáčok
Vhodnosť pre montážny otvor	cm	> 42 *
Kompletná izolácia		●
Flowmeter plyn		○
Rozmery (D × Š × V)	mm	575 × 245 × 434 (380**)
Hmotnosť (netto)	kg	10,6

* oválny montážny otvor, s demontovanou rukoväťou ** výška s demontovanou rukoväťou ● Sériová vábava ○ voliteľné zakúpenie

Highlighty

Úžasne jednoduché - a dvakrát prístupné

Dôležitým aspektom pre vhodnosť v praxi kompaktného a pre montáž vhodného posuvného kufru s drôtom je okrem iného jednoduché vloženie cievky. Zľahka šikmo umiestnený kotúč s drôtom a bočný kryt, ktorý je otočený a zablokovaný smerom hore, priamo v hornej oblasti veľmi otvorene vytvorený prístup do vnútorného priestoru umožňuje skvelú manipuláciu pri výmene kotúča s drôtom. Dá sa ale otvoriť tiež druhá strana skrine podávača. Elektronika a motor sú tak chránené a zakryté, takže máte kedykoľvek voľný prístup na pripojenie balíku hadíc.

Aretácia a uvoľnenie od ľahu balíka vložených hadíc je modifikovaná tak, aby dokázal vymeniť balík hadíc samotný zvärač bez toho, aby sa musel prepravovať kufor. A to celkom jednoducho a bezpečne bez toho, aby ste sa dostali do technicky citlivej oblasti.



Vybavené na každé používanie

Voľba sa dá zakúpiť:



Heavy-Duty montážna súprava podvozkov



Ochranná klieťka s rúrkovým rámom



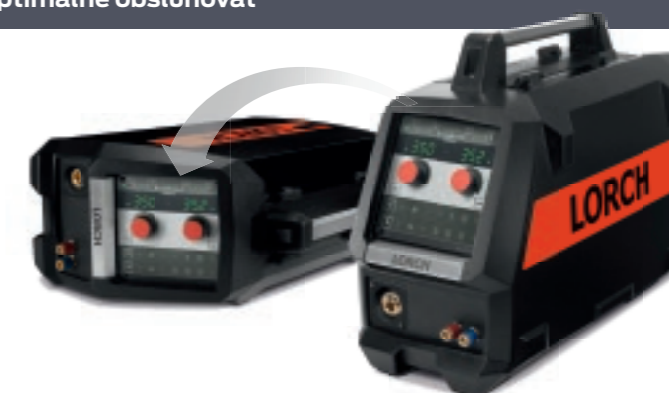
Ochranné sane proti horúčave



Záves krytu

Či stojatý alebo ležatý - v každej polohe sa dá optimálne obsluhovať

Každá oblasť používania má svoje vlastné požiadavky. Niekedy si prajeme skôr ležatý, inokedy stojatý podávač. MF-08 dokáže obe v jednom: dá sa používať ako stojatý a ležatý. Umožňujú to stabilné a pregnantné bočné pätky. Ak sa bude používať podávač dlhodobo v ležatom stave, môže sa tiež namontovať obslužný panel otočený o 90°. Podávač s kompletnou ochranou sa prenáša vždy v rovnej polohe. Tomu sa hovorí flexibilita, alebo jednoducho iba "praktické".



ŠAMPIÓN V DIELNI.



TRI KROKY K PERFEKTNÉMU ZVARU

Inteligentné parametre pomocou stlačenia tlačidla

TRI KONCEPTY OBSLUHY NA VÝBER

Od Nice & Easy až po High-Performance

ŠEŠ VERZIÍ VÝKONU

Dá sa zakúpiť tiež ako spájkovacie zariadenie MIG

Séria M-Pro na prvý pohľad

- **Logika MIG-MAG.** Elektronická logika MIG-MAG s 2 taktami, 4 taktami a tiež nastaviteľným riadením bodov a intervalov.
- **Automatické nastavenie.** Automatické nastavenie vám umožňuje optimálne nastavenie zvaracích parametrov.
- **Intuitívna obsluha.** Jasne štruktúrovaný obslužný povrch a skosený obslužný panel sa starajú o to, aby bolo dobre vidieť a dalo sa ergonomicky obsluhovať riadenie prístroja.
- **Energeticky efektívne.** Séria M-Pro firmy Lorch disponuje integrovaným energetickým manažmentom. Tak sa napr. spustí ventilátor iba podľa potreby, aby sa zabránilo nepotrebnéj spotrebe energie počas prestoja.



- **Robustné teleso.** Teleso série M-Pro firmy Lorch je prispôsobené potrebám okolia dielne. Na základe svojho kompaktného a robustného telesa môžete svoj zdroj prúdu bez problémov uložiť pod sústruh alebo použiť hornú stranu stroja ako odkladaciu plochu.
- **Šikmo usporiadaná prípojka horáka.** Šikmo usporiadaná prípojka horáka umožňuje minimálny odpor drôtu a optimálne vedenie drôtu.
- **Posun drôtu.** Presný posun firmy Lorch s 2 alebo 4 kolieskami vám zaručuje jemné nastavenie tlaku, minimálnu deformáciu drôtu a presné líčovanie drôtu.

- **Farebné označenie posuvných koliesok.** Farebné označené posuvné kolieska série M-Pro firmy Lorch existujú pre rôzne priemery drôtu a uľahčujú vám výmenu.
- **Osvetlenie interiéru.** Vysoko výkonné LED vo vnútornom priestore posunu drôtu zjednodušujú bezproblémovú výmenu cievky a rýchle navliekanie drôtu tiež pri zlých svetelných podmienkach a v tme.
- **Vozík na fľaše.** So svojou veľmi nízkou upevňovacou plochou vám uľahčujú vozíky na fľaše Lorch výmenu fľašiek až do objemu 50 litrov.

Verzie kompaktných zariadení



	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Zvárací rozsah	A 25 – 170	25 – 210	30 – 250	30 – 300	15 – 150	15 – 200
Sieťová prípojka 1~230 V	●	●	–	–	–	–
Sieťová prípojka 2~400 V	●	●	–	–	–	–
Sieťová prípojka 3~400 V	–	–	●	●	●	●
Koncepty obsluhy						
BasicPlus	●	●	●	●	●	–
ControlPro	–	●	●	●	●	●
Performance	–	–	●	●	–	●
Zvárací postup						
Zváranie MIG-MAG	●	●	●	●	●	●
MIG spájkovanie	–	–	–	–	●	●
Používanie						
Oblasť používania	Tenký plech	Tenký plech, profilové činnosti	Tenký plech, ľahké činnosti s oceľou	Univerzálne až stredne náročné činnosti s oceľou	Konštrukcia vozidiel	Konštrukcia vozidiel

● voliteľné ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Koncepty obsluhy



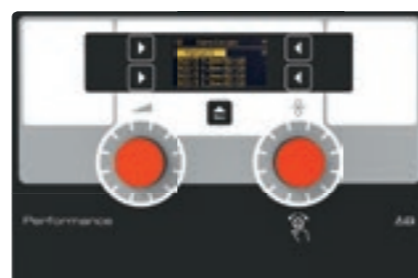
BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Automatické nastavenie (funkcia synergie)
- posun drôtu s 2 kolieskami
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa o svetelných symboloch
- Prepínanie 2-takty/4-takty/body/interval zvárania



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Automatické nastavenie (funkcia synergie)
- posun drôtu s 4 kolieskami
- Zobrazenie Volt a Ampér
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa o svetelných symboloch
- Prepínanie 2-takty/4-takty/body/interval zvárania



Performance

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Automatické nastavenie (funkcia synergie)
- posun drôtu s 4 kolieskami
- Zobrazenie Volt a Ampér
- Digastep elektronika s 21 stupňami napätia
- moderný koncept obsluhy s grafickým displejom (OLED)
- Prepínanie 2-takty/4-takty/body/interval zvárania
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 10 zváracích úloh
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster

Verzie s oddeleným podávačom



	M-Pro 250 s oddeleným podávačom	M-Pro 300 s oddeleným podávačom
Zvárací rozsah	A 30 – 250	30 – 300
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●
Koncepty obsluhy		
ControlPro	●	●
Zvárací postup		
Zváranie MIG-MAG	●	●
Používanie		
Oblasť používania	Tenký plech, ľahké činnosti s oceľou	Univerzálne až stredne náročné činnosti s oceľou

● Sériová výbava

Highlighty

Posun drôtu s presnosťou

Iba skutočný presný posun zaručuje jemné nastavenie tlaku, minimálnu deformáciu drôtu a presné líčovanie drôtu. Je to umožnené pomocou veľmi kvalitného posunu s 2 alebo 4 kolieskami firmy Lorch. Pre absolútne nízky odpor drôtu je posun drôtu usporiadaný šikmo. Navliekanie drôtu sa vykonáva jednoducho a bez napnutia stlačením tlačidla. Obslužné tlačidlo sa nachádza presne tam, kde ho potrebujete - pri posune drôtu vo vnútri stroja.



Posun drôtu s 2 kolieskami



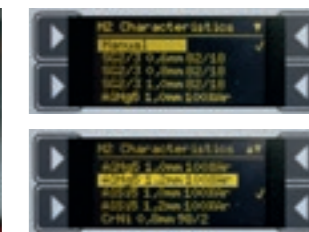
Posun drôtu s 4 kolieskami

Synergia čisto cez automatické nastavenie

Zvoľte v tabuľke s charakteristikami požadovanú kombináciu materiálu, drôtu a plynu. Nastavte načítané číslo na vypínači s voľbami charakteristík v priestore na posun drôtu. Pri výkonnej obsluhu sa vykoná voľba cez displej OLED.



Voľba synergie BasicPlus a ControlPro



Voľba synergie výkonu

Separátny, odnímateľný podávač

Pri zariadeniach s oddeleným podávačom: Podávač drôtu stabilne uložený na zdroji prúdu sa dá ľahko otáčať a dá sa jednoducho vybrať a prenášať pomocou namontovanej manuálnej rukoväte. Pri kvalitnom posune so 4 kolieskami sa nachádza tiež automatické nastavenie pre správnu kombináciu materiálu, drôtu a plynu. Jemná korektúra drôtu sa vykonáva cez ergonomický, šikmo namontovaný obslužný panel na podávači.

Zostaňte pri práci. Dosah až do 20 m.



Balíky prepojovacích hadíc až do 15 metrov



Vždy podľa dĺžky horáka do 5 metrov



Lorch M-Pro 150 CuSi a M-Pro 200 CuSi

Kto dnes nezávára karosérie podľa požiadaviek, jednoducho môže zničiť plechovú štruktúru a antikoroziu ochranu plechu. Tailored Blanks, veľmi pevné ocelové plechy, alebo vrstvy zinku vypnú bežné zariadenia MIG-MAG: Teplota je príliš vysoká, materiál sa pretahuje. Veľmi pevné ocelové plechy sa stále viac používajú v stavbe karosérií - spájkovacie zariadenie MIG (s CuSi - medený kremíkový drôt) je nevyhnutný.

Lorch M-Pro 150 CuSi a M-Pro 200 CuSi tu spĺňajú všetky sny každého výrobcu karosérií. Plechy od 0,5 mm sú spojené s nízkym dodávaním energie od 15 ampérov a môžu zodpovedať štandardu, ktorý je potrebný pre bezpečnosť.



Technické údaje série M-Pro

		M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Zvárací rozsah							
Zváracie materiály		Oceľ, ušľachtilá oceľ, hliník				Oceľ, ušľachtilá oceľ, hliník, pozinkované a vysoko legované plechy	
MIG-MAG	A	25 - 170	25 - 210	30 - 250	30 - 300	15 - 150	15 - 200
Nastavenie napätia		6 stupňov	12 stupňov	12/21* stupňov	12/21* stupňov	7 stupňov	12/21* stupňov
ED pri max. prúde (25 °C 40 °C)	%	25 15	25 15	35 25	35 25	60 40	30 20
Prúd pri 100 % ED (25 °C 40 °C)	A	90 70	90 75	185 150	205 170	120 100	125 100
Zváracie drôty							
Oceľ Ø	mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Hliník Ø	mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
CuSi Ø	mm	-	-	-	-	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Zváracia hrúbka materiálu							
Oceľ	mm	0,8 - 6,0	0,8 - 8,0	0,8 - 10,0	0,8 - 12,0	0,5 - 6,0	0,5 - 8,0
Hliník	mm	2,0 - 4,0	2,0 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 8,0	2,0 - 5,0	2,0 - 6,0
Prístroj							
Sieťové napätie	V	1~230/2~400	1~230/2~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Zabezpečenie siete		16 A pomalé	16 A pomalé	16 A pomalé	16 A pomalé	16 A pomalé	16 A pomalé
Zástrčka na sieť		Zásuvka s ochranným kontaktom + CEE16	Zásuvka s ochranným kontaktom + CEE16	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Rozmery (D x Š x V)	mm	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Hmotnosť	kg	65	69	71	80	66	68
* Prí výkonnej verzii							

ZVARÍ VŠETKO ČO PATRÍ K SEBE.



ODOLNÁ A ROBUSTNÁ

Na desaťročia spoľahlivo po vašom boku

HODNOTNÁ A UNIVERZÁLNA

Univerzálne zariadenia pre oceľ, ušľachtilú oceľ a hliník

JEDNODUCHÁ A DOBRÁ Maximálne tri nastavenia a zvarate kvalitnú prácu

Séria M na prvý pohľad

- **Pevná, robustná, jednoducho dobrá.** Zváracie zariadenia série M sú pre zvaračov MIG-MAG prístroje, s ktorými sa dá pracovať tiež jednoducho dobre, ako aj za výhodné ceny.
- **Automatické nastavenie.** Pomocou automatického prispôsobenia rýchlosti posunu drôtu na zvolený stupeň napätia vás podporuje séria M firmy Lorch pri nájdení perfektného pracovného bodu.
- **Kvalitný posun drôtu.** Lorch M 222 a M 242 sa dodávajú s posunom drôtu s 2 kolieskami, M 304 s posunom drôtu so 4 kolieskami.
- **Robustné teleso.** Na základe svojho kompaktného a robustného telesa so stabilnými kolieskami môžete svoj prístroj Lorch M bez problémov uložiť pod sústruh alebo použiť hornú stranu stroja ako odkladaciu plochu.
- **Dvojité zabezpečenie plynovej fľaše.** Pre optimálnu bezpečnosť disponuje séria M firmy Lorch dvojitým zabezpečením plynovej fľaše. Tak môžete bezpečne pohybovať svojím zdrojom prúdu vrátane plynovej fľaše (do maximálne 20 litrov).



• **Zváracie vlastnosti.** Dobré zváracie vlastnosti pre oceľ, ušľachtilú oceľ a hliník.

• **Režimy prevádzky.** Nastavenie stehového zvarovania s 2 taktami, trvalého zvarovania so 4 taktami alebo bodov pre bodové zvarovanie s voľne nastaviteľnou dobou bodu.

Verzie



	M 222	M 242	M 304
Zvárací rozsah	A 25 - 210	30 - 230	30 - 290
Sieťová prípojka 1~230 V	●	-	-
Sieťová prípojka 2~400 V	●	-	-
Sieťová prípojka 3~400 V	-	●	●
Vybavenie			
integrovaný posun drôtu s 2 kolieskami	●	●	-
integrovaný posun drôtu s 4 kolieskami	-	-	●
Oblasť používania			
Používanie	Ideálne pre zváranie tenkých plechov a ľahké oceliarske práce	Univerzálne zariadenie na plechy a ľahké až stredne ťažké práce s ocelou	Univerzálne zariadenie na plechy a ľahké až ťažké práce s ocelou
			● voliteľná ● sériová výbava

Koncept obsluhy

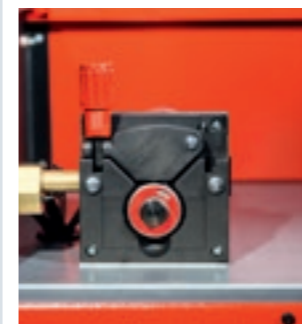


- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- s automatickým nastavením
- 2 takty, 4 takty a bodové zváranie

Highlighty

Kvalitný posun drôtu

Kvalitný posun drôtu s navliekaním drôtu bez napnutia pomocou stlačenia tlačidla v ergonomickom priestore na posun drôtu.



Posun drôtu s 2 kolieskami



Posun drôtu so 4 kolieskami

Kompletné príslušenstvo pre zváranie MIG-MAG

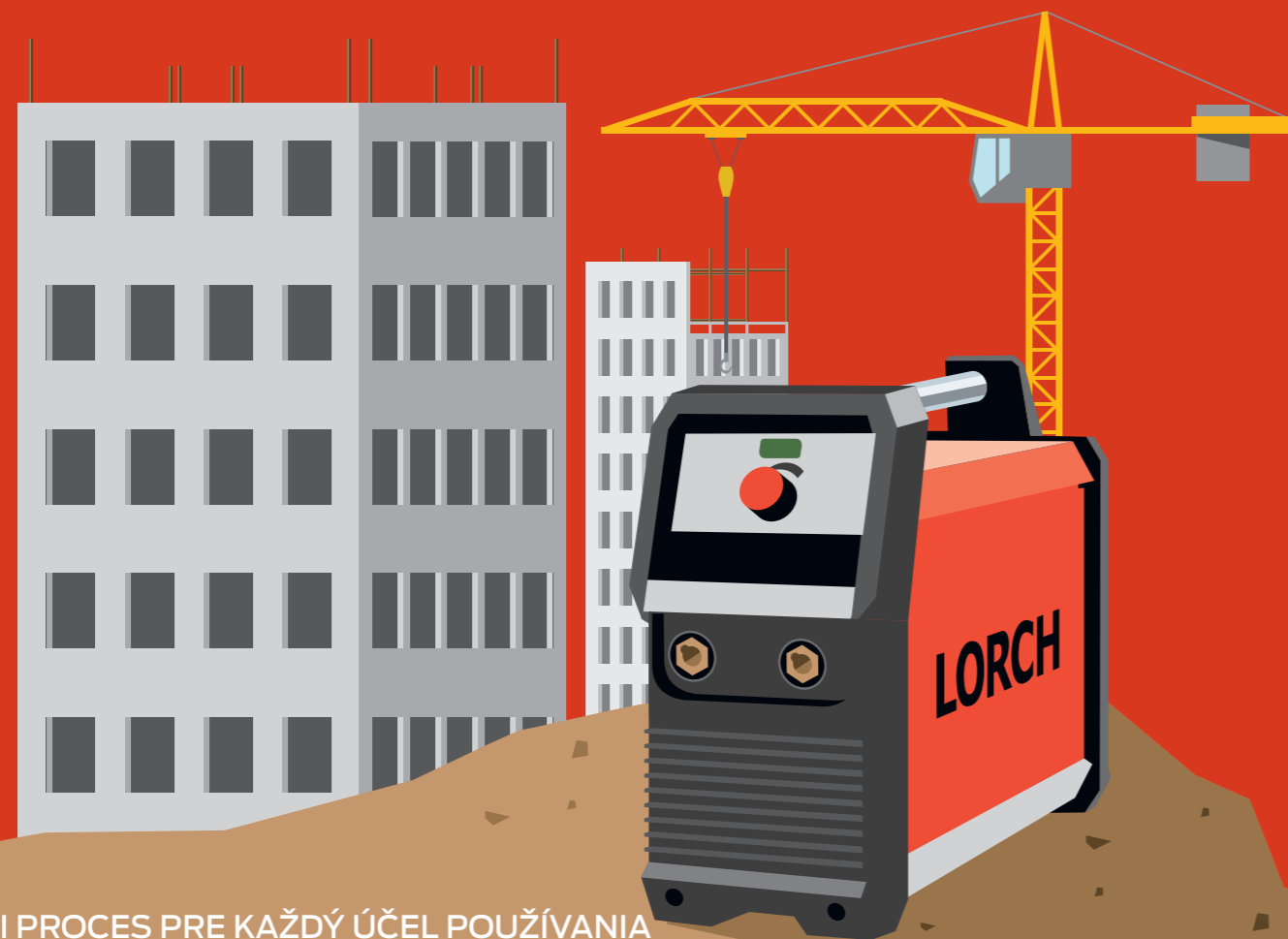
V súprave exkluzívne: Horák ML, vedenie obrobku 25 mm², redukcia tlaku s manometrom množstva a obsahu, plynová hadica, adaptér cievky koša K300, sieťový kábel so zástrčkou.



Technické údaje

	M 222	M 242	M 304
Zváracie materiály	Oceľ/ušľachtilá oceľ/hliník	Oceľ/ušľachtilá oceľ/hliník	Oceľ/ušľachtilá oceľ/hliník
Zvárací rozsah	A 25 - 210	30 - 230	30 - 290
Nastavenia napätia	Stupne 6	7	12
ED pri max. prúde (40 °C)	% 15	20	20
Prúd pri 60 % ED (40 °C)	A 125	155	175
Kolieska na posun drôtu	2	2	4
Zváracie drôty oceľ Ø	mm 0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2
Zváracie drôty hliník Ø	mm 1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Odporúčaná hrúbka materiálu oceľ	mm 0,8 - 8,0	0,8 - 10,0	0,8 - 12,0
Odporúčaná hrúbka materiálu hliník	mm 2,0 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 8,0
Sieťové napätie	V 1~230/2~400	3~400	3~400
Sieťová poistka, pomalá	A 16	16	16
Zástrčka na sieť	Zásuvka s ochranným kontaktom + CEE16	CEE16	CEE16
Rozmery (D x Š x V)	mm 870 x 390 x 610	870 x 390 x 610	870 x 390 x 610
Hmotnosť	kg 55	57	67

ŤAŽNÝ KÔŇ NA STAVENISKÁ A ÚDRŽBU.



MULTI PROCES PRE KAŽDÝ ÚČEL POUŽÍVANIA

Okrem MIG-MAG tiež WIG, elektróda a CEL

15 METROVÝ RÁDIUS OKOLO ZDROJA PRÚDU

Podávač drôtu a oddeliteľný zdroj prúdu

PRE TVRDÝ VŠEDNÝ DEŇ NA STAVENISKU

Ľahká ochrana proti striekajúcej vode a ochrana proti pádu do výšky 60 cm

MX 350 na prvý pohľad

- **Zváracia funkcia MIG-MAG.** So synergickým režimom s možnosťou pripojenia MIG-MAG pre vynikajúce zváracie vlastnosti MIG-MAG, ako aj so zmesou plynu a tiež pod CO₂.
- **Multi proces.** V kombinácii so separátnym kufrom na posun drôtu MF-07 je Lorch MX 350 optimálne vhodný pre mobilné používanie MIG-MAG. Okrem toho má tiež schopnosť WIG, elektród a CEL a dokáže sa tak príslušne prispôsobiť na rôzne oblasti úloh.
- **Zvýšený výkon prostredníctvom MicorBoost.** Ak sa zníži prúd cez vonkajšie poruchy, môžu sa aktivovať výrazne vyššie napäťové rezervy. Výsledkom je perfektné zváranie elektródami.
- **Veľmi odolný.** Na základe svojho robustného telesa, celoplošne chráneného proti striekaniu vody a zabezpečeného proti pádu až do výšky 60 cm je Lorch MX 350 optimálne vybavený na mobilné používanie v exteriéri. Okrem toho sú dosky chránené pomocou InsideCoating pred prachom.

