

KWALITEITSWERK IN METAAL

TIG-COBOT VAN LORCH LAST HIGHTECHONDERDELEN BIJ FERROTEC

Het middelgrote bedrijf werd in 2000 opgericht door vader Morteza Taghi Aghdiri en wordt vandaag de dag geleid door zoon Asim Aghdiri, de tweede generatie. Met zijn 35 medewerkers behoort het inmiddels tot de toonaangevende specialisten op het gebied van metaalbewerking in Zuid-Duitsland.

Het bedrijf is sinds 2015 gevestigd in Stutensee-Blankenloch bij Karlsruhe en produceert op een oppervlakte van meer dan 3.000 vierkante meter uiterst nauwkeurige componenten en behuizingen van roestvast staal, staal en aluminium voor sectoren zoals machinebouw, medische technologie, elektrotechniek en automobielindustrie. Het assortiment varieert van eenvoudige aansluitcomponenten tot complexe behuizingen voor installaties met een veeleisend ontwerp. Sinds begin 2023 maakt het bedrijf gebruik van de TIG-Cobot van

Lorch, waardoor niet alleen de productiviteit wordt verhoogd, maar ook knelpunten op het gebied van lassen worden geminimaliseerd.

ONZE KLANT IN ÉÉN OOGOPSLAG

FERROTEC GMBH

- Stutensee-Blankenloch bij Karlsruhe
- 35 medewerkers
- Specialist in designgeoriënteerde plaatbewerking en veeleisende behuizingsbouw
- www.ferrotec.net



Nauwkeurig, snel en economisch: de aanschaf van de TIG-cobot heeft zich bij Ferrotec snel terugverdiend.



De TIG-cobot voert zelfstandig en betrouwbaar de fijnste lasnaden in roestvast staal uit.



De besturing van de cobot via de Free Drive-functie direct op de lastoorts vergemakkelijkt de geleiding van de robotarm en maakt zo een exacte afstelling op het onderdeel mogelijk.

Intelligente cobottechnologie voor perfecte TIG-lasnaden

HOOGFREQUENT PULSPROCES, AVC-FUNCTIE, COBOTRONIC-SOFTWARE

De door Ferrotec gekozen cobotoplossing van Lorch omvat een UR10e cobot, de Lorch Cobotronic-software en een V30 ACDC-lasinstallatie inclusief krachtige toorts. Een hoogfrequent pulsp proces tot 20 kHz maakt geautomatiseerd TIG-lassen met zeer hoge snelheid mogelijk. De cobot-geoptimaliseerde toortshouder garandeert bovendien een exacte brandergeleiding, waardoor elke lasnaad in dezelfde hoge kwaliteit wordt gereproduceerd. Bij vervorming van het werkstuk corrigeert de geïntegreerde AVC-functie (Automated Voltage Control) de

booglengte en zorgt zo voor een exacte lasnaad. De Cobotronic-software voor het besturen van de cobot is intuïtief opgebouwd en kan zonder veel voorkennis worden bediend. Via 'teaching' leert de lascobot het exacte lasverloop. Daarbij wordt de lastoorts via een Free Drive-functie, die bij de TIG-oplossing direct op de toortshouder is aangebracht, naar de verschillende waypoints zoals het start- en eindpunt geleid. Eenmaal ingesteld, last de cobot vervolgens betrouwbaar elk serieonderdeel in constante kwaliteit.



“De TIG-cobot is ideaal voor onze hoge eisen. Omdat de componenten bij de behuizingbouw precies op elkaar moeten aansluiten, mogen de dunne platen niet vervormen en moeten de lasnaden fijn gestructureerd en optisch schoon zijn.”

– Asim Aghdiri, gediplomeerd natuurkundige en directeur-aandeelhouder

FEITEN

- Aanzienlijke productiviteitsverhoging
- Hoge lassnelheid
- Ontlasting van de medewerkers
- Nauwkeurige lasnaden en constant hoge laskwaliteit
- Minder spatten
- Eenvoudige en intuïtieve bediening
- Eenmaal geprogrammeerde lasnaden zijn eenvoudig reproduceerbaar
- Geen omkasting dankzij veiligheidsconcept

