

# PARFAITE POUR LES CORDONS DE SOUDURE EXIGEANTS

## SOUDAGE RAPIDE ET SANS PROJECTIONS AVEC LA NOUVELLE SÉRIE S AVEC SPEEDPULSE XT

« Une qualité supérieure pour des interventions professionnelles », telle est la devise de l'entreprise Müller-Mitteltal. L'entreprise familiale de taille moyenne située implantée non loin de Freudenstadt s'est imposée comme leader dans le domaine de la fabrication de remorques dans toute l'Europe. Pendant la production de remorques personnalisées et de semi-remorques, les exigences en matière de qualité des cordons de soudure sont particulièrement élevées : compte tenu de la charge utile élevée, la fabrication des remorques nécessite une grande précision et une grande fiabilité. Les cordons nécessitent une grande qualité optique, car la quasi-totalité des assemblages sont bien visibles. À cette fin, les différentes tôles font d'abord l'objet d'un pointage extrêmement précis. Et grâce à une conception ingénieuse des contreforts longitudinaux et transversaux, qui permet de réduire au minimum le poids à vide des remorques malgré les énormes charges de transport, les

cordons de soudure sont nombreux, courts et très fortement sollicités. Pour la production, l'entreprise emploie désormais 17 postes MIG-MAG de Lorch de la série S avec le procédé de soudage innovant SpeedPulse XT, ce qui lui permet non seulement de souder beaucoup plus vite, mais aussi de réduire les reprises au minimum.

### NOTRE CLIENT EN BREF

#### KARL MÜLLER GMBH & CO. KG

- Baiersbronn-Mitteltal, DE
- 170 collaborateurs
- Remorques et semi-remorques sur mesure
- [www.mueller-mitteltal.de](http://www.mueller-mitteltal.de)



Également très utile en plus du process de soudage – SpeedPulse XT : le contrôle du dynamisme. Il permet aux soudeurs de régler un arc électrique plus ou moins puissant en fonction du process de travail ou de leurs préférences personnelles.



Cordon de soudure de grande qualité : également en ce qui concerne leur aspect, les assemblages se distinguent par un aspect optimal de la soudure. Emplacements difficiles tels que pointages et fentes irrégulières, peuvent facilement être rechargés par soudure grâce à SpeedPulse XT.

Maîtriser en toute simplicité les situations de soudage difficiles

## LA RÉGULATION PROPORTIONNELLE INHÉRENTE OFFRE UN CONTRÔLE OPTIMAL DU PROCESS DE SOUDAGE

Le nouveau procédé de soudage SpeedPulse XT offre des conditions optimales pour une utilisation chez Müller-Mitteltal. Avec le process de soudage SpeedPulse XT, les situations de soudage difficiles, comme les coins, se maîtrisent parfaitement. Un avantage particulier est la régulation proportionnelle inhérente brevetée par Lorch. Elle permet une régulation même au cours de la même phase d'impulsion et garantit ainsi un contrôle à fois instantané et modéré du process de soudage. Cela se remarque rapidement, surtout pendant la recharge par soudure de pointages ou de fentes irrégulières. Tandis que les arcs électriques conventionnels nécessitent parfois une régulation massive et qu'ils ont tendance

à surosciller, la longueur de l'arc du SpeedPulse XT est ajustée avec une précision nettement plus élevée. Conséquence : la recharge par soudure se réalise en toute sécurité et sans à-coups. Aucun changement de fréquence n'est audible et les projections diminuent considérablement. De plus, la correction initiale et finale est très utile compte tenu de la multitude de cordons de soudure de courte longueur. En plus de la correction de l'arc, il est ainsi possible d'adapter la longueur de l'arc spécifiquement aux phases de début et de fin et d'éviter complètement les problématiques cratères de début et de fin de cordon.



*Très satisfait de l'utilisation de la nouvelle série S chez Müller-Mitteltal : Christian Finkbeiner, spécialiste du soudage compétent auprès de l'entreprise implantée en Forêt-Noire et les deux soudeurs Joachim Roth et Markus Glaser.*

## FAITS

- Vitesse de soudage élevée, peu de retouches
- Excellents cordons de soudure avec une grande qualité optique
- Bonne maîtrise des situations de soudage difficiles grâce au SpeedPulse XT
- Correction initiale et finale très utile
- Le contrôle du dynamisme permet un soudage individuel
- Panneau de commande convivial avec technologie à boutons tournants
- Évolutivité