3 YEARS
INDUSTRIAL
WARRANTY
LORCH

LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY



- **Drážkovanie.** Lorch MX 350 je okrem zvárania elektródami dokonale vhodný na drážkovanie.
- **Spoločivý.** Technológia MicorBoost sa stará o spoľahlivé správanie sa pri zapáľovaní a o stabilný svetelný oblúk pri dlhých sieťových rozvodoch až do 200 m dĺžky a tiež pri prevádzke na generátore.

- **Funkcia zvárania elektródami.** Zváranie elektródami s horúcim štartom, Anti-Stick a reguláciou Arc-Force. Automatický, prispôsobivý horúci štart sa stará o perfektné zapáľovanie, systém Anti-Stick zabraňuje spoľahlivo prilepeniu elektród a regulácia Arc-Force podporuje zvárací proces so zvýšenou stabilitou svetelného oblúka a optimálnym prechodom materiálu. Okrem toho vám umožňuje MX 350 bezpečné zváranie zhora nadol s celulózovými elektródami.

Verzie



MX 350

Zvárací rozsah	A	10 - 350
Sieťová prípojka 3~400 V		●
Koncept obsluhy		
BasicPlus		●
Vybavenie		
MIG-MAG Synergie		●
Zváranie WIG-DC (s ContacTIG)		●
Zváranie s elektródou (vrát. CEL)		●
Kufor na posun drôtu MF-07 s pohonom 4 kolies		●
Balík priebežných hadíc s rôznymi dĺžkami		●

● voliteľná ● sériová výbava

Koncept obsluhy



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- MIG-MAG: Synergicky riadené voliteľné charakteristiky, prevádzkový režim: Takt 2/4
- Voľba elektród pre optimálne výsledky
- druh hostá nastaviteľný v podmenu
- Funkcia WIG s možnosťou pripojenia
- Prípojka diaľkového regulátora
- Pulzná funkcia elektród

Highlighty

Všetko, čo potrebujete, dobre uložené

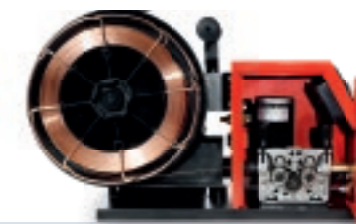


Kufor s posuvným drôtom: umiestnený presne nad MX350.

Maxi-Trolley XL. Ultimatívny transportný vozík.

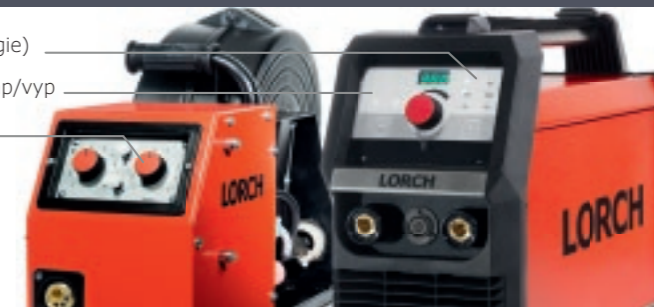
MF-07 – jednoduchý, praktický a robustný

V kombinácii so separátnym kufrom na posun drôtu MF-07 je MX tiež vynikajúce zväracie zariadenie MIG-MAG na mobilné používanie. MF-07 sa stará o to, aby ste zvládli všetky práce s plechmi a tiež stredné a ťažké činnosti s ocelou. A aby ste zostali pri zváraní "na drôte", je váš kufor dimenzovaný na používanie kotúčov s drôtom K 300.



3 kroky a zváranie

1. Zvoliť proces/charakteristiku (napr. MIG-MAG Synergie)
2. Režim prevádzky: 2 takty, 4 takty, plnenie krátera zap/vyp
3. Jemné nastavenie posunu drôtu



Technické údaje

		MX 350
Zváracie možnosti		MIG-MAG Elektróda WIG
Zvárací rozsah	A	10 - 350
Zváracie drôty oceľ Ø	mm	0,8 - 1,2
Zváracie drôty hliník Ø	mm	1,0 - 1,2
Zváracie drôty CuSi Ø	mm	0,8 - 1,2
Prúd pri 100 % ED (40 °C)	A	230
Prúd pri 60 % ED (40 °C)	A	280
ED pri max. prúde (40 °C)	%	35
Sieťové napätie	V	3~400
Tolerancia siete	%	+25/-40
Zabezpečenie siete	A	25
Rozmery (D x Š x V)	mm	515 x 185 x 400
Hmotnosť	kg	18,6

		MF-07
Rýchlosť posuvu	m/min	2,0 - 15,0
Pohon/Posun		4 kolieska / tachometrom riadený motor / digitálne vrátenie počtu otáčok
Dĺžky balíkov s priebežnými hadicami	m	5 10 15
Rozmery (D x Š x V)	mm	480 x 200 x 270
Hmotnosť	kg	10

HORÁKY LORCH MIG-MAG. CHLADENÉ PLYNOM A VODOU OD 150 A DO 550 A.

Séria horákov MIG-MAG na prvý pohľad

- **Robustné.** Robustná konštrukcia s naskrutkovanými miskami rukovätí necitlivými na údery, odolným snímačom horáka a elastickou gumenou ochranou proti zalomeniu na guľovom kĺbe, ktorá sa stará o dlhú životnosť.
- **Príjemné pre užívateľa.** Zásuvná plynová dýza umožňuje rýchlu a jednoduchú výmenu opotrebených dielov, aby bol váš horák neustále v bezchybnom stave. Cenovo výhodné opotrebitelné diely s dlhou životnosťou robia horák mimoriadne úsporný.
- **Spoločiteľný.** Izolovaná drôtená špirála sa stará o spoľahlivú prepravu drôtu.
- **Variabilný.** Príslušný balík hadíc môžete zakúpiť ako verziu 3-m-, 4-m- a 5-m.
- **Flexibilita.** Jeho veľmi kvalitný guľový kĺb na rukoväti s elastickou gumovou ochranou proti zalomeniu sa stará o optimálny rádius pohybu horáku. Ľahký a ohybný bikoxový kábel umožňuje flexibilné činnosti v rôznych polohách.
- **Ergonómia.** Ergonomicky tvarovaná škrupina rukoväti sa stará o optimálnu manipuláciu a vyváženie vo všetkých polohách. Vďaka mäkkej vložke je zaručená pohodlná manipulácia, aby ste mohli dlho a neúnavne zvarať.
- **Obsluha Powermaster.** Vo verzii Powermaster regulujete dôležité parametre, ako nastavenia svojej zvaracej úlohy, priamo na horáku.
- **Tiptronic.** S Tiptronic uložíte do pamäte pre každý švík ideálne nastavenie v potrebnom poradí. Cez pamäť s vykonanými činnosťami môžete potom vyvolať až do 100 pracovných hodnôt. (Verzia Powermaster)



Verzie

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Zvárací rozsah	A	do 180	do 230	do 250	do 300	do 320	do 370
Koncepty obsluhy							
Štandardný		●	●	●	●	●	●
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Chladenie							
Plyn		●	●	●	●	●	●

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Zvárací rozsah	A	do 300	do 400	do 500	do 550	do 300	do 500
Vymeniteľné hrdlo horáku, jednoduché otočenie bez nástroja o 360°		–	–	–	–	●	●
Koncepty obsluhy							
Štandardný		●	●	●	●	–	–
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Chladenie							
Voda		●	●	●	●	●	●

● Sériová výbava

Koncepty obsluhy



Štandardný

- veľké obslužné tlačidlo na zapínanie a vypínanie
- vhodné na prevádzku s 2 a 4 taktami



Powermaster (PM)

- veľké obslužné tlačidlo na zapínanie a vypínanie
- vhodné na prevádzku s 2 a 4 taktami
- a funkciou hore-dole pre diaľkovú reguláciu zdroja prúdu
- Digitálne zobrazenie zväracieho výkonu, hrúbky materiálu, rýchlosti posunu drôtu alebo korektúry dĺžky svetelného oblúka
- Tlačidlo Mode na striedanie medzi rôznymi zväracími parametrami a k voľbe zväracieho úlohy v prevádzke Tiptronic-Job

Highlighty

Obslužné pole diaľkovej regulácie Powermaster

- **Obrazovka:** Zobrazenie aktuálneho zväracieho výkonu, hrúbky materiálu, rýchlosti posunu drôtu, dynamiky alebo korektúry dĺžky svetelného oblúka (identické s digitálnymi zobrazením zdroja prúdu). Pri aktívnom režime Tiptronic sa zobrazujú aktuálne čísla úloh.
- **Hojdačka horáka:** Na zmenu rôznych zväracích parametrov. V režime Tiptronic na zmenu úlohy.
- **Tlačidlo Režim:** Na prepínanie rôznych zväracích parametrov. V režime Tiptronic na voľbu záznamu s úlohou.



Technické údaje

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Druh chladenia		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A	180 150	230 200	250 220	300 270	320 270	370 300
Doba zapnutia (DZ)	%	60	60	60	60	60	60
Drôt Ø	mm	0,6 – 1,0	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	1,0 – 1,6
Misky rukoväte		1 2 (PM)	1	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)
Dĺžky balíkov hadíc	m	3 4	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Druh chladenia		Voda	Voda	Voda	Voda	Voda	Voda
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A	300 270	400 350	500 450	550 500	300 270	500 450
Doba zapnutia (DZ)	%	100	100	100	100	100	100
Drôt Ø	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6	0,8 – 2,4	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Misky rukoväte		1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	2	WH	WH
Dĺžky balíkov hadíc	m	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	4	4

RIEŠENIA PUSH-PULL. PRE JEDNODUCHO VÄČŠÍ DOSAH.

Séria horákov PushPull

Pri princípe PushPull sa kombinuje jednotka na posun drôtu zdroja zvaracieho prúdu MIG-MAG so samostatným ťažným systémom v horáku. Vďaka tomu sú možné aj pri mäkkých hliníkových drôtoch prepravné dĺžky 8m a pri použití podávača drôtu dokonca aj cez 20 m. So separátnym priebežným pohonom sa tak premostí vzdialenosť až do 43 m medzi zdrojom prúdu a zvaračom - pri absolútne spoľahlivom a presnom posune drôtu.

- Dosah do maximálne 43 m
- Otočné a vymeniteľné hrdlo horáku
- Univerzálne kotúče na drôt pre oceľ a hliník
- Univerzálne jadro PE pre 0,8 až 1,6 mm oceľové a hliníkové drôty
- ako verzia Powermaster s obslužným panelom diaľkovej regulácie na horáku: na nastavenie najdôležitejších parametrov horáka priamo na horáku



Ako ďaleko chcete zísť s vaším horákom PushPull?

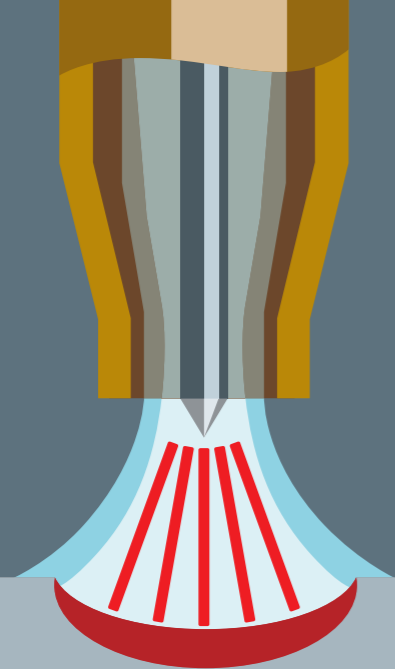


Technické údaje

	LMG 300	LMG 3600	LMW 400	LMW 450	LMW 5400
Druh chladenia	Plyn	Plyn	Voda	Voda	Voda
Chladiaci systém	–	–	1 okruh	2 okruh	2 okruh
Zaťaženie CO ₂ Zmes plynu	A				
	300 250	310 260	400 350	450 360	500 450
Doba zapnutia (DZ)	%	60	100	60	100
Drôt Ø	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Verzia					
Powermaster	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Rukoväť pištole	●*	●	●*	●*	●
Štandardný motor	–	●	–	–	●
Motor Maxon	●	–	●	●	●
Dĺžka balíka hadíc	m	8 **	8 **	8 **	8 **

* Rukoväť pištole sa dá odstrániť ** ďalšie dĺžky balíku hadíc na vyžiadanie

● Sériová výbava ○ voliteľne na zakúpenie



Zvárací oblúk pre perfektný
vzhľad

WIG ZVÁRANIE



**Naše riešenia pre čisté, jemné zvary
pri zváraní WIG:**

Séria V	64 – 67
Séria T-Pro a séria TF-Pro	68 – 71
Séria T	72 – 75
Séria MicorTIG a MobilePower	76 – 81
Séria HandyTIG	82 – 85
Feed-WIG posun studeného drôtu	86 – 87
WIG horák	88 – 91

PRE VŠETKÝCH, KTORÍ MAJÚ VEĽKÉ ZÁMERY.



VYNIKAJÚCA TECHNIKA WIG

Zabalená v ukázkovom priemyselnom dizajne

PREMYSLENÁ PRODUKTIVITA WIG

Pomocou diaľkovej regulácie, posunu studeného drôtu a perfektnej automatike

MAXIMÁLNE KOMFORTNÁ OBSLUHA

Displej s jasným textom a ergonomicky prispôsobeným obslužným panelom

Séria V na prvý pohľad

- **Veľmi výkonný WIG.** Prešvedčivá technika WIG v robustnom priemyselnom telese a osvedčená technológia invertora pre optimálnu vhodnosť pre prax a maximálnu produktivitu.
- **Displej s jasným textom s voľbou jazykov a Tiptronic.** Prehľadne štruktúrovaný obslužný povrch a skosený obslužný panel sa starajú o to, aby bolo dobre vidieť a dalo sa obsluhovať riadenie prístroja. Zvoľte vždy podľa prístroja funkciu AC alebo DC, priemer elektródy a tiež zvärací prúd. V režime Tiptronic-Modus môžete uložiť pre každý zvar ideálne nastavenie.
- **Zváranie hliníka (verzia AC/DC).** Zapaľovanie s plusovým pólom a kalotová automatika sa starajú o perfektné vyformovanie svetelného oblúka pri zváraní hliníku. Špeciálna forma striedavého prúdu s optimálne vyvážením prúdom vytvára dobré čistiace účinky a zvládnuteľný zvärací kúpeľ.
- **Pulzy a takmer pulzy do 20 kHz.** Sériovo integrovaná funkcia pulzu do 20 kHz poskytuje dodatočné výhody pri obrábaní tenkých zváraných plechov a umožňuje okrem toho vyššie zväracie rýchlosti pri automatizovanom používaní.



- **V robustnom, plne zaťažiteľnom priemyselnom telese.** Robustné teleso z kovu chráni techniku Highend vo vnútri zariadenia. Rukoväte prístroja sa dajú plne zaťažiť a umožňujú tiež zavesenie na žeriav.
- **Diaľková regulácia.** Pracovná situácia často nepovoľuje, aby sa umiestnil zvärací prístroj priamo vedľa zvärača. Aby sa dalo napriek tomu zasahovať do zväracieho procesu a prispôsobiť zvärací prúd, je možné pomocou diaľkového ovládania. Preto sú k dispozícii u série V firmy Lorch rôzne ručné a nožné regulátory a dajú sa okamžite použiť vďaka funkcii Plug&Play.
- **Automatické zníženie koncového prúdu.** Automatické zníženie koncového prúdu Lorch sa stará o čisté naplnenie koncového krátera.

- **Nízka spotreba energie.** Funkcia pohotovostného režimu sa stará o automatické pripojenie a odpojenie súčiastok. Tepelné kontrolné senzory kontrolujú teplotu súčiastok a riadia ventilátor podľa potreby. Znižuje to hlučnosť ventilátora, zaťaženie vnútra stroja prachom a šetrí energiu.
- **Mobilita.** V mobilnej verzii je V so svojou súpravou kolies Trolley prenosná a tiež pojazdne. Zostáva stále flexibilná.

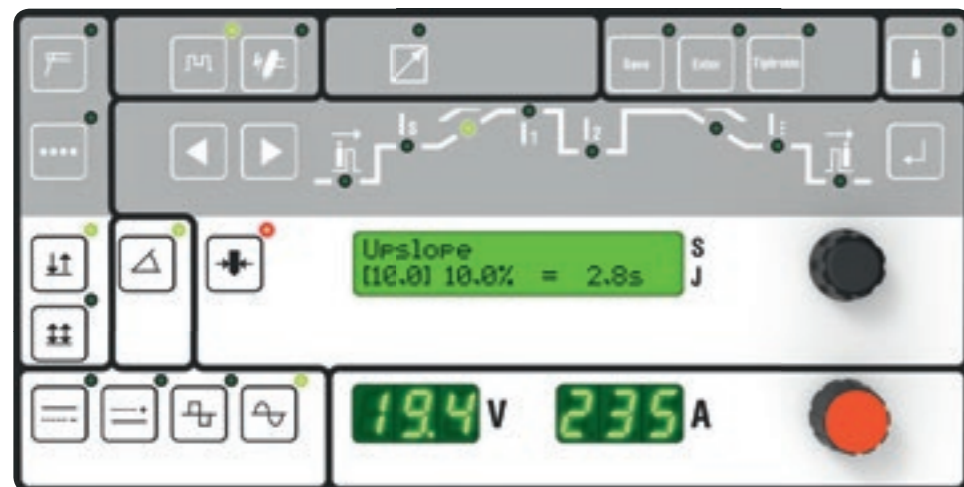
Verzie

	V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Zvárací rozsah	A 3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●	●	●	●	●
Koncept obsluhy							
V-Standard	●	●	●	●	●	●	●
Varianty							
Zariadenie DC	●	●	●	●	●	●	●
Zariadenie AC/DC	●	●	●	●	●	●	●
s posunom studeného drôtu Lorch Feed	○	○	○	○	○	○	○
Verzie chladenia							
Plyn	●	●	●	●	●	●	●
Voda	●*	●*	●	●	●	●	●
Konštrukčné verzie							
Mobilné zariadenie so súpravou koliesok Trolley	●	●	-	-	-	-	-
Kompaktné zariadenie	-	-	●	●	●	●	●
Kufrikové zariadenie	-	-	●	●	●	●	●

* separátny chladiaci prístroj s transportným vozikom Mobil-Car

● voliteľné ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Koncept obsluhy



V-Standard

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa cez svetelné symboly a podrobné riadenie zváracieho procesu
- postupné nastavenie prúdu
- Digitálne zobrazenie pre zvárací prúd a zváracie napätie
- Displej s jasným textom s voľbou jazykov
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- LorchNet napr. na riadenie voliteľného prístroja na posun drôtu Feed a spojením s automatizačnými prvkami Lorch
- Funkcia pulzu
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zváracích úloh

Highlighty

V mobil ako plnohodnotné zariadenie

S Mobil Car vodným cirkulačným prístrojom - ready to roll. Tak sa dostane V mobil do ideálnej pracovnej výšky, plynová fľaša je pevne umiestnená vo svojom upevnení a horák sa chladí vodou pre optimálnu výkonnosť. Tak zostáva V "mobilné" a dostane súčasne funkciu veľkého kompaktného zariadenia.



Všetko pre produktivitu WIG



S horákom s diaľkovou reguláciou **UpDown** ste na mieste svojho deja - priamo pri svojom obrobku. Horák máte v ruke, riadite odtiaľto zvárací proces a regulujete tiež presne ampéry zváracieho prúdu.



Automatický posun studeného drôtu **Lorch Feed** automatizuje manuálny posun.

Pulzy a takmer pulzy do 20 kHz

Lorch séria V má sériovo pulznú funkciu pre vysokofrekvenčné pulzy až do 20 kHz. Tak vzniká zaostrený, stabilný svetelný oblúk. Hlavne pre automatizované používanie sa dajú dosiahnuť vyššie rýchlosti zvárania pri zníženom prívode tepla. Práve pri manuálnom zváraní tenkých plechov je to výhoda, lebo vzniká menšie oneskorenie. Čím vyššia je frekvencia pulzov, o to príjemnejší je hluk pri zváraní. V závislosti od základného materiálu sa dajú zistiť pri vysokofrekvenčných pulzoch WIG tiež nižšie spúšťacie farby.

Technické údaje

	V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Zvárací prúd WIG	A 3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Zvárací prúd elektródy	A 20 - 200	20 - 250	20 - 200	20 - 220	20 - 250	20 - 300	20 - 400
Prúd pri 100 % ED (DC AC/DC)	A 220 190	270 240	220 210	250	250	360	380
Prúd pri 60 % ED (DC AC/DC)	A 240 220	300 280	240 230	270	300	400	500
ED pri I max. (DC AC/DC)	% 60 50	60 50	60 50	60	60	50	60
Sieťové napätie	V 3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	% ±15	±15	±15	±15	±15	±15	±15
Sieťová poistka, pomalá	A 16	16	16	16	32	32	32
Rozmery (D x Š x V)	mm 812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Hmotnosť (DC AC/DC)	kg 29,4 35,1	31 37	84,6 90,5	85 92	86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Hmotnosť chladenia vodou (naplnená)	kg 24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

VITAJTE.



VYTVORENÉ PRE DIELŇU

Priemyselný štandard v kompaktnom telese

MAXIMÁLNY VÝKON

Pulzy a pulzy do 2 kHz - na želanie s integrovaným posunom studeného drôtu

HOSPODÁRSKY ZÁZRAK

Nízka spotreba energie pri vynikajúcich zváracích vlastnostiach WIG

Séria T-Pro-/TF-Pro na prvý pohľad

- **Najlepšie zváracie vlastnosti WIG vďaka technológii invertorov.** Invertory presvedčia svojím vysokým stupňom účinnosti a mimoriadne dobrými zváracími vlastnosťami, pretože digitálny softvér regulačnej techniky má rozhodujúci vplyv na výsledok zvárania.
- **Pulzy a pulzy do 2 kHz.** Sériovo integrovaná funkcia pulzu do 2 kHz poskytuje dodatočné výhody pri obrábaní tenkých zváraných plechov.
- **Tiež s integrovaným vodným chladením.** Vodou chladené verzie série Lorch T-Pro majú chladenie integrované v pohyblivom kompaktnom telese a sú tak optimálne vhodné tiež pre používanie v mobilnom servise.
- **Prepínanie z DC na AC.** Séria T firmy Lorch sa dá zakúpiť vo všetkých výkonových verziách ako verzia DC a AC/DC a ponúka vám tým maximálnu flexibilitu pri zváraní hliníku.
- **TF-Pro.** Integrovaný posun drôtu TF-Pro 300 vedie prídavný materiál spoľahlivo do tavného kúpeľa. Posuvný motor so 4 kolieskami pritom preberá prepravu drôtu. Posun studeného drôtu je riadený odnímateľným obslužným poľom.



