

INZET VAN DE COBOT MOVE BIJ METALLBAU LOOSEN

MEER EFFICIËNTIE IN DE AMBACHTELIJKE SECTOR DANKZIJ DE LAS-COBOT VAN LORCH

Bij Metallbau Loosen worden voornamelijk speciale constructies vervaardigd, zoals stalen balkons, leuningen, trappen of traptorens. Maar ook middelgrote bruggen, hallen of staalconstructies tot 50 ton en meer behoren tot het portfolio. Het bedrijf, dat in 2003 door Bernd Loosen werd opgericht en vandaag de dag samen met zoon Lukas en ingenieur Ingo Heiß wordt geleid, heeft inmiddels vanuit de vestiging in Cochem-Brauheck een reputatie opgebouwd als uitstekende gespecialiseerde werkplaats voor metaalbewerking, die de regio overstijgt. Tot nu toe werd in het familiebedrijf met negen medewerkers uitsluitend handmatig gelast. Met de aanschaf van de las-cobot kon niet alleen de productiviteit aanzienlijk worden verhoogd en de medewerkers worden ontlast. Ook de snelle integratie in de

werkomgeving en de eenvoudige bediening hebben overtuigd. Een bijkomend voordeel voor het bedrijf: de installatie kon vóór de aankoop eerst in een huurmodel worden getest.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

METALLBAU LOOSEN GMBH & CO. KG

- Cochem-Brauheck bij Koblenz
- 9 medewerkers
- Gespecialiseerd in staalconstructies
- www.metallbau-loosen.de



Nette lasnaden en weinig spatten:
Met de lascobot wordt de nabewerking
aanzienlijk geminimaliseerd. De cobot
bespaart zo kostbare werktijd en kosten.



Door de combinatie van de cobot en de lineaire as Cobot Move kunnen vier steunen in één lasproces worden gelast.

Snelle installatie en eenvoudige bediening

MAXIMALE PRODUCTIVITEIT DOOR GEAUTOMATISEERDE LASPROCESSEN

De cobot kan snel en probleemloos worden geïnstalleerd en in gebruik worden genomen, en is dankzij de intuïtieve software ook zonder veel voorkennis eenvoudig te bedienen. Bovendien zorgt hij voor een aanzienlijke efficiëntieverhoging binnen het bedrijf. Zo kon een medewerker dankzij de cobot bijvoorbeeld het lassen van steunen in de tijd voltooien waarin anders drie medewerkers nodig zouden zijn geweest. Tegelijkertijd garandeert de cobot ook gedurende vele uren een constant hoge kwaliteit en in vergelijking met handmatig lassen spettert hij aanzienlijk minder. Hierdoor is ook de nabewerking aanzienlijk minder. De combinatie van de installatie met de Cobot Move, een lineaire as waarmee niet alleen de werkradius

voor lange werkstukken wordt vergroot, maar ook lassen in nestmodus mogelijk is, bleek bovendien ideaal. Zo konden maar liefst vier werkstukken in één keer worden gelast. Functies zoals QuickPoints en SmartCopy zijn bovendien zeer nuttig bij het 'inleren' van de lasnaad. Bij QuickPoints worden waypoints en lasopdrachten met één druk op de knop direct overgenomen, waardoor complexe componenten in een mum van tijd volledig kunnen worden ingeleerd. Met SmartCopy is het mogelijk om lasprocessen die al op een component zijn geprogrammeerd te kopiëren en over te dragen naar identieke onderdelen.



„De las-cobot van Lorch heeft ons qua bediening en totaalconcept volledig overtuigd. Dankzij deze installatie hebben we onze mogelijkheden om lasopdrachten uit te voeren aanzienlijk uitgebreid en een nieuwe ‘medewerker’ erbij gekregen die we flexibel kunnen inzetten.“

– Lukas Loosen, junior-directeur

FEITEN

- Probleemloze integratie in de bestaande productieomgeving
- Intuïtieve bediening van de Cobotronic-software
- Aanzienlijke efficiëntieverhoging en ontlasting van het personeel
- Grotere werkradius en lassen in nestmodus dankzij Cobot Move
- Sneller programmeren van de lasnaad door functies als QuickPoints en SmartCopy
- De installatie kan worden getest via een huurmode

