

SALDATURA MANUALE PER I PIÙ ELEVATI STANDARD DI SICUREZZA

FINSTERLE SI AFFIDA ALLE GENERATRICI DI CORRENTE DI LORCH SCHWEISSTECHNIK

Da 35 anni Finsterle GmbH lavora per clienti nei settori della costruzione di veicoli speciali e gru, nonché della costruzione di macchine e impianti. Fondata da Bruno Finsterle e dal 2017 nelle mani dei figli Markus e Thomas, l'attività principale di Finsterle è la produzione di strutture a traliccio e gruppi completi, compresa la lavorazione meccanica e la verniciatura. L'azienda è specializzata nella lavorazione di acciaio da costruzione a grana fine ad alta resistenza fino a S960QL. La gamma dei pezzi lavorati spazia dai piccoli componenti alle strutture reticolari più grandi, che possono raggiungere anche le 25 tonnellate. Le strutture reticolari per la costruzione di gru sono costituite da numerose lamiere che limitano notevolmente l'accessibilità ai cordoni di saldatura. Per questo motivo, l'azienda salda quasi esclusivamente a mano. Viene utilizzata una flotta di 20 impianti

MicorMIG di Lorch. Ciò che ha convinto è stata sia l'eccellente qualità dell'arco elettrico che la facilità d'uso degli impianti.

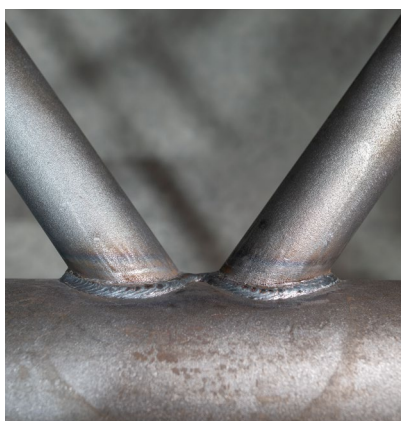
IL NOSTRO CLIENTE IN BREVE

FINSTERLE GMBH

- Dürmentingen
- 120 dipendenti
- Produzione di strutture saldate complete e gruppi costruttivi
- www.fensterle-gmbh.de



Devono resistere a sollecitazioni estremamente elevate: le strutture a traliccio per gru cingolate e mobili.



Posizioni di saldatura ottimali e cordoni di saldatura con pochi spruzzi grazie a MicorMIG: la tecnologia di regolazione intelligente garantisce un risultato eccellente e una ridotta necessità di rilavorazione.



Le gru sono soggette ai più severi requisiti di sicurezza: ogni componente e ogni cordone di saldatura vengono sottoposti a controlli intensivi.

L'acciaio a grana fine come sfida

RISULTATI OTTIMALI GRAZIE A PROCESSI DI SALDATURA SPECIALI E ALLA TECNOLOGIA DI REGOLAZIONE LORCH

Per gli acciai a grana fine è fondamentale un apporto di calore preciso. Se il calore è insufficiente, l'acciaio tende a presentare le cosiddette cricche da idrogeno, mentre se la saldatura è troppo calda, la resistenza alla trazione dell'acciaio diminuisce: entrambi questi fattori sono criteri determinanti nella costruzione di gru, un settore altamente esigente in termini di sicurezza.

Grazie all'innovativa tecnologia brevettata Micor Boost, l'arco pulsato della MicorMIG è assolutamente stabile e molto facile da controllare. Finsterle apprezza anche i numerosi processi di saldatura offerti dalla MicorMIG. A seconda delle esigenze, l'azienda può ricorrere a

processi di saldatura speciali che aumentano notevolmente la produttività o facilitano sensibilmente la saldatura. Ad esempio, viene utilizzato il processo Pulasto, che consente una saldatura con pochi spruzzi senza costose rilavorazioni su tutta la curva caratteristica, oppure SpeedArc, che si contraddistingue per un arco focalizzato e un'elevata densità di energia. Grazie alla tecnologia di regolazione ottimale di Lorch e alla regolazione di precisione dell'arco, è inoltre possibile saldare in modo molto più pulito e con meno spruzzi. Ciò riduce notevolmente il lavoro di rifinitura delle saldature e fa risparmiare all'azienda tempo prezioso.



“Ci siamo specializzati in un tipo di acciaio difficile e saldiamo componenti complessi soggetti a standard di sicurezza molto elevati. Nel caso dei componenti per gru, lavoriamo in un settore ad alta sicurezza e ogni saldatura deve essere assolutamente perfetta. Con gli impianti MicorMIG di Lorch siamo in buone mani e possiamo fornire ai nostri clienti l'alta qualità richiesta in questo settore”.

– Markus Finsterle, direttore tecnico

FATTI

- Arco stabile grazie alla tecnologia Micor Boost
- Ampia scelta di processi di saldatura che aumentano notevolmente la produttività
- Adattamento preciso del processo di saldatura tramite regolazione della dinamica
- Saldature pulite e con pochi spruzzi
- Interfaccia utente chiaramente strutturata
- Programma linguistico integrato con dodici lingue straniere