- **Diaľková regulácia.** Pracovná situácia často nepovoľuje, aby sa umiestnil zvárací prístroj priamo vedľa zvárača. Aby sa dalo napriek tomu zasahovať do zváracieho procesu a prispôsobiť zvárací prúd, je možné pomocou diaľkového ovládania. Preto sú k dispozícii rôzne ručné a nožné regulátory a dajú sa okamžite použiť vďaka funkcii Plug&Play.
- **Nízka spotreba energie.** Funkcia pohotovostného režimu sa stará o automatické pripojenie a odpojenie súčiastok. Tepelné kontrolné senzory kontrolujú teplotu zariadenia a riadia ventilátor podľa potreby. Znižuje to hlučnosť ventilátora, zaťaženie vnútra stroja prachom a šetrí energiu.
- **Funkcia bodov intervalov.** Funkcia bodov intervalov Lorch znižuje presun pri obrábaní tenkých plechov.

- **Zapaľovanie HF bez kontaktu.** Zapaľovanie WIG sa vykonáva bez dotyku pomocou impulzov vysokého napätia. Zapaľovanie sa vykonáva cez stlačenie tlačidla, takže sa volfrámová elektróda nedotýka obrobku. Nevznikajú volfrámové uzávery vo švíku a elektróda je chránená. Na používanie v citlivom HF prostredí alebo na nástrojoch sa prepne zapaľovanie okrem toho na ContacTIG (dotykové zapaľovanie).
- **Intelligent Torch Control.** Pomocou inteligentného riadenia horáku sa automaticky identifikuje, či sa bude používať štandardný horák alebo jeden z nových, kompletne digitálnych Lorch i-Torch s diaľkovou reguláciou Powermaster.

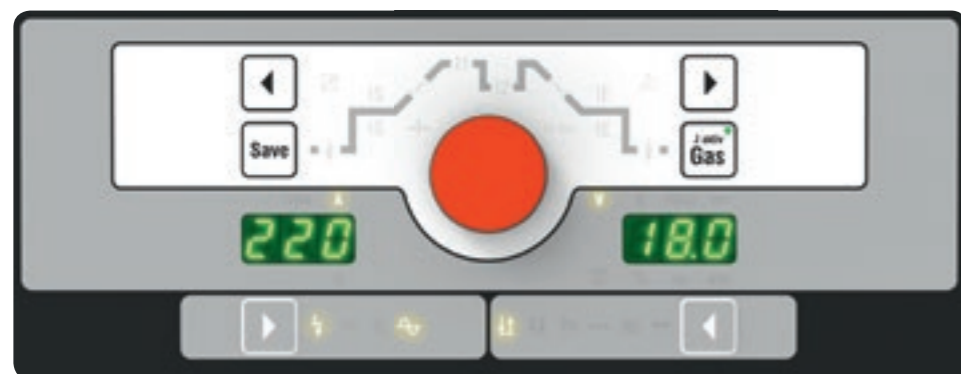
Verzie



		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Zvárací rozsah	A	5 – 250	5 – 300	5 – 300
Sieťová prípojka 3~400 V		●	●	●
Koncept obsluhy				
ControlPro		●	●	●
Varianty				
Zariadenie DC		●	●	●
Zariadenie AC/DC		●	●	●
Verzie chladenia				
Plyn		●	●	●
Voda		●	●	●
Vybavenie				
integrovaný posun drôtu so 4 kolieskami pre prívod studeného drôtu WIG		-	-	●
odnímateľné obslužné pole pre nastavenie posunu drôtu		-	-	●

● voliteľná ● sériová výbava

Koncept obsluhy



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa cez svetelné symboly a podrobné riadenie zváracieho procesu
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zváracích úloh
- TF-Pro dodatočne s odnímateľným ručným obslužným panelom na riadenie posunu studeného drôtu WIG

Highlighty

Maximálna produktivita WIG pomocou integrovaného posunu drôtu

Integrovaný posun drôtu TF-Pro so separátnym, odnímateľným obslužným panelom a špeciálnym riadením studeného drôtu vedie prídavný materiál spoľahlivo do tavného kúpeľa. Kvalitný posuvný motor so 4 kolieskami so špeciálne nastavenou kombináciou prevodoviek preberá spoľahlivú prepravu drôtu. Výstup drôtu so šikmým nastavením, kombinovaný so systémom Fast Connect System (FCS) horáku studeného drôtu WIG od firmy Lorch zaručuje ľahké navliekanie a spoľahlivý priebeh drôtu, tiež pri hliníkových drôtoch.



Kvalitný posun drôtu so 4 kolieskami



Vedenie drôtu s optimalizovaným odporom cez zohnutú prípojku horáku



Odnímateľný obslužný panel na riadenie posunu studeného drôtu

Vodné chladenie so zobrazovaním stavu náplne



Premyslené do najmenšieho detailu. Pri cirkulačnom vodnom chladení integrovanom do vodou chladených zariadení sa dá vždy skontrolovať jedným pohľadom na zobrazenie stavu náplne stav chladiaceho prostriedku. Doplnenie sa vykonáva cez plniace nátrubky namontované na zadnej strane.

TOP zvárací výkon cez SmartBase

SmartBase, databáza pre expertov Lorch, virtuálne riadi svetelný oblúk. Vedenie obsluhy orientované na užívateľa umožňuje cez usporiadanie svetelných symbolov podrobné riadenie zváracieho procesu. S Tiptronic uložíte dodatočne do pamäte až do 100 zváracích úloh.

Technické údaje

		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Zvárací prúd WIG	A	5 – 250	5 – 300	5 – 300
Zvárací prúd elektródy	A	10 – 200	10 – 200	10 – 200
Prúd pri 100 % ED	(DC AC/DC)	A 180 200	230 200	230 200
Prúd pri 60 % ED	(DC AC/DC)	A 250 230	270 230	270 230
ED pri I max.	(DC AC/DC)	% 60 45	45 30	45 30
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15
Sieťová poisťka, pomalá	A	16	16	16
Rozmery (D × Š × V)	mm	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755
Hmotnosť chladenie plynom	(DC AC/DC)	kg 43,4 45,5	43,6 45,5	52 53,5
Hmotnosť chladenie vodou	kg	15,2	15,2	15,2

WIG TU, TAM A VŠADE.



PERFEKTNÁ MOBILITA

Kompaktná, extrémne robustná konštrukcia – voliteľne tiež s premysleným transportným vozíkom Trolley

ŠPIČKOVÝ ZVÁRACÍ VÝKON

HighEnd technika a SmartBase databáza s parametrami riadia svetelný oblúk pre najlepšie výsledky

PROFI-WIG-FUNKČNOSŤ

Všetko čo potrebujú profesionáli

Séria T na prvý pohľad

- **Mobilný zvärací inverter WIG.** Čo sa nachádzalo ešte včera v obrovských zväracích zariadeniach, rieši dnešná technológia série T na najmenšom priestore s najlepšimi zväracími vlastnosťami WIG. Ergonomicky dobré a ľahko prenosné od 12 kg. Perfektné pre mobilné používanie.
- **Pulzy a pulzy do 2 kHz.** Sériovo integrovaná funkcia pulzu do 2 kHz poskytuje dodatočné výhody pri obrábaní tenkých zväraných plechov.
- **Nízka spotreba energie.** Funkcia pohotovostného režimu sa stará o automatické pripojenie a odpojenie súčiastok. Tepelné kontrolné senzory kontrolujú teplotu zariadenia a riadia ventilátor podľa potreby. Znižuje to hlučnosť ventilátora, zaťaženie vnútra stroja prachom a šetrí energiu.
- **Špičkový zvärací výkon.** HighEnd technika a SmartBase databáza s parametrami riadia svetelný oblúk pre najlepšie výsledky.
- **Prepínanie z DC na AC (iba AC/DC).** Séria T firmy Lorch sa dá zakúpiť vo všetkých výkonových verziách ako verzia DC a AC/DC a ponúka vám tým maximálnu flexibilitu pri zväraní hliníku.
- **Zapaľovanie HF bez kontaktu.** Zapaľovanie WIG sa vykonáva bez dotyku pomocou impulzov vysokého napätia. Zapaľovanie sa vykonáva cez stlačenie tlačidla, takže sa volfrámová elektróda nedotýka obrobku. Nevznikajú volfrámové uzávery vo švíku a elektróda je chránená. Na používanie v citlivom HF prostredí alebo na nástrojoch sa prepne zapaľovanie okrem toho na ContactIG (dotykové zapaľovanie).



- **Tiptronic.** S Tiptronic uložíte do pamäte vo verzii ControlPro pre každý švík ideálne nastavenie, aby sa toto pri opakovaných zväracích úlohách dalo jednoducho vyvolať pomocou horáka UpDown alebo Powermaster.
- **Optimálna výbava.** Séria T firmy Lorch je na jednej strane mobilná a na druhej strane môže byť vybavená voliteľným chladením vodou čo s nej vytvorí manuálny plnohodnotný prístroj do dielne. Pomocou Maxi Trolley, ktorý sa dá dodatočne zakúpiť, zostáva zaručená mobilnosť aj napriek chladeniu vodou.

- **Intelligent Torch Control.** Pomocou Intelligent Torch Control (ITC), integrovaného riadenia horáka firmy Lorch, identifikuje séria T, či sa bude používať štandardný horák alebo či sa má pracovať s horákmi Lorch i-Torch. Tieto so sebou prinášajú rozsiahle ochranné funkcie horákov a vyšší komfort pre zväračov.

- **Ochrana proti pádu do výšky 60 cm.** Séria T firmy Lorch sa vďaka svojej nízkej hmotnosti ľahko prepravuje a zaručuje bezpečnosť proti pádu až do výšky 60 cm.

Verzie



		T 180	T 220	T 250	T 300
Zvárací rozsah	A	3 – 180	3 – 220	5 – 250	5 – 300
Sieťová prípojka 1~230 V		●	●	-	-
Sieťová prípojka 3~400 V		-	-	●	●
Koncepty obsluhy					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Varianty					
Zariadenie DC		●	●	●	●
Zariadenie AC/DC		●	●	●	●

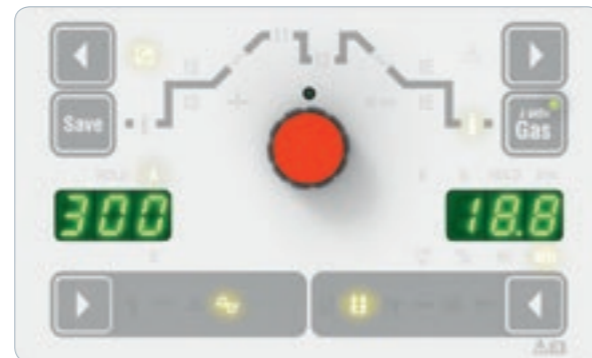
● voliteľná ● sériová výbava

Koncepty obsluhy



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa cez svetelné symboly a riadenie zváracieho procesu
- postupné nastavenie prúdu
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- LorchNet napr. na riadenie voliteľného vodného chladiaceho prístroja
- Funkcia pulzu
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster



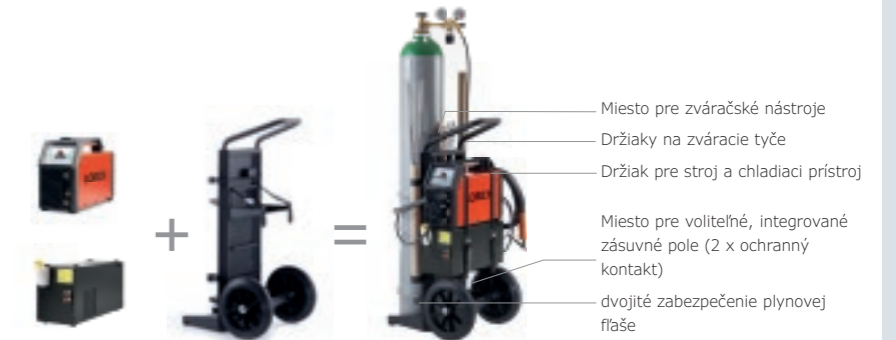
ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa cez svetelné symboly a podrobné riadenie zváracieho procesu
- postupné nastavenie prúdu
- Digitálne zobrazenie pre zvárací prúd a zváracie napätie
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- LorchNet napr. na riadenie voliteľného vodného chladiaceho prístroja alebo posunu studeného drôtu Feed
- Funkcia pulzu
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zváracích úloh
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster

Highlighty

Všetko čo potrebujete – geniálne uložené

Je WIG plnohodnotné zariadenie vo vašej firme. S vodným cirkulačným chladiacim prístrojom, WUK, zvládnete tiež najtvrdšie trvalé používanie. Na Maxi-Trolley, stabilnom transportnom vozíku, sa zariadenie rýchlo zafixuje a perfektne uloží príslušenstvo.

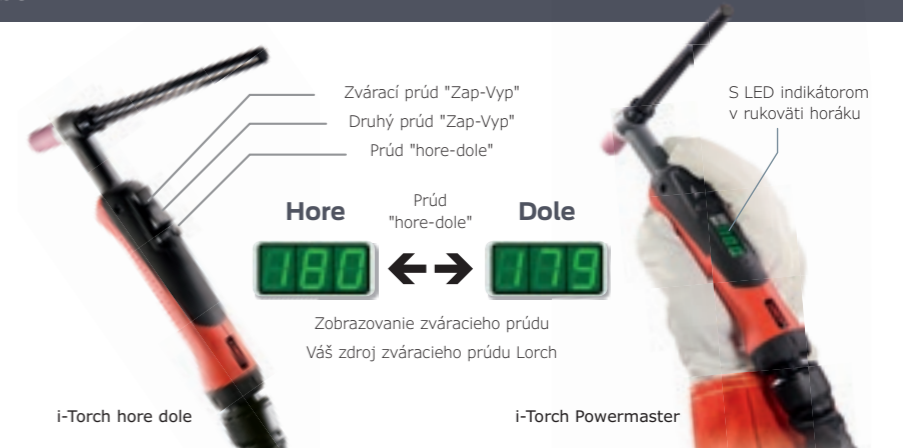


Cirkulačný vodný chladiaci prístroj: umiestnená presne pod T.

Maxi-Trolley. Ultimatívny transportný vozík.

ITC to umožňuje: Dva horáky na výber

Cez ITC, inteligentné riadenie horáka, identifikuje séria T, či sa bude používať štandardný horák alebo či sa musí pracovať s horákom Lorch i-Torch, ako napr. Powermaster s digitálnym zobrazovaním, a prípravou automatickou prípravou príslušných funkcií.



i-Torch

i-Torch hore dole

i-Torch Powermaster

Technické údaje

		T 180	T 220	T 250	T 300
Zvárací prúd WIG	A	3 – 180	3 – 220	5 – 250	5 – 300
Zvárací prúd elektródy	A	10 – 150	10 – 180	10 – 200	10 – 200
Prúd pri 100 % ED	(DC AC/DC) A	130	160	175	200 180
Prúd pri 60 % ED	(DC AC/DC) A	150	180	200	250 220
ED pri I max.	(DC AC/DC) %	35	40	35	35 30
Sieťové napätie	V	1~230	1~230	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	16	16	16	16
Rozmery (D × Š × V)	(DC AC/DC) mm	430 483 × 185 × 325	430 483 × 185 × 325	430 483 × 185 × 325	430 483 × 185 × 325
Hmotnosť	(DC AC/DC) kg	12,2 13,3	12,3 13,4	14,3 16,3	14,5 16,3

VRCHOL MOBILNÉHO ZVÁRANIA WIG.

3 NÁSOBNE FLEXIBILNÉ

Úplná nezávislosť prostredníctvom technológie All-In pre sieťovú, generátorovú a akumulátorovú prevádzku

INTUITÍVNA OBSLUHA

Obslužný panel ControlPro s grafickým displejom otočný/tlakový regulátor a funkcia ukladania úloh do pamäte

DIAĽKOVÁ REGULÁCIA NA HORÁKU

S horákom Powermaster vždy všetky zváracie parametre pod kontrolou



Séria MicorTIG na prvý pohľad

- **Prenosný zvárací invertor WIG.** Mobilné a kompaktné zváracie zariadenie 200 DC-WIG s technológiou MicorBoost, vysokofrekvenčné zapáľovanie bez kontaktu a zváracia funkcia elektród.
- **Jedinečná flexibilita.** Úplná nezávislosť vďaka technológii All-In pre prevádzku prostredníctvom siete, generátora a akumulátora.
- **Vysoko výkonný.** Zváranie s maximálnym zváracím prúdom bez bezpečnostných problémov v sieti 230 V.
- **Grafický displej s voľbou jazykov a pamäťou úloh.** MicorTIG 200 ControlPro sa stará s jasne štruktúrovanou obslužnou plochou o intuitívne riadenie prístroja.
- **Pulzy a takmer pulzy.** Integrovaná funkcia pulzovania až do 5 kHz je mimoriadne vhodná na zváranie tenkých plechov.



- **Bezpečnosť.** Cez IP23 a symbol S optimálne vhodné na montážne používanie.
- **Robustný a zabezpečený proti pádu až do výšky 80 cm.** MicorTIG 200 DC je vďaka špeciálnej ochrane proti nárazu zabezpečený proti pádu až do výšky 80 cm. Ak by vám teda niekedy vypadol zvárací prístroj z ruky alebo spadol zo stola, môžete jednoducho pracovať ďalej.

- **Diaľková regulácia na horáku.** Žiadny pohyb sem a tam medzi obrobkom a strojom. Vďaka voliteľnému horáku Powermaster budete mať všetky dôležité zváracie parametre v hrsti.
- **Energeticky efektívne.** Séria MicorTIG dosahuje vďaka najmodernejšej výkonovej elektronike a funkcii pohotovostného režimu vysoký stupeň účinnosti a nízku spotrebu energie.

Verzie



MicorTIG 200 DC Accu-ready

Akumulátor
MobilePowerTechnológia Li-Ion na
pripojenie k MicorTIG
200 DC

Zvárací rozsah	A	5 - 220
Sieťová prípojka 1~230 V		●
Koncepty obsluhy		
BasicPlus		●
ControlPro		●
Vybavenie		
Accu-ready: Prípojka k balíku akumulátorov MobilePower pre zváranie nezávislé od siete.		●
PFC modul pre optimálne vyťaženie siete		●
Vysokofrekvenčné zapáľovanie (VF), plynový manažment a zváracia funkcia elektród.		●
		● voliteľná ● sériová výbava

Koncepty obsluhy



BasicPlus

- Zapáľovanie HF
- Pulzná funkcia do 5 kHz
- presné zobrazenie 7 segmentov v ampéroch
- postupné nastavenie prúdu
- riadenie zváracieho procesu nastaviteľné cez vedľajšie parametre
- Predvoľba elektród pre Standard a CEL
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster

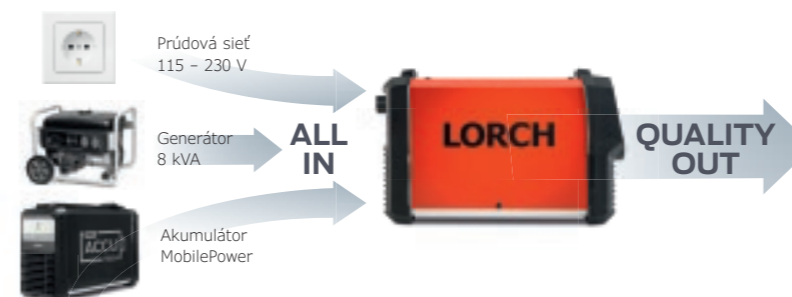


ControlPro

- Zapáľovanie HF
- Pulzná funkcia do 5 kHz
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- postupné nastavenie prúdu
- nastaviteľné riadenie zváracieho procesu s grafickou podporou
- Predvoľba elektród pre Standard a CEL
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster
- pamäť na vykonané činnosti pre 10 zváracích úloh
- obsluha riadená symbolmi
- Kompletný text podrobného menu

Highlighty

Jedinečná flexibilita vďaka technológii All-In



- To znamená: Dodatočné zváranie nezávislé od siete v spojení s Li-Ion vysoko výkonným balíkom akumulátorov Lorch MobilePower.
- Špičkový zvárací výkon všade tam, kde ho potrebujete.

Zváranie ušľachtilej ocele s DC

Zváranie
WIG-DCPulzné zváranie
WIG-DC

Žiadne volfrámové pripojenia cez VF zapáľovanie



Zapaľovanie HF

WIG zapáľovanie sa vykonáva bez kontaktu s vysokonapäťovými impulzmi cez stlačenie tlačidla, takže sa volfrámová elektróda nedotýka obrobku. Nevznikajú volfrámové uzávery vo švíku a elektróda je chránená.



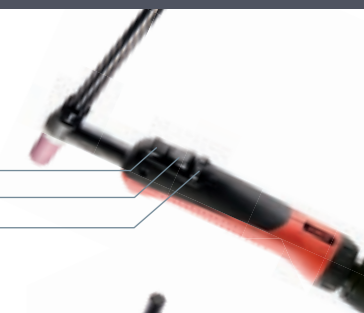
ContactTIG

Na používanie v citlivom HF prostredí alebo na nástrojoch sa prepne zapáľovanie okrem toho na ContactTIG (dotykové zapáľovanie).

Dá sa používať aj s diaľkovou reguláciou horáka

i-Torch hore dole

Zvárací prúd "Zap-Vyp"
Druhý prúd "Zap-Vyp"
Prúd "hore-dole"



i-Torch Powermaster

Hore Prúd "hore-dole" Dole
180 ↔ 179

Zobrazovanie zváracieho prúdu Váš zdroj
zváracieho prúdu Lorch



Technické údaje

	MicorTIG 200 DC (230 V sieť)		MicorTIG 200 DC (115 V sieť)	
	WIG	Elektróda	WIG	Elektróda
Zvárací postup				
Elektródy Ø	mm	1,0-4,0	1,0-3,2	1,5-3,2
Zvárací materiál		Oceľ, Ušľachtilá oceľ, Meď	Oceľ, Ušľachtilá oceľ	Oceľ, Ušľachtilá oceľ, Meď
Zváracia oblasť	A	5-200	10-180	5-180
ED pri max. prúde (40 °C)	%	25	25	25
Prúd pri 60 % ED (40 °C)	A	160	140	110
Sieťové napätie	V	230	230	115
Rozmery (D x Š x V)	mm	360 x 130 x 215		
Hmotnosť	kg	6,8		

MICORTIG ACCU-READY A BALÍK AKUMULÁTOROV MOBILEPOWER.

MicorTIG200 a balík akumulátorov MobilePower

Tím snov pre mobilné zváranie.

Nezávislý, vysoko flexibilný, veľmi výkonný. MicorTIG plus MobilePower. To je vzorec pre rýchlosť nasadenia. Vyhľadávanie sieťovej prípojky a ťahanie predĺžovacej šnúry odpadá. Jednoducho pripojiť balík akumulátorov MobilePower na MicorTIG. Odpadajú náročné prípravy, a vy okamžite zvárate. Tam, kde musíte, tam, kde chcete. Optimálne na opravárske zváranie ušľachtilej ocele, dorábanie zváracích švov, na schody, zábradlia držadlá zábradlia, ale tiež koncovú montáž skupín súčiastok a na stavbu potrubí. Špičkový zvárací výkon presne tam, kde to potrebujete.

