

SALDATURE DELL'ACCIAIO INOX IN MODO ACCURATO, VELOCE E PRECISO

MICHELFELDER CONVINTA DALLE PROPRIETÀ DI SALDATURA E DALLA SOLUZIONE GESTIONALE DI T-PRO

Michelfelder Edelstahltechnik GmbH offre soluzioni innovative nel campo della tecnica dell'acciaio inox, delle guarizioni, della siderurgia e del laser e nella produzione di tubi corti. Il 70% circa di tutti gli ordini spetta ai prodotti in acciaio inox per cui sono presenti requisiti particolarmente elevati in termini di qualità dei cordoni di saldatura. Soprattutto nelle applicazioni complesse dal punto di vista igienico, come ad esempio nei settori della tecnologia dei prodotti alimentari o della tecnica medica, i cordoni di saldatura devono risultare perfettamente lisci e privi di pori in modo da impedire alle impurità di depositarsi negli interstizi o nelle cavità. Nell'ambito di un'espansione aziendale, l'impresa ha convertito tutte le sue saldatrici TIG a Lorch. Il fattore decisivo non sono

state solo le eccellenti proprietà della saldatura di T-Pro in grado di soddisfare i requisiti molto elevati dei clienti dell'acciaio inox. Anche la soluzione gestionale semplice e la possibilità di registrazione della saldatura hanno convinto questa azienda.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

MICHELFELDER EDELSTAHLTECHNIK GMBH

- Fluorn-Winzeln, Germania
- 250 dipendenti
- www.michelfelder.de



Il funzionamento risulta semplice perché, grazie alla soluzione gestionale "3 passi e salda" di T-Pro-250 di Lorch, gli impianti sono di compressione veloce e immediata.



T-Pro consente di controllare l'apporto d'energia in modo assolutamente preciso: un aspetto estremamente importante per la saldatura delle lamiere sottili.



I cordoni di saldatura sono d'eccellente qualità: i cordoni di saldatura non devono presentare cavità o pori per evitare la corrosione o i microbi.

Funzione intervallo-punto, memoria Job, sistema di registrazione dei dati di saldatura Q-Data

SALDATURE SICURE ED EFFICIENTI CON T-PRO-250, ANCHE NEL COMPLESSO SETTORE DELL'ACCIAIO INOX

Le saldature nell'intervallo di 1,5 mm delle lamiere sottili sono di facile gestione con T-Pro grazie alle sue innovative funzionalità: una funzione intervallo-punto, integrata di serie nelle saldatrici a inverter, emette gli impulsi fino a due kilohertz riducendo le distorsioni durante la lavorazione delle lamiere sottili grazie al trasferimento d'energia preciso e perfettamente coordinato. Inoltre, sfruttando Smart Base, il database dei tecnici esperti di Lorch, l'arco può essere controllato in modo ottimale. L'interfaccia orientata all'utente consente di gestire la sequenza di

saldatura sin nei minimi dettagli attraverso la disposizione dei simboli luminosi. Ma ci sono altri vantaggi: la soluzione gestionale di facile impiego consente di utilizzare le saldatrici oltre i limiti linguistici e, grazie alla memoria Job Tiptronic, è possibile memorizzare e recuperare in qualsiasi momento fino a cento operazioni di saldatura. Inoltre, tutti i dati di saldatura possono essere registrati e archiviati con l'approccio "just in time" grazie al sistema di registrazione dei dati di saldatura Q-Data collegato tramite Lorch NET.



"Otteniamo cordoni di saldatura d'eccellenza necessari per i nostri clienti esigenti. L'apporto d'energia di T-Pro è assolutamente preciso, un aspetto estremamente importante per i nostri prodotti realizzati nella maggior parte dei casi con lamiera sottile."

– Werner Huprich, amministratore delegato

DATI

- Proprietà di saldatura TIG d'eccellenza grazie alla tecnologia a inverter
- Soluzione gestionale semplice
- Funzione intervallo - punto per distorsioni inferiori durante la lavorazione di lamiere sottili
- Database dei tecnici esperti SmartBase per l'arco elettrico ottimale
- Registrazione precisa dei dati di saldatura con Lorch NET e Q-Data
- Memoria Job Tiptronic per un massimo di 100 operazioni di saldatura

