

FABRICATION AUTOMATISÉE EN SÉRIE AVEC QUALITÉ TIG

LE COBOT TIG SOUDE LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION AVEC UNE QUALITÉ HAUT DE GAMME

En tant que spécialiste des éléments de commande et d'affichage, l'entreprise Schaefer GmbH développe et produit depuis plus de 55 ans des solutions modulaires pour l'industrie des ascenseurs dans le monde entier. Elle soude principalement des panneaux qui servent de cadre aux différents éléments de commande. Le matériau de base sont de fines plaques en tôle (V2A), généralement d'une épaisseur de 2 mm, qui sont pliées, poinçonnées, soudées et meulées en fonction des spécifications de la commande. Comme les clients sont très exigeants quant à l'aspect et à la netteté des cordons de soudure, nous travaillons exclusivement avec le procédé TIG. Depuis peu, l'entreprise emploie le nouveau Cobot de soudage Lorch en version TIG avec un grand succès. La version TIG convainc par une solution complète

parfaitement assortie, qui permet la production automatisée en série de lots de petite taille, même dans le domaine sensible du soudage TIG.

NOTRE CLIENT EN BREF

SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, DE
- 250 collaborateurs
- Électrotechnique
- www.wsschaefer.com



Une sécurité maximale au cours de la production en série : un système de sécurité à scanner, équipé de signaux d'avertissement sonores et visuels et d'une fonction d'arrêt d'urgence, protège l'opérateur des dangers potentiels pendant l'opération de soudage.



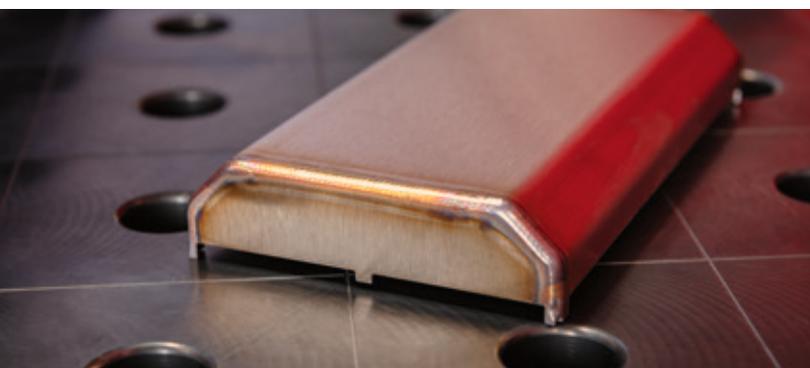
Le soudeur accède très facilement à la fonction Free Drive, directement sur le support de torche.

Cobot TIG versus robot industriel

LA VERSION TIG CONVAINC PAR SES FONCTIONNALITÉS INGÉNIEUSES

Chez Schaefer, le Cobot TIG de Lorch remplace un robot industriel classique vieillissant. Les raisons du passage à la solution Cobot n'étaient pas seulement la simplicité d'utilisation et la possibilité de monter le système de manière flexible sur n'importe quelle table de travail. L'entreprise a également été convaincue par les nombreuses fonctions innovantes, qui garantissent un usinage efficace et sûr des panneaux avec une qualité TIG : une torche entièrement remaniée offre une bonne visibilité du cordon de soudure grâce à son design ergonomique et permet, grâce à la fermeture à baïonnette pratique, un changement rapide de la tête de torche. Un concept de refroidissement hybride garantit que la

tête de torche ne surchauffe pas pendant l'opération de soudage. Cela augmente la durée de vie de l'électrode, et la torche de soudage fonctionne ainsi de manière absolument propre et fiable. La commande du Cobot via une fonction Free Drive directement sur la torche facilite le guidage du bras du robot et donc son réglage exact sur le composant. Un système de sécurité ingénieux via scanner laser garantit également une protection maximale de l'utilisateur, mais permet néanmoins de paramétrer et de régler la torche avec précision directement sur le poste avant la production en série grâce à l'activation à l'aide d'un bouton de validation en mode manuel.



« Après la programmation, par simple pression sur une touche, le Cobot réalise des cordons de soudure parfaitement assortis à la pièce à souder, même en grandes quantités, et toujours avec une grande qualité. Il n'est pas nécessaire de procéder à des retouches chronophages, ce qui permet d'économiser des coûts énormes et un temps précieux. »

– Helmut Krezdorn, responsable du service Achats / moyens de production

FAITS

- Système complet – adapté sur mesure au procédé TIG
- Utilisation flexible
- Utilisation très simple
- Système innovant de refroidissement de la torche
- Changement rapide de la tête de torche grâce à la fermeture à baïonnette pratique
- Concept de sécurité intelligent
- Conformité CE