Maximálna flexibilita prostredníctvom výmeny akumulátorov.

Akumulátor 1 = +/- 23 min (pri 100 A)
 Akumulátor 2 = +/- 46 min (pri 100 A)
 Akumulátor 3 = +/- 69 min (pri 100 A)
 Akumulátor 4 = +/- 92 min (pri 100 A)



Technické údaje

		MobilePower
Energia	Wh	604,8
Nabíjacie cykly		cca 1.000
Hmotnosť	kg	7
Rozmery (D x Š x V)	mm	323 x 131 x 215
Nabíjacia doba	min	150
Zváracie doby WIG	min	± 51 (pri 50 A)* ± 23 (pri 100 A)*

* Hodnoty kolíšu vždy podľa dĺžky svetelného oblúka a okolitej teploty

AC/DC NA CESTÁCH.



MOBILNÝ TALENT TIG

Pre hliník a oceľ/ušľachtilú oceľ

INTUITÍVNA OBSLUHA

Pre prvotriedne výsledky tiež bez nutnosti vyčerpávajúceho učenia

PERFEKTNÝ ZVÁRACÍ OBLÚK

Automaticky optimalizovaný všade tam, kde sa pracuje

Séria HandyTIG na prvý pohľad

- **Mobilný zvärací inverter WIG.** Série HandyTIG majú v sieti 230-V a pri montáži podobné vlastnosti ako veľké priemyselné zariadenia WIG a ponúkajú tak tiež vašej dielni všetko, čo potrebujete na zváranie WIG.
- **Automatický plynový manažment.** Aby bola chránená volfrámová elektróda a zvar pred oxidáciou, reguluje automatický plynový manažment predradené a dodatočné prúdenie plynu.
- **Intuitívna obsluha.** Obsluha je mimoriadne jednoduchá a intuitívna a vedie vďaka automatickému nastaveniu rýchlo k dobrým zväracím výsledkom.
- **Prepínanie z DC na AC.** Pomocou Lorch HandyTIG môžete úplne jednoducho prepínať z DC na AC a zvärať tak tiež hliník.
- **Pulzy a takmer pulzy.** Sériovo integrovaná funkcia pulzu so 2 kHz poskytuje dodatočné výhody pri zváraní tenkých plechov.
- **Prípojka pre ručné a nožné regulátory.** Pre sériu Lorch HandyTIG sú k dispozícii rôzne ručné a nožné regulátory, aby sa dal prispôbiť zvärací prúd.



- **Funkcia zvárania elektródami.** Zváranie elektródami s horúcim štartom, Anti-Stick a reguláciou Arc-Force: Automatický horúci štart sa stará o perfektné zapalovanie, systém Anti-Stick zabráňuje spoľahlivo prilepeniu elektród a regulácia Arc-Force podporuje zvärací proces so zvýšenou stabilitou svetelného oblúka a optimálnym prechodom materiálu.
- **Energeticky efektívne.** Lorch HandyTIG dosahuje vďaka modernej výkonovej elektronike a funkcii pohotovostného režimu ventilátora vysokú stupeň účinnosti a nízku spotrebu energie.

- **Intelligent Torch Control.** Pomocou inteligentného riadenia horáku sa automaticky identifikuje, či sa bude používať štandardný horák alebo jeden z nových, kompletne digitálnych Lorch i-Torch s diaľkovou reguláciou Powermaster.
- **Pamäť s vykonanými činnosťami.** V pamäti s vykonanými činnosťami sa dajú uložiť vždy 2 zväračské činnosti pre elektródu a WIG.
- **Bezpečnosť.** Cez IP23 a symbol S optimálne vhodné na montážne používanie.

Verzie



	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Zvárací rozsah	A 5 - 180	3 - 180	3 - 220
Sieťová prípojka 1~230 V	●	●	●
Koncept obsluhy			
ControlPro	●	●	●
Vybavenie			
Vysokofrekvenčné zapáľovanie	●	●	●
Zapaľovanie ContacTIG	●	●	●
Plynový manažment	●	●	●
Funkcia zvárania elektródami	●	●	●
Používanie			
Oblasť používania	pre používanie ocele a ušľachtilej ocele do 8 mm	pre používanie ocele a ušľachtilej ocele do 10 mm a hliníka do 5 mm	pre používanie ocele a ušľachtilej ocele do 10 mm a hliníka do 8 mm
			● voliteľná ● sériová výbava

Koncept obsluhy



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie prúdu
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- Funkcia pulzu
- Pamäť na vykonané činnosti pre vždy 2 WIG a úlohy zváranie s elektródami
- vhodné na používanie s diaľkovou reguláciou horáka Lorch UpDown



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie prúdu
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- Prepínanie 2/4 takty
- Prípojka diaľkového regulátora
- Funkcia pulzu
- Pamäť na vykonané činnosti pre vždy 2 WIG a úlohy zváranie s elektródami
- Možnosť pripojenia horákov s diaľkovou reguláciou Lorch Powermaster

Highlighty

Zváranie hliníka s AC/DC

Zváranie WIG-AC



Zváranie ušľachtilej ocele s DC

Zváranie WIG-DC



Pulzné zváranie WIG-DC



Zapaľovanie HF bez kontaktu



Zapaľovanie HF

Zapaľovanie WIG sa vykonáva bez dotyku pomocou impulzov vysokého napätia. Zapaľovanie sa vykonáva cez stlačenie tlačidla, takže sa volfrámová elektróda nedotýka obrobku. Nevznikajú volfrámové uzávery vo šviku a elektróda je chránená.

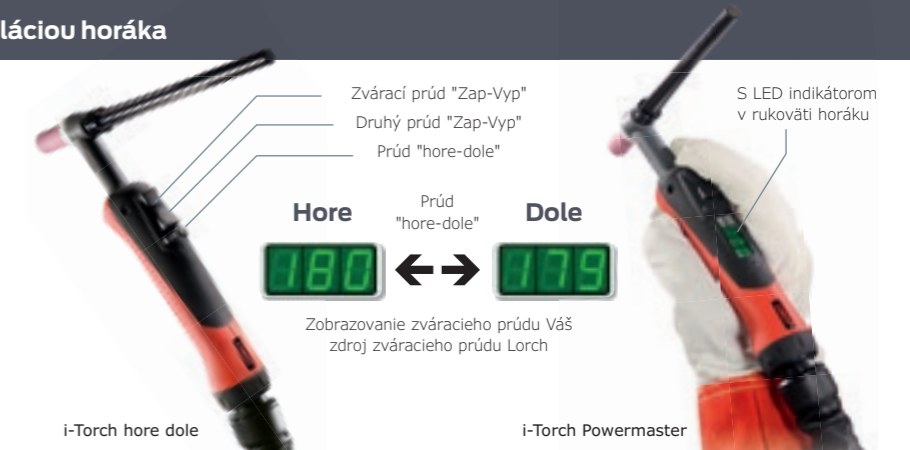


ContactTIG

Na používanie v citlivom HF prostredí alebo na nástrojoch sa prepne zapaľovanie okrem toho na ContacTIG (dotykové zapaľovanie).

Dá sa používať aj s diaľkovou reguláciou horáka

Okrem klasického horáka s dvojitými tlačidlami môžete použiť tiež horáky s diaľkovou reguláciou UpDown. Neprerušovaný pohyb sem a tam medzi obrobkom a zváracím prístrojom má tak svoj koniec. Budete riadiť zvärací prúd uvedomelo z horáka.



Technické údaje

	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Zvárací postup	WIG Elektróda	WIG Elektróda	WIG Elektróda
Elektródy Ø	mm 1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 4,0 1,5 - 4,0
Zvárací materiál WIG	Oceľ, ušľachtilá oceľ, meď	Oceľ, ušľachtilá oceľ, meď, hliník	Oceľ, ušľachtilá oceľ, meď, hliník
Zvárací materiál elektródy	Oceľ, ušľachtilá oceľ	Oceľ, ušľachtilá oceľ	Oceľ, ušľachtilá oceľ
Zvárací rozsah	A 5 - 180 10 - 150	3 - 180 10 - 150	3 - 200 10 - 170
ED pri max. prúde (40 °C)	% 30 40	35 35	45 45
Prúd pri 60 % ED (40 °C)	A 150 135	150 110	180 120
Zapaľovanie HF	●	●	●
Sieťové napätie	V 1~230	1~230	1~230
Rozmery (D × Š × V)	mm 337 × 130 × 211	480 × 185 × 326	480 × 185 × 326
Hmotnosť	kg 6,5	13,3	13,4
			● Sériová výbava

WIG POSUN STUDENÉHO DRÔTU PRE AUTOMATIZÁCIU A MANUÁLNU PREVÁDZKU.

Feed

Maximálna produktivita WIG. Posun studeného drôtu WIG automatizuje manuálny posun.

Lorch Feed sa stará s absolútnou presnosťou o skvelú kvalitu WIG a vysoké tempo. K tomu má Feed kompletne digitálne riadenie, tachometrom riadený posuvný motor a presný posun so 4 kolieskami pre exaktnú prepravu drôtu.

Feed na prvý pohľad

- **Posun drôtu.** Presný posun so 4 kolieskami s tachometrom riadeným posuvným motorom pre exaktnú prepravu drôtu.
- **Digitálne vrátenie počtu otáčok.** Pre absolútne presný prívod drôtu.
- **Displej s jasným textom s voľbou jazykov a Tiptronic.** Prehľadne štruktúrovaný obslužný povrch a skosený obslužný panel sa starajú o to, aby bolo dobre vidieť a dalo sa obsluhovať riadenie prístroja. V režime Tiptronic-Modus môžete uložiť pre každý zvar ideálne nastavenie.
- **Plug&Weld: LorchNet.** Všetko spájajúci kábel, pri manuálnom a tiež automatizovanom zváraní.
- **Feed 2.** Posun studeného drôtu so separátne odnímateľným sieťovým adaptérom pre oblasti citlivé na elektriku.



Oblasť používania Feed: Na manuálne zváranie jednoducho adaptovať cez LorchNet na svoju sériu Lorch V.



Oblasť používania Feed: ako kompletne integrovaná súčasť Lorch Automation Solutions.

Technické údaje

		Feed 1	Feed 2
Rýchlosť posuvu	m/min	0,1 – 6,0 alebo 0,5 - 20,0	0,1 - 6,0 alebo 0,5 - 20,0
Pohon / Posun		4 kolieska / tachometrom riadený motor / digitálne vrátenie počtu otáčok	4 kolieska / tachometrom riadený motor / digitálne vrátenie počtu otáčok
Sieťové napätie	V	230	42 / 230
Zástrčka na sieť		Zásuvka s ochranným kontaktom	odnímateľný sieťový adaptér / zásuvka s ochranným kontaktom
Rozmery (D × Š × V)	mm	670 × 270 × 500	670 × 270 × 500
Hmotnosť	kg	21,5	21,5*

* vrát. sieťového adaptéra

LORCH WIG HORÁK. TAKTO JEDNODUCHO SA OBSLUHUJE.

Séria horákov WIG na prvý pohľad

- **Ergonómia.** Vďaka špeciálnej konštrukcii horáka sa dá skrátiť vzdialenosť obslužného tlačidla k svetelnému oblúku. Zvýšené tlačidlo druhého prúdu zabezpečuje, aby sa neúmyselne nezmenil zvärací prúd alebo iné parametre. Dá sa zakúpiť v 2 veľkostiach.
- **HeatProtect.** Aby sa chránila riadiaca elektronika pred prehriatím, preberá senzor horúčavy tepelné zabezpečenie. (verzia I)
- **TorchProtect.** Vďaka voliteľnej aktivácii TorchProtect v zväracom zariadení sa automaticky identifikuje horák WIG a nedá sa viac pripraviť ako spoľahlivý maximálny prúd pre horák. Zabráni sa tak preťaženiu horáka. (verzia I)
- **Vhodný pre ľavákov.** Po stlačení tlačidla Mode vo verzii Powermaster na sedem sekúnd sa prepne zobrazenie na displeji pre náhľad ľaváka.
- **Obsluha Powermaster.** Vo verzii Powermaster regulujete dôležité parametre, ako nastavenia svojej zvärackej úlohy, priamo na horáku.

i-Torch



- **Horák so studeným drôtom.** Integrovaný, automatický prívod studeného drôtu.
- **Tiptronic.** S Tiptronic uložíte do pamäte pre každý švík ideálne nastavenie v potrebnom poradí. Cez pamäť s vykonanými činnosťami môžete potom vyvolať až do 100 pracovných hodnôt.
- **Flexibilita.** O maximálnu voľnosť pohybu a komfortnú obsluhu sa stará guľatý kĺb na rukoväti a ohybný balík hadíc Leder-Flex.

- **Stabilita.** Skrátaná obslužná vzdialenosť horáka a tým optimalizované ťažisko horáka vám umožňujú bezpečnú manipuláciu a tiež pokojné vedenie svetelného oblúku.
- **Bezpečnosť.** Pomocou zvýšeného tlačidla druhého prúdu sa zabráni neželanému stlačeniu tlačidla Hore/Dole.
- **Variabilný.** Príslušný balík hadíc pre horák WIG sa dá zakúpiť ako verzia 4-m- a 8-m.

Verzie

		a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Zvárací rozsah	A	do 110	do 140	do 180	do 300	do 150	do 200
Koncepty obsluhy							
Dvojitý tlak (DD)		●	●	●	●	–	–
Hore/Dole (UD)		●	●	●	●	–	–
Powermaster (PM)		●	●	●	●	–	–
Otočné koleso ventilu		–	–	–	–	●	●
Chladenie							
Plyn		●	●	●	●	●	●

		a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
Zvárací rozsah	A	do 220	do 320	do 320	do 400	do 450
Koncepty obsluhy						
Dvojitý tlak (DD)		●	●	●	●	●
Hore/Dole (UD)		●	●	●	●	●
Powermaster (PM)		●	●	●	●	●
Chladenie						
Voda		●	●	●	●	●

● voliteľná ● sériová výbava

Koncepty obsluhy



Dvojitý tlak (DD)

- dve ergonomicky tvarované tlačidlá
- Kláves 1: Zapnutie a vypnutie prúdu
- Kláves 2: Vyvolanie druhého prúdu
- voliteľne ako verzia a a i



Hore/Dole (UD)

- dve ergonomicky tvarované tlačidlá
- Kláves 1: Zapnutie a vypnutie prúdu
- Kláves 2: Vyvolanie druhého prúdu
- s diaľkovou reguláciou výkonu prúdu
- voliteľne ako verzia a a i



Powermaster (PM)

- dve ergonomicky tvarované tlačidlá
- Kláves 1: Zapnutie a vypnutie prúdu
- Kláves 2: Vyvolanie druhého prúdu
- s diaľkovou reguláciou výkonu prúdu
- s integrovaným digitálnym zobrazením najrôznejších zváracích parametrov
- s prepínačovou funkciou pre ľavákov a pravákov
- Tlačidlo Mode: Zmena medzi reguláciou intenzity prúdu a prevádzkou Tiptronic-Job
- dve ďalšie voliteľné funkcie
- dá sa zakúpiť ako verzia i

Highlighty

Powermaster

Okrem funkcií horákov Hore/Dole máte s digitálnym zobrazením všetko na dohľad a riadite zvárací prúd s presnými ampérmi.

Okrem toho môžete vyvolať v pamäti s vykonanými činnosťami bleskovo nastavenia svojich najlepších zváracích činností. Dva voľne voliteľné parametre vášho zariadenia sa dajú okrem toho uložiť na obslužný panel, odtiaľ kedykoľvek vyvolať a zmeniť.

Z funkcie Powermaster môžete profitať na všetkých prístrojoch Lorch s ITC-Inside. (Séria MicorTIG, HandyTIG AC/DC, Séria T a séria T-Pro-/TF-Pro)



Horák so studeným drôtom

- integrovaný, automatický prívod studeného drôtu
- dá sa zakúpiť ako UD, DD a horák PM i-Torch
- rôznorodý upravený a nastavený prívod studeného drôtu
- pre zváranie so studeným drôtom WIG-DC a -AC
- otočný a upevňovací krúžok adaptéra

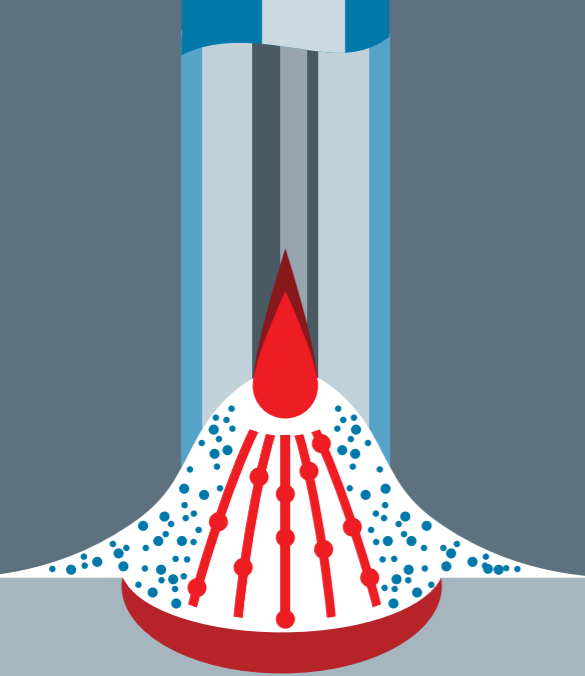


Technické údaje

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV2600
Druh chladenia		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn
Zaťaženie DC AC	A	110 80	140 100	180 130	300 250	150 120	200 160
Doba zapnutia (DZ)	%	35	35	35	35	60	60
Elektróda Ø	mm	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0
Dĺžky balíkov hadíc	m	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Veľkosť misky rukoväte		1	1	2	2	–	–
ako horák so studeným drôtom		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Druh chladenia		Voda	Voda	Voda	Voda	Voda
Zaťaženie DC AC	A	220 165	320 230	320 230	400 280	450 360
Doba zapnutia (DZ)	%	100	100	100	100	100
Elektróda Ø	mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	0,5 - 4,0	1,6 - 6,4
Dĺžky balíkov hadíc	m	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Veľkosť misky rukoväte		1	1	2	2	2
ako horák so studeným drôtom		–	○	○	–	–

○ Voľba sa dá zakúpiť



Svetelný oblúk pre najlepšie zváranie v exteriéri

ELEKTRODOVÉ ZVÁRANIE



Naše riešenia pre každú výzvu pri zváraní s elektródou:

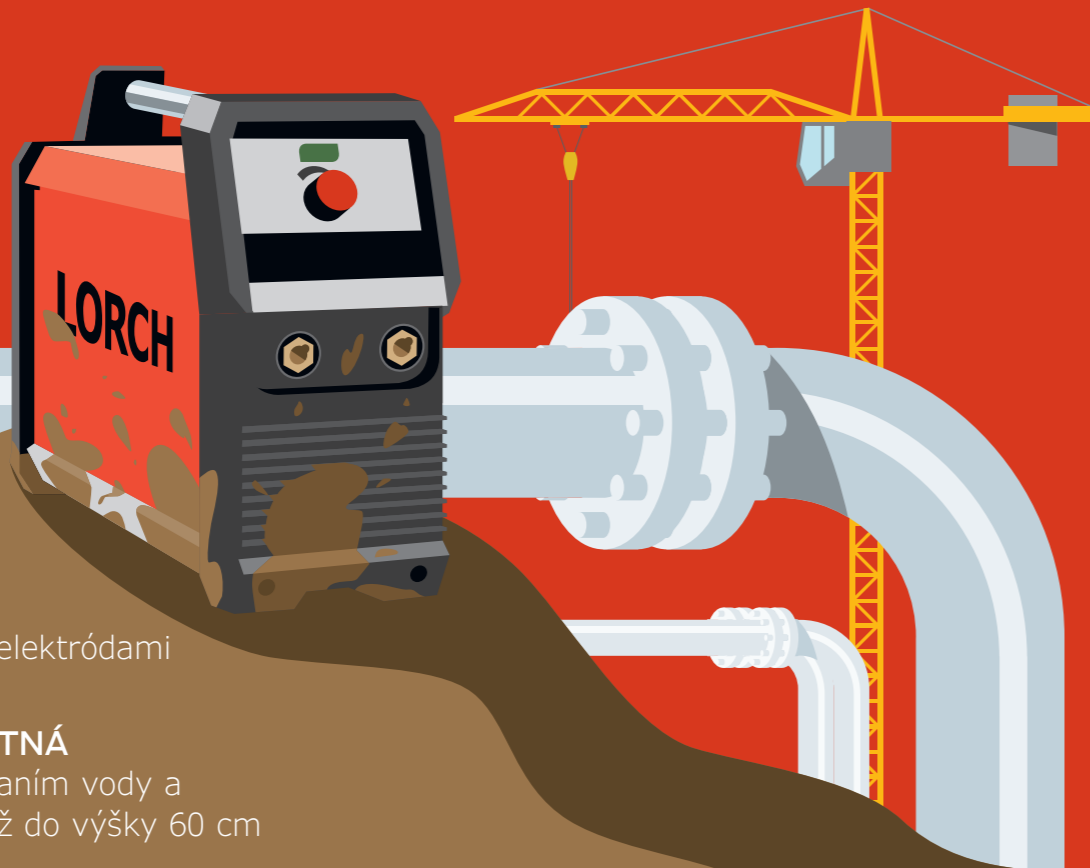
Séria X

94 – 97

Séria MicorStick a MobilePower

98 – 103

ZVÁRAJTE VŠADE. ZA VŠETKÝCH PODMIENOK A BEZ KOMPROMISOV.



EXTRÉMNE SILNÁ

Perfektné zváranie s elektródami do priemeru 8 mm

EXTRÉMNE ROBUSTNÁ

Chránená pred striekaním vody a zaistená proti pádu až do výšky 60 cm

EXTRA UNIVERZÁLNA

Zvára od základnej elektródy cez rutilovú až po CEL

Séria X na prvý pohľad

- **Zvýšený výkon prostredníctvom MicorBoost.** Úplne rezonančný zvärací inverter. Ak sa zníži prúd cez vonkajšie poruchy, môžu sa aktivovať výrazne vyššie napätové rezervy. Výsledok je perfektné zváranie elektródami.
- **Pre extrémne používanie.** Nízka hmotnosť, jej kompaktné vonkajšie rozmery, ako aj zabezpečenie proti pádu až do výšky 60 cm robia sériu X jednu z najpohyblivejších sérii zväracích inverterov.
- **Univerzálna.** Lorch X 350 je vhodný pre základné, rutilové a špeciálne elektródy až do 8 mm Ø, ako aj pre bezpečné zváranie zhora nadol pomocou celulózových elektród (CEL). S ContactTIG existuje okrem toho možnosť zvárania WIG-DC.
- **Spoločiteľný.** Technológia MicorBoost sa stará o spoľahlivé správanie sa pri zapalovaní a o stabilný svetelný oblúk pri dlhých sieťových rozvodoch až do 200 m dĺžky a tiež pri prevádzke na generátore.
- **Drážkovanie.** Lorch MX 350 je okrem zvárania elektródami dokonale vhodný na drážkovanie.
- **Charakteristika CC a CV k zvärianiu MIG-MAG.** Lorch X 350 sa dá používať tiež s poloautomatickými prístrojmi na posun drôtu MIG-MAG.



