

# SALDATURA MANUALE AI MASSIMI LIVELLI

## AMAFILTER® PUNTA SULLA NUOVA GENERAZIONE DI INVERTER IQS

Lo stabilimento di Lochem, nei Paesi Bassi, è stato uno dei primi in Europa a integrare nella propria produzione tre impianti della nuova serie IQS di Lorch Schweißtechnik. Amafilter® è specializzata nello sviluppo e nella produzione di impianti di filtrazione per la separazione di sostanze solide dai liquidi. Produce serbatoi a pressione di diverse dimensioni, con diametri che vanno da 219 millimetri a due metri, in grado di resistere a pressioni interne da -1 bar a 6 bar e temperature da 10 a 150 gradi Celsius. Poiché Amafilter® offre principalmente soluzioni di filtrazione per aziende dei settori alimentare e delle bevande, chimico, dei biocarburanti e dello zolfo, vengono utilizzati prevalentemente acciai inossidabili (V2A, V4A, Duplex e Super Duplex), il che aumenta notevolmente i requisiti richiesti ai saldatori. Ogni anno vengono prodotti circa 200 impianti di filtrazione, il 70% dei quali viene saldato a mano. Nell'uso quotidiano, gli impianti IQS non convincono solo per le loro elevate

prestazioni di saldatura, anche le nuove funzionalità digitali aumentano notevolmente l'efficienza e l'efficacia delle operazioni di saldatura presso Amafilter®.

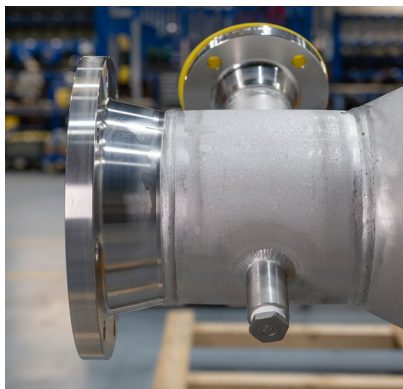
### IL NOSTRO CLIENTE IN BREVE

**AMAFILTER®** (parte del Filtration Group)

- Lochem, Paesi Bassi
- Filtration Group totale: 7.208 dipendenti
- Produzione di prodotti high-tech per l'industria chimica, alimentare e mineraria
- [www.amafiltration.com/](http://www.amafiltration.com/)



I serbatoi a pressione raggiungono un diametro fino a due metri e devono resistere in parte a una pressione di 6 bar.



Cordoni di saldatura eccellenti sono un requisito fondamentale per ogni componente. Grazie all'eccellente tecnologia di saldatura e all'arco stabile offerti dal nuovo IQS, anche i requisiti elevati dell'acciaio inossidabile non rappresentano un problema durante la saldatura.



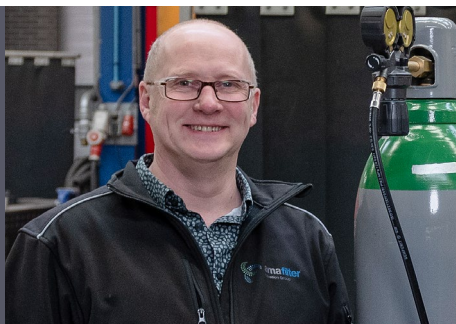
Ottimi risultati: impugnatura ergonomica, arco stabile e regolare, copertura perfetta del gas: la nuova torcia iQ-LMS Performance, fornita di serie con l'IQS, contribuisce a ottenere risultati di saldatura ottimali e a lavorare senza affaticarsi.

Saldatura MIG-MAG alla massima perfezione

## CONNETTIVITÀ INTELLIGENTE E TECNOLOGIA DI FASCIA ALTA PER LA MASSIMA EFFICIENZA

Grazie all'impiego di una nuova generazione di inverter nella serie iQS, i processi risultano più stabili e silenziosi. I parametri possono essere regolati in modo continuo e la tecnologia RCS di nuova concezione facilita la saldatura in short arc. Ciò consente una lavorazione pulita e con pochi spruzzi anche su lamiere molto sottili. A causa delle temperature di saldatura più elevate e dell'elevata conducibilità termica degli acciai inossidabili, Amafilter® utilizza esclusivamente il processo di saldatura pulsata. L'iQS fornisce un arco particolarmente stabile e anche l'apporto di calore può essere regolato in modo ottimale, il che si traduce in una minore rilavorazione e in saldature eccellenti. Inoltre, iQS si distingue per una connessione in rete notevolmente semplificata: Ethernet, WLAN integrata e

accesso diretto a Lorch Connect consentono di installare rapidamente nuovi processi di saldatura e aggiornamenti, anche durante il processo di produzione attivo. In questo modo l'impianto rimane sempre aggiornato. I dati di saldatura possono essere registrati e valutati automaticamente, il che offre maggiore sicurezza e comfort, in particolare nel settore soggetto a controlli. Ciò rappresenta un grande vantaggio anche per quanto riguarda l'assistenza delle macchine, poiché eventuali problemi con l'impianto possono essere risolti rapidamente e immediatamente in modo digitale. L'innovativo Smart Process Control Engine (SPC), una tecnologia di fascia alta sviluppata da Lorch, consente inoltre di sviluppare più rapidamente i processi di saldatura e di trasferirli all'impianto.



***“Siamo davvero impressionati dalla qualità e dalle possibilità offerte da iQS. Offre prestazioni di saldatura senza pari ed è facile da usare. Inoltre, grazie alle sue possibilità digitali, ci dà la certezza di essere ben preparati anche in futuro per le esigenze di mercato in continua evoluzione”.***

***– Rutger Brouwers, ingegnere del controllo qualità***

### FATTI

- Prestazioni di saldatura molto elevate
- Saldatura in short arc semplificata grazie alla tecnologia RCS
- Arco particolarmente stabile nella saldatura pulsata
- Saldature pulite
- Il collegamento in rete semplificato consente di installare rapidamente nuovi processi di saldatura e aggiornamenti
- La lettura automatica dei dati di saldatura aumenta la sicurezza
- Sviluppo e trasferimento più rapidi di nuovi processi di saldatura grazie allo Smart Process Control Engine

