# TEMPO DI PRODUZIONE RIDOTTO DEL 50% E SIGNIFICATIVO AUMENTO DELLA COMPETITIVITÀ

## DALLA SALDATURA MANUALE AL COBOT DI SALDATURA DI LORCH: UN PASSAGGIO DAVVERO IRRINUNCIABILE

Rösler Oberflächentechnik GmbH è un'azienda leader internazionale nella produzione di impianti di vibrofinitura e sabbiatura e, con i suoi 1700 dipendenti, è sinonimo di massima qualità produttiva. Dalle piccole bielle fino ai pezzi in lavorazione di 20 metri, questa impresa offre soluzioni d'eccellenza per quanto riguarda il trattamento delle superfici dei componenti. Nel campo della tecnologia di sabbiatura, l'elemento centrale è costituito dalle turbine che convogliano il materiale da sabbiatura alle camere. L'azienda utilizza con grande successo Cobot Welding Package di Lorch per la complessa produzione degli alloggiamenti delle turbine in acciaio al manganese perché l'acciaio legato ad alte prestazioni è molto difficile da saldare. Le lamiere utilizzate hanno uno spessore compreso tra otto e dieci millimetri, si deformano velocemente e ci sono anche molti schizzi. Per questo motivo, per quanto riguarda questi componenti era richiesto

molto tempo per la rifinitura dei pezzi in lavorazione. Grazie al supporto del cobot, l'azienda può ora risparmiare il 50% sul tempo di produzione per ogni turbina e trae vantaggio dalla facile riproducibilità dei cordoni di saldatura di alta qualità. Inoltre, presso Rösler, l'investimento nel cobot si è quasi completamente ripagato a distanza solo di 10 mesi.

#### IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

#### RÖSLER OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

- · Untermerzbach, Germania
- · 1700 dipendenti
- · www.rosler.com



Il software Cobotronic di Lorch consente un utilizzo semplice perché, dopo solo due giorni, i primi alloggiamenti delle turbine potevano essere saldati con il cobot.



La configurazione è ottimale perché il cobot si trova tra due postazioni di lavoro standard: nell'ambito di tre sistemi di serraggio possono essere realizzate senza problemi tutte le saldature dell'alloggiamento della turbina.



La saldatura circolare risulta perfetta perché grazie al cobot, l'anello può essere saldato al telaio della turbina con una qualità senza precedenti nonostante la complessità del telaio (acciaio al manganese).



Integrazione rapida nelle sequenze di lavorazione attraverso un funzionamento semplice

### SALDATURE SENZA PROBLEMI ANCHE DELL'ACCIAIO AL MANGANESE CON IL COBOT

Grazie al suo facile funzionamento, il cobot di saldatura è stato rapidamente integrato da Rösler nelle sequenze di lavorazione dopo un corso di formazione di solo due giorni ed è attualmente monitorato da un totale di quattro saldatori su due turni di lavoro. L'impianto si trova al centro di due banchi da lavoro e tutte le saldature dell'alloggiamento della turbina possono essere realizzate in modo completamente automatizzato in tre operazioni di serraggio. Una volta programmato con precisione e salvato il cordone di saldatura, il cobot riproduce i

cordoni di saldatura con la massima qualità anche negli altri componenti. Il cobot gestisce in modo impeccabile anche la complessa saldatura circolare sul telaio esterno della turbina. Grazie alla guida della torcia ottimale e alla configurazione di precisione dei parametri di saldatura, l'azienda è attualmente in grado di controllare molto meglio il difficile acciaio al manganese in termini di "tensione di trazione", mentre risulta completamente superflua la raddrizzatura dei pezzi in lavorazione che richiedeva molto tempo.



"Utilizzando Cobot Welding Package di Lorch, abbiamo consolidato significativamente la nostra competitività."

Stephan Böhnlein,
direttore del reparto produzione



- Installazione veloce
- Programmazione semplice
- Grande flessibilità dell'applicazione
- Tempi di attrezzaggio ridotti
- Enorme riduzione del tempo di produzione
- Qualità costante ed elevata dei cordoni di saldatura
- Veloce ammortamento dell'investimento
- Compensazione della carenza di tecnici specializzati
- Riduzione del carico di lavoro dei saldatori durante le faticose attività ripetitive
- Servizio eccellente con contatti di grande competenza in loco