- **Horúci štart.** Automatický prispôsobivý horúci štart sa stará o perfektné zapalovanie.
- **Anti-Stick systém.** Anti-Stick systém spoľahlivo zabraňuje prilepeniu elektródy.
- **Regulácia Arc-Force.** Regulácia Arc-Force podporuje zvärací proces so zvýšenou stabilitou svetelného oblúka a optimálnym prechodom materiálu.

- **Mobilná.** Na základe svojej nízkej hmotnosti zostanete s Lorch X 350 mobilní a flexibilní.
- **Diaľková regulácia.** Lorch X 350 sa dá tiež obsluhovať ručným alebo nožným regulátorom, ktoré sa dajú zakúpiť ako voľba.
- **Funkcia zmeny polarizácie.** Vo verzii PST prístroja Lorch X 350 disponuje zariadenie funkciou zmeny polarity. Tak sa nemusia prepínať zväracie káble, ale sa dá meniť polarita jednoducho na zariadení alebo diaľkovom regulátore.

Verzie



	X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
Zvárací rozsah	A 10 – 350	10 – 350	10 – 350
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●
Koncepty obsluhy			
BasicPlus	●	–	–
ControlPro	–	●	●
Vybavenie			
Invertor na zváranie elektródami so schopnosťou CEL s predvoľbou elektród a funkciou WIG	●	●	●
so špeciálnou zväracou funkciou zdola nahor a pulzným zváraním	–	●	●
dá sa používať tiež s poloautomatickými kuframi na posun drôtu MIG-MAG	●	●	●
s integrovanou technológiou na otáčanie pólov (PST)	–	–	●

● Sériová výbava

Koncepty obsluhy



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie prúdu
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- Predvoľba elektródy (základná, rutil a CEL) pre optimálne zväracie parametre
- druh hostá nastaviteľný v podmenu
- Zväracia funkcia WIG-DC (s ContacTIG)
- dá sa používať tiež s poloautomatickými kuframi na posun drôtu MIG-MAG (CV charakteristika)



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie prúdu
- presné digitálne zobrazenie v ampéroch
- Predvoľba elektródy (základná, rutil a CEL) pre optimálne zväracie parametre
- Rýchly prístup k horúcemu štartu
- Zväracia funkcia WIG-DC (s ContacTIG)
- Špeciálna funkcia pre elektródy na zváranie zdola nahor
- Funkcia pulzu
- dá sa používať tiež s poloautomatickými kuframi na posun drôtu MIG-MAG (CC a CV charakteristika)
- tiež ako verzia PST s vypínačom na otáčanie pólov/funkciou zmeny pólov

Highlighty

Celoplošná ochrana pred striekaním vody – druh ochrany IP 34

Séria X je vybavené všetkým, čo je potrebné na používanie mimo teplej dielne: kompaktné vonkajšie rozmery, zabezpečenie proti pádu až do 60 cm, ochrana pred striekaním vody, vynikajúce clonenie proti prachu a prieniku cudzích telies.

K tomu sa pridáva špeciálna podlahová konštrukcia, vďaka čomu je zaručený stabilný stav. O dlhodobú životnosť sa stará podlahový plech.



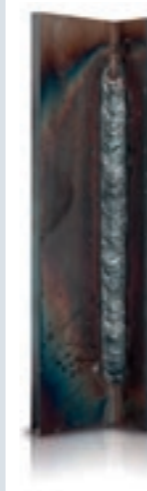
Stabilný podlahový plech



Vymeniteľný prachový filter



Zváranie elektródou zdola nahor



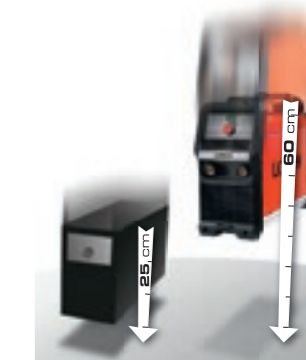
Nepotrebuje sa viac kývať, ale môžete viesť elektródu jednoducho priamo hore. Technológia MicorBoost dodáva vďaka patentovanej regulačnej technike vždy dostatočný výkon, aby sa udržiaval stabilný tavný kúpeľ a svetelný oblúk. Okrem toho sa nemusí viac zvärať v dvoch polohách, pretože postačí jedna poloha s jednou veľkou elektródou.



Zabezpečenie proti pádu

Podľa štatistiky spadne každé zariadenie v priebehu svojej životnosti štyrikrát dole - a to už za bežných podmienok používania. Predsa však pri extrémnom používaní stúpa riziko a pravdepodobnosť pádu.

Norma vyžaduje: Prístroj musí vydržať pád do hĺbky 25 cm. Ak padne prístroj z väčšej výšky, je spravidla zničený. Nie s nami. Pre X sme skonštruovali špeciálnu ochranu proti pádu, pri ktorej zostáva nepoškodená elektronika. Výsledok presvedčí: so zabezpečením proti pádu až do 60 cm výšky.



Norma X 350

Technické údaje

	X 350	X 350 PST
Zvárací postup	Elektróda WIG	Elektróda WIG
Elektródy Ø	mm 1,6 – 8,0 CEL do 6,0	1,6 – 8,0 CEL do 6,0
Zvárací materiál	Oceľ, ušľachtilá oceľ	Oceľ, ušľachtilá oceľ
Zvárací rozsah	A 10 – 350	10 – 350
ED pri max. prúde (40 °C)	% 35	35
Prúd pri 60 % ED (40 °C)	A 280	280
Sieťové napätie	V 3 ~ 400	3 ~ 400
Rozmery (D x Š x V)	mm 515 x 185 x 385	515 x 185 x 385
Hmotnosť	kg 18,6	20,2

SÉRIA, PRE KAŽDÝ PRÚD.



3 NÁSOBNE FLEXIBILNÉ

Úplná nezávislosť prostredníctvom technológie All-In pre sieťovú, generátorovú a akumulátorovú prevádzku

ĽAHKÁ A ROBUSTNÁ

4,9 kg ľahké zabezpečenie proti pádu do 80 cm

OPTIMÁLNE ZVÁRACIE VLASTNOSTI

Tiež pri dlhých rozvodoch alebo kolísaní sieťového napätia

Séria MicorStick na prvý pohľad

- **Elektródový zvärací inverter.** Úplne rezonančný zvärací inverter schopný CEL s technológiou MicorBoost, ktorá sa stará o spoľahlivé správanie sa pri zapáľovaní a o stabilný svetelný oblúk pri dlhých sieťových rozvodoch až do 200 m dĺžky a tiež pri prevádzke na generátore.
- **Kompaktná.** Nízka hmotnosť a kompaktnosť série Lorch MicorStick vám umožňujú flexibilnú prácu tiež v zúžených priestoroch.
- **Univerzálna.** Séria Lorch MicorStick je optimálne vhodná na zváranie so základnými, rutilnými a špeciálnymi elektródami. Okrem toho ponúka vysokú zapínaciu dobu, vysoké výkonové rezervy.
- **Horúci štart.** Automatický prispôsobivý horúci štart sa stará o perfektné zapáľovanie.
- **Anti-Stick systém.** Toto spoľahlivo zabraňuje prilepeniu elektródy.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY

MICORBOOST TECHNOLOGY

ACCUREADY



- **Regulácia Arc-Force.** Podporuje zvärací proces so zvýšenou stabilitou svetelného oblúka a optimálnym prechodom materiálu.
- **Spoľahlivý.** Aj pri zapojení na generátore a vedení dlhom 200 m zapáľuje Lorch MicorStick spoľahlivo a stabilne.
- **Robustný a zabezpečený proti pádu až do výšky 80 cm.** Ak by vám teda niekedy vypadol MicorStick z ruky alebo spadol zo stola, môžete jednoducho pracovať ďalej.
- **Energeticky efektívne.** Pomocou najmodernejšej výkonovej elektroniky a funkcií pohotovostného režimu ventilátora dosahuje Lorch MicorStick vysoký stupeň účinnosti a nízku spotrebu energie.

• **Najmodernejšia technológia inverterov.** Vďaka regulačnej technike a jednoduchej obsluhu sa stará MicorStick o nadštandardné výsledky zvárania so zníženým vznikom striekancov.

• **Mobilná.** Nízka hmotnosť a kompaktné vonkajšie rozmery robia Lorch MicorStick jeden z našich najpohyblivejších zväracích prístrojov. Prostredníctvom príslušného montážneho kufríka máte zariadenia a zväracie príslušenstvo vždy pokope a bezpečne uskladnené.

• **Bezpečnosť.** Cez IP23 a symbol S optimálne vhodné na montážne používanie.

Verzie



	MicorStick 160	MicorStick 180	MicorStick 200	MobilePower Akkupack
Zvárací rozsah	A 160	180	200	
zváracie elektródy do Ø	mm 4	4	5	
Sieťová prípojka 1~230 V	●	●	-	
Sieťová prípojka 3~400 V	-	-	●	
Koncepty obsluhy				
BasicPlus	●	-	-	
ControlPro	●	●	●	
ControlPro RC	-	●	●	
Vybavenie				
Accu-ready: Prípojka k balíku akumulátorov MobilePower pre zváranie nezávislé od siete.	●*	●	-	
s prípojkou diaľkového regulátora	-	●	●	
PFC modul pre optimálne vyťaženie siete	-	●	-	
Funkcia pulzu	-	●	-	
* v spojení s konceptom obsluhy ControlPro				

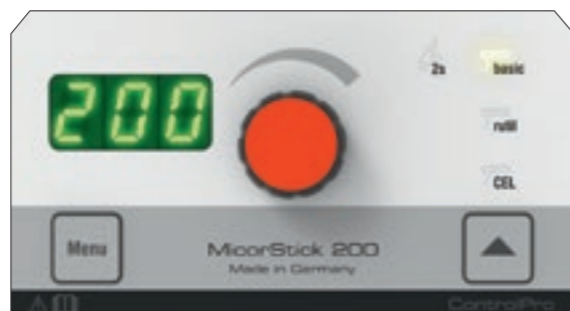
Technológia Li-Ion na pripojenie k MicorStick 160/180 Accu-ready

Koncepty obsluhy



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- veľmi jednoduchá obsluha jedným tlačítkom
- postupné nastavenie prúdu
- Predvoľba elektródy pre Standard a CEL pre optimálne zváracie parametre
- Zváracia funkcia WIG-DC (s ContacTIG)



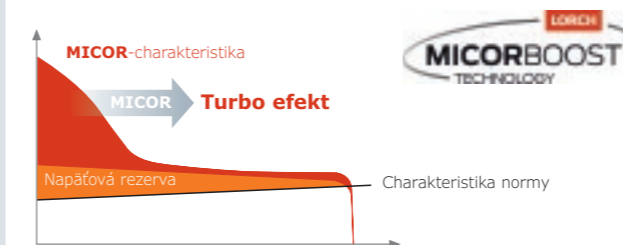
ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Zobrazenie 7 segmentov s presnou hodnotou ampérov
- veľmi jednoduchá obsluha jedným tlačítkom
- postupné nastavenie prúdu
- Predvoľba elektródy pre Standard (základný a rutil) a CEL pre optimálne zváracie parametre
- Zváracia funkcia WIG-DC (s ContacTIG)
- Podmenu na individuálne prispôsobenie nastaveniam zariadenia

Highlighty

Technológia MicorBoost

- Inovovaná a patentovaná technológia MicorBoost sa stará o maximálny výkon a perfektné správanie pri zváraní.
- Plný výkon tiež pri kolísaní napätia a dlhých vodičoch (do 200 m).
- Vysoký stupeň účinnosti a nízka spotreba energie vďaka najmodernejšej výkonovej elektronike MicorBoost a automatickému úspornému energetickému režimu.

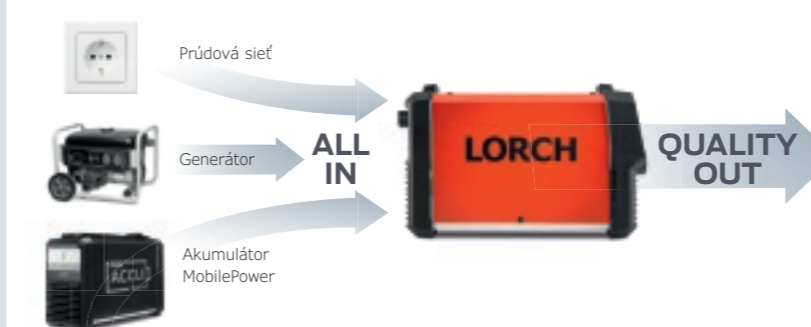


Montážny balík pre mobilné používanie

- Súprava v robustnom kufrí s vnútorným členením.
- 3 m kábla pre elektródy a ukostrenie 25 mm²
 - Kladivo na trosku
 - Drôtená kefa
 - Zvárací štít EN 166
 - Zváracie sklá DIN 4646-47



Jedinečná flexibilita vďaka technológii All-In



- Znamená to: dodatočné zváranie nezávislé od siete v spojení s Li-Ion vysoko výkonným balíkom akumulátorov Lorch MobilePower.
- Špičkový zvárací výkon všade tam, kde ho potrebujete.

Technické údaje

	MicorStick 160 Accu-ready	MicorStick 180 Accu-ready	MicorStick 200 RC
Zvárací postup	Elektróda	WIG s ContacTIG	Elektróda
Elektródy Ø	mm 1,5 - 4,0	1,0 - 2,4	1,5 - 5,0
Zvárací materiál	Oceľ Ušľachtilá oceľ	Oceľ Ušľachtilá oceľ Meď	Oceľ Ušľachtilá oceľ Meď
Zvárací rozsah	A 10 - 150	15 - 160	10 - 200
ED pri max. prúde (40 °C)	% 30	25	30
Prúd pri 60 % ED (40 °C)	A 120	150	150
Sieťové napätie	V 230	230	400
Rozmery (D × Š × V)	mm 360 × 130 × 215	360 × 130 × 215	360 × 130 × 215
Hmotnosť	kg 4,9	5,8	6,3

MICORSTICK ACCU-READY BALÍK AKUMULÁTOROV MOBILEPOWER.

MicorStick 160/180 Accu-ready a balík akumulátorov MobilePower

Tím snov pre mobilné zváranie.

Nezávislý, vysoko flexibilný, veľmi výkonný. MicorStick plus MobilePower. Toto je kľúč pre zváranie bez sieťovej prípojky. Odpadá naťahovanie predlžovacích káblov. Jednoducho pripojíte balík akumulátorov MobilePower na MicorStick Accu-ready. Odpadajú náročné prípravy, a vy okamžite zvárate. Tam, kde musíte, tam, kde chcete. Optimálne pre montážne činnosti, na stavby a v lesnom hospodárstve. Optimálne pre rýchle opravy na dopravných zariadeniach, stavebných prístrojoch a poľnohospodárskych strojoch. Špičkový zvárací výkon presne tam, kde to potrebujete.

Maximálna flexibilita prostredníctvom výmeny akumulátorov.

Akumulátor 1 =
Až do 28 elektród

Akumulátor 2 =
Až do 56 elektród

Akumulátor 3 =
Až do 84 elektród

Akumulátor 4 =
Až do 112 elektród



Technické údaje

		MobilePower
Energia	Wh	604,8
Nabíjacie cykly		cca 1.000
Hmotnosť	kg	7
Rozmery (D × Š × V)	mm	323 × 131 × 215
Doba nabíjania	min	150

Maximálny dosah elektród v ks na nabitie akumulátora

Elektródy Ø	Zvárací prúd	Typ elektródy RC11		Typ elektródy RR12	
		Dĺžka 250 mm	Dĺžka 350 mm	Dĺžka 250 mm	Dĺžka 350 mm
2,5 mm	60 A	28	21	23	17
2,5 mm	90 A	23	17	21	15
2,5 mm	110 A	21	15	20	14
3,2 mm	90 A	–	12	–	10
3,2 mm	120 A	–	10	–	9
3,2 mm	150 A	–	9	–	8

Všetky údaje sú maximálne hodnoty zistené pri praktickom používaní. Dosah, ktorý sa dá v individuálnych prípadoch dosiahnuť, závisí od výrobných značiek elektród, spôsobu práce zvárača a tiež okolitých podmienok.



Jednoducho produktívnejšia od veľkosti dávky 1

AUTOMATICKÉ ZVÁRANIE



Naše vysoko výkonné súčiastky robotov a riešenia automatizácie pre úsporné zváranie MIG-MAG a WIG:

Séria Trac	106 – 115
Stavebnicový systém	116 – 119
S-RoboMIG XT	122 – 129
Robo-MicorMIG	130 – 135
V-RoboTIG	136 – 139

PRENECHAŤ ZVÁRANIE NIEKOMU INÉMU.



EFEKTÍVNA DEĽBA PRÁCE

Zvárač nastaví parametre, Trac prevezme zváranie

REPRODUKOVATEĽNÁ KVALITA

Konštantne vysoká kvalita zvarov prostredníctvom aktívnej regulácie pohonu a stabilného posunu

FLEXIBILNÉ POUŽÍVANIE

Skutočný univerzálny talent vďaka veľkému výberu zváracích traktorov a príslušenstva

Séria Trac na prvý pohľad

- **Vhodné riešenie pre každé použitie.** Zváracie traktory sú veľmi praktickou pomôckou pri zváraní pozdĺžnych a krivých zvarov. Zatiaľ čo platí základná požiadavka presného vedenia horákov v rovnakej miere pre všetky oblasti, existujú v rámci jednotlivých použití veľmi špecifické požiadavky. Program výrobkov Lorch s veľmi bohatou ponukou príslušenstva splní pritom všetky želania.
- **Všetko z jednej ruky.** Okrem zvýšenia produktivity je a zostáva u zváraciej automatizácie centrálnym bodom zabezpečenie požadovanej kvality zvaru. Aby sa dosiahli oba ciele, sú potrebné kompetencie v oboch oblastiach. Podľa motto "Všetko z jednej ruky" ponúka firma Lorch priamu a bezpečnú cestu do zváraciej automatizácie.
- **Reprodukovateľná kvalita zvarov.** Konštantná rýchlosť s aktívnou reguláciou umožňuje vždy konštantnú kvalitu zvaru.
- **Neškodnosť pre užívateľa.** Niekoľkými pohybmi ruky pre požadované nastavenia prostredníctvom jednoduchého a ľahko pochopiteľného obslužného konceptu.
- **Mnohostrannosť.** Pohyb pomocou kolies, koľají alebo kruhových koľají vždy podľa požiadavky na použitie zvárania.

» Automatizácia s firmou Lorch:
Všetko z jednej ruky



Zváracie traktory Trac

Zvýšte výkonnosť vašej zvaracej výroby a spojte svoje zdroje prúdu Lorch s novými zvaracím traktorom Lorch. Zvarací traktor prevezme kontinuálne vedenie horáka, zvaráč sa sústreďuje na nastavenie zvaracích parametrov. Vznik tepla je kontrolovaný a spôsobuje menšie oneskorenie. Opakovanie a reprodukovateľnosť spôsobujú menší stres. A väčšia vzdialenosť k horáku zlepšuje pracovnú situáciu zvarača.



Trac WL

Lorch Trac WL sú mimoriadne kompaktné, prenosné a voliteľne programovateľné zvaracie traktory na kolesách pre mimoriadne kvalitné, reprodukovateľné pozdĺžne a krivkové zvary, horizontálne a tiež vertikálne. Verzia batérie zjednodušuje zváranie v nádržiach.



Trac RL

Lorch Trac RL sú koľajové zvaracie traktory na zváranie mimoriadne presných, dlhých a kontinuálnych tupých a kútových zvarov. Rozmanitý koľajový systém umožňuje presadenie používania bez dostatočných vodiacich hrán. Používanie hlavne pre aplikácie s ušľachtilou oceľou.



Trac RL Performance

Lorch Trac RL Performance je zvarací traktor s vysokým koncom a integrovaným sledovaním zvarov na zváranie náročných zvarov. Trac, ktorý sa pohybuje na koľajach, nastaví sám pri náročných podmienkach používania stabilnú rýchlosť a zabezpečí tak reprodukovateľný výsledok zvárania.

Tiež v MIG-MAG, ako aj v oblasti WIG sa automaticky kompenzujú tolerancie produktu cez integrovanú funkciu "Sledovanie zvaru". Tak sa dajú bez problémov zvarať samotné obrobky bez meškania. Odnímateľný obslužný panel dodatočne odbremeni zvarača. Okrem toho umožňuje integrovaná orbitálna funkcia zváranie rúrok vo vynútenej polohe.

Typické oblasti používania sú napríklad zváranie na potrubíach a telesách z ušľachtilej ocele a tiež na nosných štruktúrach s vysokou toleranciou obrobkov.

Technické údaje

		Trac WL	TracC RL	Trac RL Performance
Napájanie prúdom	V	42/115/230 18 V batéria*	42/115/230	42/115/230
Posun		Kolesá	Koľaj	Koľaj alebo kruhová koľaj
Zváracia poloha		PA, PB, PC, PF	PA, PB, PC, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE
Rádus krivkového zvaru konvexný	mm	> 1000	> 5000	> 5000
Rádus krivkového zvaru konkávny	mm	> 1250	> 5000	> 5000
Minimálna hrúbka steny	mm	4	5	5 (ocel s 5 magnetmi)
Minimálny priemer	mm	–	–	200
Stroj s kyvadlom		○ ** (Radiálny)	○ (Lineárny)	● (Lineárny)
Segmentové zváranie		○ **	–	●
Programová pamäť		○	–	●
Hmatové sledovanie zvaru		–	–	○
Orbitálna funkcia		–	–	○
Regulácia dĺžky svetelného oblúka WIG		–	–	○

* Batéria k dispozícii iba pri Trac WL Batt ** niba pri Trac WL Pro

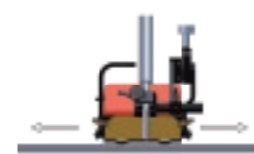
● Sériová výbava ○ voľby sa dajú zakúpiť

Trac WL na prvý pohľad

- **Jednoduché a flexibilné.** Detsky ľahké nastavenie horáka s jemným 3D nastavením horáka.
- **Ľahké a robustné.** Jednoduchá manipulácia pomocou robustnej ľahkej konštrukcii telesa.
- **Flexibilné v každej polohe.** Majstrovské zváranie na horizontálnych, vertikálnych a krivých plochách, ako aj zváranie konvexných a konkávných zvarov.
- **Jednotka s kyvadlom.** Voliteľná jednotka s kyvadlom je perfektne vhodná pre zvary s väčšími rozmermi a, väčším objemom zvarov a kompenzáciu chýb polohy obrobkov.
- **Plug&Weld.** S Lorch Plug&Weld spojiť rýchlo a jednoducho so zdrojom prúdu Lorch.
- **Jednoduché programovanie.** Programovanie a ukladanie vhodné pre obsluhu až do 40 klyných a zvracacích procesov.



