

SOUDAGE PERFORMANT EN CONTINU AVEC LA SÉRIE P DE LORCH

IDÉAL POUR LES ENTREPRISES AVEC DE GRANDES PERFORMANCES DE SOUDAGE

À l'heure actuelle, l'entreprise Manfred Kaiser Maschinenbau GmbH est l'un des principaux équipementiers spécialisés pour engins de chantier. De la mini-benne d'une excavatrice à la benne à roches de la taille d'une piscine de 12 mètres cubes d'une chargeuse sur roues, le spécialiste fabrique tout le matériel indispensable en vue de l'adaptation des engins de chantier aux interventions spéciales. En fonction de leur taille, les pièces rapportées sont soudées individuellement à partir de tôles d'acier de 8 à 200 mm d'épaisseur. Priorité absolue : qu'il s'agisse d'acier de construction normal, de matériaux spéciaux tels que Hardox 450, 500 ou d'acier de construction à grain fin jusqu'à S 700 QL, chaque soudure doit être réalisée avec une précision à cent pour cent pour résister aux contraintes extrêmement élevées auxquelles les outils sont exposés. Plus de 1 200 composants sortent chaque année de l'usine et, bien souvent, il ne s'écoule pas plus d'une semaine entre le devis et la livraison. Afin de garantir fiablement des temps de réaction aussi courts, les postes de soudage fonctionnent en permanence sous une

charge élevée (340-350 ampères). Dans le cadre de la modernisation de son parc de machines, l'entreprise a opté, après une sévère procédure de sélection entre plusieurs fournisseurs, pour les systèmes de la marque Lorch et a investi dans 60 nouveaux postes de soudage de la performante série P 5500. La raison : les systèmes de Lorch offrent la meilleure qualité du cordon, une durée de vie maximale avec la plus faible consommation d'énergie possible ainsi que des performances de soudage optimales en positions forcées.

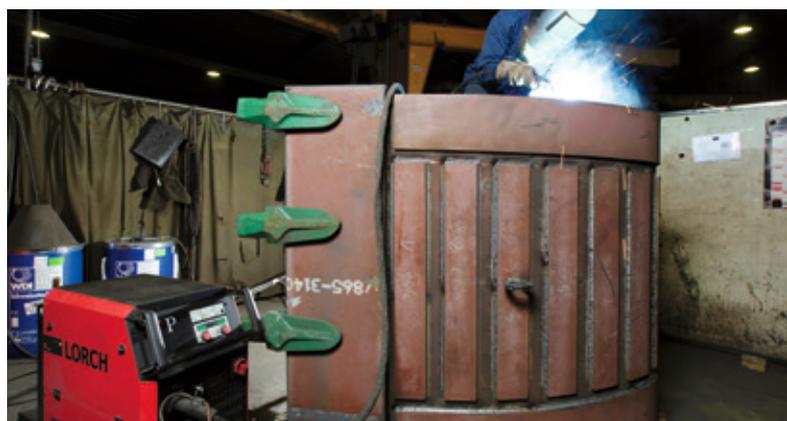
NOTRE CLIENT EN BREF

MANFRED KAISER MASCHINENBAU GMBH

- Vrees, DE
- Plus de 100 collaborateurs
- Construction mécanique
- www.kaiser-vrees.de



Bien souvent, plus de 100 cordons de soudure sont requis par composant. Soudage plus rapide, moins de retouches : avec le process Speed de Lorch, la productivité peut être augmentée jusqu'à 50 %.



Fonctionnement 24 heures sur 24 avec des contraintes élevées : la série P de Lorch. Travail 24 heures sur 24 sur 15 postes de soudage.

Une technologie à onduleur innovante en combinaison avec des procédés de soudage extrêmement efficaces

UN SOUDAGE PLUS RAPIDE ET PLUS ÉCONOMIQUE AVEC SPEEDARC ET SPEEDUP

La technologie à onduleur Saprom, en combinaison avec des processus de soudage à haute efficacité, tels que SpeedArc, permet à l'entreprise Kaiser de considérablement réduire sa consommation d'énergie. Grâce à l'arc clairement focalisé, SpeedArc offre une densité d'énergie plus élevée que les autres procédés de soudage et ainsi un point de pression de l'arc plus élevé dans le bain de fusion. L'avantage : les cordons de soudure peuvent être soudés jusqu'à 30 % plus rapidement et même les tôles d'acier plus épaisses peuvent être soudées en une seule passe avec SpeedArc. Avec des cordons de soudure qui comportent parfois 14 à 16 passes d'assemblage, cela peut permettre d'économiser jusqu'à

50 % du temps de production, car en plus de la vitesse de soudage supérieure, le nombre de retouches est considérablement réduit. L'entreprise Kaiser est également parvenue à augmenter de manière significative la productivité dans le domaine des réparations. En raison de leur taille et de leur poids, de nombreux composants doivent être soudés en position forcée sous forme de soudure verticale montante. Grâce à SpeedUp, la chronophage « technique du sapin » devient superflue et le soudeur peut simplement réaliser de manière rectiligne vers le haut. Cela offre un avantage extrême en termes de vitesse et le soudeur a la certitude d'avoir réalisé la passe de fond de manière optimale.



« Avec la série P et les processus Speed MIG-MAG de Lorch, nous sommes prêts à toute éventualité pour le futur. »

– Manfred Kaiser,
fondateur et directeur général

FAITS

- Classes de puissance disponibles de 300 à 550 ampères
- Librement configurable pour chaque tâche de soudage
- Longue durée de vie, faible consommation d'énergie
- Qualité maximale du cordon
- Certification selon EN 1090
- Temps de soudage plus courts grâce à l'utilisation de SpeedUp et SpeedArc
- Soude aussi bien avec un mélange gazeux d'argon et de CO₂ qu'avec 100 % de CO₂

