

# HANDLASSEN VOOR DE HOOGSTE VEILIGHEIDSNORMEN

## FINSTERLE VERTROUWT OP DE STROOMBRONNEN VAN LORCH SCHWEISSTECHNIK

Finsterle GmbH werkt al 35 jaar voor klanten uit de sectoren speciale voertuigen en kraanbouw, evenals machine- en installatiebouw. Het bedrijf werd opgericht door Bruno Finsterle en is sinds 2017 in handen van zijn zonen Markus en Thomas Finsterle. De productie van vakwerkconstructies en complete assemblages, inclusief mechanische bewerking en lakwerk, behoort tot de kernactiviteiten van Finsterle. Het bedrijf is gespecialiseerd in de verwerking van hoogwaardig fijnkorrelig constructiestaal tot S960QL. De werkstukken variëren van kleine onderdelen tot zeer grote vakwerkconstructies, die soms wel 25 ton kunnen wegen. De traliewerkconstructies voor de kraanbouw zijn opgebouwd uit talrijke plaatstukken, waardoor de toegankelijkheid tot de lasnaden sterk beperkt is. Daarom wordt in het bedrijf bijna uitsluitend met de hand gelast. Er wordt gewerkt met

een vloot van 20 MicorMIG-installaties van Lorch. Zowel de uitstekende kwaliteit van de lichtboog als de eenvoudige bediening van de installaties hebben overtuigd.

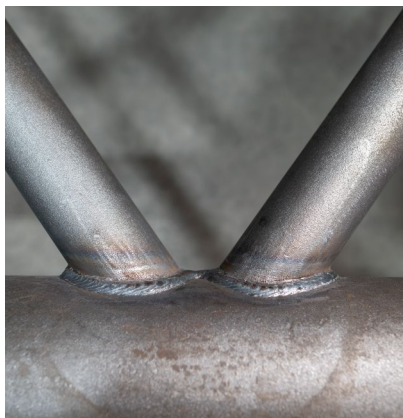
### ONZE KLANT IN ÉÉN OOGOPSLAG

#### FINSTERLE GMBH

- Dürmentingen
- 120 medewerkers
- Productie van complete lasconstructies en modules
- [www.finsterle-gmbh.de](http://www.finsterle-gmbh.de)



Ze moeten extreem hoge belastingen kunnen weerstaan: de vakwerkconstructies voor rupskranen en mobiele kranen.



Optimale lasposities en spatarme lasnaden dankzij MicorMIG: de intelligente regeltechniek zorgt voor een uitstekend resultaat en weinig nabewerking.



Kranen zijn onderworpen aan de hoogste veiligheidseisen – elk onderdeel en elke lasnaad worden intensief gecontroleerd.

Fijnkorrelig staal als uitdaging

## MET SPECIALE LASPROCESSEN EN LORCH-REGELTECHNIEK VOOR EEN OPTIMAAL RESULTAAT

Bij fijnkorrelige staalsoorten is een exacte warmtetoevoer van cruciaal belang. Bij te weinig warmte is het staal gevoelig voor zogenaamde waterstofscheuren, bij te veel warmte neemt de treksterkte van het staal af – beide zijn knock-outcriteria in de kraanbouw, waar hoge eisen worden gesteld aan de veiligheid. Dankzij de innovatieve en gepatenteerde Micor-Boost-technologie is de pulsboog bij de MicorMIG absoluut stabiel en zeer goed te beheersen.

Ook de talrijke lasprocessen die de MicorMIG biedt, zijn voor Finsterle een groot voordeel. Hier kan het bedrijf, afhankelijk van de eisen, gebruikmaken van speciale

lasprocessen die de productiviteit aanzienlijk verhogen of het lassen merkbaar vergemakkelijken. Zo wordt bijvoorbeeld het Pulse-proces gebruikt, waarmee spatarm lassen zonder tijdrovend nabewerken over de gehele karakteristiek mogelijk is, of SpeedArc, dat zich kenmerkt door een gefocusseerde boog en een hoge energiedichtheid. Met de optimale Lorch-regelings-techniek en fijnafstelling van de lichtboog is het bovendien mogelijk om aanzienlijk schoner en met minder spatten te lassen. Dit vermindert de inspanning voor het achteraf afwerken van de naden aanzienlijk en bespaart het bedrijf kostbare werktijd.



***“Wij hebben ons gespecialiseerd in een moeilijke staalsoort en lassen complexe onderdelen die aan zeer hoge veiligheidsnormen moeten voldoen. Bij onderdelen voor kranen werken we in een streng beveiligde omgeving en moet elke lasnaad absoluut perfect zijn. Met de MicorMIG-installaties van Lorch zijn we in goede handen en kunnen we onze klanten de hoge kwaliteit leveren die in deze sector vereist is.”***

***– Markus Finsterle, technisch directeur***

## FEITEN

- Stabiele lichtboog dankzij Micor-Boost-technologie
- Grote keuze aan lasprocessen die de productiviteit aanzienlijk verhogen
- Exacte aanpassing van het lasproces door dynamische regeling
- Schone lasnaden met weinig spatten
- Duidelijk gestructureerde bedieningsinterface
- Geïntegreerd taalprogramma met twaalf vreemde talen

