

IMPIEGO DEL COBOT MOVE PRESSO METALLBAU LOOSEN

MAGGIORE EFFICIENZA NEL SETTORE ARTIGIANALE GRAZIE AL COBOT DI SALDATURA DI LORCH

Metallbau Loosen si occupa principalmente della realizzazione di strutture speciali quali balconi in acciaio, ringhiere, scale o torri per scale. Il portafoglio comprende però anche ponti di medie dimensioni, capannoni o strutture in acciaio fino a 50 tonnellate e oltre. Fondata nel 2003 da Bernd Loosen e oggi gestita insieme al figlio Lukas e all'ingegnere Ingo Heiß, l'azienda con sede a Cochem-Brauheck si è ormai affermata ben oltre i confini regionali come eccellente officina specializzata nella lavorazione dei metalli. Finora, nell'azienda a conduzione familiare composta da nove persone, la saldatura veniva eseguita esclusivamente a mano. L'acquisto del cobot di saldatura non solo ha permesso di aumentare notevolmente la produttività e di alleggerire il carico di lavoro dei saldatori, ma ha convinto anche

per la rapida integrazione nell'ambiente di lavoro e la facilità d'uso. Un ulteriore vantaggio per l'azienda: l'impianto ha potuto essere testato prima dell'acquisto con un modello di noleggio.

IL NOSTRO CLIENTE IN BREVE

METALLBAU LOOSEN GMBH & CO. KG

- Cochem-Brauheck , nei pressi di Coblenza
- 9 dipendenti
- Specializzati nelle strutture in acciaio
- www.metallbau-loosen.de



Cordoni di saldatura puliti e con pochi spruzzi:
Con il cobot di saldatura, la rilavorazione si riduce notevolmente. Il cobot consente quindi di risparmiare tempo prezioso e costi.



Grazie alla combinazione del cobot e dell'asse lineare Cobot Move, è possibile saldare quattro supporti in un unico processo di saldatura.

Installazione rapida e utilizzo semplice

MASSIMA PRODUTTIVITÀ GRAZIE AI PROCESSI DI SALDATURA AUTOMATIZZATI

Il cobot può essere installato e messo in funzione in modo rapido e senza difficoltà ed è facile da utilizzare anche senza particolari conoscenze preliminari, grazie al software intuitivo. Inoltre, garantisce un notevole aumento dell'efficienza all'interno dell'azienda. Grazie al cobot, ad esempio, un solo operatore è stato in grado di saldare dei supporti nel tempo in cui altrimenti sarebbero stati necessari tre saldatori. Allo stesso tempo, il cobot garantisce una qualità elevata e costante anche per molte ore e, rispetto alla saldatura manuale, produce una quantità di spruzzi notevolmente inferiore. Di conseguenza, anche la rilavorazione è notevolmente ridotta. Si è rivelata ideale anche la combinazione dell'impianto con il Cobot Move,

un asse lineare che non solo amplia il raggio di lavoro per pezzi lunghi, ma rende anche possibile la saldatura in modalità multistazione. In questo modo è stato possibile saldare quattro pezzi in un unico passaggio. Molto utili per il "teaching" del cordone di saldatura sono inoltre funzioni come QuickPoints e SmartCopy. Con QuickPoints, premendo un pulsante, i punti programma e i comandi di saldatura vengono acquisiti direttamente, consentendo la programmazione completa di componenti complessi in tempi minimi. SmartCopy permette di copiare sequenze di saldatura già programmate su un componente e di trasferirle su parti di identica costruzione.



«Il cobot per saldatura di Lorch ci ha convinti pienamente sia per quanto riguarda l'utilizzo che per il concetto generale. Grazie a questo impianto abbiamo notevolmente ampliato le nostre capacità di gestione degli ordini di saldatura e abbiamo acquisito un nuovo "collaboratore" che possiamo impiegare in modo flessibile.»

– Lukas Loosen, giovane imprenditore

FATTI

- Facile integrazione nell'ambiente di produzione esistente
- Utilizzo intuitivo del software Cobotronic
- Notevole aumento dell'efficienza e alleggerimento del carico di lavoro del personale
- Raggio di lavoro ampliato e saldatura in modalità multistazione grazie a Cobot Move
- Apprendimento più rapido del percorso di saldatura grazie a funzioni come QuickPoints e SmartCopy
- Possibilità di testare l'impianto con un modello di noleggio

