

SPAWANIE RĘCZNE NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

AMAFILTER® STAWIA NA NOWĄ GENERACJĘ INWERTERÓW IQS

Jako jedna z pierwszych firm w Europie, zakład w hollenderskim Lochem zintegrował trzy urządzenia nowej serii iQS firmy Lorch Schweißtechnik ze swoją produkcją. Amafilter® specjalizuje się w projektowaniu i produkcji urządzeń filtrujących do oddzielania substancji stałych z cieczy. Produkuje zbiorniki ciśnieniowe o różnych rozmiarach – od średnicy 219 milimetrów do dwóch metrów, które wytrzymują ciśnienie wewnętrzne od 1 bara do 6 barów oraz temperatury od 10 do 150 stopni Celsjusza. Ponieważ Amafilter® oferuje głównie rozwiązania filtracyjne dla przedsiębiorstw z branży spożywczej i napojów, chemicznej, biopaliw i przemysłu siarkowego, stosowane są głównie stale nierdzewne (V2A, V4A, Duplex i Super Duplex), co znacznie podnosi wymagania stawiane spawaczom. Rocznie produkuje się około 200 instalacji filtracyjnych, a 70 procent spoin jest spawanych ręcznie. W codziennym użytkowaniu urządzenia iQS przekonują nie tylko bardzo wysoką

wydajnością spawania. Nowe funkcje cyfrowe znacznie zwiększają również wydajność i efektywność prac spawalniczych w Amafilter®.

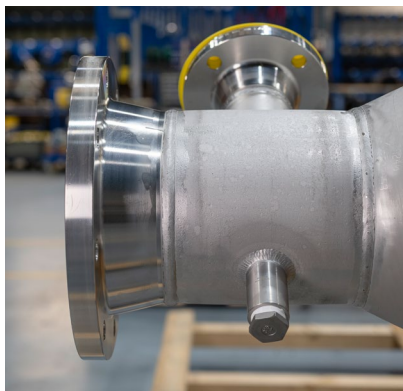
NASZ KLIENT W SKRÓCIE

AMAFILTER® (część Filtration Group)

- Lochem, Holandia
- Filtration Group ogółem: 7208 pracowników
- Produkcja zaawansowanych technologicznie produktów dla przemysłu chemicznego, spożywczego i górniczego
- www.amafiltration.com/



Zbiorniki ciśnieniowe osiągają średnicę do dwóch metrów i muszą wytrzymać ciśnienie do 6 barów.



Doskonałe spoiny są warunkiem koniecznym w każdym elemencie. Dzięki doskonałej technologii spawania pulsem w iQS i stabilnemu łukowi elektrycznemu, nawet wysokie wymagania przy spawaniu stali nierdzewnej nie stanowią problemu.



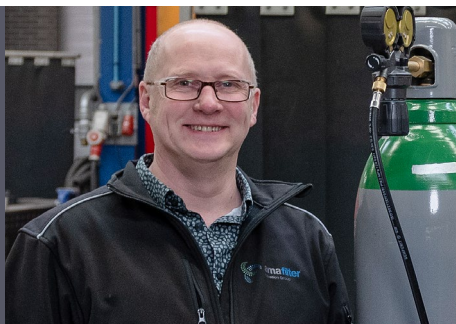
Najwyższe oceny: smukła rękojeść palnika, stabilny i spokojny łuk elektryczny, doskonała osłona gazowa: nowy uchwyt spawalniczy iQ LMS Performance, dostarczany seryjnie z iQS, przyczynia się do uzyskania optymalnych wyników spawania i pracy bez zmęczenia.

Spawanie MIG-MAG najwyższej doskonałości

INTELIGENTNA SIEĆ I ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA ZAPEWNIAJĄCA MAKSYMALNĄ WYDAJNOŚĆ

Dzięki zastosowaniu nowej generacji falowników w serii iQS procesy przebiegają w sposób bardziej stabilny i płynny. Parametry można regulować w sposób płynny, a nowo opracowana technologia RCS ułatwia spawanie łukiem krótkim. Umożliwia to czyste spawanie bez rozprysków nawet w przypadku bardzo cienkich blach. Ze względu na wyższe temperatury spawania i wysoką przewodność cieplną stali nierdzewnej, firma Amafilter® stosuje wyłącznie spawanie pulsem. Urządzenie iQS zapewnia tutaj szczególnie stabilny łuk, a także umożliwia optymalną regulację doprowadzania ciepła, co skutkuje mniejszą ilością poprawek i doskonałą jakością spoin. Ponadto iQS charakteryzuje się znacznie uproszczoną komunikacją: Ethernet, wbudowana sieć WLAN i bezpośredni

dostęp do Lorch Connect umożliwiają szybkie wdrażanie nowych procesów spawania i aktualizacji – nawet podczas aktywnego procesu produkcyjnego. Dzięki temu oprogramowanie jest zawsze aktualne. Dane spawalnicze mogą być automatycznie rejestrowane i analizowane, co zapewnia większe bezpieczeństwo i wygodę, szczególnie w obszarach podlegających kontroli. Ma to również duże znaczenie w zakresie serwisowania maszyn, ponieważ ewentualne problemy z urządzeniem mogą być szybko i natychmiastowo rozwiązywane na odległość. Innowacyjny Smart Process Control Engine (SPC), zaawansowana technologia opracowana przez firmę Lorch, umożliwia ponadto szybsze opracowywanie procesów spawalniczych i przenoszenie ich do urządzenia.



„Jesteśmy pod ogromnym wrażeniem jakości i możliwości urządzenia iQS. Zapewnia ono niezrównaną wydajność spawania, a jednocześnie jest łatwe w obsłudze. Dzięki swoim możliwościom cyfrowym daje nam pewność, że również w przyszłości będziemy doskonale przygotowani do stale zmieniających się wymagań rynku”.

– Rutger Brouwers, inżynier kontroli jakości

FAKTY

- Bardzo wysoka wydajność spawania
- Łatwe spawanie krótkim łukiem dzięki technologii RCS
- Szczególnie stabilny łuk podczas spawania pulsem
- Czyste spoiny
- Uproszczona komunikacja umożliwia szybkie wdrażanie nowych procesów spawania i aktualizacji
- Automatyczne odczytywanie danych spawania zwiększa bezpieczeństwo
- Szybsze opracowywanie i przekazywanie nowych procesów spawania dzięki budowie Smart Process Control Engine

