

SALDATURE VELOCI E PULITE DELL'ACCIAIO SPECIALE

LA NUOVA FLOTTA DI MICORMIG 500: MOLTI VANTAGGI PER MECALFAST

Mecalfast s.r.l. è un'azienda italiana leader nella fornitura di componenti per macchine in acciaio speciale Weldox ad alta resistenza. Vantando una storia aziendale ormai quarantennale, Mecalfast è stata una delle prime imprese italiane a concentrarsi sulla lavorazione dell'acciaio speciale. Uno dei vantaggi consiste nel fatto che l'acciaio Weldox è più resistente dell'acciaio tradizionale e offre un elevato limite di snervamento. Oggi sono più di 60 i dipendenti di Mecalfast che si afferma come leader della realizzazione di componenti per macchine per trivelle da fondamenta, bracci e macchine per il calcestruzzo, filtropresse e piattaforme antincendio. Dotata di una flotta di 15 nuovi impianti di saldatura MicorMiG 500 Full-Process di Lorch Schweißtechnik, oggi l'azienda non solo

salda in modo molto più efficiente, ma è anche riuscita ad incrementare ancora una volta in modo significativo la qualità dei propri processi produttivi.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

MECALFAST S.R.L.

- Alfonsine, Italia
- 60 dipendenti
- www.mecalfast.com



Grazie all'elevata resistenza dell'acciaio speciale Weldox, è possibile realizzare i componenti con un peso inferiore, come ad esempio questi telai.



Grazie a SpeedArc, Mecalfast non solo salda più velocemente l'acciaio speciale Weldox, ma il processo di saldatura garantisce anche cordoni di saldatura precisi e puliti con una minima distorsione.



I 15 nuovi impianti di saldatura MicorMiG 500 di Lorch Schweißtechnik sanciscono il successo delle applicazioni presso Mecalfast.

Risultati di saldatura ottimali anche con l'acciaio ad alta resistenza con SpeedArc

SOLUZIONE A PROVA DI FUTURO GRAZIE ALLA POSSIBILITÀ D'AGGIORNAMENTO

In particolare, il processo di saldatura SpeedArc risulta vantaggioso per questa azienda nel campo della lavorazione dell'acciaio ad alta resistenza. Infatti, si verificano spesso le cricche da penetrazione indesiderate proprio quando si saldano gli acciai speciali con i tradizionali processi MAG sinergici. Il calore si concentra al centro del cordone di saldatura riducendo l'apporto termico ai lati grazie all'arco elettrico particolarmente mirato del processo SpeedArc. In questo modo è possibile evitare le cricche da penetrazione e, di conseguenza, laboriose rifiniture. Inoltre, risulta garantita una penetrazione profonda nel materiale base ed è possibile congiungere molti componenti con un'unica passata,

anziché varie passate. L'arco elettrico concentrato e stabile riduce inoltre la deformazione dei componenti e assicura un miglior risultato estetico del cordone di saldatura. Un altro importante vantaggio per Mecalfast è rappresentato dalla possibilità d'aggiornamento degli impianti di saldatura. In qualsiasi momento è possibile caricare negli impianti gli eventuali processi di saldatura aggiuntivi sfruttando la tecnologia NFC. Questa soluzione consente all'azienda di rispondere in modo flessibile alle nuove esigenze del mercato e di attivare altre funzioni direttamente dalle macchine. Questo significa che Mecalfast è orientata in modo ottimale anche al futuro.



"Grazie agli innovativi processi di saldatura e alle efficienti funzioni high-tech di MicorMIG 500, adesso non saldiamo solo in modo più veloce e pulito, ma ci adattiamo anche in modo molto più flessibile ai cambiamenti del mercato."

– Paolo Tomaselli, General Manager

DATI

- Cordoni di saldatura ordinati senza cricche di penetrazione ad una velocità sostanzialmente più elevata anche con l'acciaio speciale ad alta resistenza
- Possibilità di saldatura dei componenti principalmente con un'unica passata grazie alla penetrazione profonda
- Riduzione delle deformazioni dei componenti grazie all'arco stabile
- Riduzione sostanziale delle rifiniture
- Elevata flessibilità e soluzione a prova di futuro grazie alla possibilità d'aggiornamento

