

# SKUTECZNY DUET: COBOT SPAWALNICZY FIRMY LORCH I POZYCJONER DWUOSIOWY

## WYRAŻNA OSZCZĘDNOŚĆ CZASU PRZY NIEZMIENIE WYSOKIEJ JAKOŚCI SPOINY

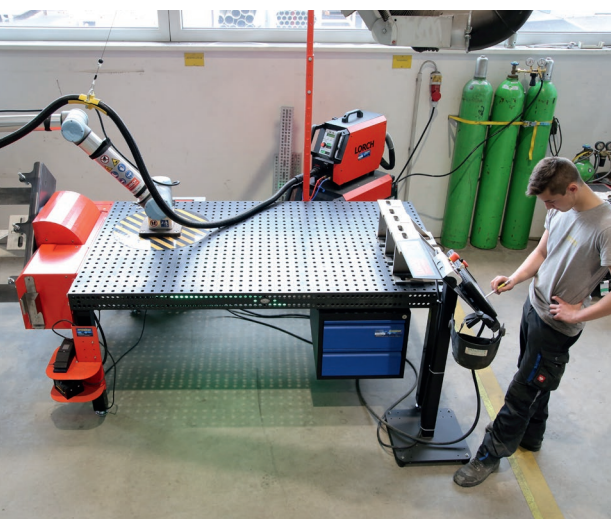
Z firmy rodzinnej powstałej w Perg, w Górnej Austrii, Habau Group wyrosła na międzynarodowego gracza i obecnie jest jednym z czterech największych austriackich przedsiębiorstw budowlanych. Oferta obejmuje prace w zakresie budownictwa naziemnego i podziemnego, budowy rurociągów, elementów gotowych, górnictwa podziemnego i konstrukcji drewnianych oraz konstrukcji stalowych i systemów konstrukcji stalowych. W ramach przygotowania nowej hali produkcyjnej dla firmowej ślusarni zainwestowano między innymi w pakiet spawalniczy Cobot Lorch w połączeniu z pozycjonerem dwuosiowym, który umożliwi pozycjonowanie elementów konstrukcyjnych zawsze w optymalnej pozycji. Rozwiązanie to zapewnia więc najlepsze warunki dla spawania - unikamy pozycji wymuszonych. Dzięki temu możliwe było skrócenie czasu produkcji o 40 procent

przy zachowaniu niezmiennie wysokiej jakości spawania i odciążeniu spawaczy w czasie produkcji seryjnej.

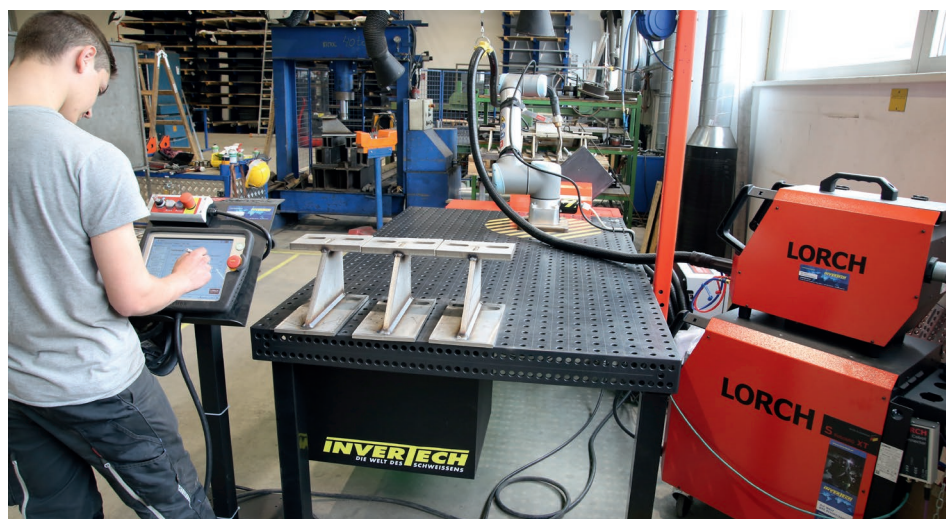
### NASZ KLIENT W SKRÓCIE

#### HABAU GROUP

- Perg, AT
- 5700 pracowników
- Koncern budowlany
- [www.habaugroup.com](http://www.habaugroup.com)



Przy użyciu nowego robota spawalniczego firma Habau uzyskuje znaczne oszczędności czasu w przypadku elementów seryjnych przy jednoczesnym odciążeniu spawaczy.



Wszelkie nastawy procesu spawania można bardzo łatwo wprowadzić na panelu sterowniczym.

Wiele zalet w produkcji dzięki zautomatyzowanemu rozwiązaniu spawalniczemu

## OPTIMALIZACJA PROCESU PRZEZ SPAWANIE Z UŻYCIEM POZYCJONERA

W firmie Habau produkowane są przeważnie jednostkowe elementy o dużej objętości, które spawane są wyłącznie ręcznie. Aby możliwe było efektywne zarządzanie dużymi zleceniami z większą liczbą części seryjnych (do 100 kilogramów), firma zdecydowała się na zastosowanie cobota Lorch. Zalety rozwiązania zautomatyzowanego: Programowanie całego procesu odbywa się na panelu sterowniczym bez wymaganej specjalizacji w zakresie IT. Raz optymalnie nastawiony cobot gwarantuje

równomierne spawanie spoiny z niezmiennie wysoką precyzją. Dzięki możliwości zapisania w pamięci procesu spawania dla każdego elementu konstrukcyjnego można ponadto powtarzać spoinę dowolną ilość razy. W połączeniu z pozycjonerem dwuosiowym cobot raz jeszcze w pełni ujawnia swój potencjał: Spawany element można odchylić o 90° i obracać o 720°. Za pomocą oprogramowania URCap ruch ten jest w pełni zintegrowany z oprogramowaniem cobota.



*„To, co dotychczas musieliśmy spawać ręcznie w dwóch lub trzech ściegach, cobot wykonuje w trybie spawania oscylacyjnego przy użyciu jednego ściegu w optymalnej pozycji i z dużym uzyskiem stopiwa. Oznacza to znaczną oszczędność czasu wynoszącą do 40%. Ponadto odciążamy naszych spawaczy, zwłaszcza w przypadku długich, męczących prac spawalniczych.”*

– Alexander Hörzenberger,  
kierownik działu konstrukcji stalowych

## FAKTY

- Prosta obsługa
- Odciążenie spawaczy w przypadku męczących prac spawalniczych
- Brak wymuszonych pozycji
- Niezmiennie wysoka jakość spawania
- Bez konieczności szczepiania
- Oszczędność czasu sięgająca 40%
- Spoiny można odtwarzać dowolną ilość razy dzięki funkcji pamięci
- Bardzo nowoczesne urządzenie spawalnicze jako motywacja dla młodego pokolenia spawaczy

[www.lorch-cobot-welding.com](http://www.lorch-cobot-welding.com)



**LORCH**  
smart welding