

# WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ I EFEKTYWNOŚĆ DZIĘKI DIGITALIZACJI

## DZIĘKI 21 NOWYM URZĄDZENIOM SPAWALNICZYM LORCH FIRMA STEELFLEX KONTYNUUJE ROZWÓJ

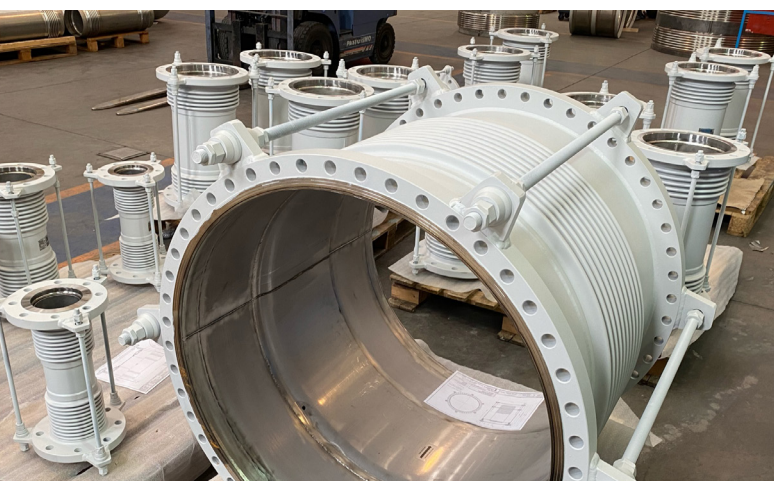
Firma Steelflex S.r.l. z siedzibą w Pioltello w regionie Mediolanu jest wiodącym producentem kompensatorów ze stali stopowej i stopów specjalnych. Założona w roku 1978 zdobyła przez lata rozgłos na całym świecie, w zakresie wyrobów do kompensacji termicznej i mechanicznej rozszerzalności przewodów rurowych za pomocą elementów rozprężnych. Dzisiaj firma Steelflex zatrudnia ponad 70 pracowników i jest dostawcą rozwiązań do wielu sektorów przemysłu, np. chemicznego, petrochemicznego, konstrukcji stalowych i budowy statków lub w przemyśle spożywczym. W ramach kompleksowego, przyszłościowego projektu przedsiębiorstwo zainwestowało we flotę 21 nowych urządzeń spawalniczych firmy Lorch. Dzięki zastosowaniu urządzeń serii S-XT oraz serii V i T firma Steelflex może teraz nie tylko wyraźnie skrócić czasy spawania i podnieść

jeszcze poziom jakości spoin. Przedsiębiorstwo korzysta również dzięki różnorodnym opcjom urządzeń i możliwości digitalizacji procesów spawania.

### NASZ KLIENT W SKRÓCIE

#### STEELFLEX S.R.L.

- Pioltello, IT
- ponad 70 pracowników
- producent kompensatorów ze stali stopowej i stopów specjalnych
- [www.steelflex.it](http://www.steelflex.it)



Nieodzowne w budowie instalacji: Kompensatory wyrównują termiczne i mechaniczne zmiany przewodów rurowych i przy całej swobodzie ruchu muszą być absolutnie szczelne. Ich średnica wynosi niekiedy do dwóch metrów.



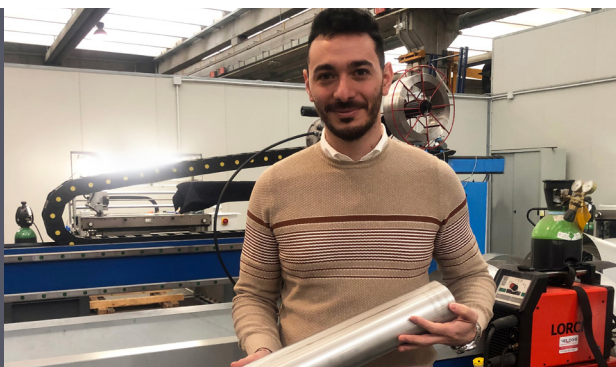
Dokładne spoiny i mało odkształceń materiału to najwyższe priority podczas produkcji złożonych elementów rozprężnych (kompensatorów).

Seria V, Seria T, Seria S ze SpeedPulse XT, Lorch Connect

## OPTYMALNE SPEŁNIENIE SPECYFICZNYCH WYMAGAŃ

Nowa flota urządzeń spawalniczych jest perfekcyjnie przystosowana do wymagań produkcyjnych w firmie Steelflex. Podajnik zimnego drutu TIG Lorch Feed serii V umożliwia spawanie z kontrolowanym i nieprzerwanym doprowadzaniem materiału bez konieczności przerywania procesu spawania. Cały proces spawania jest sterowany cyfrowo, odbywa się z najwyższą precyzją i umożliwia zsynchronizowanie podajnika drutu z funkcją impulsową. Oszczędza to czas podczas spawania i pozwala uniknąć skomplikowanej wymiany drutu. Przenośne urządzenia spawalnicze serii T charakteryzują się nie tylko doskonałymi właściwościami spawania TIG. Wbudowana baza danych parametrów SmartBase firmy Lorch udostępnia ponadto dla każdego

stopu bardzo dokładnie dostosowane parametry optymalnego łuku spawalniczego. Przy użyciu serii S i procesu spawania SpeedPulse XT znacznie skrócone zostały czasy produkcyjne podczas spawania MIG/MAG w firmie. Dzięki opatentowanej technice regulacji łuku XT przedsiębiorstwo uzyskuje nie tylko dużo wyższą prędkość spawania, możliwe było również wyraźne zmniejszenie odkształceń elementów konstrukcyjnych oraz znaczne ograniczenie ilości odprysków podczas samego procesu spawania. A dzięki Lorch Connect firma może teraz zapisywać i analizować wszelkie dane produkcyjne i ma w czasie rzeczywistym dokładny podgląd kosztów, obliczeń dotyczących zużycia drutu i gazu oraz godzin użytkowania.



*„Dzięki wysokiej jakości rezultatom spawania oraz licznym metodom spawania i możliwościom zastosowania, jakie oferują urządzenia spawalnicze firmy Lorch, czujemy się doskonale wyposażeni na wyzwania rynkowe teraz i w przyszłości.”*

*– Giuseppe Barbieri, inżynier*

INFOS



### Seria V

[www.lorch.eu/pl/produkty/spawanie-reczne/spawanie-TIG/seria-v](http://www.lorch.eu/pl/produkty/spawanie-reczne/spawanie-TIG/seria-v)



### Seria T

[www.lorch.eu/pl/produkty/spawanie-reczne/spawanie-TIG/seria-t](http://www.lorch.eu/pl/produkty/spawanie-reczne/spawanie-TIG/seria-t)



### Seria S

[www.lorch.eu/pl/produkty/spawanie-reczne/spawanie-mig-mag/seria-s](http://www.lorch.eu/pl/produkty/spawanie-reczne/spawanie-mig-mag/seria-s)



### Lorch Connect

[www.lorch.eu/pl/produkty/uslugi-elektroniczne/lorch-connect](http://www.lorch.eu/pl/produkty/uslugi-elektroniczne/lorch-connect)