

SOUUDAGE RAPIDE ET PROPRE DE L'ACIER SPÉCIAL

LA NOUVELLE FLOTTE MICORMIG 500 PERMET À MECALFAST DE PROFITER DE NOMBREUX AVANTAGES

L'entreprise italienne Mecalfast Sr.l. est le numéro un des pièces de machines en acier spécial Weldox à haute rigidité. L'entreprise Mecalfast fondée il y a quarante ans a été l'une des premières entreprises italiennes à miser sur l'usinage de l'acier spécial. L'avantage : l'acier Weldox est plus résistant que l'acier traditionnel et possède une limite d'élasticité élevée. À l'heure actuelle, Mecalfast emploie plus de 60 collaborateurs et est le numéro un dans le secteur de la construction de composants mécaniques pour foreuses de fondations, consoles et machines pour le béton, filtres-presses et plateformes d'extinction d'incendie. Avec une flotte de 15 nouveaux postes à souder MicorMIG 500 Full-Process de Lorch Schweißtechnik, l'entreprise soude dorénavant non

seulement avec une efficacité nettement plus élevée, mais elle a aussi réussi à améliorer encore une fois considérablement la qualité des processus de production.

NOTRE CLIENT EN BREF

MECALFAST SR.L.

- Alfonsine, IT
- 60 collaborateurs
- www.mecalfast.com



La grande rigidité de l'acier spécial Weldox permet de fabriquer des composants tels que ces châssis avec un poids réduit.



Avec SpeedArc, Mecalfast ne se contente plus de souder plus rapidement l'acier spécial Weldox. Le processus de soudage garantit également la réalisation d'un cordon de soudure propre et précis avec une déformation moindre.



Employés avec succès chez Mecalfast : 15 nouveaux postes à souder MicorMIG 500 de Lorch Schweißtechnik.

Résultats de soudage optimaux, même pour l'acier à haute rigidité, grâce à SpeedArc

ADAPTÉ AUX EXIGENCES DE DEMAIN GRÂCE À LA POSSIBILITÉ DE MISE À NIVEAU

En particulier le process de soudage SpeedArc permet à l'entreprise de se démarquer dans le domaine de l'usinage de l'acier à haute rigidité. Justement pendant le soudage d'aciers spéciaux, les procédés MAG synergiques traditionnels sont fréquemment à l'origine de caniveaux indésirables. Grâce à l'arc très focalisé du process SpeedArc, la chaleur se concentre désormais au centre du cordon de soudure et réduit l'apport de chaleur sur les côtés. Cela permet d'éviter les caniveaux et ainsi de complexes retouches. De plus, une pénétration profonde dans le matériau de base est garantie et de nombreux composants peuvent dorénavant être assemblés avec

une seule couche au lieu de plusieurs. Par ailleurs, l'arc électrique concentré et stable réduit la déformation des composants et garantit un meilleur aspect du cordon de soudure. Autre atout important pour Mecalfast : la possibilité de mise à niveau des postes à souder. Des procédés de soudage supplémentaires peuvent à tout moment être installés par la suite sur les postes via la technologie NFC. L'entreprise peut ainsi réagir avec une grande flexibilité aux nouvelles exigences du marché et activer d'autres fonctions directement sur les machines. De cette manière, l'entreprise Mecalfast est parfaitement positionnée pour l'avenir.



« Grâce aux process de soudage innovants et aux fonctions sophistiquées et efficaces du poste MicorMIG 500, nous ne soudons pas seulement plus rapidement et plus proprement. Nous sommes également en mesure de réagir avec une plus grande flexibilité aux évolutions du marché. »

– Paolo Tomaselli, directeur général

FAITS

- Des cordons de soudure propres sans caniveaux à une vitesse nettement plus élevée, même avec les aciers spéciaux à haute rigidité
- Grâce à la pénétration profonde, les composants ne nécessitent qu'une seule couche dans la plupart des cas
- Réduction des déformations des composants grâce à un arc électrique stable
- Réduction considérable des retouches
- Grande flexibilité et grande sécurité pour l'avenir grâce à la possibilité de mise à niveau

