

# SALDATURE POTENTI CON IL FUNZIONAMENTO CONTINUO GRAZIE ALLA SERIE P DI LORCH

## LA SOLUZIONE IDEALE PER LE AZIENDE CON ELEVATE PERFORMANCE DI SALDATURA

Oggi Manfred Kaiser Maschinenbau GmbH è una delle principali aziende specializzate nella fornitura di macchine edili. Quest'azienda specializzata produce tutto per rendere le macchine edili adatte ad applicazioni speciali a partire dalla mini-benna per escavatore fino alla benna per rocce da 12 metri cubi, delle dimensioni di una piscina, per pale gommate. A seconda delle dimensioni, gli accessori vengono saldati singolarmente a partire da lamiere d'acciaio con uno spessore da 8 a 200 mm. La priorità è assoluta sia che si tratti di un normale acciaio da costruzione, di un materiale speciale, come ad esempio Hardox 450, 500 o di acciaio da costruzione a grana fine fino a S 700 QL. Tutti i cordoni di saldatura devono adattarsi alla perfezione in presenza di carichi estremamente elevati a cui sono esposti gli strumenti. Ogni anno escono dall'azienda oltre 1200 componenti e spesso passa solo una settimana tra la richiesta e la consegna. Per garantire l'affidabilità di questi tempi di reazione così brevi, le saldatrici funzionano a ciclo continuo con un carico elevato (340-350 ampere).

Nel modernizzare il proprio parco macchine, l'azienda ha scelto gli impianti di Lorch dopo un'approfondita procedura di collaudo che ha messo a confronto diversi fornitori e ha acquistato 60 nuove saldatrici della serie P 5500 ad alte prestazioni. La motivazione alla base di questa scelta ci sono gli impianti di Lorch che offrono una qualità dei cordoni di saldatura elevatissima, la massima durata con il minor consumo d'energia possibile e prestazioni di saldatura ottimali nelle posizioni vincolate.

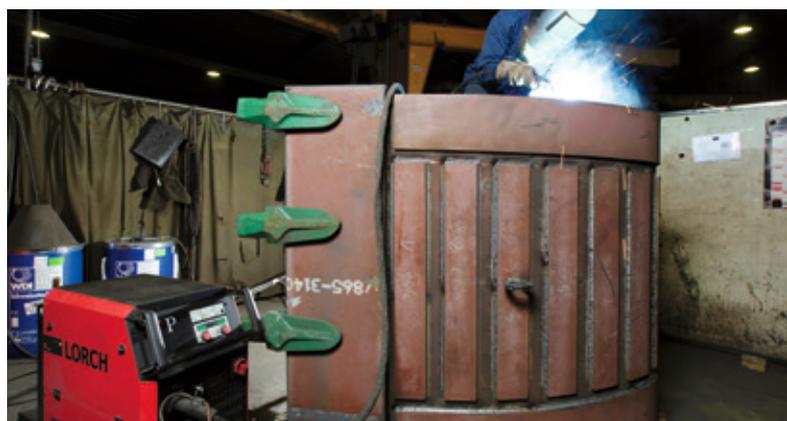
### IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

#### MANFRED KAISER MASCHINENBAU GMBH

- Vrees, Germania
- Oltre 100 dipendenti
- Ingegneria meccanica
- [www.kaiser-vrees.de](http://www.kaiser-vrees.de)



Per ogni componente sono spesso richiesti oltre 100 cordoni di saldatura. I processi Speed di Lorch consentono di aumentare la produttività fino al 50% perché le saldature sono più veloci con un minor numero di rifiniture.



La serie P di Lorch garantisce il funzionamento di 24 ore in modo continuo sempre con carico intensivo. Le attività proseguono 24 ore su 24 su 15 postazioni di saldatura.

Tecnologia a inverter innovativa in abbinamento ai processi di saldatura ad alta efficienza

## SALDATURE PIÙ VELOCI ED ECONOMICHE CON SPEEDARC E SPEEDUP

Presso Kaiser la tecnologia a inverter SaproM in abbinamento ai processi di saldatura ad alta efficienza, come ad esempio SpeedArc, garantisce un consumo energetico significativamente inferiore. Grazie all'arco elettrico fortemente concentrato, SpeedArc mette a disposizione una densità d'energia superiore rispetto ad altri processi di saldatura e, di conseguenza, un punto di pressione dell'arco più elevato nel bagno di fusione. Il vantaggio consiste nel fatto che i cordoni di saldatura possono essere realizzati ad una velocità superiore fino al 30% e anche le lamiere d'acciaio più spesse possono essere saldate in un solo strato con SpeedArc. Nel caso dei cordoni di saldatura in parte muniti di 14 - 16 strati di

giunzione, la produzione raggiunge un risparmio in termini di tempo del 50% dato che, oltre alla velocità di saldatura superiore, è richiesto anche un numero minore di rifiniture. Kaiser è riuscita anche ad aumentare in modo significativo la produttività nel reparto riparazioni. A causa delle dimensioni e del peso, molti componenti devono essere saldati in una posizione forzata come la saldatura verticale ascendente. Grazie a SpeedUp risulta superflua la "tecnica ad abete" che è molto dispendiosa e il saldatore può tirare il cordone di saldatura verso l'alto in modo semplice. In questo modo viene garantito un grandissimo vantaggio in termini di velocità e il saldatore ha la certezza di aver impostato lo strato radice in modo ottimale.



**"Con la serie P e i processi Speed MIG-MAG di Lorch siamo ben preparati per affrontare il futuro."**

**– Manfred Kaiser,  
fondatore e amministratore delegato**

## DATI

- Eventuali classi di potenza comprese tra 300 e 550 ampere
- Configurazione senza limitazioni per processo di saldatura
- Durate prolungate e ridotto consumo d'energia
- Altissima qualità del cordone di saldatura
- Certificato EN 1090
- Tempi di saldatura più brevi con l'utilizzo di SpeedUp e SpeedArc
- Saldatura sia con la miscela di gas argon e CO<sub>2</sub> che con CO<sub>2</sub> al 100%

