

# IL DUO A TUTTA EFFICIENZA: S-ROBOMIG IN ABBINAMENTO AL PROCESSO DI SALDATURA SPEEDCOLD

## SALDATURA VELOCE E SENZA DEFORMAZIONI DELLE PIASTRE D'ACCIAIO MILLIMETRICHE

Stivent Industrie, nei pressi della città francese di Poitiers, si è fatta un nome in tutta Europa con dispositivi speciali nel campo delle soluzioni tecniche di filtraggio ed aspirazione. Un prodotto di questa azienda di medie dimensioni è l'impianto speciale con cui si possono trasportare grandi quantità di lana di vetro o di roccia in modo efficiente raggiungendo tutti i piani degli edifici sfruttando un tubo flessibile e un dispositivo di soffiaggio. Il telaio dell'apparecchio è formato da sottilissime piastre d'acciaio galvanizzate con uno spessore compreso tra 1,0 e 1,6 millimetri, a seconda del modello. Per garantire un rinforzo, la struttura è formata da tubi in acciaio inox con spessori delle pareti significativamente maggiori, che assicurano una stabilità sufficiente di tutto il dispositivo. Per rendere la produzione del telaio quanto più efficiente possibile, Stivent ha optato per la combinazione dell'impianto di saldatura ad alte prestazioni S-RoboMIG e del processo di saldatura SpeedCold di

Lorch. Di conseguenza la velocità di saldatura è aumentata per un massimo del 40% grazie alla nuova soluzione robotizzata. A tutto questo si aggiungono i grandi risparmi sul ciclo di saldatura e sui consumi d'energia. Inoltre, SpeedCold ha permesso una fortissima riduzione delle rifiniture.

### IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

#### STIVENT INDUSTRIE

- Mirebeau, Francia
- 85 dipendenti
- Costruzione di apparecchi
- [www.stivent.com](http://www.stivent.com)



La soluzione robotizzata di Lorch offre una grande flessibilità e un facile accesso all'automazione della saldatura.



Le piastre d'acciaio con uno spessore compreso tra 1,0 e 1,6 millimetri vengono saldate al telaio base. Il processo di saldatura SpeedCold di Lorch applica solo l'energia esattamente necessaria.

Saldatura stabile con un basso apporto di calore grazie alla tecnologia SpeedCold

## **S-ROBOMIG: LA GARANZIA DI MASSIMA FLESSIBILITÀ E DI CORDONI DI SALDATURA D'ECCELLENZA E RIPRODUCIBILI**

SpeedCold è un processo speciale per le lamiere sottili e controlla la sequenza della lavorazione in modo tanto preciso da reagire ai cambiamenti nell'arco elettrico nel giro di pochi millisecondi. Inoltre, è garantito in qualsiasi momento un eccellente controllo del bagno di fusione anche con un ridotto assorbimento d'energia. SpeedCold apporta solo l'energia necessaria nella fase della lavorazione specifica, cioè fino al 25% in meno rispetto alla saldatura MIG-MAG convenzionale. Per questo motivo, SpeedCold dispone di proprietà straordinarie per la modellazione dei cordoni di saldatura e la chiu-

sura di luci. Gli altri vantaggi comprendono gli spruzzi quasi assenti, la deformazione del materiale pressoché assente e di conseguenza un numero minore di rifiniture. Gli spruzzi in numero ridotto rimangono freddi, non si attaccano al telaio e possono essere rimossi con semplici operazioni di pulizia con un guanto. Tra i vantaggi della soluzione robotizzata c'è la possibilità di combinare in modo flessibile S-RoboMIG con tutti i sistemi robotizzati dei produttori famosi. La soluzione integrata della fonte di saldatura e del robot consente di realizzare cordoni di saldatura, veloci e d'eccellenza, sempre riproducibili.



**"La velocità di saldatura segna un aumento del 40% grazie all'utilizzo di S-RoboMIG. A tutto questo si aggiungono grandi risparmi sul ciclo di saldatura e sui consumi di corrente elettrica."**

**– Philippe Becel, amministratore delegato**

## **DATI**

- Saldatura affidabile delle lamiere fino a 0,5 mm e con un comportamento degli spruzzi quasi ottimale
- Apporto di calore inferiore del 25% circa rispetto alla saldatura MIG-MAG convenzionale
- Controllo ottimale dell'arco elettrico: regolazione SpeedCold per un controllo della sequenza di lavorazione tanto precisa da reagire ai cambiamenti nell'arco elettrico nel giro di pochi millisecondi
- Straordinarie proprietà di modellazione dei cordoni di saldatura e chiusura delle luci
- Vantaggio in termini di velocità della saldatura fino al 40%
- Saldatura senza distorsioni anche con spessori delle lamiere minimi

