

UN SUPPORTO VELOCE CONTRO LA CARENZA DI TECNICI SPECIALIZZATI

SALDATURE FLESSIBILI E ASSOLUTAMENTE AFFIDABILI CON IL COBOT, IL COLLEGA DI LAVORO

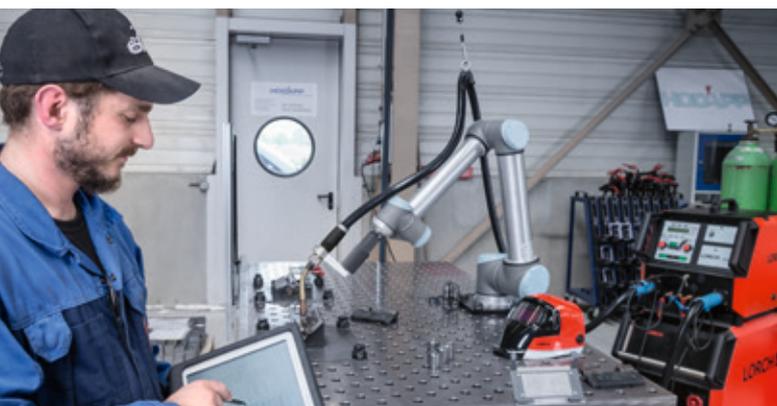
Hodapp GmbH & Co. KG, un'azienda specializzata nella produzione di porte e portoni in acciaio, esegua tutte le operazioni di saldatura a mano. Allo stesso tempo, le operazioni di saldatura costituiscono più di un terzo della produzione complessiva. Soprattutto le piccole serie da 80 o anche 120 pezzi identici si ripresentano sempre nell'attività di tutti i giorni. Tutti i pezzi in lavorazione devono essere saldati singolarmente con un processo che richiede molto tempo, ma devono anche soddisfare le norme di sicurezza specifiche. Questa situazione è stata aggravata dalla forte carenza di tecnici specializzati in questa regione e dalla difficilissima reperibilità di tecnici specializzati nel campo della saldatura dotati di un'adeguata formazione. Grazie a Cobot Welding Package di Lorch, Hodapp è attualmente in grado di garantire una qualità elevata e uniforme dei cordoni di

saldatura, anche con un numero di pezzi elevato, e di impiegare saldatori dotati di grandi qualifiche nelle aree in cui è richiesto il loro know-how professionale.

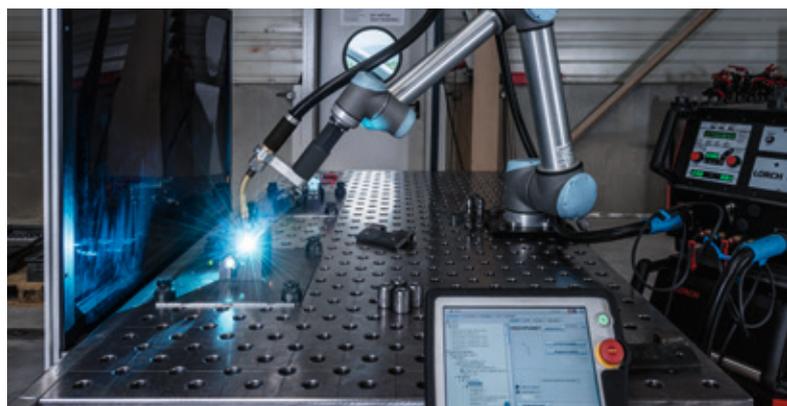
IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

HODAPP GMBH & CO. KG

- Achern, Germania
- 220 dipendenti
- Strutture metalliche (porte e portoni in acciaio)
- www.hodapp.de



La programmazione è semplice perché il software Lorch Cobotronic consente di inserire in modo veloce i parametri di saldatura necessari, come ad esempio lo spessore della lamiera, il materiale e la dimensione altezza di gola "a".



Un punto a favore della lunghezza del braccio di UR 10: mentre il cobot esegue la saldatura su un dispositivo, è possibile inserire il pezzo in lavorazione successivo in un secondo dispositivo sul banco di lavorazione.

Elevata precisione ed enorme risparmio di tempo

IL COBOT CON IMPIANTO A DOPPIO ALIMENTATORE S-ROBOMIG XT

Presso Hodapp il cobot di saldatura di Lorch scende in campo soprattutto per le applicazioni difficili da saldare in modo manuale, per i cordoni di saldatura che richiedono grande precisione e qualità estetiche, ma anche per le serie dispendiose in termini di personale e tempo. Per aumentare ulteriormente l'efficienza e ridurre i tempi della lavorazione, Hodapp ha scelto il cobot UR 10 che è caratterizzato da una portata del braccio di 1,30 metri e quindi riesce a gestire in modo semplice due dispositivi su un banco per saldatura. Inoltre, un importante criterio

alla base della decisione di Hodapp per l'acquisto dell'impianto era la possibilità di abbinare il generatore S-RoboMIG XT di Lorch ad un doppio alimentatore. Si tratta di un aspetto decisivo che fornisce un supporto ottimale ai processi interni dato che vengono saldati sia l'acciaio che l'acciaio inox a seconda degli ordini. L'impianto a doppio alimentatore prevede entrambe le opzioni ed è necessario sostituire solo la torcia sul cobot riducendo enormemente i tempi di riattrezzaggio.



"L'automazione dei processi di saldatura è stata molto semplice. Ci saranno altri cobot di Lorch che entreranno nella nostra azienda."

– Peter Hodapp, amministratore delegato

DATI

- Installazione veloce
- Programmazione semplice e facilità d'uso
- Qualità costante ed elevata dei cordoni di saldatura che non richiedono quasi nessuna rifinitura
- Possibilità d'applicazione flessibile e nessuna necessità di rivestimenti protettivi
- Riduzione del carico di lavoro dei dipendenti e compensazione della carenza di tecnici specializzati
- Facile possibilità d'integrazione nelle sequenze di lavorazione
- Semplice accesso all'automazione
- Veloce ammortamento dell'investimento

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding