

VARIABEL PRODUCEREN, KOSTEN VAN KLEINE SERIES GOEDKOOP LASSEN

MT DE COBOT PRODUCTIEF VANAF DE TWEEDE DAG

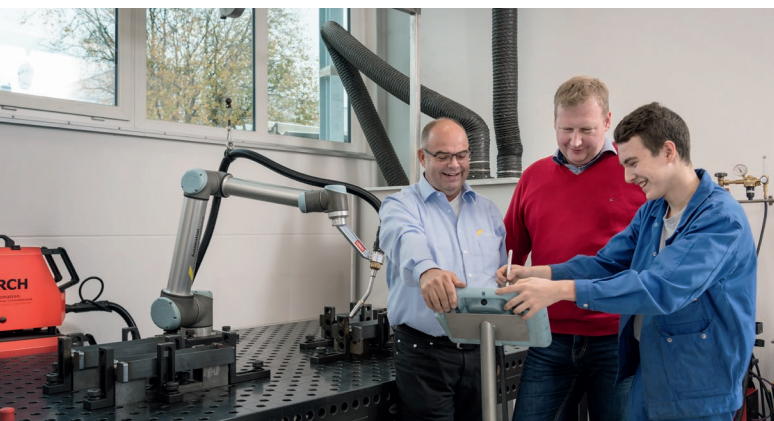
De trigger voor de aanschaf van de las-Cobot bij Resch Maschinenbau GmbH was een grote order van een toonaangevende leverancier van professioneel documentbeheer. Een orderomvang die niet had kunnen worden verwerkt zonder extra lassers in dienst te nemen, die momenteel moeilijk te vinden zijn op de arbeidsmarkt, of over te schakelen op geautomatiseerde lastechnologie. Met de las-Cobot van Lorch is het nu mogelijk om werkstukken vanaf een a-hoogte van drie millimeter automatisch te lassen met het MIG/MAG-proces. Hierbij kan de Cobot zijn voordelen al bij kleine hoeveelheden ten volle benutten. Het Lorch Cobot Welding Package biedt duidelijke voordelen, niet alleen bij het lassen zelf, maar het gehele productieproces krijgt een nieuwe variabiliteit. Zodra een lasproject is geprogrammeerd, kunnen op elk moment

op korte termijn herhalingsonderdelen aan de productievolgorde worden toegevoegd.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

RESCH MASCHINENBAU GMBH

- Töging am Inn, DE
- 165 medewerkers
- Contract productie
- www.resch-maschinenbau.de



Perfekte inwerking: Al op de tweede dag kon productief met de Lorch Cobot worden gelast. Van links: Thomas Lehmaier, als Lorch-partner verantwoordelijk voor het project ter plaatse, Torben Bruhn, meester-metaalbewerker en Cobot-projectleider, en Georg Ingerl, fijnmechanicus bij Resch Maschinenbau.



Cobots – snel en flexibel: Bij Resch rendeert het gebruik van de las-Cobot al vanaf een hoeveelheid van 4-5 werkstukken.

Minder kromtrekken en aanzienlijk minder nabewerking

TWIMPULS XT ALS DOORSLAGGEVEND PROCES VOOR DE VERANDERING

Bij de keuze van het systeem hadden zij ook een traditionele robot overwogen. Niet alleen de investeringskosten van een Lorch Cobot zijn echter aanzienlijk lager, maar ook de inspanning bij het programmeren. Bovendien kan de Cobot gemakkelijk op elke werkplek worden opgesteld, aangezien er geen aparte veiligheidsbehuizing nodig is. Resch Maschinenbau probeert momenteel verschillende TIG-projecten om te zetten naar het MIG/MAG-proces. Hier moet Resch Maschinenbau de klanten nog overtuigen, omdat zij vaak uit traditie willen vasthouden aan het

TIG-lasproces. Met het lasproces TwinPuls XT biedt Lorch de doorslaggevende procedure voor de omschakeling. Het lasproces regelt specifiek en afzonderlijk de smelt- en afkoelfasen, wat zorgt voor een aanzienlijk lagere en meer gerichte warmte-input in het werkstuk en dus voor minder vervorming en aanzienlijk minder nabewerking. Lassen wordt dus aanzienlijk sneller en efficiënter.



"De installatie van de Lorch Cobot heeft onze verwachtingen ruimschoots overtroffen. Met het nieuwe lasstation hebben we de positie van ons bedrijf aanzienlijk kunnen versterken".

– Kurt Frank, Technisch bedrijfsleider

FEITEN

- Korte opbouw tijden en weinig benodigde ruimte
- Gemakkelijke programmering heel flexibel bij het gebruik
- Veel kortere productietijd
- Ontlast lassers bij eentonig repetitief werk
- Snelle afschrijving van de investeringskosten
- Deskundig en steeds bereikbaar aanspreekpunt ter plaatse
- Constant hoge kwaliteit van de lasnaden
- Bijna geen nabewerking en weinig afval
- Snelle afschrijving van de investeringskosten.

