

EENVOUDIGE BEDIENING, MODULAIRE OPBOUW

DE LORCH COBOT OVERTUIGT IN DE PRAKTIJK BIJ H. GEWING GMBH OP ALLE VLAKKEN

H. Gewing GmbH, gevestigd in Ahaus in het Münsterland, is gespecialiseerd in metaal- en plaatbewerking. Het door de eigenaar geleide familiebedrijf heeft naam gemaakt met de productie en bewerking van plaatwerk en profielen, evenals de fabricage van series tot complexe assemblages voor de meest uiteenlopende eisen en industriële sectoren. Op een bedrijfsoppervlakte van 30.000 vierkante meter met een uitgebreid machinepark produceert

H. Gewing GmbH voornamelijk voor bedrijven uit de automobielindustrie, de voertuigbouw, de landbouw- en bouwmachinesector en voor de installatie- en machinebouw. Sinds vijf jaar worden de Lorch Cobot Welding Solutions bij Gewing met succes ingezet.

Zowel de eenvoudige programmering en bediening van de installatie als de modulaire opbouw hebben over-

tuigd. Hierdoor is het op elk moment mogelijk om de cobot aan te passen aan de meest uiteenlopende lasopdrachten en de productie nog efficiënter te maken.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

H. GEWING GMBH

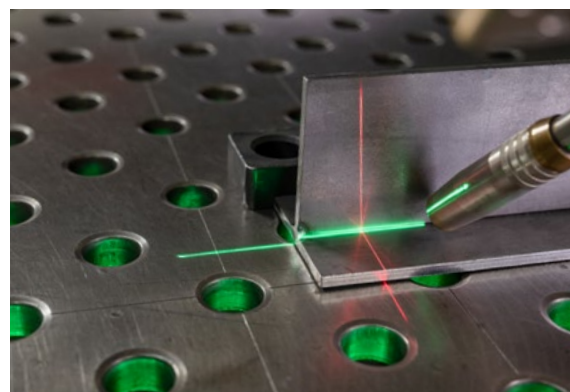
- Ahaus-Wessum
- 280 medewerkers
- Gespecialiseerd in metaal- en plaatbewerking van afzonderlijke onderdelen en assemblages
- www.gewing.de



Dankzij de gebruiksvriendelijke Cobotronic-software zijn de lasnaden voor de meest uiteenlopende onderdelen snel geprogrammeerd.



Met behulp van de draai- en kanteltafel Cobot Turn 100 A last de Lorch-cobot rondnaden in een doorlopende programmastroom probleemloos en zeer efficiënt.



Met SeamPilot definieert de operator slechts een globaal startpunt, waarna de lijnlaser de te lassen naad volledig zelfstandig zoekt en vindt en deze volgt tot het eindpunt.

Innovatieve extra functies voor cobotlassen

COBOT MOVE, COBOT TURN 100 A, SEAMPILOT, MULTILAYER

Bij Gewing heeft men naast de basisuitrusting gekozen voor extra functies die de productie met de cobot nog een stuk efficiënter maken: met de lineaire as Cobot Move wordt de werkradius uitgebreid tot 4,5 m, zodat ook zeer lange werkstukken en meerdere onderdelen in een meerstationsproces automatisch kunnen worden gelast. De draai-kanteltafel Cobot Turn 100 A maakt het mogelijk om veeleisende componenten en rondnaden in één doorlopend programma te lassen. SeamPilot herkent de lasnaad zelfstandig via een lijnlaser en volgt deze automa-

tisch – ideaal voor hoeknaden en complexe verloopp lijnen en geheel zonder omslachtig inleren. En dankzij Multilayer hoeft bij meerlaags lassen slechts één baan te worden geprogrammeerd; alle overige lagen berekent de cobot automatisch. Door een flexibele tabelbesturing kunnen bovendien het aantal lagen, de laspistoolpositie en -hoek, evenals de warmteregeling en lassnelheid exact aan de eisen worden aangepast.



„Bij ons is de las-cobot dagelijks in gebruik en we hebben besloten er nog een aan te schaffen. Hij is niet alleen een waardevolle hulp voor onze handlassers, maar verhoogt ook onze productiecapaciteit aanzienlijk. Voor ons is het ook ideaal dat we de installatie steeds weer flexibel kunnen aanpassen aan onze behoeften of aan de nieuwste technische normen. Zo zitten we ook in de toekomst goed.”

– Bernd Gewing, directeur bij Gewing

FEITEN

- Eenvoudige bediening
- Individuele configuratie van de installatie dankzij het modulaire systeem
- Uitbreiding van het werkbereik tot 4,5 m
- Geautomatiseerd lassen van zeer lange werkstukken en in meerstationsbedrijf
- Ideaal voor cirkelnaden en veeleisende onderdelen
- Automatische lasnaadherkenning via lijnlaser
- Minder programmeerwerk bij meerlaags lassen

