

EFFICIËNTER LASSEN, GEOPTIMALISEERDE OPSLAGBESTANDEN, VER- KORTE LEVERINGSTIJDEN

PLADDET ZET IN OP DE GEAUTOMATISEERDE LASTECHNIEK VAN LORCH EN YASKAWA

De firma Pladdet met zetel in het Zeeuws-Vlaamse Bier-
vliet in Nederland is specialist in de productie en levering
van hoogwaardige bouwmachines en onderdelen. Meer
dan 80 jaar geleden opgericht, is het vandaag een inter-
nationaal actieve onderneming met meer dan 100 werk-
nemers en een breed netwerk van agenten en dealers
in binnen- en buitenland, die haar kwaliteitsproducten
wereldwijd exporteren. Met de invoering van geautoma-
tiseerde lastechnologie, een Lorch Cobot Welding Solu-
tions en een robotinstallatie van Lorch en Yaskawa, last
het bedrijf zowel kleine als middelgrote montage-onder-
delen veel sneller en efficiënter, evenals grote onderde-
len zoals complete graafmachinebakken, die voorheen
alleen met de hand werden gelast. Zo kunnen magazijn-
stocks sneller worden gevuld en leveringstijden aanzien-
lijk verkort.

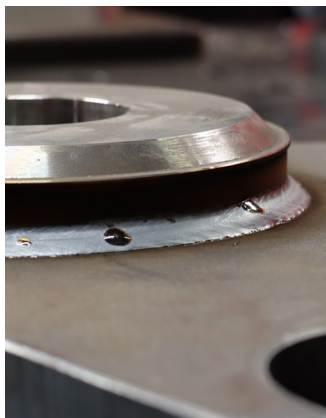
EEN OVERZICHT VAN ONZE KLANT

PLADDET B.V.

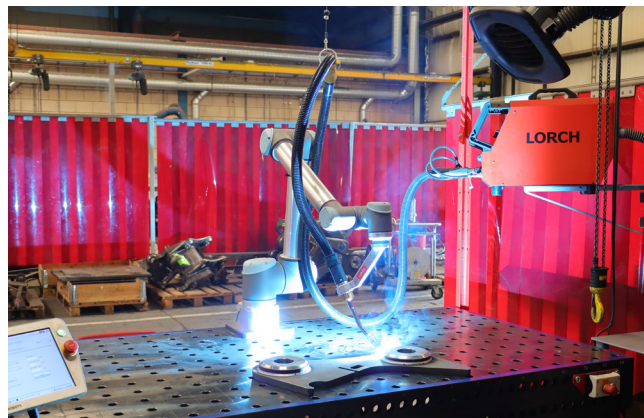
- Biervliet, NL
- 110 medewerkers
- Specialist voor hoogwaardige bouwmachines
en montage-onderdelen
- www.pladdet.nl



Wereldwijd actieve specialist in
bouwmachines: Pladdet B.V. werd
meer dan 80 jaar geleden opgericht
en vervaardigt vandaag de dag
hoogwaardige apparatuur voor
graafmachines en wielladers.



De las-Cobot van Lorch
garandeert constant de fijnste
MIG/MAG-lasnaden van de
hoogste kwaliteit.



Ideaal voor kleinere onderdelen, zoals
snelwisselsystemen: de Lorch Cobot Welding
Solutions.

Lorch Cobot Welding Solutions en robotinstallaties van Lorch en Yaskawa

TWEE AUTOMATISERINGOPLOSSINGEN, DIE ELKAAR BIJ PLADDET PERFECT AANVULLEN

De Cobot biedt veel voordelen, vooral voor kleinere montage-onderdelen, die bij Pladdet vaak in batches van 20 tot 30 stuks worden gelast. Met de mogelijkheid om de lasprocedures voor elk onderdeel op te slaan, kan een lasnaad met de Cobot zo vaak als nodig worden herhaald. Als parameters en lasverloop eenmaal optimaal voor een werkstuk zijn aangemaakt, garandeert de door Cobot gelaste naad een constante hoge kwaliteit. Tijdrovende nabewerkingen kunnen zo tot een minimum worden beperkt en ook bij de productie van kleine partijen wordt kostbare tijd bespaard en worden afkeuringen vermeden. Voor het efficiënt lassen van grotere en complexere werkstukken is de door Lorch en Yaskawa geconcepioneerde robotinstallatie ideaal: Ze bestaat uit een Yaskawa Moto-

man lasrobot met een bereik van 2010 millimeter en een laadvermogen van 12 kilo, twee Yaskawa manipulatoren en de S8 RobMIG XT stroombron van Lorch. Het gehele systeem is uitgerust voor twee werkplekken die door een verbodingsbescherming van elkaar zijn gescheiden. Via een vrij programmeerbare looprail met een lengte van 9.150 millimeter is de lasrobot met beide werkplekken verbonden en kan zo flexibel langs beide zijden worden ingezet. Het voordeel: Terwijl de robot langs de ene zijde betrouwbaar last, kan langs de andere zijde reeds een nieuw werkstuk voor het lasproces worden voorbereid.

**"We hebben de aankoop van de Cobot-installatie nooit betreurd. De voordelen zijn voor ons heel duidelijk".
Ongeacht de batchgrootte krijgen we een hoge en constante kwaliteit in de lasnaden, die op deze manier niet met de hand kunnen worden bereikt. En wij kunnen de laswerken ook in een aanzienlijk hoger tempo uitvoeren."**



Alko van Gils,
Coördinator Productie
en Engineering



"De robotinstallatie van Lorch en Yaskawa is voor ons de perfecte aanvulling van de Cobot. Daarmee kunnen wij ook zware en complexe werkstukken die wij tot nu toe met de hand hebben gelast, geautomatiseerd en zo sneller en betrouwbaarder lassen."

INFO



Lorch Cobot Welding Solutions

www.lorch.eu/nl/producten/geautomatiseerd-lassen/samenwerkend-lassen/cobot-welding-world



Automatisering met Lorch

www.lorch.eu/nl/producten/geautomatiseerd-lassen/robotics