

INSTALLATION RAPIDE SUR TOUTES LES TABLES DE SOUDAGE

IDÉAL POUR CHAQUE ENVIRONNEMENT DE FABRICATION

L'entreprise H.P. Kaysser, spécialiste de l'usinage des tôles, doit son succès européen dans le domaine des solutions modulaires en métal à sa passion pour le bricolage et à son parc de machines moderne. C'est la raison pour laquelle l'entreprise a été l'une des premières à miser sur le Lorch Cobot Welding Package de l'entreprise Lorch Schweißtechnik GmbH. Grâce au nouveau robot de soudage collaboratif, les composants auparavant soudés manuellement sont dorénavant systématiquement fabriqués de manière semi-automatique. Premier résultat : le Cobot Lorch est le complément idéal pour un parc de machines moderne et s'intègre facilement aux processus de travail existants. Il assiste pendant le soudage de pièces récurrentes, déjà à partir d'un petit

nombre de pièces, s'installe rapidement et se distingue par son utilisation et sa programmation simples.

NOTRE CLIENT EN BREF

**H.P. KAYSSER
GMBH & CO. KG**

- Nellmersbach, DE
- 450 collaborateurs
- Usinage des tôles
- www.kaysser.de



Simple : le processus de soudage « se programme » à partir de l'écran tactile. De manière alternative, il est également possible de déplacer manuellement la torche en position de départ et de fin grâce à la fonction Free Drive.



Gain de temps : pendant que le Cobot de Lorch dessine avec précision les cordons de soudure programmés d'une pièce récurrente, le soudeur prépare déjà le prochain composant à souder.

Voici à quoi ressemble la solution concrète chez H.P. Kaysser

DEUX COBOTS TRÈS EFFICIENTS POUR DEUX DOMAINES DE FABRICATION IMPORTANTS

Deux Lorch Cobot Welding Package sont employés chez H.P. Kaysser dans les secteurs de la production de la construction en tube / acier et de la technologie de l'acier inoxydable / aluminium. La quantité de la moitié des commandes est inférieure à dix pièces. Grâce à la séquence de soudage préconfigurée sous forme de programme basé sur les process de soudage Lorch sauvegardés, le robot collaboratif produit toujours des cordons de soudure parfaits en série – qu'il s'agisse d'aciers de construction à grain fin, d'aluminium ou d'acier inoxydable. Pour les pièces à souder, telles que des poutres en T en acier de 80 centimètres de long

(quantité 50), aux œillets desquelles sont suspendus de lourds équipements audio pour des événements, l'utilisation du Cobot est absolument idéale, et pas seulement en raison de la longueur du cordon de soudure. Grâce à la reproductibilité exacte, la qualité des soudures d'angle, qui sont soumises à de très faibles tolérances conformément aux exigences des clients, est également garantie en permanence. De plus, le Cobot travaille avec une très grande efficacité, car les composants sont préparés sur un poste auxiliaire parallèlement au soudage robotisé, ce qui permet aux soudeurs de gagner du temps et de se concentrer sur d'autres tâches.



« Un bras de robot d'assistance qui n'a pas besoin d'être enfermé dans une cellule protectrice ? Nous avons immédiatement reconnu le potentiel de cette solution. »

**– Thomas Kaysser,
associé et directeur général**

FAITS

- Installation rapide
- Programmation et utilisation simples
- Grande qualité constante des cordons de soudure, quasiment sans retouches
- Utilisation flexible et sans enceinte de protection
- Réduit le volume de travail des collaborateurs et compense la pénurie de main-d'œuvre qualifiée
- Intégration en toute simplicité aux processus de travail
- Entrée facile dans l'automatisation
- Amortissement rapide de l'investissement

