

ECCELLENTI CORDONI DI SALDATURA PER I RIMORCHI “CARGOS”

LANCIO AZIENDALE DI SUCCESSO CON I SISTEMI MICORMIG DI LORCH

Dopo aver iniziato con soli cinque dipendenti alla fine del 2022, Fliegl Grünlandtechnik impiega già oggi oltre 40 persone, che attualmente producono fino a 70 rimorchi “Cargos” all’anno a Kirchdorf, in Alta Baviera. A medio termine, la produzione dovrebbe aumentare fino a 300 rimorchi all’anno. Con una lunghezza fino a dodici metri e un peso totale consentito di 34 tonnellate, i Cargos sono un prodotto complesso e altamente tecnologico. Le varie versioni si basano su un massimo di 800 assemblaggi saldati. La saldatura viene eseguita quasi esclusivamente a mano. Nel corso della fondazione dell’azienda, Andreas Fliegl ha investito in una flotta di 10 sistemi MicorMIG di Lorch, che non solo facilitano il lavoro dei saldatori, ma garantiscono anche cordoni di saldatura puliti e con poche distorsioni. Tom Anders, responsabile della tecno-

logia di saldatura: “La MicorMIG è un ottimo tuttofare e le nuove torce, con la loro maneggevolezza e finezza tecnica, rendono il nostro lavoro quotidiano molto più semplice.”

IL CLIENTE A COLPO D’OCCHIO

FLIEGL GRÜNLANDTECHNIK GMBH

- Kirchdorf, Germania
- oltre 40 dipendenti
- www.fliegl-gruenlandtechnik.com



Saldature pulite grazie ai processi di saldatura pulsati: l’alta qualità della produzione è una priorità assoluta per Fliegl.



La torcia leggera è facile da impugnare e semplifica la saldatura anche in punti difficili da raggiungere.



Fliegl Grünlandtechnik si affida esclusivamente alla tecnologia di saldatura Lorch: un parco di 10 sistemi MicorMIG viene utilizzato per la produzione di saldatura.

Interazione ideale

FUNZIONAMENTO SEMPLICE, PROCESSI DI SALDATURA ALTAMENTE EFFICIENTI, TORCE DAL DESIGN INTELLIGENTE

La MicorMIG è estremamente facile da usare: grazie alla tecnologia di controllo dinamico e ai programmi di saldatura sinergici predefiniti, tutti gli altri parametri vengono impostati automaticamente una volta selezionati il materiale, il filo e il gas. Il saldatore regola semplicemente la dinamica dell'arco, da duro a morbido, per adattarlo alla rispettiva attività di saldatura, utilizzando un pratico comando. Con i processi di saldatura altamente efficienti, l'azienda ottiene cordoni di saldatura ottimali sia in termini di tecnologia di produzione che di aspetto. La distorsione è bassa e le proiezioni sono quasi inesistenti, il che riduce notevolmente la rilavorazione.

La versione Powermaster della torcia, con display e pulsanti direttamente sull'impugnatura, consente di gestire facilmente il sistema di saldatura a distanza. La torcia è bilanciata in modo ottimale e, grazie all'impugnatura ergonomica e al particolare design, garantisce un processo di saldatura fluido anche durante i movimenti pendolari. Inoltre, un giunto a più sfere consente al cavo della torcia di muoversi in modo flessibile in tutte le direzioni. Le torce sono progettate in modo ottimale per la saldatura pulsata e sono dotate di un attacco centrale Euro.



“Prima dell’inizio della produzione nel 2023, abbiamo esaminato diverse soluzioni di saldatura. Gli eccellenti processi di saldatura e il fatto che Lorch offra un buon servizio di assistenza e percorsi decisionali brevi sono stati i fattori che hanno favorito Lorch rispetto alla concorrenza.”

***– Andreas Fliegl,
amministratore delegato e proprietario***

DATI

- Maggiore velocità di saldatura grazie al nostro processo SpeedArc
- La tecnica verticale ascendente, che richiede molto tempo, non è più necessaria grazie al nostro collaudato processo SpeedUp
- Eccellente qualità di saldatura
- Elevata flessibilità grazie all'opzione di aggiornamento
- Funzionamento semplice

