

# PRODUZIONE VARIABILE E SALDATURA DELLE PICCOLE SERIE A PREZZI VANTAGGIOSI

## PRODUTTIVITÀ GRAZIE A COBOT SIN DAL SECONDO GIORNO

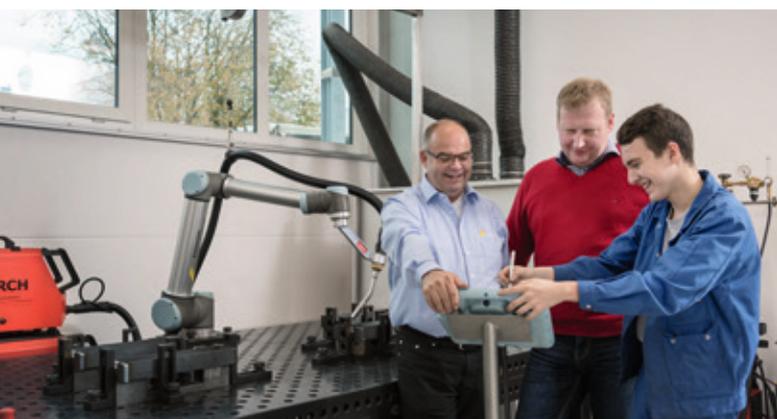
Alla base dell'acquisto del cobot di saldatura da parte di Resch Maschinenbau GmbH c'è stato un ordine di grandi quantità di un'azienda leader nella gestione professionale dei documenti. Non sarebbe stato possibile far fronte a un ordine di queste dimensioni senza assumere altri saldatori, tra l'altro attualmente difficili da reperire sul mercato del lavoro, o la riconversione alle soluzioni tecniche di saldatura automatizzate. Grazie al cobot di saldatura di Lorch, l'azienda riesce a saldare in modo automatizzato i pezzi in lavorazione con una dimensione altezza di gola "a" a partire da tre millimetri utilizzando il processo MIG/MAG. Il cobot è in grado di mettere in campo tutti i suoi vantaggi per le piccole quantità. Cobot Welding Package di Lorch non offre solo evidenti vantaggi durante la saldatura, ma tutto il ciclo produttivo dispone di una nuova variabilità. Una volta programmato

il progetto di saldatura, i componenti ripetitivi possono essere aggiunti immediatamente al ciclo produttivo in qualsiasi momento.

### IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

#### RESCH MASCHINENBAU GMBH

- Töging am Inn, Germania
- 165 dipendenti
- Produzione su commessa
- [www.resch-maschinenbau.de](http://www.resch-maschinenbau.de)



Il processo di familiarizzazione è stato perfetto perché le saldature venivano eseguite in modo produttivo sin dal secondo giorno con il cobot di Lorch. Nell'illustrazione sono presenti da sinistra Thomas Lehmail, partner Lorch e responsabile del progetto in loco, Torben Bruhn, responsabile siderurgico e del progetto Cobot, e Georg Ingerl, meccanico di precisione di Resch Maschinenbau.



Cobot: veloci e flessibili Alla Resch l'utilizzo del cobot di saldatura si ripaga a partire da una quantità di 4-5 pezzi in lavorazione.

Meno deformazioni e tantissime rifiniture in meno

## TWINPULS XT: IL PROCESSO DECISIVO PER QUESTO PASSAGGIO

Per la selezione del sistema era stato preso in considerazione anche un robot tradizionale. Tuttavia, non sono significativamente inferiori solo i costi di investimento dei cobot di Lorch, ma anche l'impegno dedicato alla programmazione. Inoltre, i cobot possono essere installati senza difficoltà in tutte le postazioni di lavoro dato che non sono necessarie recinzioni di sicurezza a parte. Resch Maschinenbau sta cercando di convertire vari progetti TIG al processo MIG/MAG. Resch Maschinenbau deve fare ancora un'opera di convincimento tra

i clienti che spesso desiderano rimanere aggrappati al processo di saldatura TIG per tradizione. Con il processo di saldatura TwinPuls XT, Lorch offre il processo decisivo per questo passaggio. Il processo di saldatura controlla in modo mirato e separato le fasi di riscaldamento e raffreddamento richiedendo un apporto di calore essenzialmente minore e più mirato e garantendo meno deformazioni ed un numero di rifiniture significativamente inferiore. Questo sistema rende la saldatura sensibilmente più veloce ed efficiente.



*"L'installazione del cobot di Lorch ha superato di gran lunga le nostre aspettative. Con la nuova postazione di saldatura, siamo riusciti a consolidare significativamente il posizionamento della nostra azienda."*

*– Kurt Frank, amministratore delegato tecnico*

## DATI

- Brevi tempi di attrezzaggio e ingombro ridotto
- Programmazione semplice e grande flessibilità dell'applicazione
- Enorme riduzione del tempo di produzione
- Riduzione del carico di lavoro dei saldatori durante le faticose attività ripetitive
- Veloce ammortamento dell'investimento
- Contatti in loco competenti e sempre raggiungibili
- Qualità costante ed elevata dei cordoni di saldatura
- Rifiniture pressoché nulle e scarti ridotti
- Veloce ammortamento dell'investimento

