

# TRAKTORY SPAWALNICZE: ROZWIĄZANIE PROBLEMU DŁUŻSZYCH SPOIN W FIRMIE GIPO

## MNIEJ STRESU, ZDECYDOWANIE WYŻSZY POZIOM PRODUKTYWNOŚCI I JAKOŚCI

Szwajcarska firma GIPO jest jednym z wiodących producentów gąsienicowych, w pełni hydraulicznych kruszarek do kamieni. Podwozia tych gigantycznych maszyn wykonywane są prawie wyłącznie z blach ze stali S 355. Elementy nośne osiągają grubość blachy do 30 milimetrów, a podczas rozdrabniania składników mineralnych na spoiny oddziałują ekstremalne siły. Z tego względu liczne, bardzo długie spoiny, jakie występują w wielu miejscach podwozia, muszą być bezwzględnie najwyższej jakości. Do szczególnie długich i krytycznych spoin przedsiębiorstwo używa traktora spawalniczego Trac Wheel Pro firmy Lorch i w ten sposób nie tylko podnosi poziom bezpieczeństwa, ale również wyraźnie obniża koszty.

### NASZ KLIENT W SKRÓCIE

#### GIPO AG

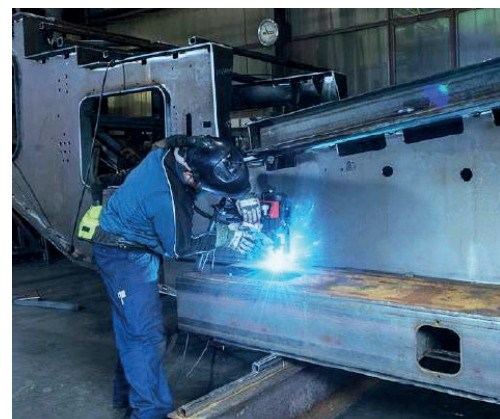
- Seedorf, Szwajcaria
- 160 pracowników
- kruszarki hydrauliczne
- [www.gipo.ch](http://www.gipo.ch)



Zaletą traktora: od początku do końca spoina najwyższej jakości. Dzięki optymalnej nastawie spawania nie powstają odpryski - nie występuje skomplikowana obróbka końcowa.



Widać to również w zbliżeniu: spoina jest absolutnie równomierna, jak z podręcznika.



Ustawić urządzenie, nastawić wartości i rozpocząć spawanie. Dzięki magnesowi można łatwo unieruchomić traktor. Wysokowydajny silnik zapewnia precyzyjną szybkość spawania.

Kompletne rozwiązanie spawalnicze, jakie używane jest w firmie GIPO

## LORCH TRAC WHEEL PRO ZE SPAWARKAMI SERII S, SPEEDPULSE XT I SPEEDARC

Lorch Trac Wheel Pro to przenośny i łatwy do programowania traktor spawalniczy, który został opracowany z myślą o szczególnie wymagających spoinach wzdłużnych i krzywoliniowych, zwłaszcza o dużej objętości spoiny. Jako źródła prądu spawania firma GIPO AG używa wysokowydajnej serii S firmy Lorch i pracuje z użyciem nowatorskich procesów spawania SpeedPulse XT i SpeedArc. Traktor doskonale sprawdził się już po kilku miesiącach. W porównaniu do spawania ręcznego maszyna jest dwu- lub trzykrotnie szybsza i to przy doskonałej spoinie na całej długości. Zwłaszcza w przypadku bardzo odpowiedzialnych spoin, jak na przy-

kład przy korpusie mobilnego napędu łańcuchowego, spawacz w firmie GIPO musiał wykonywać spoinę długości 4,5 m w kilku odcinkach. Szlifowanie spoiny i obróbka przejść zużywają ponadto cenny czas pracy. Traktor tworzy ciągłą spoinę, która od początku do końca wykonana jest w najwyższej jakości. Dzięki temu nie występuje bardzo czasochłonna obróbka końcowa. Kolejna zaleta: przy użyciu nastawionych i zapamiętanych danych można powielać spoinę na kolejnych podwoziach / podstawach. To oszczędza bardzo dużo czasu, a ponadto ekstremalnie zwiększa bezpieczeństwo.



*„W porównaniu do spawania ręcznego Lorch Trac Wheel Pro jest dwu- lub trzykrotnie szybszy i to przy nieprzerwanie doskonałej spoinie.”*

*- Marco Planzer,  
kierownik warsztatu ślusarskiego*

## FAKTY

- Krótkie czasy uzbrajania
- Prosta obsługa
- Równomierne spoiny najwyższej jakości
- Wysoka powtarzalność spoin
- Brak czasochłonnej obróbki końcowej
- Wysoka opłacalność dzięki niewielkim nakładom inwestycyjnym i koncepcji Plug&Weld
- W porównaniu do spawania ręcznego dwu- lub trzykrotnie wyższa prędkość spawania