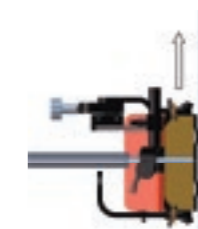
Možnosti používania pri zváraní



na horizontálnych plochách



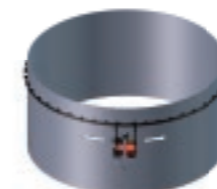
na šikmých plochách



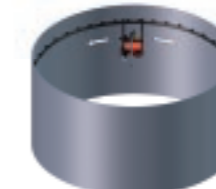
na vertikálnych plochách



na krivých plochách



na konkávných geometriách produktu



na konvexných geometriách produktu

Highlighty

Príslušenstvo



Bohaté príslušenstvo Trac umožňuje perfektné rozšírenie zvracieho traktora pre zvláštne geometrie zvarov.

Batéria

S verziou Trac WL prevádzkovanou na batérie prináša dodatočnú flexibilitu pri zváraní.



Stroj s kyvadlom

Voliteľná jednotka s kyvadlom pri Trac WL Pro je perfektne vhodná pre zvary s vysokými rozmermi a veľkým zvracacím objemom.



Segmentové zváranie

U Trac WL Pro umožňuje integrované riadenie jednoduché zvárania segmentov.



Trac RL na prvý pohľad

- **Na koľaji pre perfektný zvar.** Najlepšie výsledky zvarovania vďaka posunu bez sklzu cez pastorok a pohon ozubenej tyče.
- **Mnohostranné možnosti používania.** Koľaje s flexibilnou alebo fixnou verziou s magnetickým alebo vákuovým držiakom pre rôzne možnosti používania.
- **Jednoduchá obsluha** Nastavenie parametrov pomocou tlačidiel alebo displeja so zobrazením jasného textu.
- **Zváranie s perfektnosťou.** Flexibilné nastavenie vzoru kyvadla umožňuje prispôsobenie vedenia horáku príslušnej geometrii zvaru.
- **Jednotka s kyvadlom.** Jednotka s kyvadlom je perfektne vhodná pre zvary s väčšími rozmermi a, väčším objemom zvarov a kompenzáciu chýb polohy obrobkov.
- **Perfektný zvar.** Zabránenie drahému nadmernému dimenzovaniu zvaru a zníženie spotreby prídavných materiálov presnou reprodukciou zvaru.
- **Plug&Weld.** S Lorch Plug&Weld spojiť rýchlo a jednoducho so zdrojom prúdu Lorch.



Možnosti používania pri zvaraní



v horizontálnej polohe
s vodiacou koľajou (bočné s mag-
netickými držiakmi)



vo vertikálnej polohe
s vodiacou koľajou



na oblúčkovej úrovni
s pružnou vodiacou koľajou

Highlighty

Stroj s kyvadlom

Integrovaná jednotka s kyvadlom Trac RL Pro je skvele vhodná na zváranie väčších objemov zvarov.



Fixácia vákua pre ušľachtilú ocel'



S vákuovou fixáciou firmy Lorch sa dá bez problémov zaručiť zváranie obrobkov z hliníka a ušľachtilej ocele aj napriek slabým feromagnetickým vlastnostiam obrobku.

Trac RL Performance na prvý pohľad

- **Individuálna konfigurácia.** Individuálna konfigurácia zvaracieho traktora vždy podľa používania.
- **Hmatové sledovanie zvaru.** Kompenzácia tolerancií obrobkov vo vertikálnom a horizontálnom smere pomocou hmatového sledovania zvaru.
- **Integrovaná regulácia dĺžky svetelného oblúka.** Reprodukateľné výsledky zvarovania na klenutých plochách a pri obrobkoch s oneskorením cez integrovanú reguláciu dĺžky svetelného oblúka (AVC).
- **Jednoduché a reprodukovateľné zváranie rúrok.** Reprodukateľné zváranie rúrok vo vynútenej polohe cez programovateľný proces pre orbitálne zváranie, vrátane automatizovanej výmeny úloh.
- **100% zaznamenávanie údajov podľa WPS.** Dokumentácia zvaracej rýchlosti s údajmi Lorch Q pre 100% zaznamenanie zvaracích parametrov podľa WPS.
- **Plug&Weld.** Pomocou Plug&Weld a prípojky LorchNet sa zabezpečí, aby si perfektne rozumeli všetky súčiastky, ktoré sa nachádzajú v automatizačnom systéme Lorch.
- **Jednotka s kyvadlom.** Integrovaná jednotka s kyvadlom u Trac RL Performance umožňuje zvary s väčším objemom zvaru a chyby polohy obrobkov sa dajú jednoduchšie kompenzovať.
- **Ergonómia sa píše veľkými písmenami.** S odnímateľným obslužným panelom TRAC je veľmi jednoduché nastavenie parametrov a počas prevádzky sa dá vykonať pohodlná korektúra zvaracích parametrov.



Možnosti používania pri zváraní



v horizontálnej polohe s vodiacou koľajou (nad hlavou s vákuovými držiakmi)



v horizontálnej polohe s vodiacou koľajou (bočné s vákuovými držiakmi)



vo vertikálnej polohe s vodiacou koľajou (s magnetickými držiakmi)



na vopred vyrobených kruhových koľajach (rúrky/nádrž Ø 200 mm - 10 m)



na oblúkovej úrovni a pružnou vodiacou koľajou (nádrž Ø od 10 m)

Highlighty

Integrovaná regulácia svetelného oblúka AVC pri zváraní WIG

Integrovaná regulácia dĺžky svetelného oblúka sa stará o vynikajúcu kvalitu zvarov na plechoch alebo bez klenby. Tento riadi motorizované prestavenie výšky podľa potreby hore a dole, tak sa zabezpečí reprodukovateľná vzdialenosť medzi obrobkom a elektródou.

Regulácia dĺžky svetelného oblúka funguje iba so sériou Lorch V.



Orbitálne zváranie

S integrovanou orbitálnou funkciou je možné bezproblémové zváranie rúrok vo vynútenej polohe.



Hmatové sledovanie zvaru

Hmatové sledovanie zvaru umožňuje kompenzáciu tolerancií obrobku vo vertikálnom a horizontálnom smere.

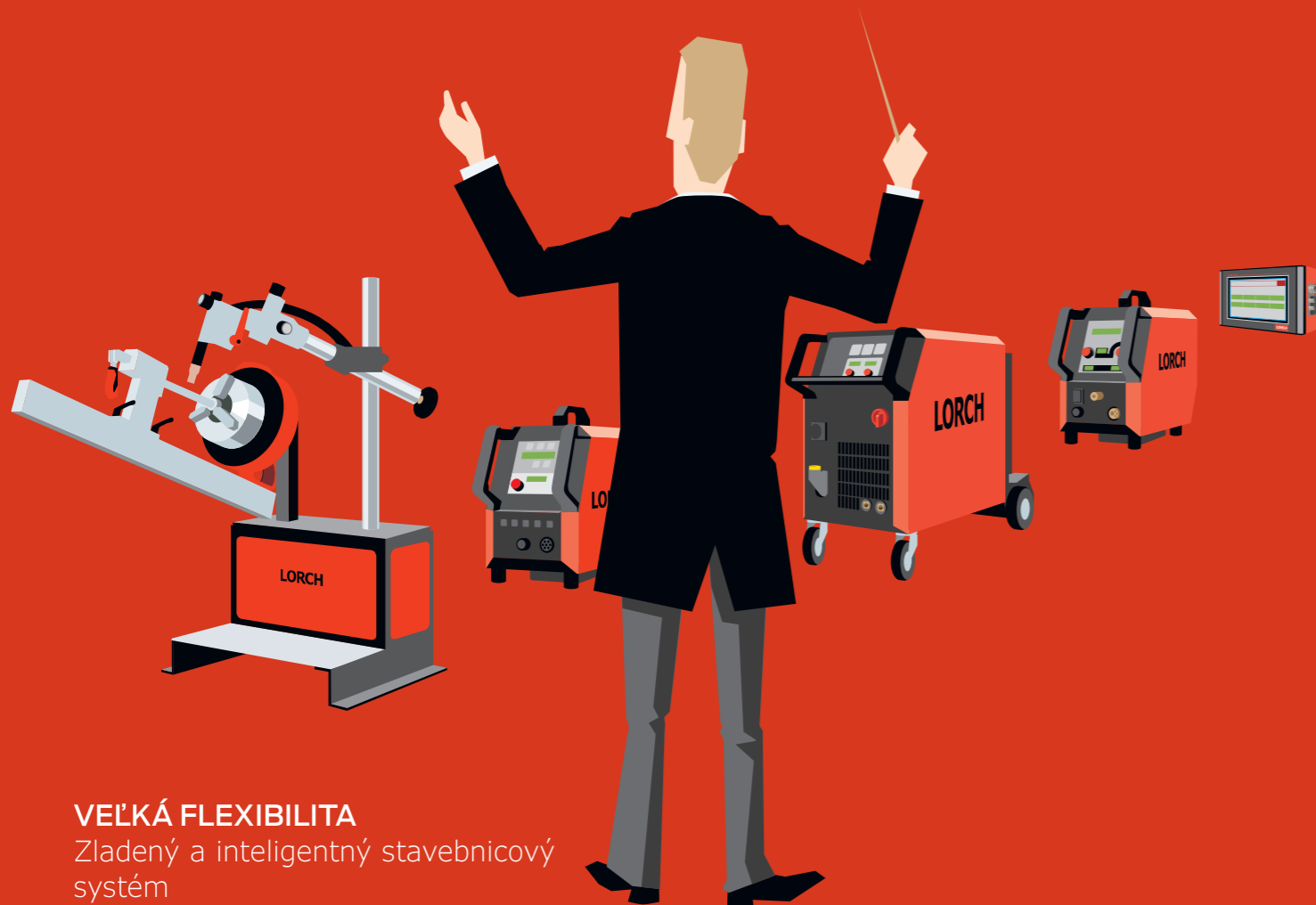


Segmentové zváranie

Integrované riadenie umožňuje jednoduché zváranie segmentov.



ZOSTAVÍME VAŠE RIEŠENIE ZVÁRANIA KRUHOVÝCH ZVAROV.



VELKÁ FLEXIBILITA

Zladený a inteligentný stavebnicový systém

ZLADENÁ PRVÁ KLASIKA

Všetky súčiastky sú súčasťou nahratého systému s jednotným obslužným konceptom

TOP KVALITA NA STLAČENIE TLAČIDLA

Zváracie úlohy úplne jednoducho a pohodlne uložiť a kedykoľvek vyvolať

Stavebnicový systém na prvý pohľad

- **Kroky k perfektnému zvaru.** Priemer obrobní, zväracia rýchlosť, zväracie parametre Hotovo!
- **Všetko z jednej ruky.** Okrem zvýšenia produktivity je a zostáva u zvärací automatizácie centrálnym bodom zabezpečenie požadovanej kvality zvaru. Aby sa dosiahli oba ciele, sú potrebné kompetencie v oboch oblastiach. Podľa motto "Všetko z jednej ruky" ponúka firma Lorch priamu a bezpečnú cestu do zvärací automatizácie.
- **Rýchla zmena výbavy.** Rýchle a presné vykonávanie zväracích činností pomocou optimálnej montáže jednotlivých súčiastok.
- **Jednotný obslužný koncept.** Detský ľahká manipulácia a príprava zariadenia pomocou jednotného obslužného konceptu zdroja prúdu a automatizačného systému.
- **Perfektný spoj.** Jednoduché a pohodlné spojenie cez Lorch Plug&Weld so zdrojom prúdu Lorch.

» Automatizácia s firmou Lorch:
Všetko z jednej ruky



- **Vždy premiestnené do správnej polohy.** Či mechanicky alebo pneumaticky, so stojanmi s horákmi Lorch je presná zväracia poloha detskou hračkou.
- **Pre ťažké bremená.** Pri bremene do 500 kg bežia veľké otočné stoly k najlepšej forme.
- **Vhodný proces.** Či MIG-MAG, MIG-MAG-Puls, WIG alebo WIG so studeným drôtom, pri procesoch vsádzame vždy na perfektnosť.

- **Tiptronic pamäť na činnosti.** V krátkej dobe budú pripravené prichádzajúce zväracie úlohy.
- **Uľahčené zaznamenávanie údajov.** Q-Sys 2020, ktorá sa dá dodatočne objednať, sa stará o bezproblémové zobrazovanie zväracích údajov a zaručuje tak spätné sledovanie všetkých zväraných súčiastok.

Highlighty

LorchControl

LorchControl riadi všetky procesy až po zaobchádzanie s chybami a diagnostikou. Srdcom je automatika parametrov, ktorá plnoautomaticky reguluje priebeh procesu. S funkciou Control je obsluha otočných stolov detskou hračkou – je jedno, či MIG-MAG alebo WIG.



Fix&Pos

Pomocou Lorch Fix&Pos nastaviť jednoducho a flexibilne perfektnú zvariaciu polohu.



Plug&Weld

Kábel LorchNet pripojiť na príslušné komponenty vznikne spojenie.



LorchFollow

Náš systém vedenia zvarov LorchFollow sa stará o konštantnú vzdialenosť medzi horákom a obrobkom.



Feed studený drôt

Posun studeného drôtu LorchFeed má kompletne digitálne ovládanie a stará sa tak s absolútnou presnosťou o presvedčivú kvalitu WIG.

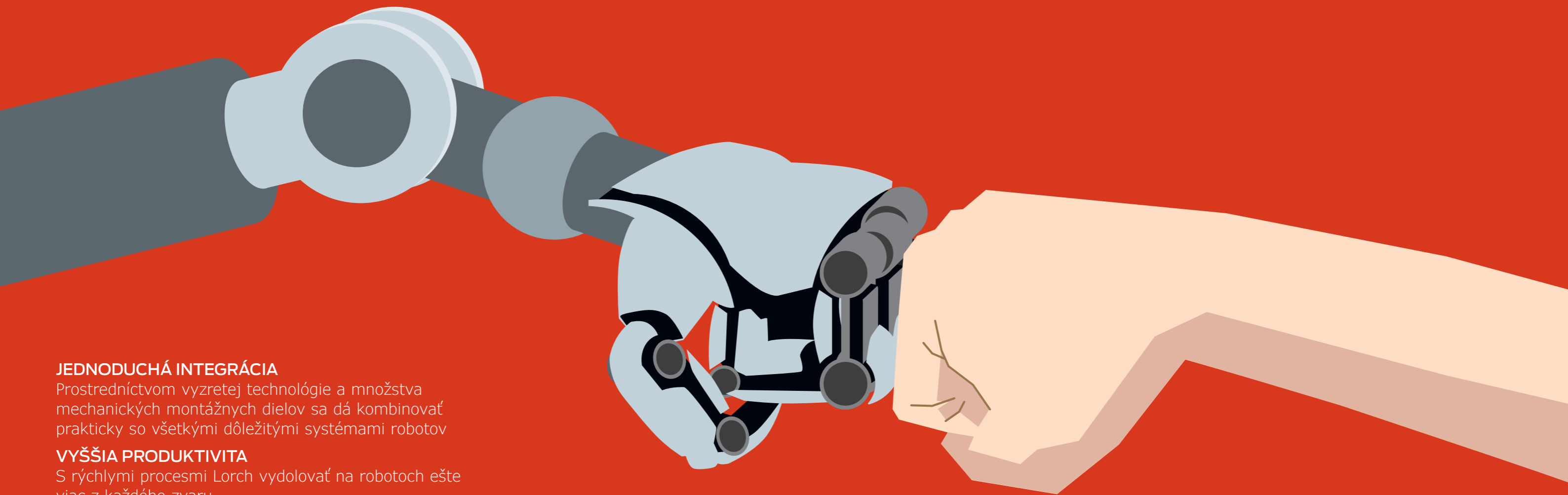


Technické údaje

		Turn 50	Turn 100	Turn 300	Turn 500
Zaťaženie	kg	50	100	300	500
Otočný tanier	mm	300	300	500	740
Rozsah rýchlostí	Ot/min	0,8 – 10,0	0,4 – 5,0	0,08 – 1,0	0,08 – 1,0
Sklopné prestavenie		manuálne	Otočná prevodovka	Otočná prevodovka*	Otočná prevodovka*
Dutý hriadeľ	mm	30	30	150	295
Umiestnenie horáka		manuálne / pneumatické	manuálne / pneumatické	manuálne / pneumatické	manuálne / pneumatické
* voliteľne motorizované					

PERFEKTNE SPOLUPRACUJÚ:

LORCH POWER A KOLEGA ROBOT.



JEDNODUCHÁ INTEGRÁCIA

Prostredníctvom vyzretej technológie a množstva mechanických montážnych dielov sa dá kombinovať prakticky so všetkými dôležitými systémami robotov

VYŠŠIA PRODUKTIVITA

S rýchlými procesmi Lorch vydolovať na robotoch ešte viac z každého zvaru

ÚPLNÁ KONTROLA

Na želanie tiež s kontrolou zvaracích údajov v reálnom čase na automatizovanú kontrolu kvality vašich zvaračských výsledkov

S-ROBOMIG XT. PRE MAXIMÁLNY VÝKON VÁŠHO ROBOTA.

S-RoboMIG XT na prvý pohľad

- **Vysoký konečný zvarací výkon.** Tiež na robote dokážu rýchle procesy Lorch úplne presvedčiť. Predovšetkým SpeedPulse XT. Extra rýchly, extra robustný, extra bez striekancov.
- **Digitálna inteligentná procesná technika.** Výpočtový výkon a integrované meracie senzory S-RoboMIG XT zlepšujú váš zvarací výkon s presným procesným riadením a špeciálnymi funkciami ako Seam-Tracking.
- **Rozsiahla technológia s rozhraniami.** Pomocou premysleného spojenia rozhraní sa podporujú všetky bežné systémy FeldBus a Industrial-Ethernet, ako aj analógovo-digitálne rozhrania.
- **Konfigurácia šitá na mieru.** Môžete konfigurovať každé zvaracie zariadenie presne podľa svojich potrieb, aby sa toto optimálne prispôbilo pre automatizované vykonávanie vašej zvaračskej úlohy.
- **Inovovaný koncept aktualizácie.** Ak by ste v budúcnosti mali potrebu vybaviť svoje zariadenie ďalšími zvaracími procesmi a funkciami zvyšujúcimi produktivitu, môžete to kedykoľvek urobiť. Je jedno, pre ktorú verziu zariadenia sa dnes rozhodnete, takto je vaša investícia do budúcnosti zabezpečená.



- **Tiptronic manažment úloh.** S Tiptronic Lorch uložíte do pamäte pre každý zvar ideálne nastavenie, aby sa tento pri opakovaných zvaračských úlohách dal jednoducho vyvolať postupne cez riadenie robota (štandardne 100, voliteľne 1000 úloh).
- **Back-Up funkcia pre zvaracie úlohy.** PC softvér JobTool umožňuje zabezpečenie, spracovanie a prenos zvaracích úloh (činností) uložených v zvaracom zariadení a ich nastavenia parametrov. Vhodné tiež na prenos úloh na ďalšie zdroje prúdu.
- **Dynamická regulácia svetelného oblúka.** Jednoduchým spôsobom sa tak prispôbí charakteristika svetelného oblúka z mäkkej na tvrdú, z horúcej na studenú. Buď sa zvýrazní v zvaracej úlohe alebo priamo riadi cez rozhranie robota.
- **Robotický posun drôtu.** Posuvný kufor robota RF-06 je kompaktný, má optimálnu hmotnosť, je veľmi výkonný a optimálne izolovaný. Je vhodný na používanie na štandardných robotoch a robotoch s dutým hriadeľom a dá sa zakúpiť tiež ako verzia pre systémy horákov PushPull.
- **Rozšírená ponuka senzorov.** Voliteľná funkcia sledovania zvaru, identifikácia konca drôtu, identifikácia tlaku plynu alebo meranie prietoku plynu umožňujú rozšírenú kontrolu vášho automatického používania.
- **Bohaté príslušenstvo.** Mechanické montážne diely pre bežné verzie robotov a konštelácie vedenia drôtov uľahčujú integráciu.

Verzie

		S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
Zvárací rozsah	A	25 – 320	25 – 400	25 – 500
Nastavenie napätia		postupne	postupne	postupne
Sieťová prípojka 3~400 V		●	●	●
Koncept obsluhy				
XT		●	●	●
Zváracie procesy - verzie				
Synergic		●	●	●
Pulse		●	●	●
SpeedPulse		●	●	●
Full Process		●	●	●
Verzie chladenia				
Plyn		●	●	●
Voda		●	●	●
Voda so zosilneným chladiacim výkonom		○	○	○
Voda so silnejším čerpadlom		○	○	○
Posun				
RF-06		●	●	●

● voliteľné ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Koncept obsluhy



XT

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- Riadenie synergie
- intuitívne vedenie užívateľa
- jednoduchá voľba procesov a programov
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- Dynamická regulácia svetelného oblúka (u Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)

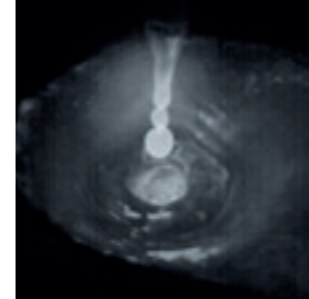
- Individuálne nastavenie svetelného oblúka pre spúšťaciu, zváraciu a koncovú fázu
- Tiptronic pamäť pre úlohy pre 100 zváracích úloh (voliteľné 1000)
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampère
- Meranie a kompenzácia zváracieho okruhu

Dá sa zakúpiť aj ako voľba Remote.

Individuálna voľba možností obsluhy. V zdroji prúdu, ako obslužné pole s diaľkovou reguláciou alebo podľa potreby tiež oboje.

Highlighty

Rýchle procesy pre maximálnu produktivitu

**SpeedPulse XT**

Extra rýchly. Extra robustný. Extra chudobný na rozstrek.

**SpeedArc XT**

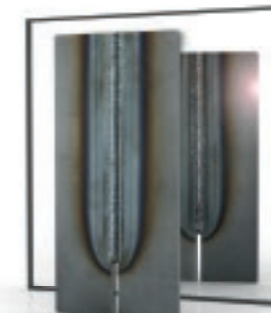
Vysoký tlak svetelného oblúka. Hlboký zvar. Šetrí čas a peniaze.

**TwinPuls XT**

Najkrajšie zvary s maximálnou rýchlosťou.

**SpeedUp**

360° používanie. Zvary zdola nahor a iné vynútené polohy jednoducho, rýchlo a bezpečne procesne zvaráť.

**SpeedRoot**

Špičkové premostenie štrbín. Uľahčené náročné zváranie koreňa.

**SpeedCold**

Znížené dodávanie tepla. Optimálne pre tenké plechy.

