

LASTRACTOREN: PROBLEEMOPLOSSER VOOR LANGERE LASNADEN BIJ GIPO

MINDER STRESS, AANZIENLIJK HOGERE PRODUCTIVITEIT EN KWALITEIT

Het Zwitserse bedrijf GIPO is een van de toonaangevende fabrikanten van volledig hydraulische steenbreekinstallaties op rupsbanden. Het chassis van deze reusachtige machines is bijna uitsluitend gemaakt van plaatstaal S 355. De dragende elementen bereiken plaatdiktes tot 30 millimeter en bij het breken van de mineralen werken extreme krachten in op de lasnaden. Daarom moeten ook de talrijke, extreem lange lasnaden die op veel plaatsen in het chassis voorkomen, van absoluut hoge kwaliteit zijn. Voor bijzonder lange en kritische lasnaden gebruikt het bedrijf de Trac Wheel Pro lastractor van Lorch, die niet alleen de veiligheid verhoogt, maar ook aanzienlijk kosten bespaart.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

GIPO AG

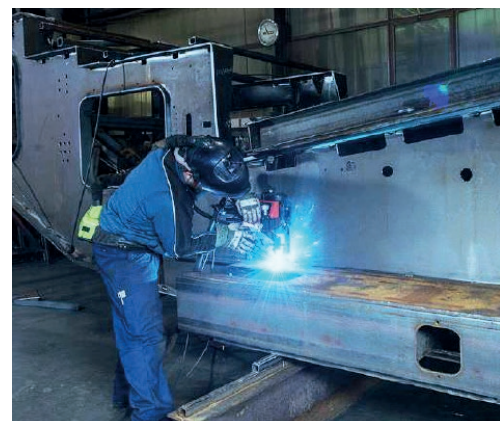
- Seedorf, CH
- 160 medewerkers
- Behandelingssystemen
- www.gipo.ch



Voordeel tractor: een uitstekende lasnaad van het begin tot het einde. Door de optimale lasinstelling ontstaan geen spatten – tijdrovend nabewerken is niet nodig.



Het detailaanzicht toont ook: de lasnaad is helemaal gelijkmatig – net als in een leerboek.



Apparaat opstellen, waarden instellen en beginnen met lassen. Dankzij een magneet kan de tractor gemakkelijk worden bevestigd. Een sterke motor zorgt voor een nauwkeurige lassnelheid.

De complete lasoplossing zoals gebruikt door GIPO

LORCH TRAC WHEEL PRO MET S SERIE, SPEEDPULSE XT EN SPEEDARC

De Lorch Trac Wheel Pro is een goed draagbare en gemakkelijk te programmeren tractor die voor veeleisende lengte- en gebogen lasnaden werd ontworpen en die ook lasnaden met groot lasnaadvolume beheerst. Als lasstroombron gebruikt de GIPO AG de krachtige S Serie van Lorch en werkt met de innovatieve lasprocessen SpeedPulse XT en SpeedArc. De tractor heeft zich in een paar maanden al bewezen. In vergelijking met het lassen met de hand is de machine twee keer tot drie keer zo snel, en dat met een constant uitstekende lasnaad. Vooral bij zeer moeilijke lasnaden, zoals die op de kist voor de mobiele kettin-

gaandrijving, moest een lasser bij GIPO vroeger minstens drie tot vier keer beginnen om de lasnaad, die meer dan 4,5 meter lang was, uit te voeren. Bovendien kostte het samenvoegen van de lasnaad en het verwerken van de overgangen kostbare arbeidstijd. De tractor maakt een doorlopende lasnaad die van het begin tot een einde in uitstekende kwaliteit is uitgevoerd. Dit voorkomt ook de anders zeer tijdrovende nabewerking. Nog een voordeel: Met de ingestelde en opgeslagen gegevens kan de lasnaad steeds weer aan andere chassis in constante hoge kwaliteit worden gereproduceerd. Dit bespaart enorm veel tijd en verhoogt ook de veiligheid enorm.



"Vergeleken met handmatig lassen is de Lorch Trac Wheel Pro twee tot drie keer zo snel, en dat met een constante uitstekende lasnaad."

– Marco Planzer, Hoofd Machinebouw

FEITEN

- Korte opbouw tijden
- Gemakkelijke bediening
- Gelijkmatische lasnaden in uitstekende kwaliteit
- Gemakkelijke reproduceerbaarheid van de lasnaden
- Geen tijdrovende nabewerking
- Hoge rendabiliteit door geringe investering en Plug&Weld-concept
- Twee- tot drie keer hogere lassnelheid in vergelijking tot het handmatig lassen.

