

WYSOKIEJ JAKOŚCI OBRÓBKA METALI

ROBOT SPAWALNICZY TIG FIRMY LORCH SPAWA ZAAWANSOWANE TECHNOLOGICZNIE ELEMENTY W FIRMIE FERROTEC

Założona w 2000 roku przez Mortezę Taghiego Aghdieriego średniej wielkości firma jest obecnie prowadzona przez drugie pokolenie, syna Asima Aghdiri. Zatrudniając 35 pracowników, firma jest obecnie jednym z wiodących specjalistów w dziedzinie obróbki metali w południowych Niemczech. Od 2015 roku firma ma siedzibę w Stutensee-Blankenloch koło Karlsruhe i na powierzchni ponad 3000 metrów kwadratowych produkuje precyzyjne elementy i obudowy ze stali nierdzewnej, stali węglowej i aluminium dla branż takich jak budowa maszyn, technika medyczna, przemysł elektryczny i motoryzacyjny. Asortyment obejmuje zarówno proste elementy łączące, jak i złożone obudowy urządzeń o wymagającej konstrukcji. Od początku 2023 roku firma stawia na cobota TIG firmy Lorch, dzięki czemu nie tylko zwiększa wydajność, ale także minimalizuje wąskie gardła w obszarze spawania.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

FERROTEC GMBH

- Stutensee-Blankenloch koło Karlsruhe
- 35 pracowników
- Specjalista w zakresie obróbki zorientowanej na design i produkcji wymagających obudów
- www.ferrotec.net



Precyzyjny, błyskawiczny i ekonomiczny: zakup cobota TIG szybko się zwrócił w firmie Ferrotec.



TIG-Cobot samodzielnie i niezawodnie wykonuje najdokładniejsze spoiny w stali nierdzewnej.



Sterowanie cobotem za pomocą funkcji Free Drive bezpośrednio na palniku ułatwia prowadzenie ramienia robota, umożliwiając tym samym precyzyjne ustawienie na elemencie konstrukcyjnym.

Inteligentna technologia cobotów zapewniająca idealne spoiny TIG

PROCES IMPULSÓW O WYSOKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI, FUNKCJA AVC, OPROGRAMOWANIE COBOTRONIC

Wybrane przez Ferrotec rozwiązanie cobotowe firmy Lorch obejmuje cobota UR10e, oprogramowanie Lorch Cobotronic oraz urządzenie spawalnicze V30 ACDC wraz z mocnym uchwytem spawalniczym. Proces impulsowy o wysokiej częstotliwości do 20 kHz umożliwia zautomatyzowane spawanie TIG z bardzo dużą prędkością. Zoptymalizowane pod kątem cobotów mocowanie palnika gwarantuje ponadto precyzyjne prowadzenie, które pozwala uzyskać spoiny o niezmiennie wysokiej jakości. W przypadku odkształcenia elementu obrabianego zintegrowana funkcja AVC (Automated-Voltage-Control)

koryguje długość łuku elektrycznego, zapewniając w ten sposób precyzyjny spoinę. Oprogramowanie Cobotronic do sterowania cobotem ma intuicyjną strukturę i można z niego korzystać bez większej wiedzy specjalistycznej. Poprzez „uczenie się” cobot spawalniczy poznaje dokładny przebieg spawania. Palnik jest prowadzony do różnych punktów trasy, takich jak punkt początkowy i końcowy, za pomocą funkcji Free Drive, która w rozwiązaniu TIG jest zamontowana bezpośrednio na uchwycie palnika. Po ustawieniu cobot niezawodnie spawa każdy element seryjny, zapewniając stałą jakość.



„TIG-Cobot idealnie spełnia nasze wysokie wymagania. Ponieważ w konstrukcji obudowy elementy muszą być dokładnie dopasowane, cienkie blachy nie mogą się wypaczać, a spoiny muszą być wąskie i estetyczne.“

– Asim Aghdiri, fizyk dyplomowany i wspólnik zarządzający

FAKTY

- Znaczny wzrost wydajności
- Wysoka prędkość spawania
- Odciążenie pracowników
- Precyzyjne spoiny i niezmiennie wysoka jakość spawania
- Mniej odprysków
- Prosta i intuicyjna obsługa
- Raz zaprogramowane spoiny można łatwo powielać
- Brak obudowy stanowiska dzięki przemysłanej koncepcji bezpieczeństwa

