

LAVORO DI QUALITÀ NEL SETTORE METALLURGICO

IL COBOT TIG DI LORCH SALDA COMPONENTI HIGH-TECH PRESSO FERROTEC

Fondata nel 2000 dal padre Morteza Taghi Aghdiri, l'azienda di medie dimensioni è oggi gestita dalla seconda generazione, il figlio Asim Aghdiri. Con i suoi 35 dipendenti, è oggi uno dei principali specialisti nella lavorazione dei metalli nella Germania meridionale. Con sede dal 2015 a Stutensee-Blankenloch, vicino a Karlsruhe, l'azienda produce su una superficie di oltre 3.000 metri quadrati componenti e alloggiamenti di alta precisione in acciaio inossidabile, acciaio e alluminio per settori quali l'ingegneria meccanica, la tecnologia medica, l'industria elettrica e l'automotive. La gamma di prodotti spazia dai semplici componenti di collegamento agli alloggiamenti complessi per impianti dal design sofisticato. Dall'inizio del 2023, l'azienda si affida al WIG-Cobot di Lorch, aumentando non solo la produttività, ma anche riducendo al minimo le strozzature nell'area di saldatura.

IL NOSTRO CLIENTE IN BREVE

FERROTEC GMBH

- Stutensee-Blankenloch vicino a Karlsruhe
- 35 dipendenti
- Specialista nella lavorazione della lamiera orientata al design e nella costruzione di alloggiamenti sofisticati
- www.ferrotec.net



Preciso, veloce ed economico: l'acquisto del cobot TIG ha rapidamente ripagato Ferrotec.



Il cobot TIG esegue in modo autonomo e affidabile saldature di altissima precisione su acciaio inossidabile.



Il controllo del cobot tramite la funzione Free Drive direttamente sul bruciatore facilita la guida del braccio robotico e consente quindi una regolazione precisa sul componente.

Tecnologia cobot intelligente per saldature TIG perfette

PROCESSO A IMPULSI AD ALTA FREQUENZA, FUNZIONE AVC, SOFTWARE COBOTRONIC

La soluzione cobot di Lorch scelta da Ferrotec comprende un cobot UR10e, il software Lorch Cobotronic e un impianto di saldatura V30 ACDC con torcia ad alte prestazioni. Un processo pulsato ad alta frequenza fino a 20 kHz consente la saldatura TIG automatizzata ad altissima velocità. Il supporto della torcia ottimizzato per cobot garantisce inoltre una guida precisa della torcia, che riproduce ogni cordone di saldatura con la stessa elevata qualità. In caso di deformazione del pezzo, la funzione AVC (Automated Voltage Control) integrata corregge la lunghezza dell'arco

elettrico, garantendo così un cordone di saldatura preciso. Il software Cobotronic per il controllo del cobot è intuitivo e può essere utilizzato senza particolari conoscenze preliminari. Attraverso il "teaching", il cobot di saldatura apprende l'esatto processo di saldatura. La torcia viene guidata ai vari punti di percorso, come il punto di inizio e quello di fine, tramite una funzione Free Drive, che nella soluzione TIG è montata direttamente sul supporto della torcia. Una volta impostato, il cobot salda in modo affidabile ogni componente di serie con una qualità costante.



“Il cobot TIG è l'ideale per le nostre elevate esigenze. Poiché nella costruzione dei telai i componenti devono combaciare perfettamente, le lamiere sottili non devono deformarsi e i cordoni di saldatura devono essere finemente strutturati e visivamente puliti”.

– Asim Aghdiri, fisico laureato e socio amministratore delegato

FATTI

- Notevole aumento della produttività
- Elevata velocità di saldatura
- Sgravio del carico di lavoro degli operatori
- Saldature precise e qualità di saldatura costantemente elevata
- Meno spruzzi
- Funzionamento semplice e intuitivo
- Una volta programmate, le saldature sono facilmente riproducibili
- Nessuna barriera fisica grazie al concetto di sicurezza

