

# FACILITÀ D'USO, STRUTTURA MODULARE

## IL COBOT LORCH CONVINCHE SOTTO OGNI ASPETTO NELL'IMPIEGO PRATICO PRESSO LA H. GEWING GMBH

La H. Gewing GmbH, con sede ad Ahaus nel Münsterland, è specializzata nella lavorazione dei metalli e della lamiera. L'azienda a conduzione familiare si è fatta un nome con la produzione e la lavorazione di lamiere e profili, nonché con la realizzazione di serie e di complessi gruppi costruttivi per le più svariate esigenze e settori industriali. Su una superficie operativa di 30.000 metri quadrati con un ampio parco macchine, la H. Gewing GmbH produce principalmente per aziende dei settori automobilistico, della costruzione di veicoli, delle macchine agricole e edili, nonché per l'ingegneria impiantistica e meccanica. Da cinque anni le soluzioni di saldatura Lorch Cobot sono utilizzate con successo presso Gewing. Ciò che ha convinto è stata sia la semplicità di programmazione e utilizzo dell'impianto, sia la struttura modulare, che consente in qualsiasi momento

di adattare il cobot alle più svariate attività di saldatura e di rendere la produzione ancora più efficiente.

### IL NOSTRO CLIENTE IN BREVE

#### H. GEWING GMBH

- Ahaus-Wessum
- 280 dipendenti
- Specializzati nella lavorazione dei metalli e della lamiera di singoli componenti e gruppi costruttivi
- [www.gewing.de](http://www.gewing.de)

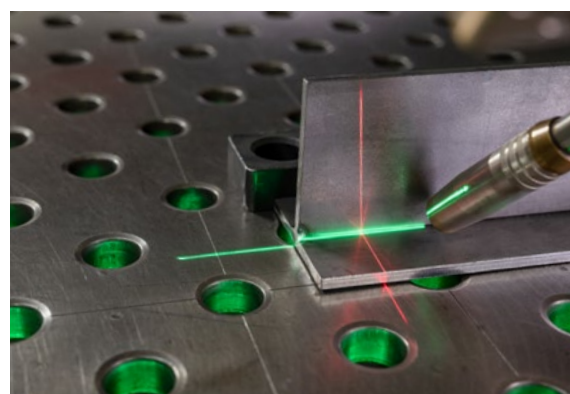


Grazie al software Cobotronic, di facile utilizzo, è possibile programmare rapidamente i cordoni di saldatura per i componenti più disparati.

[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)



Con l'ausilio del posizionatore a tavola rotante e inclinabile Cobot Turn 100 A, il cobot Lorch esegue saldature circolari in un ciclo di programma continuo in modo semplice ed efficiente.



Con SeamPilot, l'operatore definisce solo un punto di partenza approssimativo, poi il laser a linea cerca e trova autonomamente il giunto da saldare e lo segue fino al punto finale.

**LORCH**  
smart welding

Funzionalità aggiuntive innovative per la saldatura con cobot

## COBOT MOVE, COBOT TURN 100 A, SEAMPILOT, MULTILAYER

Oltre alla dotazione di base, Gewing ha optato per ulteriori funzionalità che rendono la produzione con il cobot ancora più efficiente: con l'asse lineare Cobot Move, il raggio di lavoro viene esteso a 4,5 m, consentendo la saldatura automatizzata anche di pezzi molto lunghi e di più componenti in modalità multistazione. Il posizionatore a tavola rotante e inclinabile Cobot Turn 100 A consente di saldare componenti complessi e giunti circolari in un unico ciclo di programma continuo. SeamPilot riconosce autonomamente il cordone di saldatura tramite un laser

a linea e lo segue automaticamente – ideale per giunti d'angolo e percorsi complessi, senza alcuna complicata procedura di apprendimento. E grazie a Multilayer, per la saldatura multipass è necessario programmare solo una passata, mentre tutte le altre passate vengono calcolate automaticamente dal cobot. Inoltre, grazie a un controllo tabellare flessibile, è possibile adattare con precisione alle esigenze il numero di passate, la posizione e l'angolo della torcia, nonché il controllo dell'apporto termico e la velocità di saldatura.



*«Da noi il cobot di saldatura è in uso ogni giorno e abbiamo deciso di acquistarne un altro. Non solo è un valido aiuto per i nostri saldatori manuali, ma aumenta anche notevolmente la nostra capacità produttiva. Per noi è ideale anche la possibilità di poter adattare l'impianto in modo flessibile alle nostre esigenze o agli standard tecnici più recenti. In questo modo saremo al sicuro anche in futuro.»*

*– Bernd Gewing, amministratore delegato di Gewing*

## FATTI

- Facile utilizzo
- Configurazione personalizzata dell'impianto grazie al sistema modulare
- Ampliamento del raggio d'azione a 4,5 m
- Saldatura automatizzata di pezzi molto lunghi e in modalità multistazione
- Ideale per giunti circolari e componenti complessi
- Rilevamento automatico del giunto di saldatura tramite laser lineare
- Minore necessità di programmazione nella saldatura multipass

