

PROSTA OBSŁUGA, MODUŁOWA KONSTRUKCJA

ROBOT WSPÓŁPRACUJĄCY LORCH SPRAWDZA SIĘ W PRAKTYCE I POD KAŻDYM WZGLĘDEM W FIRMIE H. GEWING GMBH

Firma H. Gewing GmbH z siedzibą w Ahaus w regionie Münsterland specjalizuje się w obróbce metali i blach. Ta rodzinna firma, zarządzana przez właściciela, zyskała renomę dzięki produkcji oraz obróbce blach, profili, a także wytwarzaniu seryjnych i złożonych podzespołów spełniających najróżniejsze wymagania, przeznaczonych dla różnych gałęzi przemysłu. Na powierzchni produkcyjnej wynoszącej 30 000 metrów kwadratowych, dysponując bogatym parkiem maszynowym, firma H. Gewing GmbH produkuje przede wszystkim dla przedsiębiorstw z branży motoryzacyjnej, budowy pojazdów, maszyn rolniczych i budowlanych. Od pięciu lat rozwiązania Lorch Cobot Welding Solutions są z powodzeniem stosowane w firmie Gewing. Przekonujące okazały się zarówno łatwe programowanie i obsługa urządzenia, jak i modułowa konstrukcja, która w każdej chwili pozwala dostosować

cobota do najróżniejszych zadań spawalniczych, aby jeszcze bardziej usprawnić produkcję.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

H. GEWING GMBH

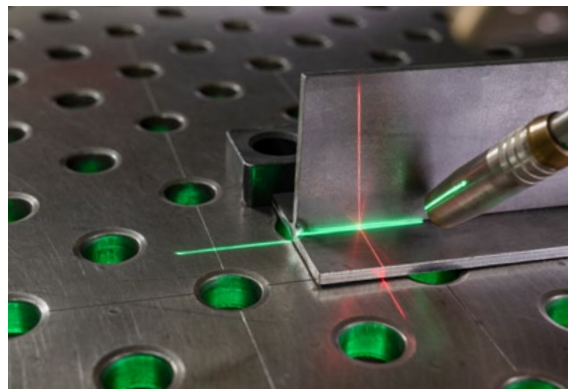
- Ahaus-Wessum
- 280 pracowników
- Specjalizujemy się w obróbce metali i blach – zarówno pojedynczych elementów, jak i podzespołów
- www.gewing.de



Dzięki łatwemu w obsłudze oprogramowaniu Cobotronic można szybko zaprogramować spoiny dla wszelkich elementów konstrukcyjnych.



Dzięki obrotowo-uchyłnemu stołowi Cobot Turn 100 A robot spawalniczy Lorch bez problemu i bardzo wydajnie spawa spoiny obwodowe w ramach jednego programu.



Dzięki SeamPilot operator określa jedynie przybliżony punkt początkowy, a następnie laser liniowy samodzielnie wyszukuje i lokalizuje spawane złącze, podążając aż do punktu końcowego.

Innowacyjne funkcje dodatkowe do spawania z wykorzystaniem cobotów

COBOT MOVE, COBOT TURN 100 A, SEAMPILOT, MULTILAYER

W firmie Gewing, oprócz wyposażenia podstawowego, zdecydowano się na dodatkowe funkcje Cobota, które jeszcze bardziej zwiększają wydajność produkcji. Dzięki osi liniowej Cobot Move promień roboczy zostaje zwiększony do 4,5 m, co pozwala na automatyczne spawanie nawet bardzo długich elementów oraz wielu części w trybie wielostanowiskowym. Stół obrotowo-przechylny Cobot Turn 100 A umożliwia spawanie wymagających elementów i spoin obwodowych w ramach jednego przebiegu programu. SeamPilot samodzielnie rozpoznaje spoinę za pomocą lasera liniowego i automatycznie

ją śledzi – idealne rozwiązanie do spoin czołowych lub złożonych przebiegów, bez konieczności czasochłonnego programowania. A dzięki funkcji Multilayer podczas spawania wielościgowego wystarczy zaprogramować tylko jedną ścieżkę, a wszystkie pozostałe ściegi są obliczane automatycznie przez cobota. Dzięki elastycznemu sterowaniu tabelarycznemu można ponadto precyzyjnie dostosować liczbę warstw, pozycję i kąt palnika, a także kontrolę temperatury i prędkość spawania do konkretnych wymagań.



„U nas cobot spawalniczy pracuje codziennie i zdecydowaliśmy się na zakup kolejnego egzemplarza. Stanowi on nie tylko cenne wsparcie dla naszych spawaczy, ale także znacznie zwiększa nasze moce produkcyjne. Idealnym rozwiązaniem jest dla nas również możliwość elastycznego dostosowywania urządzenia do naszych potrzeb lub najnowszych standardów technicznych. Dzięki temu mamy pewność, że również w przyszłości będziemy na dobrej drodze”. – Bernd Gewing, dyrektor zarządzający

FAKTY

- Prosta obsługa
- Indywidualna konfiguracja urządzenia dzięki systemowi modułowemu
- Zwiększenie zasięgu roboczego do 4,5 m
- Zautomatyzowane spawanie bardzo długich elementów także w trybie wielostanowiskowym
- Idealne rozwiązanie do spoin obwodowych i skomplikowanych elementów
- Automatyczne rozpoznawanie spoin za pomocą lasera liniowego
- Mniej programowania podczas spawania wielościgowego