Vybavenie

Vybavenie	Zvárací proces									
	Štandardný MIG-MAG	SpeedArc XT	Standard Pulse	TwinPuls	Speed-Pulse	Speed-Pulse XT	TwinPulse XT	Speed-Up	Speed-Root	Speed-Cold
Full Process	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SpeedPulse	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Pulse	●	●	●	●	–	–	–	○	○	○
Synergic	●	●	–	–	–	–	–	○	○	○

● Sériové vybavenie ○ voliteľne zakúpiť

Highlighty

Inovovaný koncept aktualizácie

S S-RoboMIG XT zostanete absolútne flexibilní prostredníctvom integrovanej schopnosti aktualizácie. Máte tak na jednej strane možnosť dimenzovať zvärací systém na mieru na svoje aktuálne výrobné potreby a na strane druhej bezpečnosť, že dokážete prispôsobiť svoje zväracie zariadenie kedykoľvek na zmenené požiadavky na zváranie a dodatočne ho vybaviť zväracími procesmi a funkciami zvyšujúcimi produktivitu. S MicorMIG ste a zostanete na bezpečnej strane a môžete sa tešiť, čo prinesie budúcnosť.



Reálna doba kontroly zväracích údajov

Inovovaný koncept aktualizácie

Priame meranie zväracích parametrov

Nadradené riadenie

Rozhodnutie o procesnom zásahu

Q-Sys 2020 Kontrola zväracích údajov

Zobrazovanie parametrov, analýza reálneho času, vyhodnotenie zvaru, vydávanie chýb



Prenos parametrov zvárania a stroja v reálnom čase cez **LorchNet**



Podľa potreby odovzdanie stavu na nadradené riadenie cez **FeldBus**



Prídavná možnosť chladenia

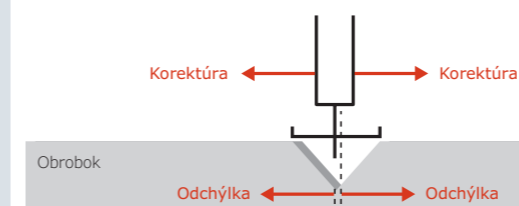
Okrem štandardného chladenia sa dajú pri S-RoboMIG XT zakúpiť dve ďalšie možnosti chladenia. V jednom prípade to znamená: až o 35% vyšší chladiaci výkon - optimálny pre priemyselného intenzívneho užívateľa. Okrem toho sa stará vyššie chladienie o nižšie zaťaženie systému horákov, čo sa môže pozitívne prejavovať na životnosti horáku a opotrebitelných dielov. Kto potrebuje preklenúť dlhé prepravné vzdialenosti 20 metrov a viac, ten má k dispozícii verziu s väčším čerpadlom. Toto zabezpečí, aby bol plný chladiaci výkon presne tam, kde to zvärač potrebuje.



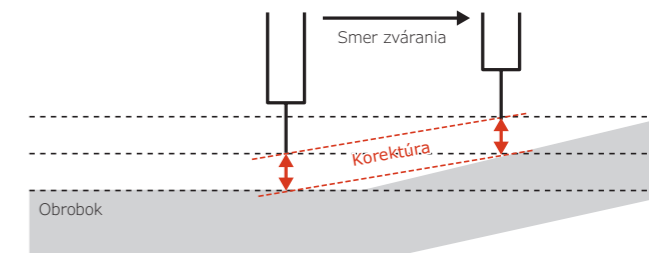
Funkcia Seam Tracking

V reálnej dobe vypočíta regulačná technika High-End Lorch S-RoboMIG XT z množstva informácií signál pre riadenie robota, ktorý sa dá vyhodnotiť. Takisto pre štandardné procesy, ako aj procesy impulzného svetelného oblúka. Táto funkcia hľadania a sledovania zvaru premiestni robota principiálne do polohy permanentného vedenia horáka a automaticky prispôbi skutočným danostiam obrobku. Dodávaný signál je vhodný tiež pre vertikálne a horizontálne prispôbenie vedenia horáka.

Horizontálne sledovanie zvaru



Vertikálne sledovanie zvaru



Spojovací systém BUS pre všetky bežné protokoly

Konektor LorchNet je zodpovedný za optimálne pripojenie zdroja prúdu S-RoboMIG XT k riadeniu robota. Funguje takmer ako tlmáčnik a prekladá všetky signály a informácie interného systému zbernice LorchNet do jazykového sveta robotov. Hovoriac: do jedného z bežných protokolov FeldBus alebo Industrial-Ethernet.

Tiež všetky signály dôležité pre riadenie horáka - ako vyfukovacia funkcia, ochrana proti kolízii a kontaktný senzor - dokážu kompletne komunikovať cez systém zbernic.

Dá sa zakúpiť ako alternatíva: Analógovo-digitálne rozhranie INT-06 pre montáž spínacej skrine alebo interný zdroj prúdu so 42 pólovou zástrčkou Harting.



Stav LED na jednoduchú kontrolu spojenia.

Technické údaje

		S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
Zvärací prúd MIG-MAG	A	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Prúd pri 100 % ED	A	250	320	400
Prúd pri 60 % ED	A	280	350	500
ED pri I max.	%	40	50	60
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	16	32	32
Rozmery (D × Š × V)	mm	1116 × 463 × 812	1116 × 463 × 812	1116 × 463 × 812
Hmotnosť (chladienie plynom)	kg	92,8	97,3	107,3
Hmotnosť posuvného kufra (Standard)	kg	7,2	7,2	7,2
Hmotnosť chladienia vodou (naplnená)	kg	14,7	14,7	14,7

RF-06 na prvý pohľad

Veľmi výkonný, kompaktný podávač robota pre štandardné roboty a roboty s dutým ramenom.

Požiadavky na podávač drôtu pri používaní robotov sú jasné: kompaktný, s optimalizovanou hmotnosťou, súčasne veľmi výkonný a samozrejme príslušne izolovaný, aby sa trvale chránila elektronika robota. RF-06 spĺňa všetky tieto požiadavky a je v mnohých ohľadoch optimalizovaný na používanie robota. Tiež pri vývoji bola veľkými písmenami písaná flexibilita. Tak je kufor robota dimenzovaný a vhodný tiež ako robot s dutým ramenom, ako aj štandardný robot (s vonkajším balíkom hadíc horáka), ako aj pre prevádzku s chladiacim plynom a vodou. Vodné hadice dočasného balíka hadíc zdrojov prúdu robotov Lorch sú pripravené tak, aby sa dali adaptovať jednoducho na podlahe RF-06. Konštrukcia a funkčnosť sú premyslené až do najmenších detailov. Posuvný systém RF-06 uľahčuje napríklad výrazne údržbu horáka RF-06 na robotoch s dutým ramenom, lebo je k dispozícii viac miest pre výmenu bowdenu. Tak patria demontáže podávača podmienené údržbou a časovo náročné demontáže minulosti.



Presný posun drôtu so 4 kolieskami s robustnou, hmotnostne optimalizovanou posuvnou doskou z plastu spevneného sklenenými vláknami, dodatočnou izoláciou a výmenou koliesok bez náradia.



Funkčne optimalizovaná spojovacia situácia pre riadiaci rozvod, plyn, pneumatický vzduch, prívod drôtu a zvärací prúd (bezpečné pripojenie pätky kábla).



Vybrúsená konštrukcia podlahy s izolačnou podlahovou doskou, ukladacím kanálom pre vodné potrubie a možnosťou upevnenia pre rôzne dosky adaptéra robota.

Verzie pre robota s dutým ramenom a bežného robota



Inovovaný posuvný systém



Prevádzková poloha RF-06



Údržbárska poloha RF-06

Technické údaje

		RF-06	RF-06 PushPull
Výkon motora	W	100	100
Rýchlosť posuvu	m/min	0,1 - 25	0,1 - 25
Pohon 4/2 (4 kolieska, 2 poháňané)		●	○
Pohon 4/4 (4 kolieska, 4 poháňané)		○	●
Kolieska	∅	30	30
Kompletná izolácia		●	●
Vyfukovací ventil pre pneumatický vzduch		●	●
Vstup drôtu na horáku*		●	●
Rozmery (D × Š × V)	mm	310 × 200 × 160	310 × 200 × 160
Hmotnosť	kg	7,2	7,6

* pokiaľ to systém horákov podporuje

● Sériová výbava ○ dá sa zakúpiť ako voľba

ROBO-MICORMIG. EKONOMICKÝ VSTUP DO ZVÁRANIA ROBOTOM.

Robo-MicorMIG na prvý pohľad

- **Technológia MicorBoost.** Vynikajúce univerzálne vlastnosti MIG-MAG technológie MicorBoost presvedčia tiež pri zváraní robotom. Vysoká stabilita svetelného oblúka a vynikajúce vlastnosti zmiešaného plynu, ako aj zváracie vlastnosti CO₂ sú výsledkom.
- **Od celkom jednoduchého - až po to, čo potrebujete.** Robo-MicorMIG umožňuje so svojou zjednodušenou verziou (posun vpred, rozhranie, obsluha) cenovo výhodný vstup do zvárania robotom, ponúka podľa potreby množstvo funkcií a bohatú možnosť výbavy.
- **Rozsiahla technológia s rozhraniami.** Pomocou premysleného spojenia rozhraní sa podporujú všetky bežné systémy FeldBus a Industrial-Ethernet, ako aj analógovo-digitálne rozhrania.
- **Inovovaný koncept aktualizácie.** Robo-MicorMIG sa dá prispôsobiť cez technológiu NFC jednoduchým spôsobom na stúpajúce technické potreby zvárania. Zváracie procesy, zváracie programy a tiež funkcie na zjednodušenie práce, ktoré zvyšujú produktivitu, sa dajú kedykoľvek dodatočne nahráť. S Robo-MicorMIG zostanete aj v budúcnosti vždy up-to-date.
- **Ready for more.** Robo-MicorMIG sa dá tiež rozšíriť o oba rýchlostné procesy SpeedArc a SpeedUp, ako aj o proces štandardného pulzu na zabránenie prechodovým svetelným oblúkom.



- **Tiptronic manažment úloh.** Cez displej ControlPro je možné cez funkciu Tiptronic najjednoduchším spôsobom uložiť do pamäte zváracie úlohy. Okrem toho ponúka Robo-MicorMIG cez SystemManager možnosť zabezpečenia týchto zváracích úloh a prenosu úloh na iné zariadenia.
- **Robotický posun drôtu.** Posuvný kufor robota RF-06 je kompaktný, má optimálnu hmotnosť, je veľmi výkonný a optimálne izolovaný. Je vhodný na používanie na štandardných robotoch a robotoch s dutým hriadeľom a dá sa zakúpiť tiež ako verzia pre systémy horákov PushPull.

- **Rozšírená ponuka senzorov.** Voliteľná funkcia sledovania zvaru, identifikácia konca drôtu, identifikácia tlaku plynu alebo meranie prietoku plynu umožňujú rozšírenú kontrolu vášho automatického používania.
- **Bohaté príslušenstvo.** Mechanické montážne diely pre bežné verzie robotov a konštelácie vedenia drôtov uľahčujú integráciu.

Verzie

	Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
Zvárací rozsah	A 25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Nastavenie napätia	postupne	postupne	postupne	postupne
Systém zariadení	stacionárny	stacionárny	stacionárny	stacionárny
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●	●
Koncepty obsluhy				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Verzie chladenia				
Plyn	●	●	●	●
Voda	●	●	●	●
Verzie posunu				
RF-02	●	●	●	●
RF-06	●	●	●	●

● voliteľná ● sériová výbava

Koncepty obsluhy



BasicPlus

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- plnenie koncového krátera s pripojením
- postupná dynamická regulácia svetelného oblúka
- Automatické nastavenie (riadenie synergie)
- Schopnosť aktualizácie



ControlPro

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- postupné nastavenie zváracieho prúdu
- digitálne zobrazovanie Volt-Ampére
- silný svetelný grafický displej (OLED) na zobrazenie 3. hlavného parametra
- plnenie koncového krátera s pripojením
- postupná dynamická regulácia svetelného oblúka
- Automatické nastavenie (riadenie synergie)
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zváracích úloh
- Schopnosť aktualizácie



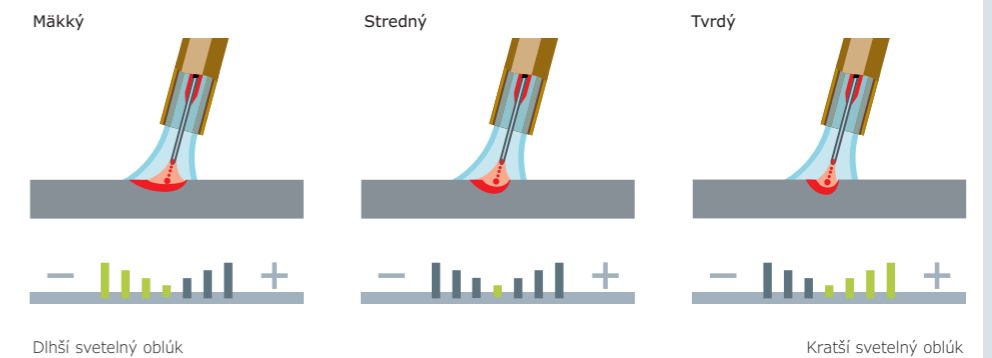
ControlPro sa dá zakúpiť aj ako verzia Remote.

Individuálna voľba možností obsluhy. V zdroji prúdu, ako obslužné pole s diaľkovou reguláciou alebo podľa potreby tiež oboje.

Highlighty

Dynamické regulácia svetelného oblúka

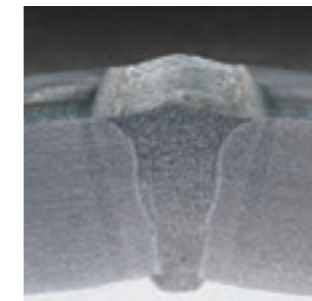
U MicorMIG sa dynamika svetelného oblúka úplne zmení podľa potreby pracovnej úlohy a zváraciej polohy. Zvyšok vybaví inteligentná regulačná technika svetelného oblúka. Všetky dôležité parametre sú riadené automaticky v pozadí.



SpeedArc

SpeedArc od firmy Lorch má vysokú energetickú hustotu a dosahuje tak väčší tlak svetelného oblúka v tavnom kúpeli. Výsledok je pôsobivý, lebo robí zváranie MIG-MAG ešte rýchlejšie. Ale nielen jeho rýchlosť ho robí oveľa produktívnejším. Je to tiež veľké množstvo súčiastok, ktoré sa museli doteraz zvärať vo viacerých vrstvách, SpeedArc ich spája s iba "jednou" jedinou vrstvou, iba jedným ťahom a až do 15 mm hlboko. Je to produktivita, ktorá sa vyplatí, je to zváranie s nadhodnotou.

Okrem toho sa dá koncentrovateľ, stabilný svetelný oblúk SpeedArc ideálne ovládať aj pri dlhých, voľných koncoch drôtu, v niekoľkých štrbinách.



SpeedUp

SpeedUp uľahčuje zváranie zdola nahor a je vhodné tiež mimoriadne dobre ako 360 stupňový proces. Tak sa dá zabudnúť na náročnú techniku polôh.

Kombinuje horúcu fázu vysokého prúdu s vysokým dodávaním energie pre optimálne tavenie materiálu so studenou fázou vo forme zníženej dodávania energie - pre bezpečný závar, presné vyplnenie zvaru a takmer optimálny rozmer a. Vďaka perfektnej regulačnej technike bez prechodu, extrémne obrátne a prakticky bez rozstrelu.



Pulse

Zvárajte prakticky bez striekancov - oceľ, ušľachtilá oceľ alebo hliník

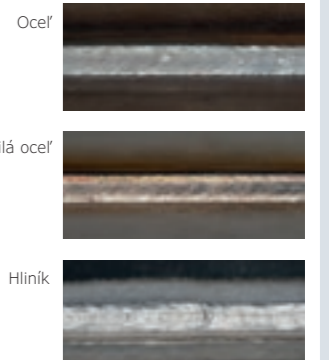
Rýchla regulačná technika Robo-MicorMIG s aktualizáciou pulzu sa stará o zváranie takmer bez striekancov v celom výkonovom rozsahu. Oblastiam prechodu svetelného oblúka sa pri pulznom zváraní úplne zabráni. Ušetríte tak množstvo nákladnej práce navyše.

Perfektný vzhľad zvaru - tiež pri hliníku a ušľachtilej oceli

Zvar bez striekancov, mäkké prechody zvarov a lepšie vytvorená sieť bočných strán. S Robo-MicorMIG pulzným oblúkom to zvládnete v budúcnosti pohybom vľavo.

Zníženie spúšťacích farieb pri zvaroch z ušľachtilej ocele

Pulzný svetelný oblúk Robo-MicorMIG prináša menej energie do obrobku a zabraňuje tak nepotrebnému púšťaniu farieb. A to všetko pri čistom zaznamenávaní koreňa.



Highlighty

Inovovaný koncept aktualizácie

S Robo-MicorMIG zostávajúce cez integrovanú schopnosť aktualizácie a modulárnej konštrukcii digitálnej technológie obslužného panelu, riadenia a meniča absolútne flexibilní. Ponúka to na jednej strane riešenia na mieru na splnenie prevádzkových zväracích úloh a na druhej strane bezpečnosť, aby ste sa aj v budúcnosti zúčastnili na technickom pokroku. Ešte nikdy nebolo také jednoduché, prispôbiť prostredníctvom technológie NFC zväracie zariadenie rastúcim požiadavkám na techniku zvárania a nahráť tiež dodatočne zväracie procesy, ako napríklad pulzný svetelný oblúk, zväracie programy a tiež funkcie, ktoré zjednodušujú prácu. Aj samotné obslužné panely Robo-MicorMIG sa dajú podľa potreby vybaviť a zmeniť.

Zaobstaranie Robo-MicorMIG znamená pokrok. Pri kúpe a tiež potom. Vyberiete si funkciu, ktorú potrebujete, a to presne vtedy, keď ju potrebujete. S Robo-MicorMIG iste a zostanete na bezpečnej strane a budete sa tešiť, čo prinesie budúcnosť.



Uľahčený prístup manažmentu



Pomocou technológie NEC s bezkontaktným prenosom údajov je identifikácia užívateľa a autorizácia kedykoľvek možná. Sériovo sa expeduje zariadenie s dvomi kartami s oprávneniami: "Administrator" a "Robot control only".

Cez **"Robot control only"** sa zabráni neoprávnenému prístupu k zdroju prúdu vo výrobnej prevádzke. Otočné čidlo a tlačidlá (okrem tlačidla Menu) sú bez funkcie. Zadania parametrov a požadované hodnoty sa dajú zasielať iba z riadenia robota. V menu sa dajú prečítať iba vedľajšie parametre, užívateľská administratíva a údaje o stroji, prestaviť jazyk a nastaviť jas displeja.

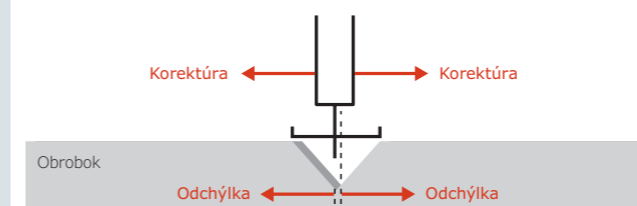
Pre "Administrátora" sú k dispozícii všetky body menu a parametre zariadenia. Tak sa zabezpečí, aby mal prístup k nastaveniu zariadenia iba zvärací dozor a ďalšie oprávnené osoby.



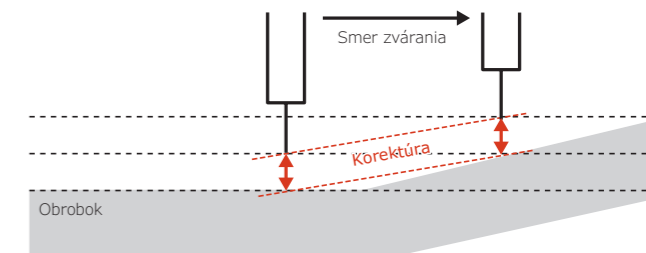
Funkcia Seam Tracking

V reálnej dobe vypočíta regulačná technika Robo-MicorMIG z množstva informácií signál pre riadenie robota, ktorý sa dá vyhodnotiť. Táto funkcia hľadania a sledovania zvaru premiestni robota principiálne do polohy permanentného vedenia horáka a automaticky prispôbi skutočným danostiam obrobku. Dodávaný signál je vhodný tiež pre vertikálne a horizontálne prispôbenie vedenia horáka.

Horizontálne sledovanie zvaru



Vertikálne sledovanie zvaru



Spojovací systém BUS pre všetky bežné protokoly

Konektor LorchNet je zodpovedný za optimálne pripojenie zdroja prúdu Robo-MicorMIG k riadeniu robota. Funguje takmer ako tmočník a prekladá všetky signály a informácie interného systému zbernice LorchNet do jazykového sveta robotov. Hovoriac: do jedného z bežných protokolov FeldBus alebo Industrial-Ethernet.

Tiež všetky signály dôležité pre riadenie horáka – ako vyfukovacia funkcia, ochrana proti kolízii a kontaktný senzor – dokážu kompletne komunikovať cez systém zbernic.

Dá sa zakúpiť ako alternatíva: Analógovo-digitálne rozhrania INT-06 a INT-02 pre montáž spínacej skrine alebo interného zdroja prúdu.



Stav LED na jednoduchú kontrolu spojenia.

Technické údaje

		Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
Zvärací prúd MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Prúd pri 100 % ED	A	200	250	300	370
Prúd pri 60 % ED	A	250	300	370	430
ED pri I max.	%	45	45	45	45
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	32	32	32	32
Rozmery (D × Š × V)	mm	880 × 400 × 800	880 × 400 × 800	880 × 400 × 800	880 × 400 × 800
Hmotnosť (chladenie plynom)	kg	58	58	61	66
Hmotnosť podávača RF-06	kg	7,2	7,2	7,2	7,2
Hmotnosť chladenia vodou (naplnená)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

V-ROBOTIG. PRE STUDENÝ DRÔT WIG A WIG.

V-RoboTIG na prvý pohľad

- **Veľmi výkonné WIG.** Presvedčivá technika WIG v robustnom priemyselnom telese a osvedčená technológia meniča pre optimálnu vhodnosť pre prax a produktivitu pri automatizovanom zváraní.
- **Zváranie hliníka (verzia AC/DC).** Zapalovanie s plusovým pólom a kalotová automatika sa starajú o perfektné vyformovanie svetelného oblúka pri zváraní hliníku. Špeciálna forma striedavého prúdu s optimálnym vyvážením prúdu vytvára dobré čistiace účinky a stabilný zvarací kúpeľ.
- **Rozsiahla technológia s rozhraniami.** Pomocou premysleného spojenia rozhraní sa podporujú všetky bežné systémy FeldBus a Industrial-Ethernet, ako aj analógovo-digitálne rozhrania.
- **Pulzy a takmer pulzy do 20 kHz.** Sériovo integrovaná funkcia pulzu do 20 kHz poskytuje dodatočné výhody pri obrábaní tenkých zváraných plechov a umožňuje okrem toho vyššie zvaracie rýchlosti pri automatizovanom používaní.



