

SPAWANIE RĘCZNE ZAPEWNIAJĄCE NAJWYŻSZE STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA

FINSTERLE STAWIA NA ŹRÓDŁA PRĄDU FIRMY LORCH SCHWEISSTECHNIK

Od 35 lat firma Finsterle GmbH obsługuje klientów z branży budowy pojazdów specjalnych, dźwigów oraz budowy maszyn i urządzeń. Założona przez Bruno Finsterle, a od 2017 roku prowadzona przez jego synów Markusa i Thomasa Finsterle, firma zajmuje się produkcją konstrukcji kratownicowych i kompletnych podzespołów, w tym obróbką mechaniczną i lakierowaniem.

Firma specjalizuje się w obróbce wysokowytrzymałej stali drobnziarnistej do S960QL. Zakres obrabianych elementów obejmuje zarówno małe części, jak i największe konstrukcje kratownicowe, które mogą osiągać wagę nawet 25 ton. Konstrukcje kratowe do budowy dźwigów składają się z wielu łączników, co znacznie ogranicza dostęp do spoin. Dlatego w firmie spawanie odbywa się prawie wyłącznie ręcznie.

W użyciu jest flota 20 urządzeń MicorMIG firmy Lorch.

Przekonała nas zarówno doskonała jakość łuku elektrycznego, jak i łatwa obsługa urządzeń.

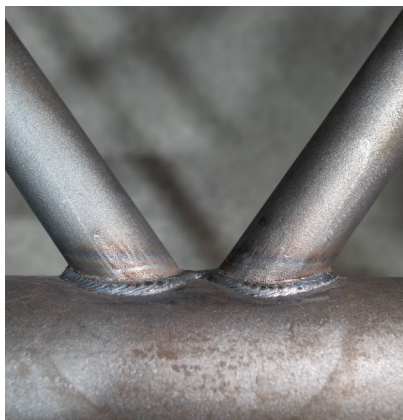
NASZ KLIENT W SKRÓCIE

FINSTERLE GMBH

- Dürmentingen
- 120 pracowników
- Produkcja kompletnych konstrukcji spawanych lub podzespołów
- www.finsterle-gmbh.de



Muszą wytrzymać ekstremalnie duże obciążenia: konstrukcje kratownicowe do dźwigów gąsienicowych i mobilnych.



Optymalne pozycje spawania i spoiny o niewielkiej ilości odprysków dzięki MicorMIG: inteligentna technika regulacji zapewnia doskonałe wyniki i niewielką ilość poprawek.



Żurawie podlegają najwyższym wymagom bezpieczeństwa – każdy element i każda spoina są poddawane intensywnym kontrolom.

Stal drobnoziarnista jako wyzwanie

OPTYMALNY WYNIK DZIĘKI SPECJALNYM PROCESOM SPAWALNICZYM I TECHNOLOGII REGULACJI LORCH

W przypadku stali drobnoziarnistych kluczowe znaczenie ma precyzyjne dostarczanie ciepła. Przy zbyt małej ilości ciepła stal ma tendencję do powstawania tzw. pęknięć wodorowych, a przy zbyt wysokiej temperaturze spawania zmniejsza się jej wytrzymałość na rozciąganie – oba te czynniki są krytyczne z punktu widzenia bezpieczeństwa w budowie dźwigów, gdzie wymagania są bardzo wysokie. Dzięki innowacyjnej i opatentowanej technologii Micor-Boost łuk pulsujący w MicorMIG jest absolutnie stabilny i bardzo łatwy do kontrolowania. Dużą zaletą dla firmy Finsterle są również liczne procesy spawalnicze oferowane przez MicorMIG. W zależności od wymagań

firma może korzystać ze specjalnych procesów spawalniczych, które znacznie zwiększają wydajność lub znacznie ułatwiają spawanie. Wykorzystywane są na przykład proces Pulse, który umożliwia spawanie bez rozprysków i bez konieczności czasochłonnej obróbki końcowej bez względu na wartość prądu lub SpeedArc, który charakteryzuje się skupionym łukiem i wysoką gęstością energii. Dzięki optymalnej technologii regulacji Lorch i precyzyjnej regulacji łuku możliwe jest również znacznie czystsze spawanie z mniejszą ilością odprysków. Znacznie zmniejsza to nakład pracy związany z późniejszym szlifowaniem spoin i oszczędza firmie cenny czas pracy.



„Specjalizujemy się w trudnych gatunkach stali i spawamy złożone elementy konstrukcyjne, które podlegają bardzo wysokim стандартам bezpieczeństwa. W przypadku elementów konstrukcyjnych do dźwigów pracujemy w obszarze o wysokim poziomie bezpieczeństwa i każda spoina musi być absolutnie idealna. Dzięki urządzeniom MicorMIG firmy Lorch jesteśmy w dobrych rękach i możemy zapewnić naszym klientom wysoką jakość, która jest wymagana w tej dziedzinie”.

– Markus Finsterle, dyrektor techniczny

FAKTY

- Stabilny łuk dzięki technologii Micor-Boost
- Duży wybór procesów spawalniczych, które znacznie zwiększają wydajność
- Precyzyjne dostosowanie procesu spawania dzięki regulacji dynamiki
- Czyste spoiny o niewielkiej ilości odprysków
- Przejrzysty interfejs użytkownika
- Możliwość wyboru jednego z dwunastu języków

