

REPLACEMENT EN TOUTE SIMPLICITÉ DES SYSTÈMES À TRANSFORMATEUR PAR LA TECHNOLOGIE À ONDULEUR

MICORMIG PULSE CONVAINC PENDANT L'UTILISATION SUR LE CHANTIER NAVAL PETERS

Le chantier naval PETERS, implanté à Wewelsfleth dans la région du Schleswig-Holstein, est une entreprise familiale de taille moyenne qui, avec ses 120 collaborateurs, propose, depuis 150 ans déjà, des solutions sur mesure dans le domaine de la construction navale. En vue de la transformation d'un yacht scandinave, l'entreprise a relevé le défi d'effectuer à la fois des travaux de soudure au-dessus de la ligne de flottaison sur de l'aluminium déjà patiné et d'insérer de nouveaux stabilisateurs dans la coque en acier du bateau. L'entreprise était donc à la recherche d'une solution appropriée pour le soudage efficace de deux différents métaux, mais simultanément, elle souhaitait également remplacer progressivement les anciens systèmes à transformateur par de nouveaux systèmes. Grâce à l'utilisation du MicorMIG Pulse, non seulement le passage à la technologie à onduleur,

nettement plus efficace, a été extrêmement simple. Mais cela a également permis de considérablement augmenter la flexibilité, de réduire les temps d'équipement et d'obtenir dorénavant, pour le soudage de l'aluminium, des cordons de soudure propres à une vitesse nettement plus élevée avec le procédé MIG-MAG.

NOTRE CLIENT EN BREF

PETERS WERFT GMBH

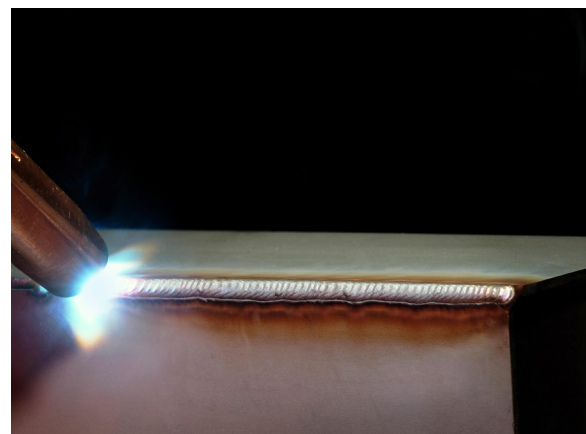
- Wewelsfleth, DE
- 120 collaborateurs
- www.peters-werft.de



Tôles extrêmement épaisses, emplacements exigus et soudage en position forcée : le travail sur le chantier naval est très exigeant pour la source de courant et les soudeurs. Un défi que le MicorMIG Pulse surmonte avec bravoure.



Grâce à sa version robuste, le MicorMIG Pulse se transporte facilement et en toute sécurité sur n'importe quel poste de travail. Qui plus est, l'indispensable faisceau suit le poste partout grâce aux bras de transport latéraux.



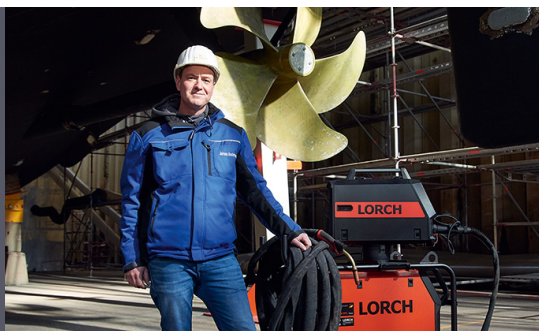
Le process MicorTwin est la solution par excellence pour le soudage des tôles d'aluminium, même avec le procédé MIG-MAG (ici une photo d'archives).

Utilisation intuitive, grande flexibilité, process de soudage innovants

LE POSTE À SOUDER POLYVALENT ET IDÉAL POUR LA MODERNISATION ET L'UTILISATION SUR LE CHANTIER NAVAL

Depuis son introduction sur le chantier naval PETERS, l'utilisation intuitive de la solution MicorMIG Pulse est un atout décisif. En particulier la variante BasicPlus constitue l'environnement idéal pour le passage du système à transformateur à la technologie à onduleur : un concept de fonctionnement logique, un réglage en continu du courant et une sélection en toute simplicité du process et du programme de soudage, mais aussi, un contrôle du dynamisme, qui permet une configuration individuelle de l'arc électrique en fonction de l'application de soudage souhaitée. Un avantage supplémentaire : avec la version Full-Process, le poste à souder propose déjà différents process de soudage et, selon les besoins, des process supplémentaires peuvent être installés via la technologie NFC. De cette manière, les soudeurs peuvent maintenant

toujours travailler avec la même machine, peu importe qu'ils souhaitent souder de l'aluminium, de l'acier de construction ou de l'acier spécial, et des rééquipements chronophages deviennent superflus. Le grand atout : le process de soudage MicorTwin innovant, qui permet de réaliser, avec le procédé MIG-MAG, des cordons de soudure avec précision à une vitesse nettement plus élevée sur les tôles d'aluminium. De plus, la combinaison avec le chariot pour charges lourdes, dont le châssis n'offre pas seulement une protection contre les chocs violents, garantit la robustesse et la mobilité nécessaires pour les postes à souder. Grâce aux anneaux et aux roulettes, les postes peuvent également être soulevés ou poussés en toute simplicité au moyen d'une grue jusqu'à l'emplacement souhaité.



« Grâce aux nouveaux postes à souder, nous disposons maintenant d'une plus grande flexibilité et le rééquipement s'effectue beaucoup plus rapidement. »

– Jeroen Anderson, ingénieur en construction navale et supervision du soudage

FAITS

- Utilisation enfantine
- Mise à niveau possible à tout moment grâce à la technologie NFC
- Cordons de soudure avec très peu de projections grâce à un arc pulsé très facile à maîtriser
- Réalisation de cordons de soudure propres avec une vitesse multipliée par deux pour le soudage de l'aluminium grâce au process de soudage MicorTwin
- Flexibilité d'utilisation
- Temps d'équipement nettement plus court
- Version très robuste et mobile disponible en option