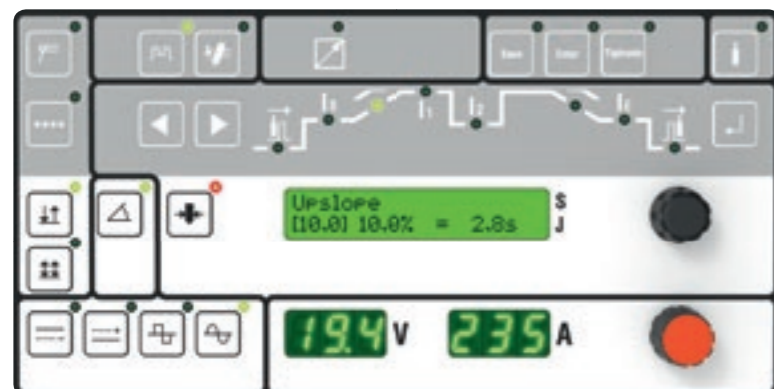
- **Tiptronic manažment úloh.** S Tiptronic Lorch uložíte do pamäte pre každý zvar ideálne nastavenie, aby sa tento pri opakovaných zvaračských úlohách dal jednoducho vyvolať postupne cez riadenie robota.
- **Automatické zníženie koncového prúdu.** Automatické zníženie koncového prúdu Lorch sa stará o čisté naplnenie koncového krátera.
- **Back-Up funkcia pre zvaracie úlohy.** PC softvér JobTool umožňuje zabezpečenie, spracovanie a prenos zvaracích úloh (činností) uložených v zvaracom zariadení a ich nastavenia parametrov. Vhodné tiež na prenos úloh na ďalšie zdroje prúdu.

- **Tiež pre studený drôt WIG.** Posun robota RF-05 CWT, ktorý sa dá zakúpiť ako voľba, je kompaktný, optimalizovaný na hmotnosť, veľmi výkonný a optimálne izolovaný.
- **Rozšírená ponuka senzorov.** Voliteľné sledovanie zvaru (AVC regulácia), identifikácia tlaku plynu alebo meranie prietoku plynu umožňujú rozšírenú kontrolu vášho automatického používania.
- **Bohaté príslušenstvo.** Mechanické montážne diely pre bežné verzie robotov a konštelácie vedenia drôtov uľahčujú integráciu.

Verzie

	V 30 RoboTIG	V 40 RoboTIG	V 50 RoboTIG
Zvárací rozsah	A 3 - 300	3 - 400	3 - 500
Sieťová prípojka 3~400 V	●	●	●
Koncepty obsluhy			
V-štandard v zdroji prúdu	●	●	●
V štandard ako diaľkové regulačné obslužné pole	●	●	●
Varianty			
DC	●	●	●
AC/DC	●	●	●
Verzie chladienia			
Plyn	●	●	●
Voda	●	●	●
Posun			
RF-05 CWT	●	●	●
			● voliteľná ● sériová výbava

Koncept obsluhy



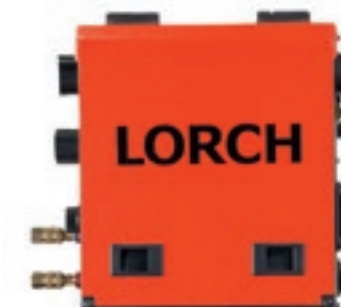
V-Standard

- "3 kroky a zváranie"-obslužný koncept
- vedenie obsluhy orientované na užívateľa cez svetelné symboly a podrobné riadenie zváracieho procesu
- postupné nastavenie prúdu
- Digitálne zobrazenie pre zvärací prúd a zväracie napätie
- Displej s jasným textom s voľbou jazykov
- Pulzy a takmer pulzy
- Tiptronic pamäť na vykonané činnosti pre 100 zväracích úloh

Highlighty

Veľmi výkonný, kompaktný kufor robota

Požiadavky na podávač drôtu pri používaní robotov sú jasné: kompaktný, s optimalizovanou hmotnosťou, súčasne veľmi výkonný a samozrejme príslušne izolovaný, aby sa trvale chránila elektronika robota. RF-05 CWT spĺňa všetky tieto požiadavky a je mnohostranne optimalizovaný na používanie robota. Pri vývoji kufru robota bola písaná veľkými písmenami flexibilita. Stará sa so svojimi dvomi rozdielnymi verziami s ohľadom na rýchlosť posunu na jednej strane s absolútnou presnosťou o presvedčivú kvalitu WIG pri zváraní studeným drôtom a na strane druhej o vysoké tempo. K tomu má RF-05 CWT kompletné digitálne riadenie, tachometrom riadený pohon a presný posun so 4 kolieskami pre exaktnú prepravu drôtu.



Pulzy a takmer pulzy do 20 kHz

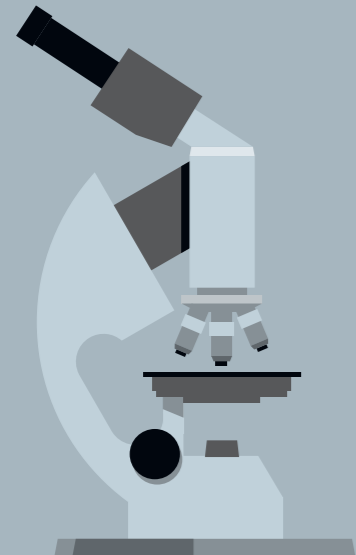
Lorch V-RoboTIG má sériovo pulznú funkciu pre vysokofrekvenčné pulzy až do 20 kHz. Tak vzniká zaostrený, stabilný svetelný oblúk. Hlavne pre automatizované používanie sa dajú dosiahnuť vyššie rýchlosti zvárania pri zníženom prívode tepla. Práve pri tenkých plechoch je to výhoda, lebo vzniká menšie oneskorenie. Čím vyššia je frekvencia pulzov, o to príjemnejší je hluk pri zváraní. V závislosti od základného materiálu sa dajú zistiť pri vysokofrekvenčných pulzoch WIG tiež nižšie spúšťacie farby.

Sledovanie zvaru (regulácia AVC)

Používanie svetelného oblúka WIG ako senzora na získavanie informácií o vzdialenosti je všeobecný stav techniky. V bežnej praxi sa väčšinou meria iba napätie svetelného oblúka a dochádza k pokusu, aby sa udržiavala konštantná výška horáka nad tavným kúpeľom tak, že sa upravujú odchýlky napätia svetelného oblúka proti referenčnej hodnote pomocou mechanického nastavenia výšky. Preto tiež skratka AVC = Automatic Voltage Control. V každom prípade vedú tiež zmeny zväracieho prúdu k zmenám napätia svetelného oblúka a ovplyvňujú tak nechtiac mechanickú reguláciu výšky. Aby boli účinné protiopatrenia, vypočíta regulačná technika High-End V-RoboTIG v reálnom čase špeciálne upravený signál k regulácii AVC. Kompenzuje to pri sledovaní zvaru pre zváranie WIG neželaný prietok prúdu.

Technické údaje

	V 30 RoboTIG	V 40 RoboTIG	V 50 RoboTIG
Zvárací prúd WIG	A 3 - 300	3 - 400	3 - 500
Prúd pri 100 % ED	(DC AC/DC) A 250	360	380
Prúd pri 60 % ED	(DC AC/DC) A 300	400	500
ED pri I max.	(DC AC/DC) % 60	50	60
Sieťové napätie	V 3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	% ± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A 32	32	32
Rozmery (D × Š × V)	mm 1130 × 450 × 815	1130 × 450 × 860	1130 × 450 × 860
Hmotnosť	(DC AC/DC) kg 86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Hmotnosť chladienia vodou (naplnená)	kg 14,7	14,7	14,7



Profesionálny manažment
zváracích súborov pre každú
prevádzku

MANAŽMENT KVALITY



Naše riešenia na kontrolu, vyhodnotenie a
analýzu dokumentáciu so zväracími údajmi:

Q-Sys	142 – 145
Q-Data	146 – 149

Q-SYS 2020. HIGH-END KONTROLA A DOKUMENTÁCIA ZVÁRACÍCH ÚDAJOV.

Q-Sys 2020 na prvý pohľad

- **Automatická kontrola a dokumentácia zvaracích údajov High-End.** Q-Sys 2020 je riešenie Stand-Alone, ktoré vyhodnocuje a kvalitatívne hodnotí ako pozorovateľ zvaracieho procesu kvalitu zvaru na 100 %.
- **Kontrola kvality.** Kontrola zvaracích parametrov umožňuje okamžitý zásah v prípade chyby a efektívne tým zabraňuje následným škodám.
- **Dokumentácia so zvaračskými údajmi.** Integrovaná dokumentačná databáza Q-Sys 2020 sa stará o bezproblémové zobrazovanie zvaracích údajov a zaručuje tak spätné sledovanie všetkých zvaraných súčiastok.
- **Vyhodnotenie.** Analyzujte a optimalizujte všetky zvaracie úlohy pomocou logických funkcií vyhodnotenia bez veľkej námahy.
- **Transparentnosť.** S Q-Sys 2020 sa dajú získať a optimalizovať najpresnejšie znalosti o zvaračskej výrobe s výsledkom, aby sa vyrábalo s výhodnými nákladmi.
- **Kalibrácia.** Pomocou kalibrovaných meracích senzorov integrovaných do zdroja prúdu Lorch nepotrebuje Q-Sys 2020 dodatočne nákladné senzory a ušetríte tak ročné náklady na kalibráciu.



- **Schopnosť prispôsobenia.** Každý Q-Sys 2020 na strane hardvéru a tiež softvéru môžete voľne konfigurovať, takže sa váš systém optimálne prispôsobí k vášmu zvaraniu. Už len rozšírenie kontrolovaných parametrov, ako napr. prietokové množstvo alebo prúdy motora sú možné pre Q-Sys bez väčších časových nákladov.

- **Bezpečnosť.** Maximálne zabezpečenie proti výpadku pomocou pasívneho chladiaceho konceptu a priemyselnej pamäte.
- **Intuitívna obsluha.** Obsluha Lorch Q-Sys 2020 pomocou 10,1 palcového displeja Multi-Touch je vďaka jasne štruktúrovanej a intuitívnej pracovnej ploche jednoduché cvičenie.

Verzie



	Q-Sys 2020 (pre 1 zdroj prúdu)	Q-SYS 2020 (pre 2 zdroje prúdu)
Manažment kvality Highend pre 1 zdroj prúdu	●	-
Manažment kvality Highend pre 2 zdroje prúdu	-	●
Vybavenie		
Prípojka LorchNet	1	2
DIG vstupy/výstupy (24 kusov)	1	2
Parametre: prúd, napätie, posun drôtu, výkon a prietok plynu	●	●
Parametre: prúdy motora, prietok vody, príp. ďalšie parametre cez externé senzory	○	○
Možnosti hardvéru/software: ProfiNET / ProfiBUS rozhranie, HDMI rozhranie, sieťový softvér (automatické zachovávanie údajov + archivácia)	○	○

● Sériové vybavenie ○ Voliteľne zakúpiť

Koncept obsluhy



- veľký displej 10,1 palcov Multi-Touch
- intuitívne riadenie menu a dobre štruktúrovaná užívateľská plocha
- jednoduché a individuálne nastavenie kontrolovaných zvaracích parametrov
- podrobná a profesionálna analýza každého zobrazovaného zvaru
- flexibilné určenie hraničných hodnôt a tolerancií zvaracích švíkov

Highlighty

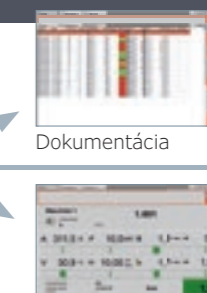
"Plug&Weld"

Úplne integrované meracie senzory



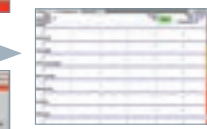
LorchNet

"Plug & Weld" zastrčiť, nahráť



Dokumentácia

Kontrola

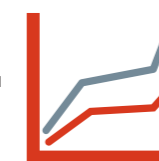


Vyhodnotenie

Kompatibilita a senzory

Investícia do drahých, externých senzorov nie je potrebná pri používaní zvaracích zariadení Lorch vybavených s LorchNet. Inteligentná procesná technika zariadení s kompletne integrovanými meracími senzormi dodáva všetky nastavené zvaracie údaje priamo cez LorchNet do Q-Sys 2020.

Pomocou perfektnej kompatibility medzi zvaracím zariadením Lorch a Q-Sys 2020 odpadá dodatočná údržba a kalibrácia. Tak ušetríte výrazne náklady a budete mať vďaka ročným intervalom údržby svojho zdroja prúdu Lorch súčasne tiež kompletne kalibrovaný systém.



Kontrola kvality

Kontrolné funkcie systému umožňujú nielen kontrolu fixných pracovných bodov (Tiptronic Jobs), ale aj komplexných zvaracích úloh, v ktorých kolíše hlavné parametre. Okrem toho je možné, zvýrazniť tolerančné krivky pre zvaraciu úlohu vyhodnotiť 100% (spúšťací prúd po koncový kráter) kvalitu švíku. Aktívny zásah je v prípade chyby kedykoľvek automaticky možný.

Technické údaje

	Q-Sys 2020 (1 zdroj prúdu)	Q-Sys 2020 (2 zdroje prúdu)
Napájacie napätie	V	1~230
Hmotnosť	kg	6,2
Rozmery v mm (D x Š x V)	mm	330 x 200 x 135 mm
Kompatibilita	Séria S, séria P, séria MicorMIG, séria T, séria T-Pro/TF-Pro	Séria S, séria P, séria MicorMIG, séria T, séria T-Pro/TF-Pro
Rozhrania		
2 x USB	●	●
Ethernet	●	●
disponibilné proty (DIG / IO výstupy a vstupy)	1 x (24 vstupy a výstupy)	2 x (24 vstupy a výstupy)
disponibilné rozhrania LorchNet	1 (1 zdroj prúdu)	2 (2 zdroje prúdu)
HDMI rozhranie	○	○
ProfiNET alebo ProfiBUS rozhranie	○	○
Sieťový softvér (automatické ukladanie údajov + archivácia)	○	○

● Sériové vybavenie ○ Voliteľne zakúpiť

Q-DATA. DOKUMENTÁCIA SO ZVÁRACÍMI ÚDAJMI KONEČNE NAOZAJ JEDNODUCHÁ.

Q-Data na prvý pohľad

- **Dokumentácia so zvaračskými údajmi.** Váš profesionálny vstup na dokumentovanie, hodnotenie a analýzu zvaračských údajov.
- **Intuitívna obsluha.** Jednoduchá, prehľadná obsluha d displejom LCD.
- **Zabezpečenie kvality.** Skontrolujte zvaracie parametre prúd, napätie, rýchlosť posuvu drôtu a prietokové množstvo plynu počas procesu zaznamenávania.
- **Preukázanie kvality.** Úplne integrované meracie senzory dodávajú spoľahlivo všetky dôležité a správne zvaracie parametre, ktoré sú zaznamenávané rekordérom.
- **Inovovaný užívateľský manažment.** Možnosť na identifikáciu zvaračov cez RFID.
- **Uľahčené zaznamenávanie údajov.** Podpora skenera čiarových kódov a iných evidenčných prístrojov USB.
- **Kapacita pamäte.** Zvaracie údaje až do jedného mesiaca v 3-zmennej prevádzke.
- **Q-Data softvér.** Vďaka jednoduchej a modernej užívateľskej ploche je dokumentácia, analýza a hodnotenia zvaracích údajov možná kedykoľvek bez vyššej námahy a máte svoj zvarací proces presne na dohľad.



Verzie



	Q-Data Standard	Q-Data Multi-Use
pre extra uvoľnené/pripravené zvaracie zariadenia Lorch s prípojkou LorchNet	●	-
pre všetky zvaracie zariadenia Lorch s prípojkou LorchNet	-	●
Vybavenie		
Zaznamenávanie zvaracích parametrov prúd, napätie, rýchlosť posunu drôtu a prietokové množstvo plynu	●	●
USB- / Prípojka Ethernet	●	●
Q-Data softvér pre dokumentáciu, hodnotenie a analýzu zvaracích údajov	●	●

● Sériová výbava

Koncept obsluhy



- veľký LCD displej s priamymi obslužnými tlačidlami citlivými na kontext
- Zobrazovanie snímaných zvaracích parametrov v reálnom čase (zvarací prúd, zvaracie napätie, posun drôtu, prietokové množstvo plynu)
- najjednoduchšie riadenie menu
- Identifikácia RFID pre zjednodušenú identifikáciu zvarača
- Číselný blok na zadanie čísla objednávky, dielu, zvaracieho švíku a WPS

Highlighty

Ihneď pripravená na spustenie cez "Plug&Weld"



Zvarací proces v presnom pohľade: Softvér Q-Data



Dokumentácia

Nahraté zvaracie údaje sa zobrazujú prehľadne vo forme tabuliek a dajú sa ľahko identifikovať cez rôzne možnosti filtrovania a vyhľadávania.



Vyhodnotenie

Zvaracie údaje môžu byť vydané a zhodnotené v kumulovanej forme, napr. pre vytázenie stroja alebo zvaracieho pracoviska. Tiež individuálne správy sa dajú pripraviť ako voľba na želanie.



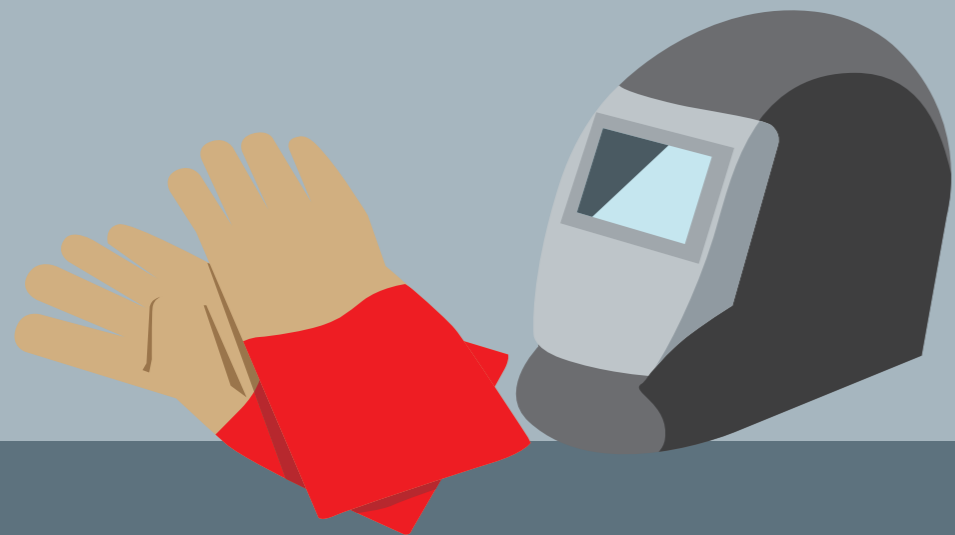
Analýza

Jednotlivé zvaracie procesy sa dajú analyzovať pomocou jednoduchého zobrazovacieho diagramu priebehu prúdu a napätia a tiež rýchlosti posunu drôtu a prietokového množstva plynu.

Technické údaje

		Q-Data
Hmotnosť	kg	2,05
Rozmery v mm (D x Š x V)	mm	277,5 x 202 x 78,6
Kapacita pamäte	MB	800
Kompatibilita		Prípojka LorchNet
Prenos údajov		
USB		●
Ethernet		●

● Sériová výbava



Ochranná výbava pre všetky
zváracie procesy

OCHRANA PRI PRÁCI



Naše riešenie pre vašu bezpečnosť:

Zváračský odev Lorch

152 – 153

Zváračský odev Lorch

Moderný dizajn, silná ochrana.
Profesionálny odev v pravej kvalite Lorch.

- vynikajúca ochrana proti horúčave a plameňom prostredníctvom výbavy Proban-FR
- veľmi pohodlné nosenie vďaka špeciálnej tkanine zo 75 % bavlny a 25 % polyesteru
- robustná kvalita s hrúbkou materiálu cca 360 g/m²
- extrémne pevné špeciálne šviki
- optimálna UV ochrana
- vynikajúca tvarová stálosť
- brilantné farby
- moderný strih
- mnoho skvelých a užitočných drobností

Zváračský kabát

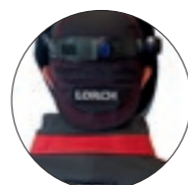
Antracitová/červená. Extra hlboké vrecká vľavo a vpravo s dostatkom miesta napr. pre vaše kliešte na drôt.



Zváracie džínsy s 5 vreckami

Antracitová. Kombinuje strih pravých džínsov s ochrannými vlastnosťami profesionálneho zváračského odevu.

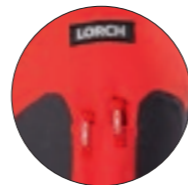
Zažite zváračský odev, ktorý bol vyvinutý zváračmi a má tiež profesionálny dizajn. Moderné strihy, praktická úprava detailov a veľmi kvalitné spracovanie nechávajú vykonávať dnešným zváračom ich prácu v atraktívnom dizajne. Profitujte zo špeciálnej zmesi vlákien s výbavou Proban-FR a 75 % podielom bavlny, ktorý spája maximálnu možnú bezpečnosť s vynikajúcim zachovaním tvaru a maximálne pohodlným nosením.



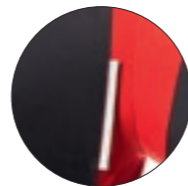
Kombinácia stojačika a zváračskej šiltovky zabraňuje prieniku striekancov po zváraní v oblasti šije.



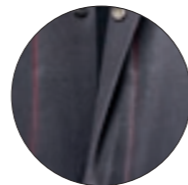
Integrované náprsné vrecko so skrytým na ochranu proti prieniku striekancov. Také veľké, že sa tam zmestí tiež smartfón.



Praktické vrecko na ľavom rukáve, s ktorým budete mať na dosah ruky vždy ceruzku alebo iný nástroj s upevňovacou svorkou.



Bezpečnostné reflexné prvky vpredu a vzadu pre lepšiu identifikáciu napr. pri večernej činnosti v dielni.



Priebežná zakrytá léga so stabilnými kovovými gombíkmi.



Rukávy sa nachádzajú pri zváraní na najviac zaťaženom mieste, preto si tu užijete dvojité ochrany pomocou dvojitej vrstvy látky.



Lem rukávov s ďalším nastavením na ochranu pred horúčavou a striekancami. Dodatočné prestavenie dĺžky na zváračskej bunde pomocou kovových gombíkov na leme bundy.

Automatik-zváracia prilba RED by Lorch Flex 9-13

- Ochranné stupne DIN 9 – 13
- Výhľad 40 x 96 mm
- s režimom brúsenie
- so solárnym panelom



Zváračská bunda

Antracitová/červená. So stojačikom s predným uzatváraním.

Zváračské nohavice

Antracitová/červená. Vpravo s veľkou taškou na nohy s bočným záhybom, možnosť uzatvorenia kovovými gombíkmi. Na ľavej nohe s praktickým vreckom so skladacím meradlom.



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Nemecko
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding