

# DIVISION PAR DEUX DU TEMPS DE FABRICATION ET AUGMENTATION CONSIDÉRABLE DE LA COMPÉTITIVITÉ

## LE PASSAGE DU SOUDAGE MANUEL AU COBOT DE SOUDAGE DE LORCH EN VALAIT VRAIMENT LA PEINE

L'entreprise Rösler Oberflächentechnik GmbH est l'un des leaders mondiaux dans le domaine de la tribofinition et du grenailage et est, avec ses 1 700 collaborateurs, synonyme de la plus grande qualité de fabrication. Des petites bielles aux grandes pièces jusqu'à 20 mètres, l'entreprise propose d'excellentes solutions dédiées au traitement de la surface des composants. Les turbines, qui alimentent les chambres en grenaille, constituent les éléments centraux des systèmes de grenailage. Pour la production exigeante des carters de turbine en acier au manganèse, l'entreprise emploie avec succès le Lorch Cobot Welding Package. En effet, l'acier rapide est très difficile à souder. Les tôles employées, d'une épaisseur de huit à dix millimètres, se déforment rapidement et il y a aussi beaucoup de projections. Avec ces composants, le post-traitement des pièces à souder prenait donc beaucoup de temps. À l'aide du Cobot, l'entreprise peut

désormais économiser 50 % du temps de fabrication par turbine et profite de la reproductibilité en toute simplicité des cordons de soudure de grande qualité. De plus, l'entreprise Rösler a déjà presque complètement amorti son investissement dans le Cobot en l'espace de 10 mois.

### NOTRE CLIENT EN BREF

#### RÖSLER OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

- Untermerzbach, DE
- 1 700 collaborateurs
- [www.rosler.com](http://www.rosler.com)



Utilisation enfantine : le logiciel Cobotronic de Lorch – il a déjà été possible de souder les premiers carters de turbine avec le Cobot au bout de seulement deux jours.



Structure optimale : le Cobot entre deux postes de travail standard – tous les cordons de soudure du carter de la turbine se réalisent facilement en trois serrages.



Joint circulaire parfait : grâce au Cobot, il est possible de souder le joint sur le châssis de la turbine avec une qualité encore inégalée – malgré la complexité du châssis (acier au manganèse).

Intégration rapide aux processus de travail grâce à une utilisation enfantine

## LE COBOT PERMET DORÉNAVANT DE SOUDER ÉGALEMENT L'ACIER AU MANGANÈSE SANS LE MOINDRE PROBLÈME

Grâce à son fonctionnement convivial, le Cobot de soudage a rapidement été intégré aux processus de travail de l'entreprise Rösler après seulement deux jours de formation. Il est dorénavant encadré par un total de quatre soudeurs sur deux postes. L'installation est positionnée entre deux tables de travail et tous les cordons de soudure du carter de la turbine peuvent maintenant être soudés de manière entièrement automatique en trois serrages. Après la programmation et l'enregistrement précis du cordon de soudure, le Cobot reproduit

également les cordons de soudure dans la plus grande qualité pour d'autres composants. Le Cobot maîtrise également parfaitement le joint circulaire exigeant du châssis extérieur de la turbine. Grâce au guidage optimal de la torche et au réglage précis des paramètres de soudage, l'acier au manganèse, difficile en termes de « contrainte de traction », se maîtrise dorénavant beaucoup mieux. Le redressage chronophage des pièces à souder devient complètement superflu.



*« Grâce à l'utilisation du Lorch Cobot Welding Package, nous avons considérablement amélioré notre compétitivité. »*

*– Stephan Böhnlein, chef de la production*

## FAITS

- Installation rapide
- Programmation simple
- Grande flexibilité pendant l'utilisation
- Courts temps d'équipement
- Réduction considérable du temps de fabrication
- Grande qualité constante des cordons de soudure
- Amortissement rapide de l'investissement
- Compense la pénurie de main-d'œuvre qualifiée
- Permet aux soudeurs de gagner du temps pendant les travaux récurrents fatigants
- Excellent service avec des interlocuteurs compétents sur site

[www.lorch-cobot-welding.com](http://www.lorch-cobot-welding.com)



**LORCH**  
smart welding