

# HANDMATIG LASSEN OP TOPNIVEAU

## AMAFILTER® Kiest voor de Nieuwe Invertergeneratie IQS

Als een van de eerste bedrijven in Europa heeft de fabriek in het Nederlandse Lochem drie installaties uit de nieuwe IQS-serie van Lorch Schweißtechnik in haar productieproces geïntegreerd. Amafilter® is gespecialiseerd in de ontwikkeling en productie van filtratie-installaties voor het scheiden van vaste stoffen in vloeistoffen. Er worden drukvaten in verschillende maten geproduceerd – met een diameter van 219 millimeter tot twee meter, die bestand zijn tegen een inwendige druk van -1 bar tot 6 bar en temperaturen van 10 tot 150 graden Celsius. Aangezien Amafilter® voornamelijk filtratieoplossingen aanbiedt voor bedrijven in de voedingsmiddelen- en drankenindustrie, de chemische industrie, de biobrandstoffenindustrie en de zwavelindustrie, wordt er voornamelijk gebruik gemaakt van roestvrij staal (V2A, V4A, duplex en super duplex), wat de eisen aan de lasser nog eens aanzienlijk verhoogt. Er worden ongeveer 200 filterinstallaties per jaar geproduceerd, waarbij

70 procent van de lasnaden met de hand wordt gelast. In het dagelijks gebruik overtuigen de IQS-installaties niet alleen door hun zeer hoge lasprestaties. Ook de nieuwe digitale functies verhogen de efficiëntie en effectiviteit van de laswerkzaamheden bij Amafilter® aanzienlijk.

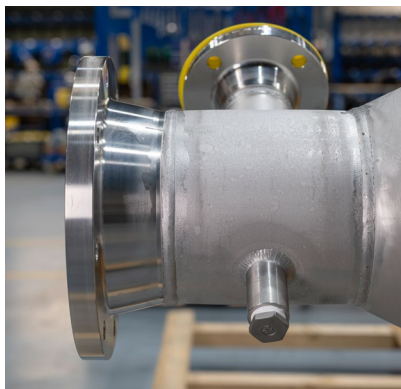
### ONZE KLANT IN ÉÉN OOGOPSLAG

**AMAFILTER®** (onderdeel van de Filtration Group)

- Lochem, Nederland
- Filtration Group totaal: 7.208 medewerkers
- Productie van hightechproducten voor de chemische, voedingsmiddelen- en mijnbouwsector
- [www.amafiltration.com/](http://www.amafiltration.com/)



De drukvaten hebben een diameter tot twee meter en moeten deels een druk van 6 bar kunnen weerstaan.



Uitstekende lasnaden zijn een vereiste voor elk onderdeel. Dankzij de uitstekende poedertechniek en stabiele boog, zoals die door de nieuwe IQS wordt geboden, vormen ook de hoge eisen van roestvast staal geen probleem bij het lassen.



Topkwaliteit: slanke toortsgreep, stabiele en rustige boog, perfecte gasdekking: de nieuwe iQ-LMS Performance-toorts, die standaard bij de IQS wordt geleverd, draagt bij aan een optimaal lasresultaat en moeiteloos werken.

MIG-MAG-lassen in perfectie

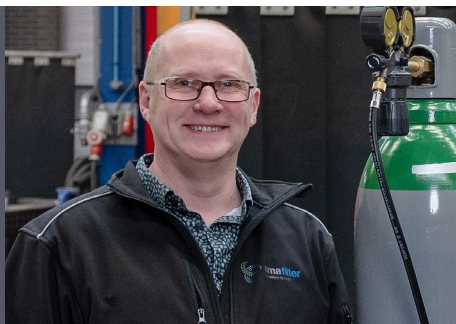
## INTELLIGENTE NETWERKEN EN HOOGWAARDIGE TECHNOLOGIE VOOR MAXIMALE EFFICIËNTIE

Door het gebruik van een nieuwe generatie omvormers in de iQS-serie verlopen de processen stabiel en rustiger. Parameters kunnen traploos worden ingesteld en een nieuw ontwikkelde RCS-technologie vergemakkelijkt het kortbooglassen. Dit maakt ook bij zeer dunne platen een nette, spatarme verwerking mogelijk.

Vanwege de hogere lastemperaturen en de hoge warmtegeleiding van roestvast staal wordt bij Amafilter® uitsluitend met het pulsproces gelast. De iQS levert hier een bijzonder stabiele boog en ook de warmtetoevoer kan optimaal worden ingesteld, wat leidt tot minder nabewerking en uitstekende lasnaden. Bovendien onderscheidt de iQS zich door een aanzienlijk vereenvoudigde netwerkaansluiting: Ethernet, WLAN-on-board en

directe toegang tot Lorch Connect maken het mogelijk om snel nieuwe lasprocessen en updates te installeren – zelfs tijdens het actieve productieproces. Zo blijft de installatie altijd up-to-date.

Lasgegevens kunnen automatisch worden geregistreerd en geëvalueerd, wat vooral in de controleplichtige sector meer veiligheid en comfort biedt. Ook met betrekking tot de service van de machines heeft dit een groot voordeel, omdat eventuele problemen met de installatie snel en direct digitaal kunnen worden opgelost. De innovatieve Smart Process Control Engine (SPC), een door Lorch ontwikkelde high-end technologie, maakt het bovendien mogelijk om lasprocessen sneller te ontwikkelen en naar de installatie over te brengen.



*“We zijn absoluut onder de indruk van de kwaliteit en mogelijkheden van de iQS. Hij biedt ongeëvenaarde lasprestaties en is bovendien eenvoudig te bedienen. Dankzij zijn digitale mogelijkheden geeft hij ons de zekerheid dat we ook in de toekomst goed voorbereid zijn op de steeds veranderende markteisen.”*

*– Rutger Brouwers, Quality Control Engineer*

## FEITEN

- Zeer hoge lasprestaties
- Eenvoudig kortbooglassen dankzij RCS-technologie
- Bijzonder stabiele boog bij pulslassen
- Nette lasnaden
- Vereenvoudigde netwerkkoppeling maakt het snel installeren van nieuwe lasprocessen en updates mogelijk
- Automatisch uitlezen van lasgegevens verhoogt de veiligheid
- Snellere ontwikkeling en overdracht van nieuwe lasprocessen dankzij Smart Process Control Engine

