

# DOSKONAŁE SPOINY W WAGONACH „CARGOS”

## UDANY START FIRMY Z URZĄDZENIAMI MICORMIG LORCH

Rozpoczynając działalność z pięcioma pracownikami pod koniec 2022 roku w miejscowości Kirchdorf w Górnej Bawarii, Fliegl Grünlandtechnik zatrudnia obecnie ponad 40 osób, które produkują do 70 wagonów ładunkowych „Cargos” rocznie. W perspektywie średnioterminowej produkcja ma wzrosnąć do 300 wagonów rocznie. Przy długości do dwunastu metrów i dopuszczalnej masie całkowitej wynoszącej 34 tony, wagon Cargos to złożony, zaawansowany technologicznie produkt. Różne wersje opierają się na maksymalnie 800 spawanych podzespołach. Spawanie odbywa się niemal wyłącznie ręcznie. W trakcie zakładania firmy Andreas Fliegl zainwestował we flotę 10 urządzeń MicorMIG firmy Lorch, które nie tylko znacznie ułatwiają pracę spawaczy, ale także gwarantują czyste spoiny przy minimalnych odształceniach. Tom

Anders, kierownik ds. technologii spawania: „MicorMIG to świetne, wszechstronne urządzenie, a nowe uchwyty spawalnicze z ich łatwą obsługą i techniczną finezją znacznie ułatwiają naszą codzienną pracę”.

### NASZ KLIENT W SKRÓCIE

#### FLIEGL GRÜNLANDTECHNIK GMBH

- Kirchdorf, Niemcy
- ponad 40 pracowników
- [www.fliegl-gruenlandtechnik.com](http://www.fliegl-gruenlandtechnik.com)



Czyste spoiny dzięki procesom spawania łukiem pulsującym – wysoka jakość produkcji jest najwyższym priorytetem w firmie Fliegl.



Lekki uchwyt jest łatwy do trzymania i ułatwia spawanie nawet w trudno dostępnych miejscach.



Fliegl Grünlandtechnik polega wyłącznie na technologii spawania firmy Lorch: flota 10 urządzeń MicorMIG jest wykorzystywana do produkcji spawalniczej.

Idealna interakcja

## PROSTA OBSŁUGA, WYSOCE WYDAJNE PROCESY SPAWANIA, SPRYTNIE ZAPROJEKTOWANE UCHWYTY SPAWALNICZE

Obsługa urządzenia MicorMIG jest niezwykle prosta: dzięki technologii dynamicznego sterowania i predefiniowanym programom spawania synergicznego, wszystkie pozostałe parametry są ustawiane automatycznie po wybraniu materiału, drutu i gazu. Spawacz po prostu ustawia dynamikę łuku od twardej do miękkiej za pomocą jednego pokrętki, aby dopasować ją do danego zadania spawalniczego. Dzięki wysoce wydajnym procesom spawania firma osiąga optymalne spoiny zarówno pod względem technologii produkcji, jak i wyglądu. Odkształcenia są niewielkie, a odpryski prawie nie występują, co znacznie zmniejsza ilość poprawek.

Wersja uchwytu Powermaster z wyświetlaczem i przyciskami bezpośrednio w rękojeści ułatwia zdalną obsługę urządzenia. Uchwyt spawalniczy jest optymalnie wyważony, a dzięki ergonomicznej rękojeści i opływowym kształtom zapewnia płynny proces spawania nawet podczas ruchów wahadłowych. Ponadto przegub wielokulowy umożliwia elastyczny ruch uchwytu we wszystkich kierunkach. Uchwyty są optymalnie zaprojektowane do spawania prądem pulsującym i są wyposażone w centralne złącze Euro.



**„Przed rozpoczęciem produkcji w 2023 roku przyjrzelśmy się różnym rozwiązaniom spawalniczym. Doskonałe procesy spawania oraz fakt, że Lorch oferuje dobre wsparcie serwisowe i szybkie ścieżki decyzyjne, były czynnikami, które faworyzowały Lorch w porównaniu do konkurencji”.**

**– Andreas Fliegl, dyrektor zarządzający i właściciel**

## FAKTY

- Większa prędkość spawania dzięki procesowi SpeedArc
- Czasochłonna technika “spawania jodełki” nie jest już konieczna dzięki naszemu sprawdzonemu procesowi SpeedUp
- Doskonała jakość spawania
- Wszechstronność dzięki opcji rozbudowy
- Prosta obsługa

